



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209798261 U

(45)授权公告日 2019.12.17

(21)申请号 201920345272.3

(22)申请日 2019.03.19

(73)专利权人 江阴凯之梦服饰有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市祝塘镇
建南路3号

(72)发明人 韩祝萍

(74)专利代理机构 无锡嘉驰知识产权代理事务
所(普通合伙) 32388

代理人 盛际丰

(51) Int. Cl.

D05B 35/00(2006.01)

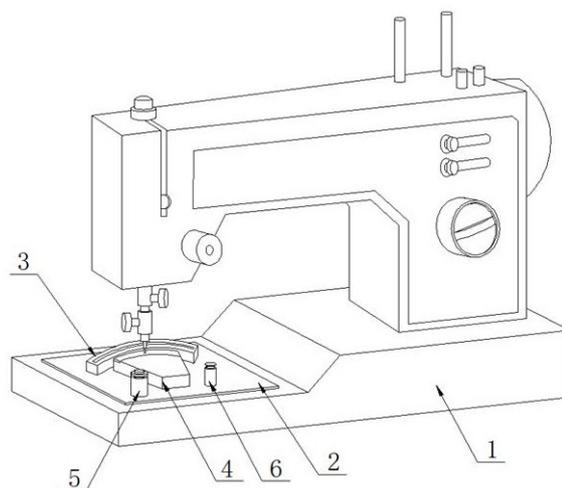
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可调角度的布条对折缝纫机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调角度的布条对折缝纫机,包括缝纫机主体,所述缝纫机主体底座顶部的左侧固定连接在工作面板,所述工作面板的顶部从后到前依次固定连接滑轨和缝纫底板,所述工作面板顶部的前侧从左到右一侧固定连接压紧柱和固定柱,所述固定柱的表面套设有尼龙绳,所述尼龙绳的左端的表面与压紧柱的内表面卡接,本实用新型涉及缝纫机技术领域。该可调角度的布条对折缝纫机,利用尼龙绳可将布条的中间挡住,而在滑轨上设置可滑动的弹簧夹,可将布条的两端分别夹住,使布条折叠,并可通过控制弹簧夹的位置来控制布条折叠的角度,便于缝制成不同形态,结构简单,操作方便,无需电动器械辅助,成本低。



1. 一种可调角度的布条对折缝纫机,包括缝纫机主体(1),所述缝纫机主体(1)底座顶部的左侧固定连接有工作面板(2),其特征在于:所述工作面板(2)的顶部从后到前依次固定连接滑轨(3)和缝纫底板(4),所述工作面板(2)顶部的前侧从左到右一侧固定连接压紧柱(5)和固定柱(6),所述固定柱(6)的表面套设有尼龙绳(7),所述尼龙绳(7)的左端的表面与压紧柱(5)的内表面卡接,所述滑轨(3)的顶部滑动连接有滑动片(8),且滑动片(8)的底部固定连接滑块(9),所述滑轨(3)的顶部开设有与滑块(9)相适配的滑槽(10),所述滑动片(8)的顶部固定连接弹簧夹(11),所述滑动片(8)的内部且位于弹簧夹(11)的一侧贯穿有插销(12),所述滑槽(10)内表面的底部开设有卡槽(13),且插销(12)的底端延伸至卡槽(13)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种可调角度的布条对折缝纫机,其特征在于:所述压紧柱(5)包括螺纹套(14),且螺纹套(14)的底端与工作面板(2)的顶部固定连接,所述螺纹套(14)的内部螺纹连接有螺栓(15),且螺栓(15)的顶端固定连接转动帽。

3. 根据权利要求2所述的一种可调角度的布条对折缝纫机,其特征在于:所述螺栓(15)的顶端延伸至螺纹套(14)的上方,所述螺栓(15)的表面且位于螺纹套(14)的上方固定连接压块(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种可调角度的布条对折缝纫机,其特征在于:所述滑动片(8)设置有两个,且对称分布在滑轨(3)的顶部。

5. 根据权利要求1所述的一种可调角度的布条对折缝纫机,其特征在于:所述缝纫底板(4)顶部的后侧固定连接角度刻度板(17),所述滑动片(8)的正面且位于角度刻度板(17)的上方固定连接指针(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种可调角度的布条对折缝纫机,其特征在于:所述尼龙绳(7)位于缝纫底板(4)顶部的前侧,所述滑轨(3)为弧形结构。

