(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210616667 U
(45)授权公告日 2020.05.26

(21)申请号 201921318418.1

(22)申请日 2019.08.14

(73)专利权人 威远红卫橡胶有限公司
地址 642450 四川省内江市威远县严陵镇双柏村16社

(72)发明人 温晓琨

(74)专利代理机构 成都乐易联创专利代理有限公司 51269
代理人 张锐

(51)Int.Cl.
B26D 1/22(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

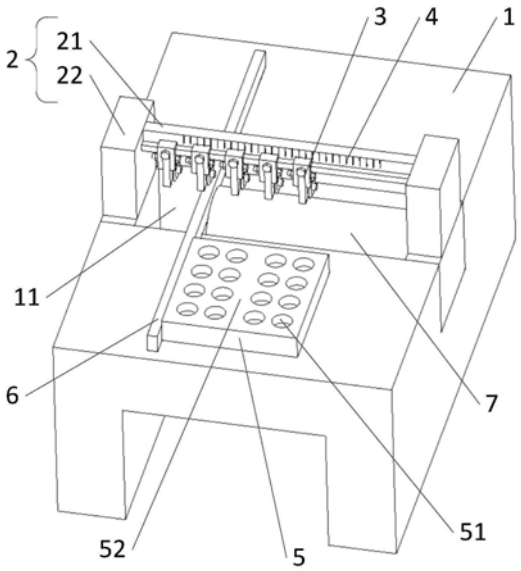
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶制品整件裁剪装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶制品整件裁剪装置，包括工作台和安装在工作台上的裁剪架，裁剪架包括横梁和安装在横梁两端用于与固定台连接的支撑柱，所述横梁上设有多把裁剪刀，裁剪刀包括刀座、调节板和回转刀体，刀座上加工有可在横梁上滑动的滑槽，刀座上还设有与横梁固定的锁紧螺钉，刀座上设有高度可调的调节板，调节板的侧壁上设有可转动的回转刀体，工作台表面设有与裁剪刀相配合的模座，模座一侧的工作台上设有对模座限位的挡块。本实用新型通过在工作台上设置裁剪刀，并在工作台与上安装与裁剪刀相配合的模座，使模座经过裁剪刀时，裁剪刀可方便地将整件的橡胶制品裁剪成单件，可便于小批量的塑胶制品的整件裁剪，同时可减少生产成本。



CN 210616667 U

1.一种橡胶制品整件裁剪装置,其特征在于:包括工作台和安装在工作台上的裁剪架,所述裁剪架包括横梁和安装在横梁两端用于与固定台连接的支撑柱,所述横梁上设有多把悬挂的裁剪刀,所述裁剪刀包括刀座、调节板和回转刀体,所述刀座上加工有可在横梁上滑动的滑槽,刀座上还设有与横梁固定的锁紧螺钉,所述刀座上设有高度可调的调节板,调节板的侧壁上设有可转动的回转刀体,所述横梁上加工有与多把裁剪刀相配合的刻度尺,所述工作台表面设有与裁剪刀相配合的模座,模座上加工有多个放置橡胶制品的空腔,空腔之间设有与裁剪刀靠接的支撑边,模座一侧的工作台上设有对模座限位的挡块。

2.根据权利要求1所述的橡胶制品整件裁剪装置,其特征在于:所述裁剪架下方的工作台上加工有凹槽,凹槽内设有可转动的托辊,且托辊的顶端高于工作台的台面。

3.根据权利要求2所述的橡胶制品整件裁剪装置,其特征在于:所述托辊高于工作台2～5mm。

4.根据权利要求1所述的橡胶制品整件裁剪装置,其特征在于:所述刀座的侧壁上加工有竖直的条形通孔,所述调节板上设有穿过条形通孔与刀座固定的锁紧螺栓。

一种橡胶制品整件裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及整件橡胶制品裁剪技术领域，特别是涉及一种橡胶制品整件裁剪装置。

