



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208032726 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820181903.8

(22)申请日 2018.02.02

(73)专利权人 湖北亿雄祥瑞药业股份有限公司

地址 434300 湖北省荆门市公安县孱陵工业园孱陵大道副6号

(72)发明人 张鹤

(51)Int.Cl.

B02C 18/10(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

B01F 13/02(2006.01)

A61L 2/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

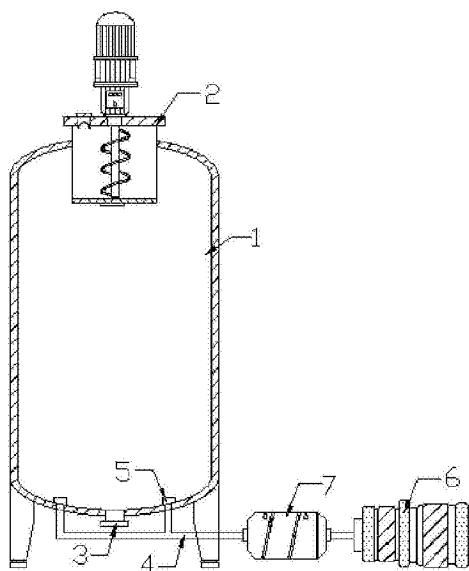
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种天麻片生产用混匀装置

(57)摘要

一种天麻片生产用混匀装置，用于麻片生产，包括：混匀筒体、进料装置、鼓风机和空气处理装置，所述混匀筒体的顶部固定安装有进料装置，所述进料装置包括安装在混匀筒体上的进料斗，所述进料斗的顶部设置有进料口，所述进料斗的底部安装有筛分网板，所述进料斗的顶部安装有粉碎电机，所述粉碎电机的输出端通过联轴器与安装在进料斗内的粉碎轴传动连接。本实用新型实现对混匀筒体内物料的鼓风混匀，通过空气处理装置对混匀鼓风干燥、杀菌及过滤处理，避免天麻片原料混匀过程中受到污染，保证混匀后的天麻片原料质量，设置的进料装置可对进入混匀筒体内的原料粉碎、筛分处理，保证天麻片原料的细度，进一步加快天麻片原料混匀速度。



1. 一种天麻片生产用混匀装置,用于麻片生产,其特征在于,包括:混匀筒体(1)、进料装置(2)、鼓风机(6)和空气处理装置(7),所述混匀筒体(1)的顶部固定安装有进料装置(2),所述进料装置(2)包括安装在混匀筒体(1)上的进料斗(21),所述进料斗(21)的顶部设置有进料口(22),所述进料斗(21)的底部安装有筛分网板(23),所述进料斗(21)的顶部安装有粉碎电机(24),所述粉碎电机(24)的输出端通过联轴器与安装在进料斗(21)内的粉碎轴(25)传动连接,所述粉碎轴(25)上安装有多个粉碎刀片(26),所述混匀筒体(1)的底部固定安装有出料口(3),所述混匀筒体(1)的内部安装有多个鼓风口(5),所述鼓风口(5)的输入端通过混匀风管(4)与鼓风机(6)的输出端连接,所述鼓风机(6)和鼓风口(5)之间的混匀风管(4)上安装有空气处理装置(7)。

2. 如权利要求1所述的天麻片生产用混匀装置,其特征在于,所述空气处理装置(7)内部靠近鼓风机(6)的一端安装有干燥剂除湿层(71)。

3. 如权利要求1所述的天麻片生产用混匀装置,其特征在于,所述空气处理装置(7)的顶部通过永磁铁固定安装有LED深紫外线杀菌灯(72)。

4. 如权利要求1所述的天麻片生产用混匀装置,其特征在于,所述空气处理装置(7)的内部安装有过滤网(73)。

5. 如权利要求1所述的天麻片生产用混匀装置,其特征在于,所述筛分网板(23)的底部固定安装有震动电机(27)。

一种天麻片生产用混匀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及天麻片生产领域,具体涉及一种天麻片生产用混匀装置。

背景技术

[0002] 天麻片用于祛风除湿、舒筋活络、活血止痛、肢体拘挛,手足麻木,腰腿酸痛等,天麻片由天麻、羌活、附子、当归、杜仲、牛膝、草薢、玄参、地黄等中药混合制成,目前的混匀装置受到原料颗粒大小的影响,导致混匀效率较低,以及对天麻片原料混匀过程中容易与空气中灰尘、细菌、水汽接触,造成原料受到污染,影响天麻片成品质量。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型致力于提供一种天麻片生产用混匀装置,使其实现对混匀筒体内物料的鼓风混匀,且操作简单、降低人员的劳动强度,通过空气处理装置对混匀鼓风干燥、杀菌及过滤处理,避免天麻片原料混匀过程中受到污染,保证混匀后的天麻片原料质量,设置的进料装置可对进入混匀筒体内的原料粉碎、筛分处理,保证天麻片原料的细度,进一步加快天麻片原料混匀速度。

