



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213674380 U

(45) 授权公告日 2021.07.13

(21) 申请号 202022341265.1

(22) 申请日 2020.10.20

(73) 专利权人 武汉帮德科技有限公司

地址 430090 湖北省武汉市汉南区纱帽街  
汉南大道233号

(72) 发明人 朱知心 曹龙

(74) 专利代理机构 北京远大卓悦知识产权代理  
有限公司 11369

代理人 李琴

(51) Int.Cl.

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/08 (2006.01)

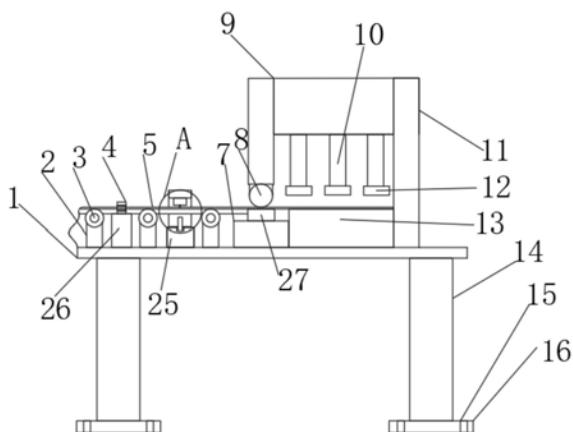
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

自动模切机进料固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了自动模切机进料固定装置，包括台面，所述台面的上端固定连接有若干第一支架，所述第一支架的上端均转动连接有第一滚轮，所述台面的上端两侧均固定连接有第二固定台，第二固定台的上端均固定连接有第二固定块，第二固定块的上端均固定连接有第三固定块，第三固定块的下端固定连接有第一压片块，第一压片块的下端固定连接有固定刀片，第二固定块的下端固定连接有螺杆，所述螺杆的下端贯穿第二固定台的上端并螺纹连接有螺母。本实用新型中，通过转动螺母调节第二固定块的高度，当原材料运输过程中在压片块和固定刀片的作用下进行度原材料的固定以及原材料可能出现的不平整、褶皱进行修整，值得大力推广。



1. 自动模切机进料固定装置,包括台面(1),其特征在于:所述台面(1)的上端固定连接有若干第一支架(2),所述第一支架(2)的上端均转动连接有第一滚轮(3),所述第一滚轮(3)的上端设置有原材料示意块(5),所述原材料示意块(5)的两侧均设置有横向固定装置(4),所述横向固定装置(4)的前端均为气缸(17),所述气缸(17)内部均设置有活塞杆(18)且活塞杆(18)的一端固定连接有第一固定块(19),所述台面(1)的上端两侧均固定连接有第二固定台(25),所述第二固定台(25)的上端均固定连接有第二固定块(22),所述第二固定块(22)的上端均固定连接有第三固定块(23),所述第三固定块(23)的下端固定连接有第一压片块(24),所述第一压片块(24)的下端固定连接有固定刀片(6),所述第二固定块(22)的下端固定连接有螺杆(21),所述螺杆(21)的下端贯穿第二固定台(25)的上端并螺纹连接有螺母(20),所述台面(1)中间位置上端固定连接有压片台(7),所述台面(1)的左侧上端固定连接有两个第二支架(11),所述第二支架(11)的两侧中间设置有模切装置(9),所述模切装置(9)的下端固定连接有模切杆(10),所述台面(1)的下端固定连接有四个支腿(14),所述支腿(14)的下端固定连接有第一固定台(15)。

2. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述左侧第二支架(11)的下端转动连接有第二滚轮(8)。

3. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述模切杆(10)的下端固定连接有模切片(12)。

4. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述台面(1)的上端固定连接有模切台(13)。

5. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述第一固定台(15)上均设置有多个固定孔(16)。

6. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述台面(1)的上端固定连接有第三固定台(26)且第三固定台(26)的上端固定连接有横向固定装置(4)。

7. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述压片台(7)的上端固定连接有第二压片块(27)。

8. 根据权利要求1所述的自动模切机进料固定装置,其特征在于:所述第一固定块(19)的长度、宽度、厚度相等。

## 自动模切机进料固定装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及固定装置领域,尤其涉及自动模切机进料固定装置。

### 背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料.不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废等,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状,是印后包装加工成型的重要设备。模切机在使用过程中,带状标签纸模切原材料会依次通过进料架、进料台,最后进入模切装置中完成模切、压痕、烫金、或贴合等工作。

[0003] 现有的模切机使用时,无法根据原材料的宽度厚度进行对传料台的调整,常常会造成传送过程中原材料偏移打卷,带状标签纸模切等原材料在通过进料架、进料台、进入模切装置中时会不平整、易皱褶,对整个模切工作形成不利影响。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的自动模切机进料固定装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:自动模切机进料固定装置,包括台面,所述台面的上端固定连接有第一支架,所述第一支架的上端转动连接有第一滚轮,所述第一滚轮的上端设置有原材料示意块,所述原材料示意块的两侧均设置有横向固定装置,所述横向固定装置的前端均为气缸,所述气缸内部均设置有活塞杆且活塞杆的一端固定连接有第一固定块,所述台面的上端两侧均固定连接有第二固定台,所述第二固定台的上端均固定连接有第二固定块,所述第二固定块的上端均固定连接有第三固定块,所述第三固定块的下端固定连接有第一压片块,所述第一压片块的下端固定连接有固定刀片,所述第二固定块的下端固定连接有螺杆,所述螺杆的下端贯穿第二固定台的上端并螺纹连接有螺母,所述台面中间位置上端固定连接有压片台,所述台面的左侧上端固定连接有两个第二支架,所述第二支架的两侧中间设置有模切装置,所述模切装置的下端固定连接有模切杆,所述台面的下端固定连接有四个支腿,所述支腿的下端固均定连接有第一固定台。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述左侧第二支架的下端转动连接有第二滚轮。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述模切杆的下端固定连接有模切片。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述台面的上端固定连接有模切台。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

- [0013] 所述第一固定台上均设置有多个固定孔。
- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0015] 所述台面的上端固定连接有第三固定台且第三固定台的上端固定连接有横向固定装置。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0017] 所述压片台的上端固定连接有第二压片块。
- [0018] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0019] 所述第一固定块的长度、宽度、厚度相等。
- [0020] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0021] 1、本实用新型中，台面两侧均固定连接有第三固定台，第三固定台的上端固定均连接有横向固定装置，横向固定装置的前端均为气缸，所述气缸内部均设置有活塞杆且活塞杆的一端固定连接有第一固定块，通过根据原材料的横向大小调节横向固定装置进行对原材料的固定，可以有效解决原材料在传送过程中发生偏移打卷的问题。
- [0022] 2、本实用新型中，台面的上端两侧均固定连接有第二固定台，第二固定台的上端均固定连接有第二固定块，第二固定块的上端均固定连接有第三固定块，第三固定块的下端固定连接有第一压片块，第一压片块的下端固定连接有固定刀片，第二固定块的下端固定连接有螺杆，所述螺杆的下端贯穿第二固定台的上端并螺纹连接有螺母，转动螺母调节第二固定块的高度，当原材料运输过程中在压片块和固定刀片的作用下进行度原材料的固定以及原材料可能出现的不平整、褶皱进行修整，值得大力推广。

## 附图说明

- [0023] 图1为本实用新型提出的自动模切机进料固定装置的正视图；
- [0024] 图2为本实用新型提出的自动模切机进料固定装置的横向固定装置示意图；
- [0025] 图3为图1中A处的放大图。
- [0026] 图例说明：
- [0027] 1、台面；2、第一支架；3、第一滚轮；4、横向固定装置；5、原材料示意块；6、固定刀片；7、压片台；8、第二滚轮；9、模切装置；10、模切杆；11、第二支架；12、模切片；13、模切台；14、支腿；15、第一固定台；16、固定孔；17、气缸；18、活塞杆；19、第一固定块；20、螺母；21、螺杆；22、第二固定块；23、第三固定块；24、第一压片块；25、第二固定台；26、第三固定台；27、第二压片块。

