

Warszawa, dnia 4 maja 1951 r.

B 65 d 3/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34126

Kl. 81 c, 26/02

Ruben Rausing

(Lund, Szwecja)

Opakowanie czworościenne

Zgłoszono 29 lipca 1946 r.

Udzielono 16 maja 1950 r.

Pierwszeństwo: 27 marca 1944 r. (Szwecja)

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest opakowanie czworościenne, zwłaszcza do cieczy, wykonane z papieru lub jakiegokolwiek innego odpowiedniego materiału, stosunkowo cienkiego i dającego się zginać lub składać. Posiada ono kształt trójkątnego ostrosłupa, wykonanego z papieru lub podobnego materiału i ukształtowanego z walca lub tuby przez spłaszczenie obydwóch otwartych końców w zamknięcie w dwóch prostopadłych względem siebie płaszczyznach.

Czworościenne opakowanie według wynalazku jest tanie i łatwe do wykonania oraz bardzo praktyczne w użyciu. Może być ono z korzyścią zastosowane do pakowania wielu rozmaitych towarów, zwłaszcza w stanie płynnym. Opakowanie daje się łatwo zamykać szczelnie na ciecz oraz otwierać podczas usuwania jego zawartości, podobnie jak z flaszki. Nie jest przy tym konieczne opróżnianie od razu całej zawartości opakowania z chwilą, gdy zostało otwarte, gdyż można w nim część zawartości pozostawić do późniejszego użycia. Można również bardzo wy-

godnie pić wprost z opakowania, jak z flaszki. Z tych powodów opakowanie według wynalazku nadaje się szczególnie do opakowania takich cieczy, które dotąd pakowane były do flaszek. Koszty wyrobu opakowania według wynalazku są tak niskie, że można opakowanie wyrzucać po opróżnieniu jego zawartości.

Na rysunku przedstawiono, tytułem przykładu, przedmiot wynalazku niniejszego. Fig. 1 przedstawia pasek materiału wyjściowego o kształcie prostokątnego kawałka papieru, lub jakiegokolwiek giętkiego materiału, nadającego się do wykonania z niego walca lub tuby; brzegi prostokąta są zaopatrzone w klej. Fig. 2 przedstawia widok perspektywiczny walca lub tuby, wykonanej z opisanego prostokąta. Fig. 3 przedstawia widok perspektywiczny walca według fig. 2, po spłaszczeniu i zamknięciu go przy jednym końcu. Fig. 4 przedstawia widok perspektywiczny tuby według fig. 3, po niezupełnym spłaszczeniu i zamknięciu jej drugiego końca. Fig. 5

przedstawia widok perspektywiczny gotowego opakowania czworościennego.

Liczba 1 oznacza pasek materiału wyjściowego o kształcie prostokątnego kawałka papieru lub jakiegokolwiek innego giętkiego materiału, zaopatrzonego wzdłuż trzech swych brzegów 2, 3, 4 w warstwę kleju. Przez sklejenie dwóch przeciwnych brzegów paska za pomocą obwódki klejącej 2, powstaje walec lub tuba o krytym szwie 5 (fig. 2). Obydwa otwarte końce tego walca lub tuby spłaszczą się następnie i zamyka w płaszczyznach względem siebie prostopadłych, wskutek czego spłaszczone krawędzie przecinają się wzajemnie pod kątem prostym, co na fig. 2 zaznaczono liniami 6, 7. Wysokość i pojemność utworzonego walca lub tuby muszą pozostawać w takim stosunku do siebie, aby walec lub tuba, dzięki opisanemu wyżej spłaszczeniu jego końców w płaszczyznach do siebie prostopadłych, przybrał postać równobocznego ostrosłupa trójkątnego. Na fig. 3 przedstawiono takie opakowanie, którego jeden koniec został spłaszczony i skleiony za pomocą obwódki klejącej 3. Na fig. 4 przedstawiono opakowanie w dalszym stadium zabiegu wytwórczego, w którym również drugi koniec został spłaszczony i skleiony za pomocą obwódki klejącej 4, dzięki czemu pozostaje otwarty tylko krótki otwór 8 w jednym rogu utworzonego ostrosłupa. O ile opakowanie nie zostało już napełnione podczas wykonywania go w zabiegu przedstawionym na fig. 3, można go napełnić przez pozostawiony otwór 8 w tym stadium, które przedstawiono na fig. 4, zanim spłaszczenie tego boku nie zostanie zakończone i otwór 8 zostanie wskutek tego zamknięty. Zamknięcie opakowania wzdłuż spłaszczonych końców nie może ograniczać się tylko do zaklejania go, lecz konieczne jest zastosowanie odpowiedniego wzmocnienia takiego zamknięcia, jak np. przez nałożenie, sprasowywanie, spinanie itd. Jak przedstawiono na fig. 5, krawędzie 9 i 10 opakowania, utworzone przez spłaszczenie końców walca lub tuby, tworzą ostre kanty, podczas gdy pozostałe krawędzie ostrosłupa mają kształt raczej zaokrąglony. W razie potrzeby, można tym zaokrąglonym krawędziom nadać ostre kanty za pomocą odpowiednich środków. Na ogół jednak nie jest to potrzebne. Można również obwódki klejące 3 i 4 za-

