

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202607776 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220178141. 9

(22) 申请日 2012. 04. 24

(73) 专利权人 安徽华安达集团工艺品有限公司
地址 237400 安徽省六安市霍邱县城北工业
园

(72) 发明人 潘同春 潘同利 沈家明 李传杰
任兰

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B27L 5/02 (2006. 01)

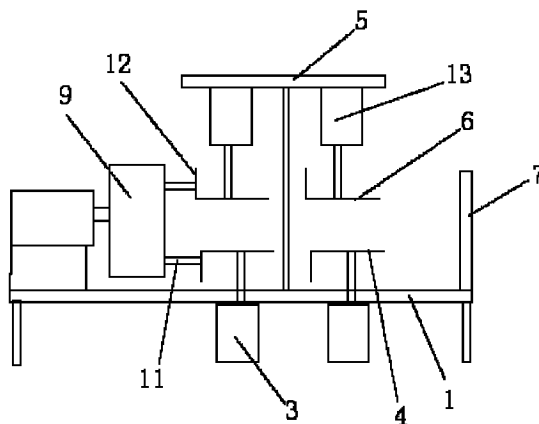
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种撞块移动式竹筒切片装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种撞块移动式竹筒切片装置,包括有底座,底座中部设有开槽,开槽内安装有间隔排列的上托气缸,上托气缸活塞杆端部分别设有托板,开槽上方的底座上架设有固定板,固定板上也固定安装有间隔排列的下压气缸,下压气缸的活塞杆端部分别设有压板,压板和托板相互对应,底座一端固定安装有刀片固定架,刀片固定架上固定安装有数个间隔排列的刀片,底座另一端安装有撞块,撞块由气缸驱动,且其底部设有导轨与底座上的导槽配合。本实用新型通过可移动撞块及与其同步的竹筒卡紧用压板、托板的设计,使加工过程中人工劳动强度小,省时省力,定位准确,可一次性加工完成,提高了工作效率,同时可满足不同尺寸的竹筒的加工要求,满足了自动化生产的需求。



1. 一种撞块移动式竹筒切片装置,包括有底座,其特征在于:所述底座中部设有开槽,所述开槽内安装有间隔排列的上托气缸,所述上托气缸活塞杆端部分别设有托板,所述开槽上方的底座上架设有固定板,所述固定板上也固定安装有间隔排列的下压气缸,所述下压气缸的活塞杆端部分别设有压板,所述压板和托板相互对应,所述底座一端固定安装有刀片固定架,所述刀片固定架上固定安装有数个间隔排列的刀片,所述底座另一端安装有撞块,所述撞块由气缸驱动,且其底部设有导轨与底座上的导槽配合。

2. 根据权利要求1所述的一种撞块移动式竹筒切片装置,其特征在于:所述的撞块的上、下端分别安装有顶杆,所述托板、压板上分别设有与顶杆相互对应配合的挡板,且托板、压板上分别安装设有压力感应器,所述压力传感器传递信号到控制器控制上托、下压气缸的驱动。

一种撞块移动式竹筒切片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种竹筒切片装置,尤其涉及一种撞块移动式竹筒切片装置。

背景技术

[0002] 竹工艺品是指以竹子为原料进行雕刻、绘画等艺术创作的工艺品。包含:竹筒,竹匾、竹挂画、竹筒字画、竹雕竹刻笔筒、竹雕留青臂搁、竹根雕等各种类别。在加工过程中,需要先对以切断处理好的竹筒进行切片处理,如将竹筒劈成竹片,如果通过手工工具,例如斧头去逐个将竹筒劈成竹片,其人工劳动强度大、费时费力,不能满足自动化生产的需求;如采用现有技术中的竹筒切片机,其结构简单,竹筒切片时其定位结构设计不合理,不能满足一次性加工完成的要求,同时不能满足各种尺寸的竹筒的加工要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种撞块移动式竹筒切片装置,解决了人工切片时人工劳动强度大,费时费力,工作效率低;采用现有的竹筒切片机,其结构简单,竹筒不容易定位,不能满足一次性加工完成和各种尺寸的竹筒的加工要求等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种撞块移动式竹筒切片装置,包括有底座,其特征在于:所述底座中部设有开槽,所述开槽内安装有间隔排列的上托气缸,所述上托气缸活塞杆端部分别设有托板,所述开槽上方的底座上架设有固定板,所述固定板上也固定安装有间隔排列的下压气缸,所述下压气缸的活塞杆端部分别设有压板,所述压板和托板相互对应,所述底座一端固定安装有刀片固定架,所述刀片固定架上固定安装有数个间隔排列的刀片,所述底座另一端安装有撞块,所述撞块由气缸驱动,且其底部设有导轨与底座上的导槽配合。

[0006] 所述的撞块的上、下端分别安装有顶杆,所述托板、压板上分别设有与顶杆相互对应配合的挡板,且托板、压板上分别安装设有压力感应器,所述压力传感器传递信号到控制器控制上托、下压气缸的驱动。

[0007] 其原理是:通过压板和托板将待切片竹筒定位,过程中压板和托板分别由上托、下压气缸驱动,且之间的距离可根据竹筒的外径进行调节,使其满足不同尺寸的竹筒的加工要求,且竹筒通过压板和托板进行定位后,一端顶在刀片上,另一端通过撞块带动,运行过程中撞块上的顶杆一旦接触压板或托板上的挡板时,其压力传感器将信号传递到控制器,由控制器控制上托、气缸收缩,过程中,人工劳动强度小,省时省力,定位准确,可一次性加工完成,提高了工作效率,满足了自动化生产的需求。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型通过可移动撞块及与其同步的竹筒卡紧用压板、托板的设计,使加工过程中人工劳动强度小,省时省力,定位准确,可一次性加工完成,提高了工作效率,同时可满足不同尺寸的竹筒的加工要求,满足了自动化生产的需求。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型主视图。