## 具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定

的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：自动模切机进料固定装置，包括台面1，台面1的上端固定连接有第一支架2，第一支架2的上端转动连接有第一滚轮3，第一滚轮3的上端设置有原材料示意块5，原材料示意块5的两侧均设置有横向固定装置4，横向固定装置4的前端均为气缸17，气缸17内部均设置有活塞杆18且活塞杆18的一端固定连接有第一固定块19，台面1的上端两侧均固定连接有第二固定台25，第二固定台25的上端均固定连接有第二固定块22，第二固定块22的上端均固定连接有第三固定块23，第三固定块23的下端固定连接有第一压片块24，第一压片块24的下端固定连接有固定刀片6，第二固定块22的下端固定连接有螺杆21，螺杆21的下端贯穿第二固定台25的上端并螺纹连接有螺母20，台面1中间位置上端固定连接有压片台7，台面1的左侧上端固定连接有两个第二支架11，第二支架11的两侧中间设置有模切装置9，模切装置9的下端固定连接有模切杆10，台面1的下端固定连接有四个支腿14，支腿14的下端固定连接有第一固定台15。

[0031] 左侧第二支架11的下端转动连接有第二滚轮8，模切杆10的下端固定连接有模切片12，台面1的上端固定连接有模切台13，第一固定台15上均设置有多个固定孔16，台面1的上端固定连接有第三固定台26且第三固定台26的上端固定连接有横向固定装置4，压片台7的上端固定连接有第二压片块27，第一固定块19的长度、宽度、厚度相等。

[0032] 工作原理：台面1两侧均固定连接有第三固定台26，第三固定台26的上端固定均连接有横向固定装置4，横向固定装置4的前端均为气缸17，所述气缸17内部均设置有活塞杆18且活塞杆18的一端固定连接有第一固定块19，通过根据原材料示意块5的横向大小调节横向固定装置4进行对原材料示意块5的固定，可以有效解决原材料在传送过程中发生偏移打卷的问题，台面1的上端两侧均固定连接有第二固定台25，第二固定台25的上端均固定连接有第二固定块22，第二固定块22的上端均固定连接有第三固定块23，第三固定块23的下端固定连接有第一压片块24，第一压片块24的下端固定连接有固定刀片6，第二固定块22的下端固定连接有螺杆21，所述螺杆21的下端贯穿第二固定台25的上端并螺纹连接有螺母20，转动螺母20调节第二固定块22的高度，在原材料运输过程中在第一压片块24和固定刀片6的作用下进行度原材料的固定以及原材料可能出现的不平整、褶皱进行修整。

