

公告本

398972

修正
補充
88年12月2日

申請日期	86.12.4
案 號	86118254
類 別	86/F13/15, 13/00

398972

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

第 86118254 號

發明
新 型

專 利 說 明 書

修正頁

修正日期：88 年 12 月

一、發明 名稱	中 文	欲用於體液吸收的吸收物件，與製造一供該物件使用之材料層合物的方法
	英 文	ABSORBENT ARTICLE INTENDED FOR ABSORPTION OF BODY FLUID, AND METHOD OF MANUFACTURING A MATERIAL LAMINATE FOR USE IN SAID ARTICLE
二、發明 人	姓 名	(1) 尤利卡·哈格魯 (2) 伯·朗格倫 (3) 尤邦·尼爾森
	國 籍	瑞 典
	住、居所	(1) 瑞典高登堡·莎倫加塔道 19 號 (2) 瑞典坎斯巴克卡·安妮伯格·斯塔瓦根 4 號 (3) 瑞典肯加爾·芬納羅廣場 3972 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	瑞典商·SCA 衛生產品公司
	國 籍	瑞 典
	住、居所 (事務所)	瑞典 S-40503 高登堡
	代 表 人 姓 名	班特·佛舒爾

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C分類：

A6
B6

本案已向：

瑞典國(地區) 申請專利，申請日期： 案號： ，☐有 ☒無主張優先權
1996,12,5 9604480-5

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

技術領域：

本發明係關於欲用於體液吸收之吸收物件，此物件具有縱向及橫向並顯示液體-滲透性表面、液體-非滲透性表面，及設置於兩表面間的吸收體，且進而顯示延伸於物件縱向之二縱向側邊及延伸於物件橫向之二橫向側邊。本發明亦關於自二材料織物製造材料層合物之方法。

發明背景：

關於例如做為輕度尿失禁成人所用之尿失禁護墊之吸收物件的大問題為獲得在短期間內能收取大量體液且不洩漏的物件。最重要的是，此物件具有液體未立即吸收入物件中反而竄流至物件表面上及流出越過物件之縱向側邊的大風險。

為了避免邊緣滲漏之問題，已提出了許多不同的解決方法。例如，自 SE 941681-5 已知沿著吸收物件之側邊設置升高之障壁層。然而，此種邊緣障壁乃相當複雜，故而製造昂貴，且無法與沿著物件側邊之彈性元件的設置結合。許多其它形式之邊緣障壁層已為習知，例如得知於 EP 0 219 326 及 SE 9402337-1 者。它們共同受困於如藉由如此複雜之結構以致於在製造上困難及昂貴之缺點。其它相關於習知滲漏障壁層之缺點為常形成堅硬、磨擦邊緣故具有此種滲漏障壁層之物件對使用者造成不適。再者，無法利用數種習知之滲漏障壁層達到充分的滲漏保護。

據此，對此具有改良之抗側邊緣滲漏之防護性的吸收物件存在有很大的需求。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(2)

發明概述：

然而，當慮及前言所述之吸收物件型式時，根據本發明可得到顯著增加之滲漏安全性。並可進一步可得到具有柔軟、親膚性邊緣部份之吸收物件，且亦於此種物件中供具沿著側邊的彈性元件。

因此，根據本發明物件之主要特徵為許多充氣材料摺疊至少設置在物件之一邊緣上並由液體滲透性表面上突出。

因此，材料摺疊可規則地或不規則地設置跨越於材料之表面，並可改變形狀及大小。

在一有利的實施例中，許多充氣之實質上平行的材料摺疊係設置於物件各個側邊內之縱向，每一側邊的內側。故此，適當的材料摺疊數目係沿著每一側邊介於4到10之間。

藉由本發明可得到許多優點。因為此充氣材料摺疊可略為自物件之液體滲透性表面升高，此摺疊構成有效的抗液體滲透性表面上液體流動的防護。若此材料摺疊設置於物件之縱向中，可做為彼此設置於外側的障壁層，抗液體在物件橫向上散布，並因此防止液體任意流動穿越表面且流出超過物件之側邊緣。以對應的方式，可藉由設置於在物件末端邊緣橫向上之材料摺疊防止液體流出超過物件之末端邊緣。

再者，通道降低使用者軀體及物件間之接觸表面，此結果使物件穿著起來感覺如絨毛般且舒適。進一步的優點

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(3)

為充氣材料摺疊係為柔軟且略具彈性，且在此方式中增加了使用者之舒適感，降低使用中磨擦之風險。當此物件具有沿著側邊或當可應用時藉由末端邊緣形成於腰緣之彈性元件時，增加之舒適感特別明顯。故此，當摺疊構成靠抵使用者軀體之柔軟填料時，同時充氣材料摺疊隱藏彈性元件。