一种可调角度的布条对折缝纫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机技术领域,具体为一种可调角度的布条对折缝纫机。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。并以之衍生出手推绣电脑刺绣等艺术形式。工业用缝纫机中的大部分都属于通用缝纫机,其中包括平缝机、链缝机、绗缝机、包缝机及绷缝机等,而平缝机的使用率最高。

[0003] 市场上的布条缝纫机能做到自动切割、推送、对折与缝纫一体化,但其通常不能调整布条加工的摆放角度,对于需要改变布条摆放角度的缝纫情形而言,现有的缝纫机很难满足要求,现有技术如CN 208517635 U公开的可调角度的布条对折缝纫机,通过机械臂来实现布条指定角度的对折缝制,虽然精度高,但成本较高,故障后也不易维修,操作麻烦,需要专业人员操作。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种可调角度的布条对折缝纫机,解决了市面上的布条缝纫机不能调整布条加工的摆放角度,而现有技术如CN 208517635 U公开的可调角度的布条对折缝纫机,通过机械臂来实现布条指定角度的对折缝制,成本较高,操作麻烦的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种可调角度的布条对折缝纫机,包括缝纫机主体,所述缝纫机主体底座顶部的左侧固定连接有工作面板,所述工作面板的顶部从后到前依次固定连接有滑轨和缝纫底板,所述工作面板顶部的前侧从左到右一侧固定连接有压紧柱和固定柱,所述固定柱的表面套设有尼龙绳,所述尼龙绳的左端的表面与压紧柱的内表面卡接,所述滑轨的顶部滑动连接有滑动片,且滑动片的底部固定连接有滑块,所述滑轨的顶部开设有与滑块相适配的滑槽,所述滑动片的顶部固定连接在弹簧夹,所述滑动片的内部且位于弹簧夹的一侧贯穿有插销,所述滑槽内表面的底部开设有卡槽,且插销的底端延伸至卡槽的内部。

[0006] 优选的,所述压紧柱包括螺纹套,且螺纹套的底端与工作面板的顶部固定连接,所述螺纹套的内部螺纹连接有螺栓,且螺栓的顶端固定连接在转动帽。

[0007] 优选的,所述螺栓的顶端延伸至螺纹套的上方,所述螺栓的表面且位于螺纹套的上方固定连接在压块。

[0008] 优选的,所述滑动片设置有两个,且对称分布在滑轨的顶部。

[0009] 优选的,所述缝纫底板顶部的后侧固定连接在角度刻度板,所述滑动片的正面且位于角度刻度板的上方固定连接在指针。

[0010] 优选的,所述尼龙绳位于缝纫底板顶部的后侧,所述滑轨为弧形结构。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种可调角度的布条对折缝纫机。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0013] (1)、该可调角度的布条对折缝纫机,通过在工作面板的顶部从后到前依次固定连接有滑轨和缝纫底板,工作面板顶部的前侧从左到右一侧固定连接有压紧柱和固定柱,固定柱的表面套设有尼龙绳,尼龙绳的左端的表面与压紧柱的内表面卡接,滑轨的顶部滑动连接有滑动片,且滑动片的底部固定连接有滑块,滑轨的顶部开设有与滑块相适配的滑槽,滑动片的顶部固定连接有弹簧夹,利用尼龙绳可将布条的中间挡住,而在滑轨上设置可滑动的弹簧夹,可将布条的两端分别夹住,使布条折叠,并可通过控制弹簧夹的位置来控制布条折叠的角度,便于缝制成不同形态,结构简单,操作方便,无需电动器械辅助,成本低。

[0014] (2)、该可调角度的布条对折缝纫机,通过在滑动片设置有两个,且对称分布在滑轨的顶部,缝纫底板顶部的后侧固定连接有角度刻度板,滑动片的正面且位于角度刻度板的上方固定连接有指针,滑动片的内部且位于弹簧夹的一侧贯穿有插销,滑槽内表面的底部开设有卡槽,且插销的底端延伸至卡槽的内部,通过在滑轨前设置角度刻度板,配合滑动片上的指针使用,可准确的控制两个弹簧夹的位置,便于控制布条的折叠角度,同时利用插销与卡槽配合,可简单快速的对弹簧夹进行定位,使用方便。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构的立体图；