[0033] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

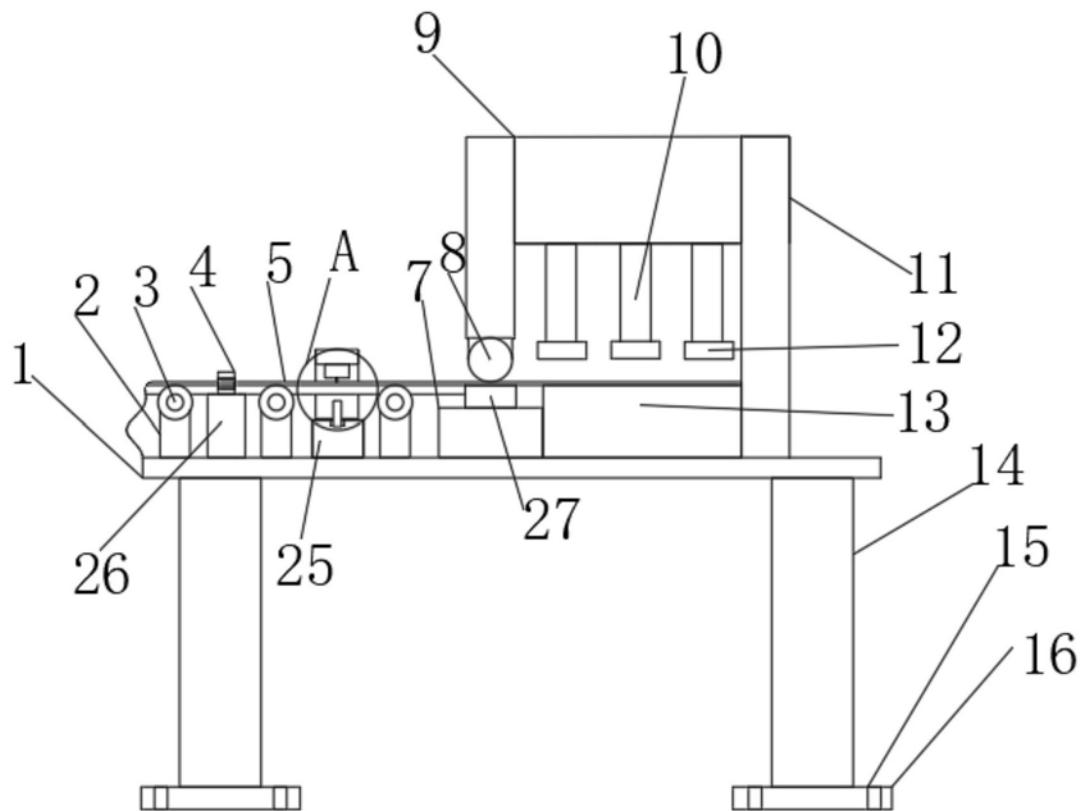


图1

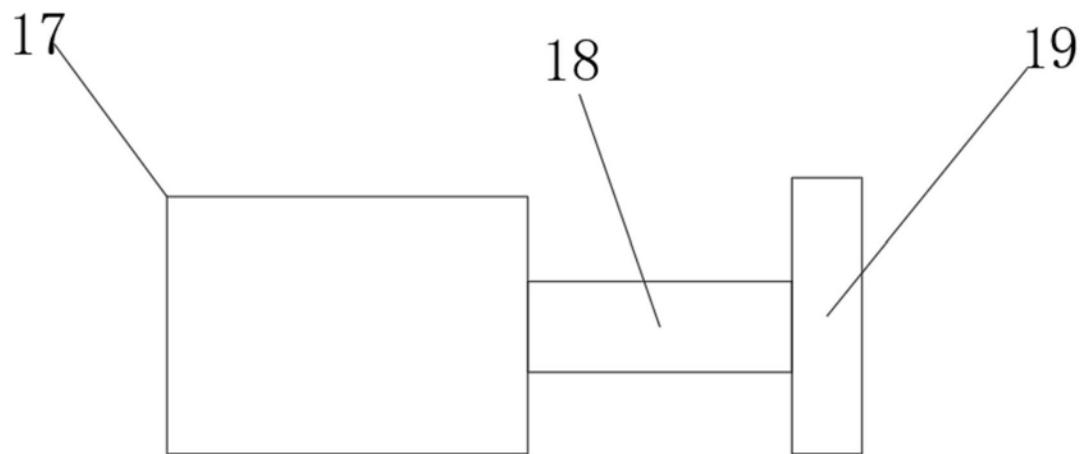


图2

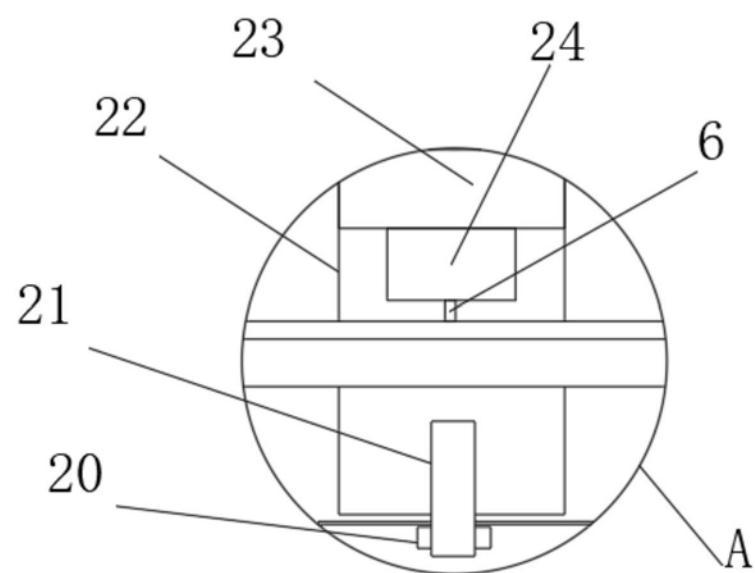


图3