即使以滲透安全性之觀點觀之，設置材料摺疊實質上平行於物件之邊緣是適當的，若以舒適之觀點視之，材料摺疊如何定向並無決定性之意義。據此，若對用者增加舒適感係為主要目的，則可想像到設置材料摺疊實質上垂直於物件之邊緣。由製造或設計之觀點視之，具有此種吸收物件設計可能為優點。再者，當然可設置此材料摺疊向邊緣傾斜，以及使用具有不規則綹摺表面之障壁層材料。

介於充氣通道之間的距離及其在物件表面上方之高度間以達到最佳可能之滲漏保護，且同時使物件盡可能達到舒適。再者，通道之數目當然可改變。當慮及供輕度失禁成人使用之尿失禁護墊時，已發現設置相互距離在 2 到 7 公釐之間的通道是適當的。因此在尿失禁護墊表面上方之通道高度因此應在 0.2 到 3 公釐之間。適切的通道寬度在 2 到 6 公釐之間並可視在 2 到 15 個通道之間之通道尺寸而定，沿著吸收物件之各側邊設置。

根據本發明的一實施例，包含第一材料層及第二材料層的材料層合物之縱長條，係沿著物件之各側邊設置，藉此充氣之通道乃設置於縱長條內二材料層之間。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (4)

根據本發明之另一實施例，彈性元件係沿著物件之縱向側邊設置，藉此自液體滲透性表面朝向液體非滲透性表面之方向視之，彈性元件係設置於充氣通道內側。

本發明並無須以特殊材料層合物產生充氣通道。例如，可能於液體滲透性覆蓋層與位其外側之材料層之間產生通道。再進一步又可能在吸收體及液體非滲透性覆蓋層之間設置充氣通道。然而，此一實施例要求吸收體具有充分高的黏性能力之吸收體以致能使覆蓋層與吸收體層合在一起並因此獲得在使用期間不會崩蹋之通道。用於此目的之適當吸收體為由吸收性不織布材料、吸收性發泡層、吸收性纖維織物之結合層等組成之吸收體。

圖式之簡要說明：

在下文中，本發明將參考後附圖式所示之實施例更詳細地描述，其中：

第 1 圖，顯示自使用期間面向使用者之該側視之所得根據本發明之尿失禁護墊的平面圖；

第 2 圖，顯示沿著穿過第 1 圖之尿失禁護墊之 II-II 直線所得的截面圖；

第 3 圖，顯示自使用期間面向使用者之該側面視之所得根據本發明之尿布的平面圖；

第 4 圖，顯示具有用於根據熔接圓柱表面使材料層成形之導引紋路的熔接圓柱；

第 5 圖，顯示通過第 4 圖之熔接圓柱的一部份及二材料層的縱向截面圖；

五、發明說明(5)

第 6 圖，顯示根據本發明之製造方法的概要說明圖示；

第 7 圖，顯示第 6 圖中所示之製造方法的部份的放大圖；

第 8 圖，顯示一材料層合物，在該層合物之外可形成之邊緣障壁層，及

第 9 圖，顯示用於形成邊緣障壁層之另一種材料層合物。

實施例的詳細說明：

於第 1 及第 2 圖所示之尿失禁護墊 1 係包含液體-滲透性覆蓋層 2、液體-非滲透性覆蓋層 3，及包覆於覆蓋層 2、3 間之吸收體 4。液體-滲透性覆蓋層 2 由如不織布纖維織物，即所謂的不織布材料組成，或由多孔性塑膠膜、麻織材料等組成。液體-非滲透性覆蓋層 3 可由液體-非滲透性塑膠膜、已塗覆液體障壁材料之不織布層，或任何其它具有防液體穿透能力之易柔順材料層組成。一般而言，若液體-非滲透性覆蓋層 3 可顯示一定的透氣能力，即允許水蒸氣穿通過層 3 是有利的。此二覆蓋層 2、3 在平面上具有比吸引體 4 稍大之延伸且圍繞吸收體 4 周圍延伸超出吸收體一段距離。覆蓋層 2、3 可例如藉由膠黏或利用熱或超音波之熔接而在突出部分 5 內彼此連接。

吸收體 4 可為適於本目的之任何型式。常見之吸收材料例子為纖維素短紙漿、組織層、高吸收性聚合物、吸收性發泡材料、吸收性不織布材料等。亦可為由不同型式及

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (6)

具有不同性質之材料所製成之材料混合物及吸收體。

在液體-非滲透性覆蓋層 3 之外側設置有縱向區形式之自黏性膠物的附著元件 6。在使用前，附著元件 6 係適切地披覆上可去除之保護層，未顯示於圖中，該層係由經過防黏劑、塑膠膜等處理之紙張所製造。除了所示之黏膠圖案之外，在縱向膠物區之形式中，可使用許多其它黏膠圖案，例如橫向帶、點、完全覆蓋層等。或者，可利用其它形式之附著裝置，例如鈎及環之固定表面，按扣、帶狀環繞物、特殊內褲等。