[0016] 图2为本实用新型工作面板顶部结构的俯视图；

[0017] 图3为本实用新型滑轨与弹簧夹局部结构的示意图；

[0018] 图4为本实用新型压紧柱结构的剖视图。

[0019] 图中:1-缝纫机主体、2-工作面板、3-滑轨、4-缝纫底板、5-压紧柱、6-固定柱、7-尼龙绳、8-滑动片、9-滑块、10-滑槽、11-弹簧夹、12-插销、13-卡槽、14-螺纹套、15-螺栓、16-压块、17-角度刻度板、18-指针。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种可调角度的布条对折缝纫机,包括缝纫机主体1,缝纫机主体1底座顶部的左侧固定连接有工作面板2,工作面板2的顶部从后到前依次固定连接有滑轨3和缝纫底板4,缝纫底板4顶部的后侧固定连接有角度刻度板17,滑动片8的正面且位于角度刻度板17的上方固定连接有指针18,工作面板2顶部的前侧从左到右一侧固定连接有压紧柱5和固定柱6,压紧柱5包括螺纹套14,且螺纹套14的底端与工作面板2的顶部固定连接,螺纹套14的内部螺纹连接有螺栓15,且螺栓15的顶端固定连接有转动帽,螺栓15的顶端延伸至螺纹套14的上方,螺栓15的表面且位于螺纹套14的上方固定连接有压块16,固定柱6的表面套设有尼龙绳7,尼龙绳7位于缝纫底板4顶部的前侧,滑

轨3为弧形结构,尼龙绳7的左端的表面与压紧柱5的内表面卡接,滑轨3的顶部滑动连接有滑动片8,且滑动片8的底部固定连接滑块9,滑动片8设置有两个,且对称分布在滑轨3的顶部,滑轨3的顶部开设有与滑块9相适配的滑槽10,滑动片8的顶部固定连接弹簧夹11,利用尼龙绳7可将布条的中间挡住,而在滑轨3上设置可滑动的弹簧夹11,可将布条的两端分别夹住,使布条折叠,并可通过控制弹簧夹11的位置来控制布条折叠的角度,便于缝制成不同形态,结构简单,操作方便,无需电动器械辅助,成本低,滑动片8的内部且位于弹簧夹11的一侧贯穿有插销12,滑槽10内表面的底部开设有卡槽13,且插销12的底端延伸至卡槽13的内部,卡槽13等距设置有若干,通过控制插销12插入卡槽13的位置可控制滑动片8的位置,通过在滑轨3前设置角度刻度板17,配合滑动片8上的指针18使用,可准确的控制两个弹簧夹11的位置,便于控制布条的折叠角度,同时利用插销12与卡槽13配合,可简单快速的对弹簧夹11进行定位,使用方便。

[0022] 工作时,将布条中间部分套在尼龙绳7外,将布条两端分别用两个弹簧夹11夹紧,然后提起插销12并推动滑动片8,参考指针18指向的角度刻度板17的刻度线,将两个弹簧夹11移动至指定位置,使布条折叠成指定的夹角,然后下压插销12使其底端插进卡槽13内,然后便可用缝纫机主体1对布条对折的部分进行缝合,注意与尼龙绳7保持一定间距,缝合结束后拧松螺栓15,使压块16将尼龙绳7松开,然后便可将尼龙绳7从布条内取出,再将布条从两个弹簧夹11上取下便可,尼龙绳7需定期取下进行更换。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

