



Государственный комитет  
СССР  
по делам изобретений  
и открытий

# О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К П А Т Е Н Т У

(11) 950206

(61) Дополнительный к патенту -  
(22) Заявлено 04.09.80 (21) 2980752/18-10  
(23) Приоритет - (32) 06.09.79  
(31) Р 2936035.8 (33) ФРГ

(51) М. Кл.<sup>3</sup>

G 11 В 5/84

Опубликовано 07.08.82. Бюллетень № 29

(53) УДК 681.84.  
.083.84 (088.8)

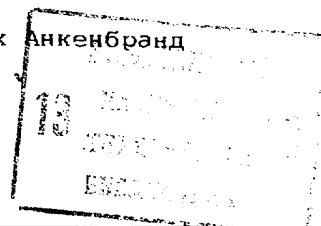
Дата опубликования описания 07.08.82

(72) Авторы  
изобретения

Иностранцы  
Альберт Пертш, Зигфрид Ригер и Фридрих Анкенбранд  
(ФРГ)

(71) Заявитель

Иностранная фирма  
"Агфа-Геверт АГ"  
(ФРГ)



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НОСИТЕЛЯ  
МАГНИТНОЙ ЗАПИСИ

1

Изобретение относится к магнитной записи, а именно к устройствам для изготовления носителя магнитной записи.

Известно устройство для изготовления носителя магнитной записи, содержащее узел нанесения магнитной дисперсии на поверхность немагнитной гибкой ленточной основы. Известное устройство имеет относительно простую конструкцию [1].

Недостаток известного устройства состоит в значительных кромочных наростах лентообразного слоя магнитной дисперсии, наносимой на немагнитную гибкую ленточную основу в процессе изготовления носителя магнитной записи.

Известно также устройство для изготовления носителя магнитной записи, содержащее узел нанесения магнитной дисперсии на внутреннюю поверхность немагнитной гибкой ленточной основы, установленной с возможностью перемещения относительно элемента устранения кромочных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии, ширина которого меньше немагнитной гибкой ленточной основы. Известное

2

устройство обеспечивает устранение ленточных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии [2].

Недостаток известного устройства состоит в значительной сложности процесса изготовления носителя магнитной записи.

Цель изобретения - упрощение процесса изготовления носителя магнитной записи.

Это достигается за счет того, что элемент устранения кромочных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии расположен со стороны наружной поверхности гибкой ленточной основы и выполнен в виде постоянно-го магнита и сопряженных с его противоположными полюсами магнитомягких элементов, между которыми расположен рабочий зазор, имеющий длину 10-200 мм и ширину 0,5-2,0 мм, причем угол между осевой линией рабочего зазора и кромкой лентообразного слоя магнитной дисперсии равен 0,5-10,0°, а магнитная индукция в магнитной дисперсии против рабочего зазора равна 500-1800 Гс.

На фиг. 1 изображен один из возможных вариантов предлагаемого устрой-

ства для магнитной записи; на фиг. 2 - расположение элемента устранения кромочных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии.

Устройство содержит узел нанесения магнитной дисперсии на внутреннюю поверхность немагнитной гибкой ленточной основы 1 (не показан). При этом немагнитная гибкая ленточная основа 1 установлена с возможностью перемещения относительно элемента 2 устранения кромочных наростов 3 лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии. Причем ширина лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии меньше ширины немагнитной гибкой ленточной основы 1.

В предлагаемом устройстве элемент 2 устранения кромочных наростов 3 лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии выполнен в виде постоянного магнита 5 и сопряженных с его противоположными полюсами магнитно-мягкий проводящих элементов 6. Между магнитно-мягкими проводящими элементами 6 расположен рабочий зазор 7, имеющий длину 200 мм и ширину 2,0 мм. При этом угол между осевой линией рабочего зазора 7 и кромкой лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии равен  $0,5^\circ$ , а магнитная индукция магнитной дисперсии против рабочего зазора 7 равна 1800 Гс.