具体实施方式

[0012] 参见附图,一种撞块移动式竹筒切片装置,包括有底座 1,底座 1 中部设有开槽 2,开槽 2 内安装有间隔排列的上托气缸 3,上托气缸 3 的活塞杆端部分别设有托板 4,开槽 2 上方的底座上架设有固定板 5,固定板 5 上也固定安装有间隔排列的下压气缸 13,下压气缸 13 的活塞杆端部分别设有压板 6,压板 6 和托板 4 相互对应,底座 1 一端固定安装有刀片固定架 7,刀片固定架 7 上固定安装有数个间隔排列的刀片 8,底座 1 另一端安装有撞块 9,撞块 9 由气缸驱动,且其底部设有导轨与底座 1 上的导槽配合 10;所述的撞块 9 的上、下端分别安装有顶杆 11,托板 4、压板 6 上分别设有与顶杆 11 相互对应配合的挡板 12,且托板 4、压板 6 上分别安装设有压力感应器,所述压力传感器传递信号到控制器控制上托、下压气缸 3、13 的驱动。

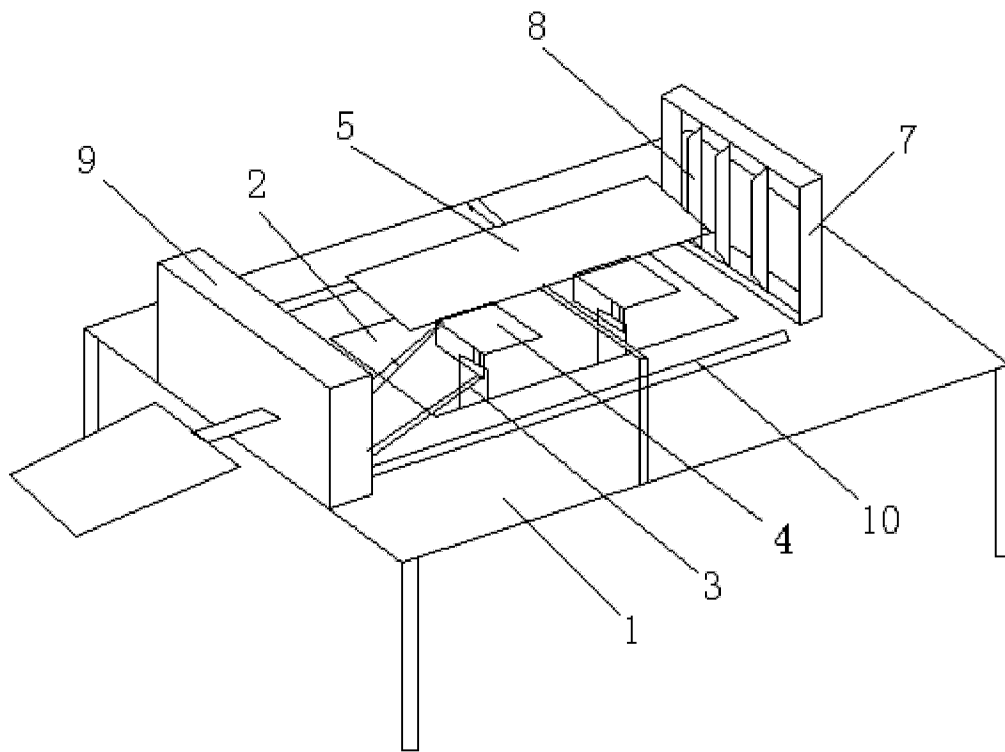


图 1

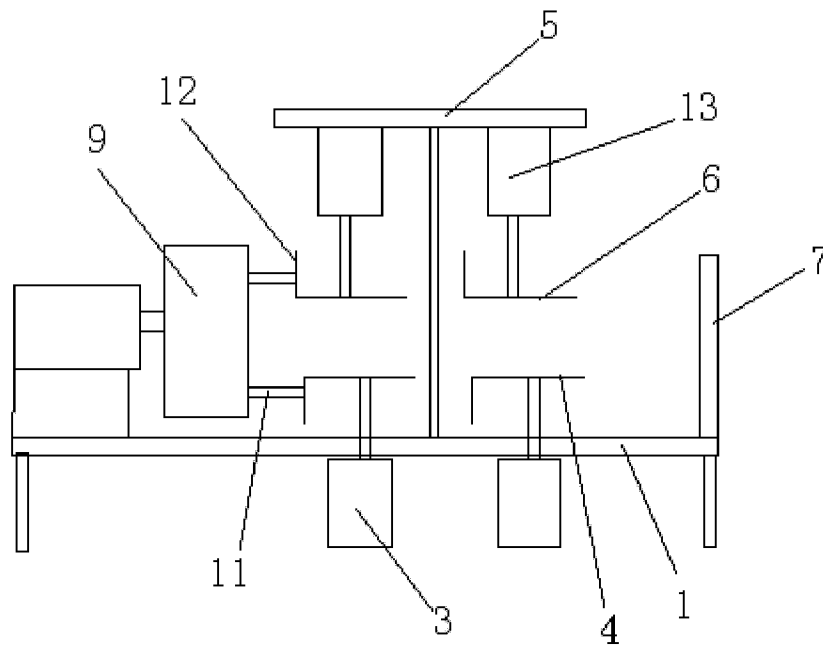


图 2