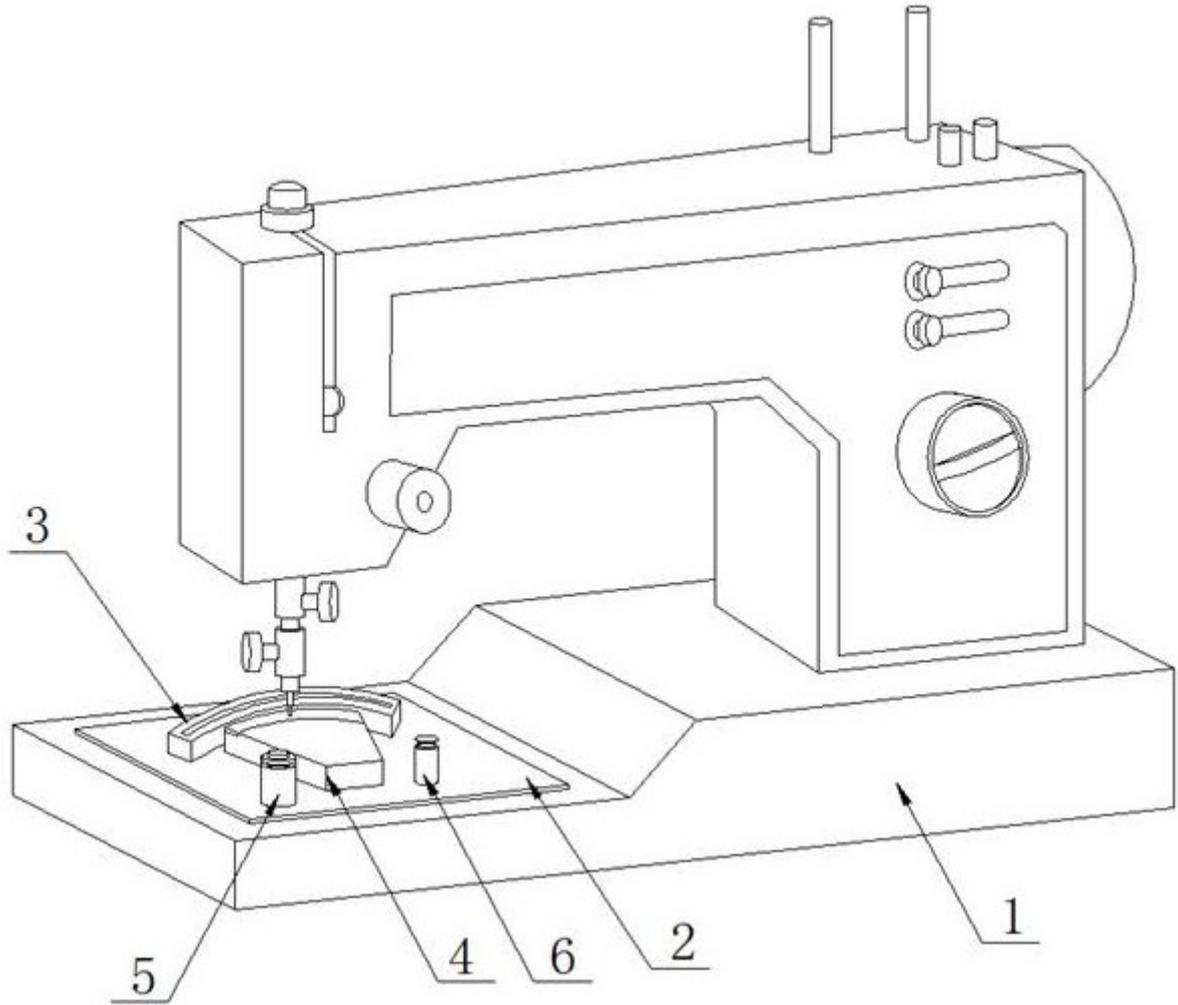


图1

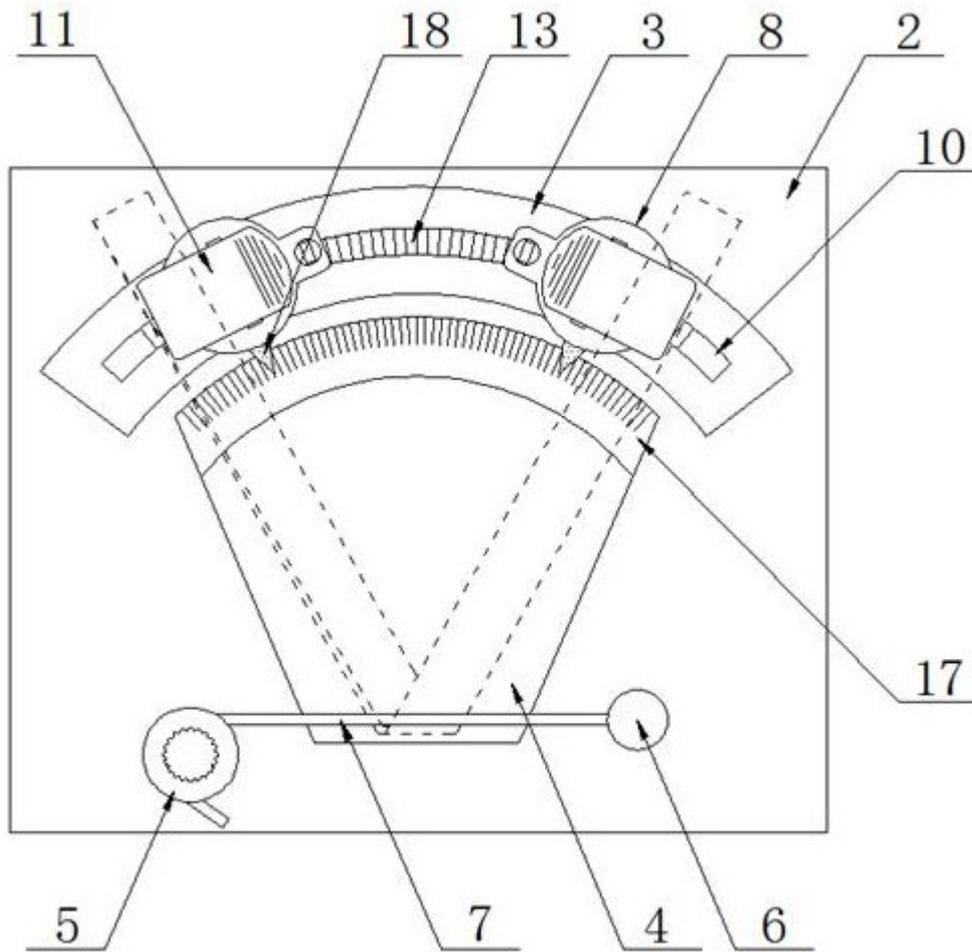


图2