第 1 圖所示之尿失禁護墊主要欲由患有相當輕度尿失禁問題者使用，故而此物之大小易於適應一般內褲之內側。因此，附著元件 6 可使尿失禁護墊保持在內褲內側之處。

尿失禁護墊 1 主要係砂漏形狀，具有較寬之末端部分 7、8 及設置於末端部份 7、8 間之較窄的胯下部分 9。胯下部分 9 係尿失禁護墊欲在使用期間應用於使用者之胯下並做為分泌到尿失禁護墊 1 之體液的接收區的部分。再者，尿失禁護墊 1 顯示出二橫向、圓形末端邊緣 10、11，及在末端邊緣 10、11 之間延伸的二縱向、彎曲側邊 12、13。

尿失禁護墊 1 進一步顯示沿著各縱向側邊設置之材料細條 14、15。材料細條 14、15 自各個側邊 12、13 延伸穿越液體-滲透性覆蓋層 2，在胯下部分 9 處約為尿失禁護墊 1 寬度的四分之一。

材料細條 14、15 由包含二不織布材料層 16、17 之材

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (7)

料層合物組成，已產生於不織布材料層物 16、17 之間，該二層已以充氣通道 18 或材料摺疊之方式聯結。材料細條 14、15 係設置於具有延伸於尿失禁護墊 1 縱向之充氣通道 17、18 的液體-滲透性覆蓋層 2 上。為了固定材料細條 14、15 於尿失禁護墊 1 上，藉由如膠黏或利用熱或超音波之熔接而使這些細條結合至液體-滲透性覆蓋層 2。材料細條 14、15 及覆蓋層 2 之間適當的結合係以液體可通入吸收體 4 亦可位於材料細條 14、15 之區域內的方式進行。

縱向彈性元件 20、21 係沿著尿失禁護墊的二側邊 12、13 設置。彈性元件 20、21 係預緊力下施用並附著在尿失禁護墊 1 的胯下部分 9 之覆蓋層 2、3 的凸出部分 5 中的液體-滲透性覆蓋層 2 和液體-非滲透性覆蓋層 3 之間。彈性元件 20、21 可為適於此目的任何型式，且因此可由彈性之帶、細線、棉麻品等構成。

彈性元件 20、21 縱向地彎曲尿失禁護墊 1，俾使對使用者軀體達到良好之適應性。再者，因為此元件在朝向尿失禁護墊 1 的液體-滲透性覆蓋層 2 的方向上升高二覆蓋層 2、3 之突出部分 5，彈性元件 20、21 構成防止邊緣洩漏的保護。因此，吸收體和彈性元件 20、21 之間的吸收體 4 的二側面形成液體-吸收溝道。

當沿著所示型式之吸收件側邊設置彈性元件時，極大的風險係為在此彈性元件收縮時於覆蓋材料中形成尖銳的摺疊。此種摺疊因為磨擦及刺激皮膚而造成使用者的不便。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(8)

然而慮及第 1 及 2 圖之尿失禁護墊時，因為材料細條 14、15 沿著側邊 12、13 形成超過彈性元件 20、21 之紙漿填料，磨擦及刺激皮膚的風險非常小。材料細條 14、15 產生彈性元件 20、21 及使用者軀體之間的距離及充氣通道 18 而允許一定之空氣和水循環。藉此，尿失禁護墊 1 為柔軟且適於穿戴，且傳統之尿失禁護墊感覺起來較舒服且較不暖熱、易出汗。

第 3 圖所示的嬰兒尿布 30 具有與第 1 及 2 圖中之尿失禁護墊為有相同的基礎結構。因此，尿布顯示液體-滲透性覆蓋層 32 及液體-非滲透性覆蓋層 33，該兩層一起包覆傳統型式之吸收體 34。

尿布 30 具有包含較寬之前方及後方部分 35、36 及較窄之胯下部分 37 的伸長形狀。前方部分 35 為當尿布使用時欲轉向使用者之尿布部分，而後方部分 36 為轉向背朝使用者之尿布部分。再者，尿布 30 具有二個縱向、內凹之彎曲側邊 38、39 及前方邊緣 40 及後方邊緣 41。

此型式之尿布 30 在使用期間係固定在一起以致能以似內褲之方式包覆使用者軀體的較低部份。為此目的，設置自各側邊 38、39 突出之膠帶翼片 42、43，靠近尿布後端 41。膠帶翼片 42、43 欲與在尿布 30 之前方部分 35 的液體-非滲透性覆蓋層 33 上設置的收容區 44 互相作用。如此之收容區 44 適切地顯示某種補強，例如以應用於液體-非滲透性覆蓋層 33 上額外塑膠層或覆蓋層之形式。自然地，或者可想像到使用其它用於尿布 30 之固定裝置形式，如扣子及

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(9)