[0004] 本实用新型提供的一种天麻片生产用混匀装置,用于麻片生产,包括:混匀筒体、进料装置、鼓风机和空气处理装置,所述混匀筒体的顶部固定安装有进料装置,所述进料装置包括安装在混匀筒体上的进料斗,所述进料斗的顶部设置有进料口,所述进料斗的底部安装有筛分网板,所述进料斗的顶部安装有粉碎电机,所述粉碎电机的输出端通过联轴器与安装在进料斗内的粉碎轴传动连接,所述粉碎轴上安装有多个粉碎刀片,所述混匀筒体的底部固定安装有出料口,所述混匀筒体的内部安装有多个鼓风口,所述鼓风口的输入端通过混匀风管与鼓风机的输出端连接,所述鼓风机和鼓风口之间的混匀风管上安装有空气处理装置。

[0005] 优选的,所述空气处理装置内部靠近鼓风机的一端安装有干燥剂除湿层。

[0006] 优选的,所述空气处理装置的顶部通过永磁铁固定安装有LED深紫外线杀菌灯。

[0007] 优选的,所述空气处理装置的内部安装有过滤网。

[0008] 优选的,所述筛分网板的底部固定安装有震动电机。

[0009] 本实用新型的有益效果是:该种天麻片生产用混匀装置,结构简单,使用方便,通过安装的鼓风机和鼓风口实现对混匀筒体内物料的鼓风混匀,且操作简单、降低人员的劳动强度,通过空气处理装置对混匀鼓风干燥、杀菌及过滤处理,避免天麻片原料混匀过程中受到污染,保证混匀后的天麻片原料质量,设置的进料装置可对进入混匀筒体内的原料粉碎、筛分处理,保证天麻片原料的细度,进一步加快天麻片原料混匀速度。

附图说明

[0010] 图1为一优选实施例的天麻片生产用混匀装置的结构示意图;

[0011] 图2为一优选实施例的天麻片生产用混匀装置的进料装置结构示意图;

[0012] 图3为一优选实施例的天麻片生产用混匀装置的空气处理装置结构示意图。

[0013] 附图标记说明:1、混匀筒体;2、进料装置;21、进料斗;22、进料口;23、筛分网板;24、粉碎电机;25、粉碎轴;26、粉碎刀片;27、震动电机;3、出料口;4、混匀风管;5、鼓风口;6、鼓风机;7、空气处理装置;71、干燥剂除湿层;72、LED深紫外线杀菌灯;73、过滤网。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相正对地重要性。

[0015] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 请结合参阅图1-3,一种天麻片生产用混匀装置,用于麻片生产,包括:混匀筒体1、进料装置2、鼓风机6和空气处理装置7,所述混匀筒体1的顶部固定安装有进料装置2,所述进料装置2包括安装在混匀筒体1上的进料斗21,所述进料斗21的顶部设置有进料口22,所述进料斗21的底部安装有筛分网板23,所述进料斗21的顶部安装有粉碎电机24,所述粉碎电机24的输出端通过联轴器与安装在进料斗21内的粉碎轴25传动连接,所述粉碎轴25上安装有多个粉碎刀片26,所述混匀筒体1的底部固定安装有出料口3,所述混匀筒体1的内部安装有多个鼓风口5,所述鼓风口5的输入端通过混匀风管4与鼓风机6的输出端连接,所述鼓风机6和鼓风口5之间的混匀风管4上安装有空气处理装置7。

[0017] 所述空气处理装置7内部靠近鼓风机6的一端安装有干燥剂除湿层71,所述空气处理装置7的顶部通过永磁铁固定安装有LED深紫外线杀菌灯72,所述空气处理装置7的内部安装有过滤网73,通过空气处理装置7中的干燥剂除湿层71、LED深紫外线杀菌灯72及过滤网73对混匀鼓风干燥、杀菌及过滤处理,避免天麻片原料混匀过程中污染,保证混匀后的天麻片原料质量,所述筛分网板23的底部固定安装有震动电机27,通过震动可加快原料透过筛分网板23,且避免原料堵塞在筛分网板23的网孔中,保证筛分网板23筛分顺畅。

[0018] 工作原理:该种天麻片生产用混匀装置,在使用时,首先待混匀的天麻片原料由进料装置2上的进料口22进入进料斗21内,通过粉碎电机24驱动粉碎轴25及粉碎刀片26转动对原料粉碎,粉碎后的原料到达一定细度后则可以由筛分网板23下落至混匀筒体1内,通过对进入混匀筒体1内的原料粉碎、筛分处理,保证天麻片原料的细度,加快天麻片原料混匀速度,在混匀筒体1内通过鼓风机6和鼓风口5对混匀筒体1内原料进行鼓风混匀,并且通过空气处理装置7中的干燥剂除湿层71、LED深紫外线杀菌灯72及过滤网73对混匀鼓风干燥、杀菌及过滤处理,避免天麻片原料混匀过程中受到污染,保证混匀后的天麻片原料质量,具有良好的经济效益和社会效益,适合推广使用。