В устройстве в процессе изготовления носителя магнитной записи происходит нанесение лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии на перемещаемую немагнитную гибкую ленточную основу 1. Кроме того, обеспечивается воздействие постоянного магнитного поля рабочего зазора 7, на кромочные наросты 3 лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии. Последнее приводит к устранению кромочных наростов 3 лентообразного слоя 4 магнитной дисперсии за счет размазывания последней по

внутренней поверхности немагнитной гибкой ленточной основы 1.

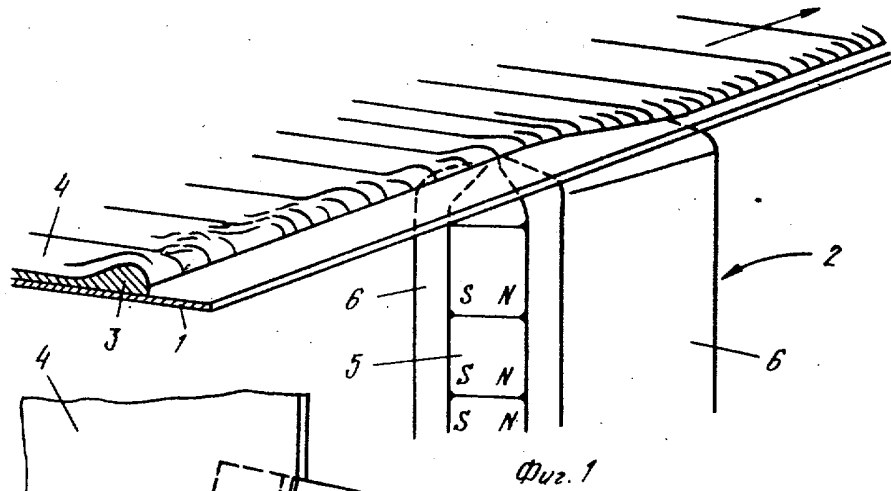
Использование изобретения позволяет в значительной степени упростить процесс изготовления носителя магнитной записи.

#### Формула изобретения

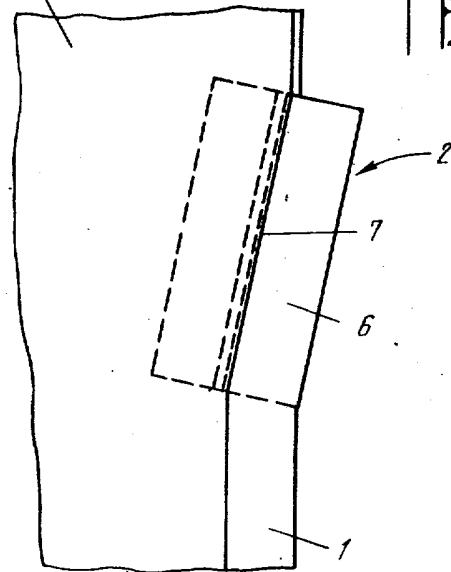
Устройство для изготовления носителя магнитной записи, содержащее узел нанесения магнитной дисперсии на внутреннюю поверхность немагнитной гибкой ленточной основы, установленной с возможностью перемещения относительно элемента устранения кромочных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии, ширина которого меньше ширины гибкой ленточной основы, отличающееся тем, что, с целью упрощения процесса изготовления, элемент устранения кромочных наростов лентообразного слоя магнитной дисперсии расположен со стороны наружной поверхности гибкой ленточной основы и выполнен в виде постоянного магнита и сопряженных с его противоположными полюсами магнитно-мягких проводящих элементов, между которыми расположен рабочий зазор, имеющий длину 10-200 мм и ширину 0,5-2,0 мм, причем угол между осевой линией рабочего зазора и кромкой лентообразного слоя магнитной дисперсии равен  $0,5-10,0^\circ$ , а магнитная индукция в магнитной дисперсии против рабочего зазора равна 500-1800 Гс.

#### Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе  
1. Мазо Я.А. Магнитная лента. М., "Энергия", 1968, с.9.  
2. Патент ФРГ № 1764612, кл. 42 t 1-5/84, 1974 (прототип).



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель Ю.-К.В. Розенкранц  
 Редактор С. Тараненко    Техред Л. Пекарь    Корректор А. Гриценко

Заказ 5793/51    Тираж 622    Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д.4/5

Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4