背景技术

[0002] 橡胶制品在生产时为了提高生产效率一般会将体积较小的工件加工成整件，制作完成后再将整件裁剪成单件，最后对单件产品半成品进行修边制得成品，现有将整件裁剪成单间半成品的方法是工人通过剪刀将整件剪断，但这样的方法效率低，且生产成本慢，有的工厂是采用冲床冲裁，但是冲床冲裁在加工时对工人的危险系数高，另外冲床冲裁耗能高，增加了企业的生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种使用安全且生产成本低的橡胶制品整件裁剪装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种橡胶制品整件裁剪装置，包括工作台和安装在工作台上的裁剪架，所述裁剪架包括横梁和安装在横梁两端用于与固定台连接的支撑柱，所述横梁上设有多把悬挂的裁剪刀，所述裁剪刀包括刀座、调节板和回转刀体，所述刀座上加工有可在横梁上滑动的滑槽，刀座上还设有与横梁固定的锁紧螺钉，所述刀座上设有高度可调的调节板，调节板的侧壁上设有可转动的回转刀体，所述横梁上加工有与多把裁剪刀相配合的刻度尺，所述工作台表面设有与裁剪刀相配合的模座，模座上加工有多个放置橡胶制品的空腔，空腔之间设有与裁剪刀靠接的支撑边，模座一侧的工作台上设有对模座限位的挡块。

[0006] 所述裁剪架下方的工作台上加工有凹槽，凹槽内设有可转动的托辊，且托辊的顶端高于工作台的台面。

[0007] 所述托辊高于工作台2～5mm。

[0008] 所述刀座的侧壁上加工有竖直的条形通孔，所述调节板上设有穿过条形通孔与刀座固定的锁紧螺栓。

[0009] 本实用新型具有如下效果：

[0010] (1)通过在工作台上设置裁剪刀，并在工作台与上安装与裁剪刀相配合的模座，使模座经过裁剪刀时，裁剪刀可方便地将整件的橡胶制品裁剪成单件，而模座可用手推动，因此降低了企业的生产成本，可便于小批量的塑胶制品的整件裁剪，同时通过手推动模座，可避免机械动作对工人造成伤害，提高了安全系数；

[0011] (2)通过在工作台上设置托辊，且托辊的顶端高于工作台的台面，可使模座与裁剪刀接触时更贴合，以保证裁剪的稳定性；

[0012] (3)通过在刀座上加工竖直的条形通孔，并在调节板上设置穿过条形通孔的锁紧螺栓，可根据橡胶制品的厚度调整回转刀体的高度；

[0013] (4)通过在横梁上设置刻度尺，可根据橡胶制品的宽度调整回转刀体的宽度，以提高裁剪装置的适用范围。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型裁剪刀的结构示意图。

[0016] 附图标记：1、工作台；11、凹槽；2、裁剪架；21、横梁；22、支撑柱；3、裁剪刀；31、刀座；32、调节板；33、回转刀体；34、滑槽；35、锁紧螺钉；36、条形通孔；37、锁紧螺栓；4、刻度尺；5、模座；51、空腔；52、支撑边；6、挡块；7、托辊。

具体实施方式

[0017] 实施例

[0018] 如图1、图2所示，本实施例提供的橡胶制品整件裁剪装置包括工作台1和安装在工作台1上的裁剪架2，所述裁剪架2包括横梁21和安装在横梁21两端用于与固定台连接的支撑柱22，所述横梁21上设有多把悬挂的裁剪刀3，所述裁剪刀3包括刀座31、调节板32和回转刀体33，所述刀座31上加工有可在横梁21上滑动的滑槽34，刀座31上还设有与横梁21固定的锁紧螺钉35，所述刀座31的侧壁上加工有竖直的条形通孔36，所述调节板32上设有穿过条形通孔36与刀座31固定的锁紧螺栓37，调节板32的侧壁上设有可转动的回转刀体33，所述横梁21上加工有与多把裁剪刀3相配合的刻度尺4，所述工作台1表面设有与裁剪刀3相配合的模座5，模座5上加工有多个放置橡胶制品的空腔51，空腔51之间设有与裁剪刀3靠接的支撑边52，模座5一侧的工作台1上设有对模座5限位的挡块6，所述裁剪架2下方的工作台1上加工有凹槽11，凹槽11内设有可转动的托辊7，且托辊7的顶端高于工作台1的台面，所述托辊7高于工作台12～5mm。