stać lub uzupełnić przez zastosowanie odpowiednich pasków zaopatrzonych w klej, służących do zamykania spłaszczonych końców opakowania. Używanie takich pasków sklejących i wzmacniających zamknięcie końców tuby po ich spłaszczeniu jest jednak w wielu przypadkach zbyt ciężkie. Obwódki klejące 2, 3, 4 można z korzyścią zaopatrzyć w warstwę kleju cieplnoplastycznego lub podatnego na ciśnienie; można wówczas sklejać opakowanie w wyższej temperaturze lub pod ciśnieniem, albo przy łącznym zastosowaniu obydwóch tych sposobów, przez walcowanie lub sprasowywanie w inny sposób, odpowiedni dla spłaszczania końców walca lub tuby. Gotowe, wypełnione i zamknięte opakowanie może być otwarte przez obcięcie lub przedziurawienie jednego z jego rogów. Można wówczas postawić to opakowanie na stole lub innej podstawie, tak jak flaszkę otworem ku górze, bez obawy, by ono łatwo mogło się przewrócić. Można również pić wprost z opakowania, jak z flaszki.

Czworościennie opakowanie według wynalazku można wykonać z dowolnego, odpowiednio giętkiego i podatnego materiału, np. papieru gładkiego lub krępowanego papieru, szczelnego na wodę, lub szczelnego na olej, celuloidu, celofanu, gumy, sztucznej gumy, blachy itp. O ile użyty materiał jest cieplnoplastycznym, lub jest powleczone lub nasycone takim materiałem, wówczas w celu zamknięcia opakowania można zamiast zaklejania lub podobnego sposobu stosować stapianie lub spawanie ewentualnie pod ciśnieniem, co w dalszym razie można połączyć z utwardzaniem materiału cieplnoplastycznego.

Zastrzeżenie patentowe

Opakowanie czworościennie, zwłaszcza do cieczy, znamienne tym, że posiada kształt trójkątnego ostrosłupa z papieru lub innego odpowiedniego materiału, wykonanego z walca lub tuby przez spłaszczenie i zamknięcie obydwóch jej otwartych końców w płaszczyznach względem siebie prostopadłych.

Ruben Rausing
Zastępca: Dr S. Bolland
adwokat

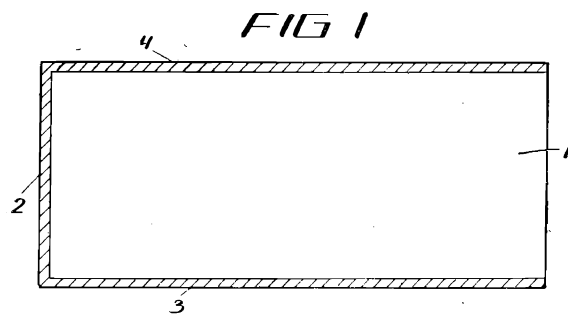


FIG. 2

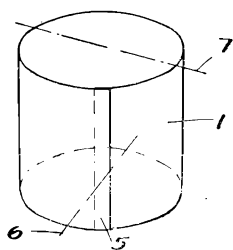


FIG. 3

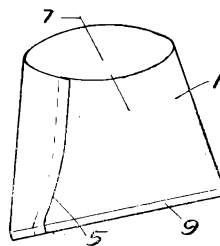


FIG. 4

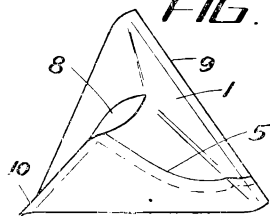


FIG. 5