扣洞、鈎及環、按扣、鈎及環固定件等。

尿布 30 進一步具有在預張力下應用且實質上以 V 字型圖案設置之縱向彈性元件 45、46，此 V 之頂端指向尿布前方邊緣 40 而其斜腳則指向尿布後方邊緣 41。彈性元件 45、46 形成尿布 30 並於尿布使用期間構成其斜腳彈性物。藉由，彈性元件 45、46 可保持尿布側邊 38、39 抵觸使用者腿部以避免使用期間在使用者軀體及尿布之間所產生隙縫，體液可經由該隙縫洩漏出尿布外。

在對應之方法中，彈性元件 47 沿著尿布之後方邊緣 41 設置以得到圍繞於使用者腰部之彈性密封件。

以二種材料層形成之材料層合物細條 48 係沿著尿布之前方邊緣 40 應用。材料層以充氣通道 50 形成於層間之方式互相連接。充氣通道 50 沿著前方邊緣 40 於尿布 30 之橫向上延伸。藉此，充氣通道 50 構成多種可防止液體通流出尿布之前方邊緣 40 的障壁層。體液洩漏通過嬰兒尿布之前方邊緣 40 係常見之問題，特別是與胃中積存食物之嬰兒睡著時有關。

材料細條 48 有利地由液體-非滲透性層之層合物，例如塑膠膜及不織布層。液體-非滲透性層係設置於最接近液體-非滲透性覆蓋層 32 之內側不織布層。以此方式產生之障壁層可防止已吸入至尿布吸收體 34 之液體自尿布 30 前方邊緣 40 向後穿透出。不織布層可避免使用者皮膚與液體-非滲透性層之間的接觸。再者，不織布層於尿布橫向處打摺並因而形成上述可防止液體流漏出尿布表面上的前方邊緣

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (10)

40。

第 4-7 圖闡述獲得可用於製造根據本發明之製造防漏障壁層之材料層合物 60。在製造期間，材料層合物 60 係藉由進料二種材料織物 61、62 於熔接圓柱物 67 及超音波之角狀物 68 之間而由第一材料織物 61 及第二材料織物 62 形成。如第 4 圖所示，熔接圓柱物 67 具有許多在結合過程中可做為超音波角物 68 之支撐工具的圓形邊緣 69。在邊緣 69 之間的空隙 70 中設置導引指 71。第一材料織物朝向熔接圓柱物 67 並介於圓柱物與導引指 71 之間地送料，俾使導引指 71 將材料織物 61 壓入邊緣 69 之間的空隙 70 中。在此方式中，材料織物 61 在橫向中打摺，如第 5 圖之截面圖所示。第一材料織物 61 打摺後，將其與第二種材料織物 62 一起並於邊緣 69 和超音波角物 68 之間藉超音波結合而使二種材料織物結合在一起。

在第 6 圖中，概略地顯示整個製造方法，而於第 7 圖顯示方法中結合步驟的放大圖。第 7 圖所示之圓形邊緣 69 係當做多數的栓柱 72 或突出部，而其暗示二種材料織物 61、62 的結合乃以間接性方式發生。藉由以稍高於第二材料織物 62 之速度進料第一種材料織物 61，較精確地係為第二材料織物 62 速度的 101% -200% 的速度，自第 7 圖中可明顯看出亦可於橫向中獲得第一材料織物 61 之打摺。

第 8 及 9 圖顯示根據上述方法製造之材料層合物 80、90 片塊。

示於第 8 圖之材料層合物 80 係由第一材料織物 81 及

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (11)

第二材料織物 82 組成。此二種材料織物 81、82 藉由熔接而互相連接，設置於材料織物游移方向上。織物構成排列成雙列 85 之點狀的結合部分 84，與中間縱向無結合部分 86 交錯，此無結合部分在材料層合物 80 之表面形成升高之材料摺疊。

示於第 9 圖之材料層合物 90 亦顯示出綹摺表面並可用於得到吸收物件上的液體流動障壁層。層合物並不利用與製程相關的導引指而製造。故而綹摺程度係藉由第一材料織物相對於第二材料織物的向前送料之相對速度，及結合密度所決定。

另一製造如第 8 圖所示型式的材料層合物之方法為藉由在材料織物之橫向上拉長第二材料織物 82。因此，重要的是第二材料織物 82 顯示一定之彈性，俾使於拉長停止時有能力完全或部份回復至原長。當第二材料織物 82 保持拉長時結合二種材料織物 81、82，之後停止拉長並允許第二材料織物 82 收縮。因為當已熔接在一起之材料織物收縮時第一材料織物 81 已打摺，因此，非結合部分 86 在材料層合物 80 之熔接列 85 之間形成充氣橫向之材料摺疊，或通道。

另一獲得第 8 圖所示之材料層合物 80 的方法係藉由結合相同的材料層 81、82，該二織物已經過選擇俾使當層物 81、82 受到如藉由熱之收縮處理時，層 82 比另一層 81 收縮更多。材料層 81、82 沿著許多分離之結合線結合在一起，之後將材料織物收縮處理，以致於第二材料織物 82 收

五、發明說明 (12)