[0019] 本实用新型中其他未详述部分均属于现有技术,故在此不再赘述。

[0020] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

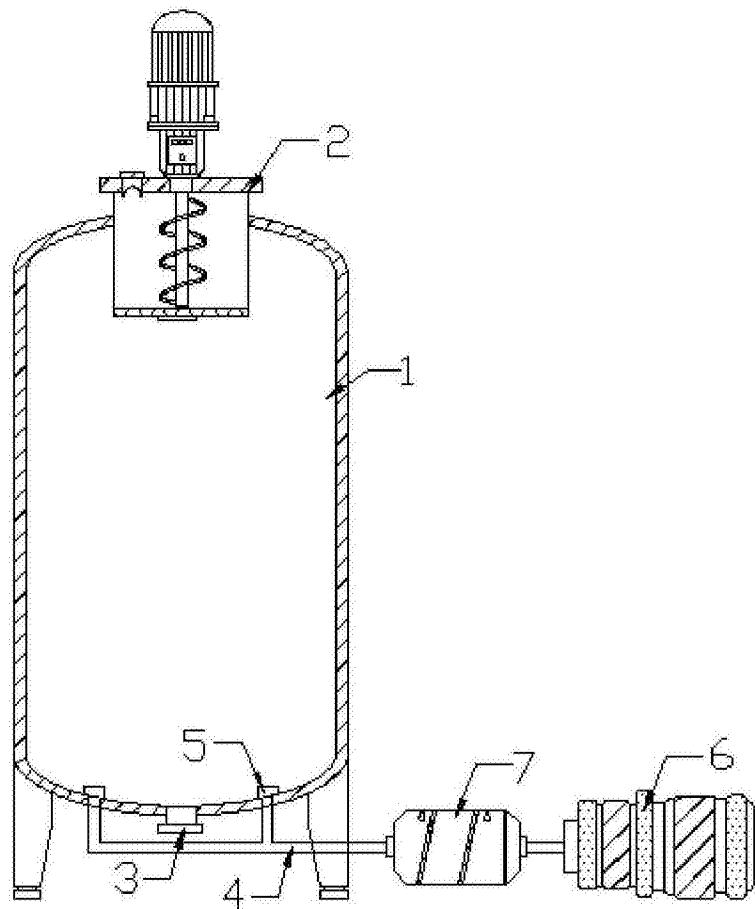


图1

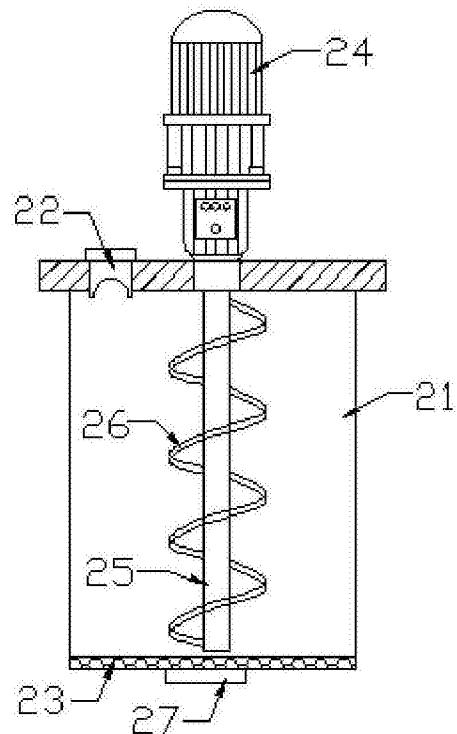


图2

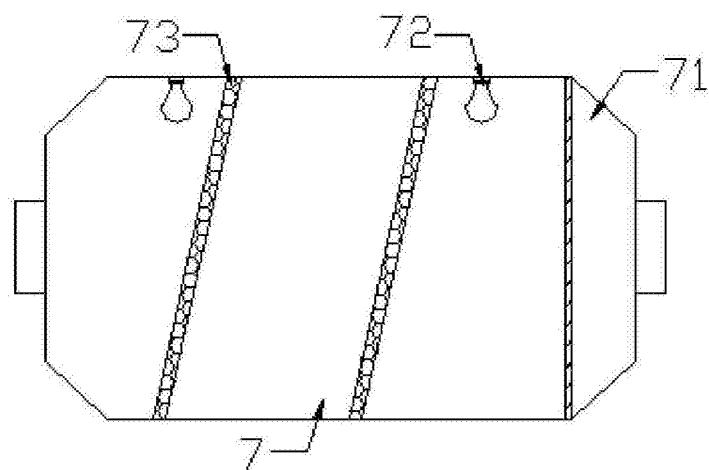


图3