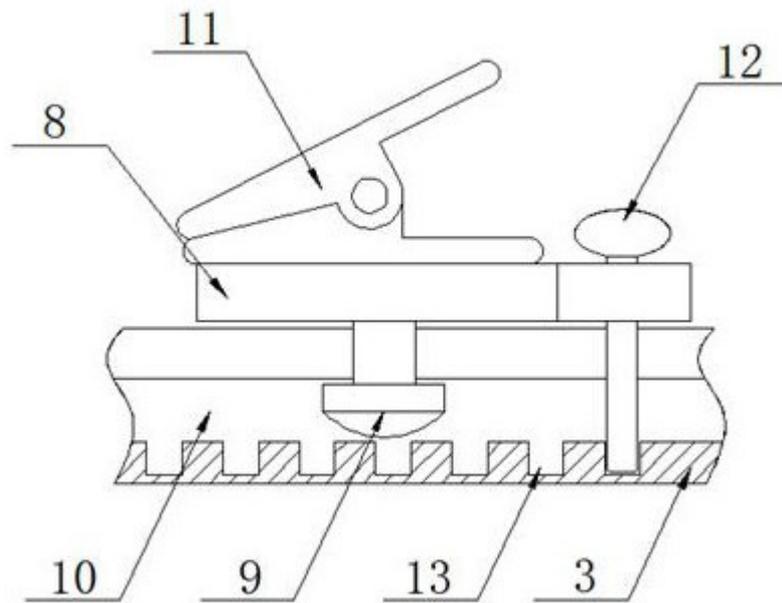


图3

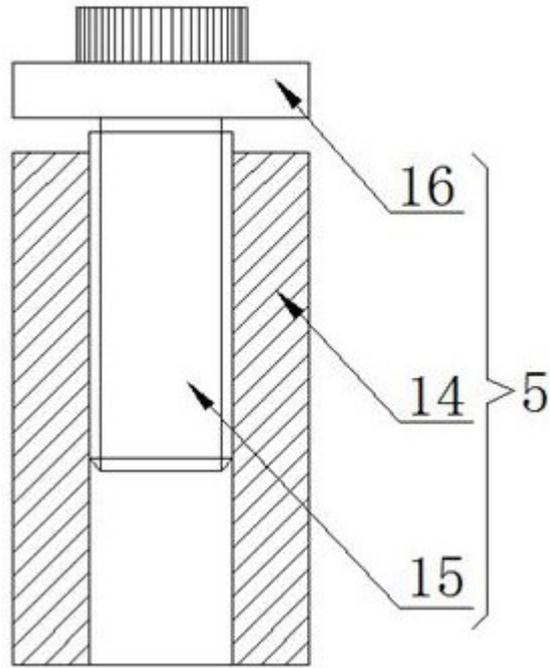


图4