縮同時第一材料織物 81 打摺。

理當可能藉由使用超音波以外之另一方法結合此二種材料層。因此，可如利用熱熔接，或膠黏將該二層結合在一起。

本發明不應視為限制於本文所述之實施例。因此，本發明包含所有欲用於體液吸收及於其中所欲具有改良之抗邊緣洩漏防護性之物件型式。

在申請專利範圍之範圍中，可進一步想像到所述實施例之改變及組合。

在所述之實施例中，物件之液體-滲透性表面，及其液體-非滲透性表面係已被描述為分離之材料層。然而此種設置誠非必要。因此，可想像到以一或二覆蓋層構成物件吸收體之完整部分。發泡材料之吸收體，例如可利用可做為液體非滲透性覆蓋層之類膚性、液體-非滲透性表面形成。相對應的方式中，發泡材料或吸收不織布材料之吸收體可具有液體-滲透性表面，該表面具有可替換特殊、液體-滲透性覆蓋層之適切特性。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (13)

元件符號對照表：

1	尿失禁護墊	32	液體-滲透性覆蓋層
2	液體-滲透性覆蓋層	33	液體-滲透性覆蓋層
3	液體-非滲透性覆蓋層	34	吸收體
4	吸收體	35	前方部分
5	突出部分	36	後方部分
6	附著元件	37	胯下部分
7	末端部份	38	側邊
8	末端部份	39	側邊
9	胯下部分	40	前方邊緣
10	末端邊緣	41	後方邊緣
11	末端邊緣	42	膠帶翼片
12	側邊	43	膠帶翼片
13	側邊	44	收容區
14	材料細條	45	彈性元件
15	材料細條	46	彈性元件
16	不織布材料層	47	彈性元件
17	不織布材料層	48	材料層合物細條
18	充氣通道	50	充氣通道
20	彈性元件	60	材料層合物
21	彈性元件	61	材料織物
30	尿布	62	材料織物

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (14)

- 67 熔接圓柱物
- 68 角狀物
- 69 圓形邊緣
- 70 空隙
- 71 導引指
- 72 栓柱
- 80 材料層合物
- 81 第一材料織物
- 82 第二材料織物
- 84 結合部分
- 85 熔接列
- 86 無結合部分
- 90 材料層合物

四、中文發明摘要(發明之名稱：欲用於體液吸收的吸收物件，與製造一供該物件使用之材料層合物的方法)

本發明係關於一種欲用於體液吸收的吸收物件(1)，其具有縱向與橫向並顯示有一液體-滲透性表面(2)、一液體-非滲透性表面(3)，及一設置於該二表面(2、3)之間的吸收體(4)，並進一步顯示有二個於該物件縱向延伸之縱向側邊(12、13)，及二個於該物件橫向延伸之橫向末端邊緣(10、11)。至少在該物件的邊緣(12，13；40)中之一者處設有多個充氣通道(18)，或材料摺疊位在該物液體-滲透性表面上，並自該表面彼此平行地突起。本發明亦有關製造具充氣通道之層合物的方法。

英文發明摘要(發明之名稱：ABSORBENT ARTICLE INTENDED FOR ABSORPTION OF BODY FLUID, AND METHOD OF MANUFACTURING A MATERIAL LAMINATE FOR USE IN SAID ARTICLE)

The invention relates to an absorbent article (1), intended for absorption of body fluids, having a longitudinal direction and a transverse direction and exhibiting a liquid-pervious surface (2), a liquid-impervious surface (3), and an absorbent body (4) arranged between the two surfaces (2, 3), and further exhibiting two longitudinal side edges (12, 13) extending in the longitudinal direction of the article and two transverse end edges (10, 11) extending in the transverse direction of the article. A number of air-filled channels (18), or material folds, are arranged on and projecting from the liquid-pervious surface (2) parallel to each other at least along one of the edges (12, 13; 40) of the article. The invention also relates to a method of manufacturing a laminate with air-filled channels.

六、申請專利範圍

第86118254號專利再審查案申請專利範圍修正本

修正日期：88年12月

1. 一種欲用於體液吸收的吸收物件，其具有縱向與橫向並顯示有一液體-滲透性表面、一液體-非滲透性表面，以及一設置於該二表面之間的吸收體，並進一步顯示有二個於該物件之縱向延伸之縱向側邊，及二個於該物件之橫向延伸之橫向末端邊緣，
其特徵在於至少在該物件的邊緣中之一者設有多個充氣材料摺疊位在該物液體-滲透性表面上，並自該表面突起。
2. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於該充氣材料摺疊為實質平行的且被設置於該物件之縱向上，並位在各側邊之內側。
3. 如申請專利範圍第2項之吸收物件，
其特徵在於沿著各側邊設有至少2個充氣通道且較佳為4到10個。
4. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於包含有第一材料層及第二材料層的材料層合物之細條沿著該物件之各側邊被設置，藉此該充氣材料摺疊被設置於該等縱向細條中之二種材料層之間。
5. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於該充氣材料摺疊係被設置於該物件橫向上，並位在各側邊之內側。