[0019] 本实用新型的使用方法是：

[0020] 在模座5上放置长度尺寸和宽度尺寸均相等的整件的橡胶制品，使单个橡胶制品置于模座5的空腔51内，同时使相邻单个橡胶制品的橡胶飞皮置于支撑边52上，然后调整挡块6的位置，接着沿挡块6将模座5推动至裁剪架2下方，随后调整裁剪刀3的位置，使回转刀体33置于相邻单个橡胶制品之间的支撑边52上，再然后调整调节板32的位置，使回转刀体33的最低端与托辊7上方的模座5表面紧密接触，接着将模座5推回，工人用手沿挡块6推动模座5，使模座5穿过托辊7和裁剪刀3，模座5穿过裁剪刀3时，回转刀体33与将整件的橡胶制品沿支撑边52切割成条状，然后将模座5旋转90°，再次沿挡块6推动模座5穿过托辊7和裁剪刀3，此时整件的橡胶制品被切割成单件橡胶制品。

[0021] 由于回转刀体33是可转动安装在调节板32上的，因此模座5推动的速度越快，回转刀体33与模座5接触时的旋转速度就越快，就能保证橡胶制品的切断处的平整度。

[0022] 以上所述仅是本实用新型优选的实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何基于本实用新型所提供的技术方案和发明构思进行的改造和替换都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

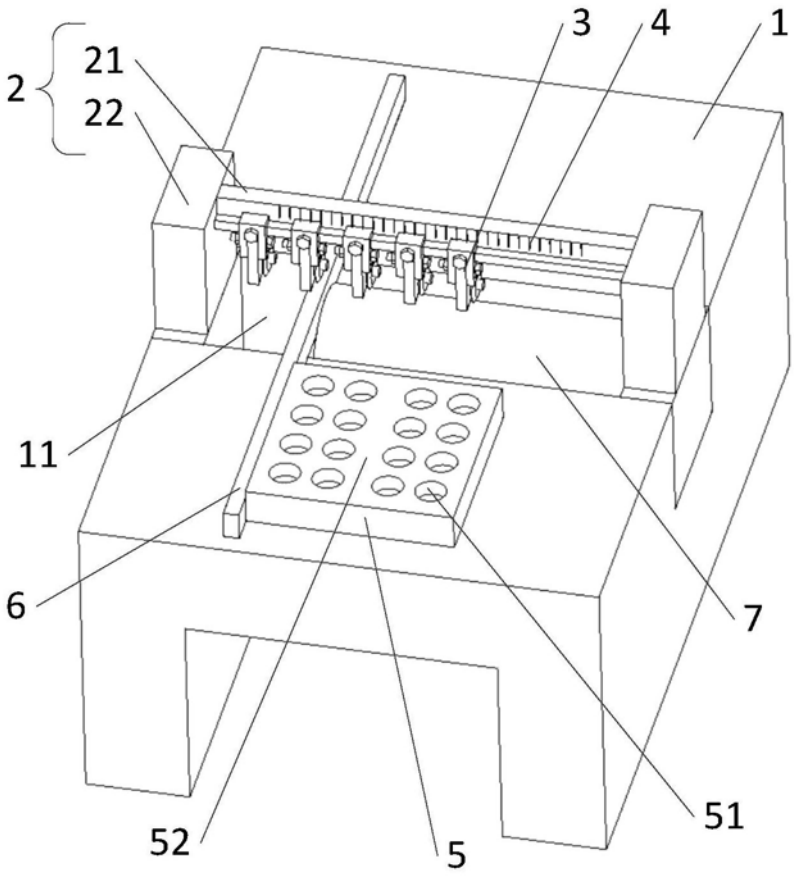


图1

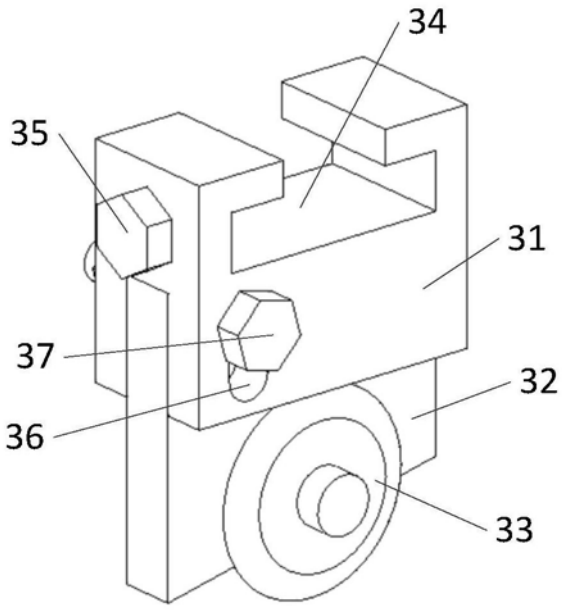


图2