六、申請專利範圍

6. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於多個充氣材料摺疊或通道沿著該物件的末端邊緣之至少一者，被設置而橫跨該物件之液體-非滲透性表面。
7. 如申請專利範圍第6項之吸收物件，
其特徵在於該充氣通道為實質平行的且被設置於該物件之橫向上，並位在各末端邊緣之內側。
8. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之吸收物件，其特徵在於該充氣材料摺疊橫過其延伸方向以2到7公釐的相互距離被設置。
9. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之吸收物件，其特徵在於該材料摺疊具有高於該物件之液體-滲透性表面0.2到5公釐的高度。
10. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之吸收物件，其特徵在於該材料摺疊具有2到4公釐的寬度。
11. 如申請專利範圍第1至7項中任一項之吸收物件，其特徵在於彈性元件係沿著該物件之縱向側邊被設置。
12. 一種製造供用於申請專利範圍第1項之吸收物件之材料層合物的方法，藉此一第一材料織物及一第二材料織物以間歇性結合圖案被結合在一起，
其特徵在於使第一材料織物穿越過一具有結合表面的結合圓柱，該表面係呈多個自圓柱表面成環狀突起的突緣，或是具有中間空隙之成列突出部，該突出部為環狀凹溝或凹軌形式，藉此使第一材料織物，根據該

六、申請專利範圍

結合圓柱之表面來藉由導引指而被形成，該等導引指將第一材料織物壓入介於該等結合表面之間的中間空隙，並且特徵在於第二材料織物與第一材料織物被放置在一起，接著在結合表面處將該二材料織物結合在一起。

13. 如申請專利範圍第12項之方法，

其特徵在於藉由超音波來完成結合。

14. 如申請專利範圍第12或13項之方法，

其特徵在於第一材料織物係以第一速度被向前進料，而第二材料織物係以第二速度被向前進料，藉此第一速度為第二速度的101% -200%。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

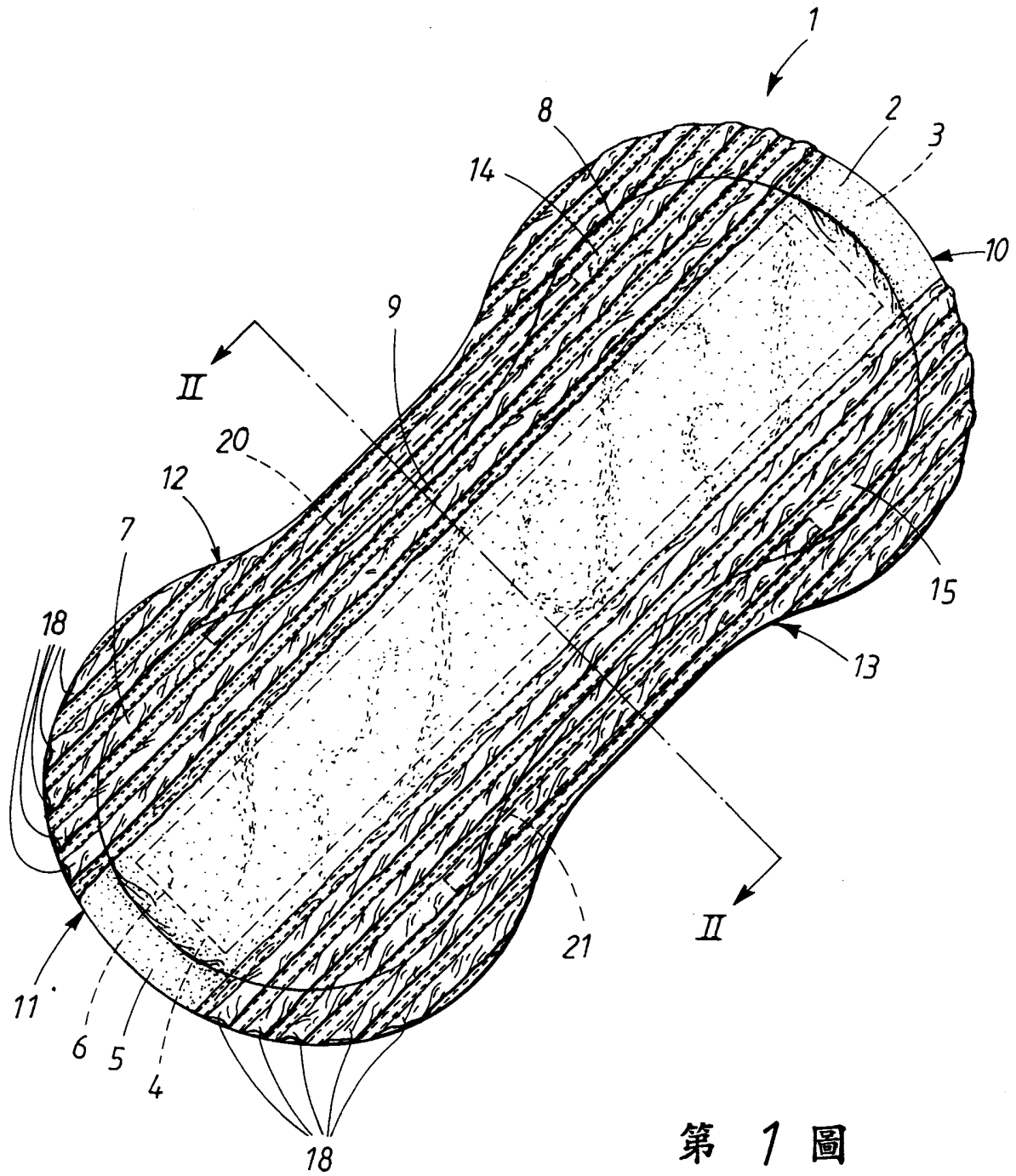
表

訂

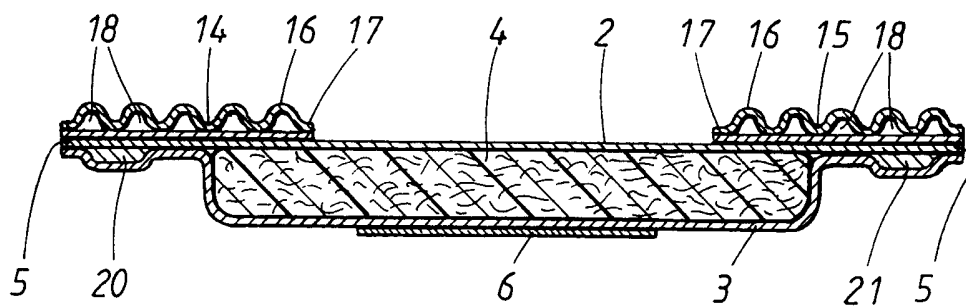
線

86118254

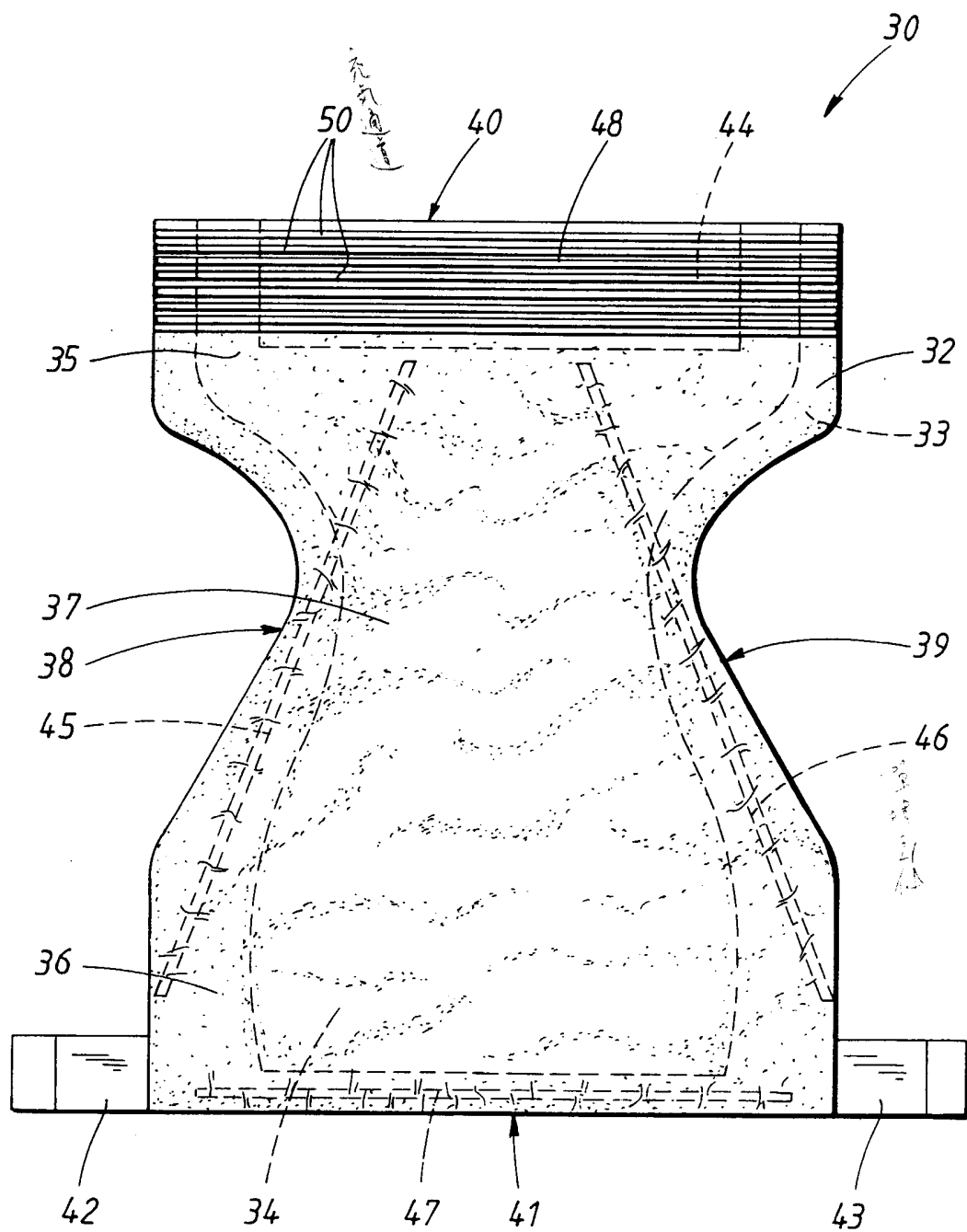
398972



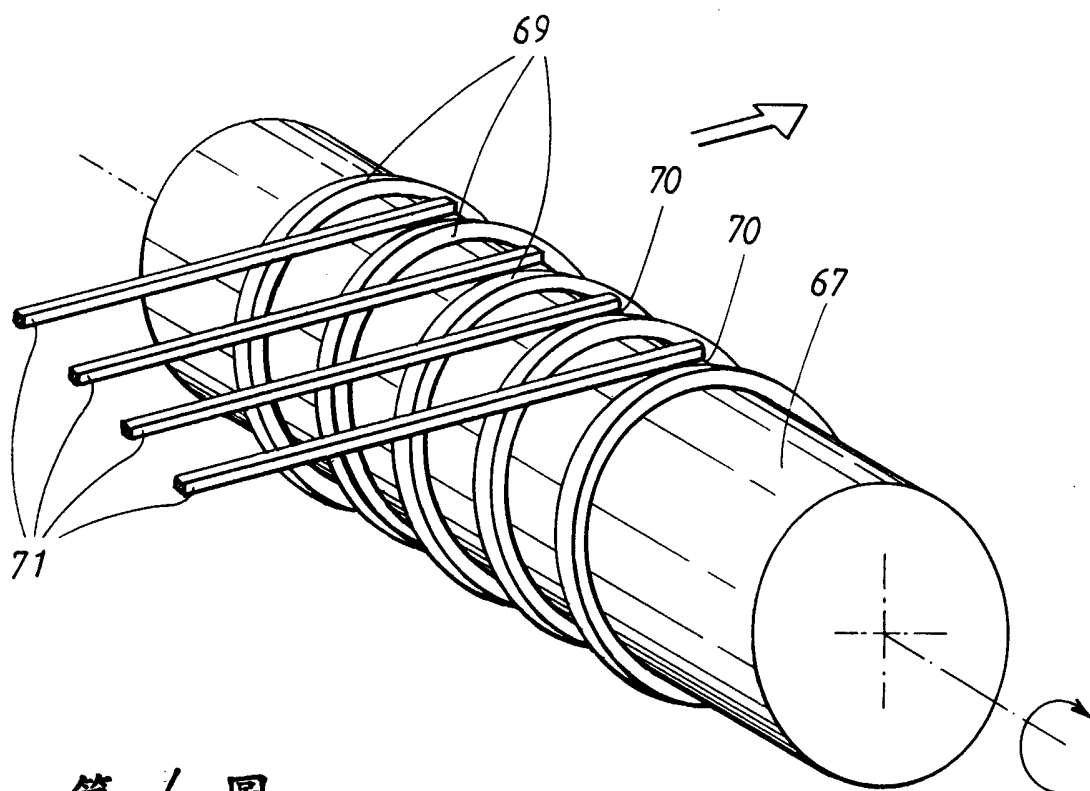
第 1 圖



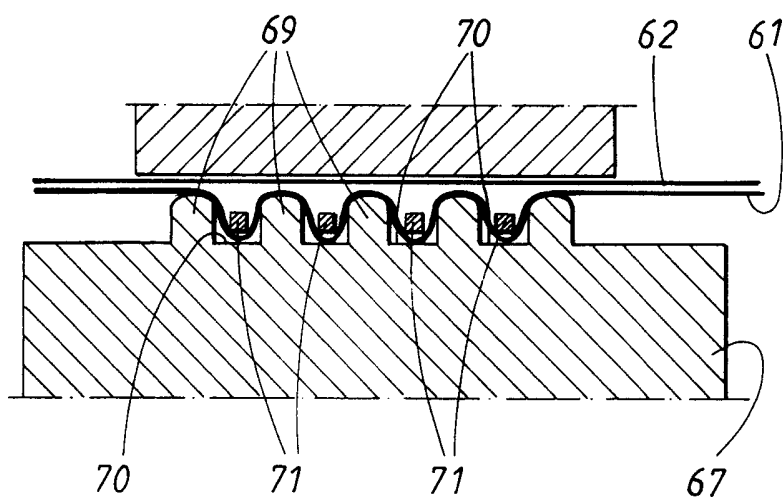
第 2 圖



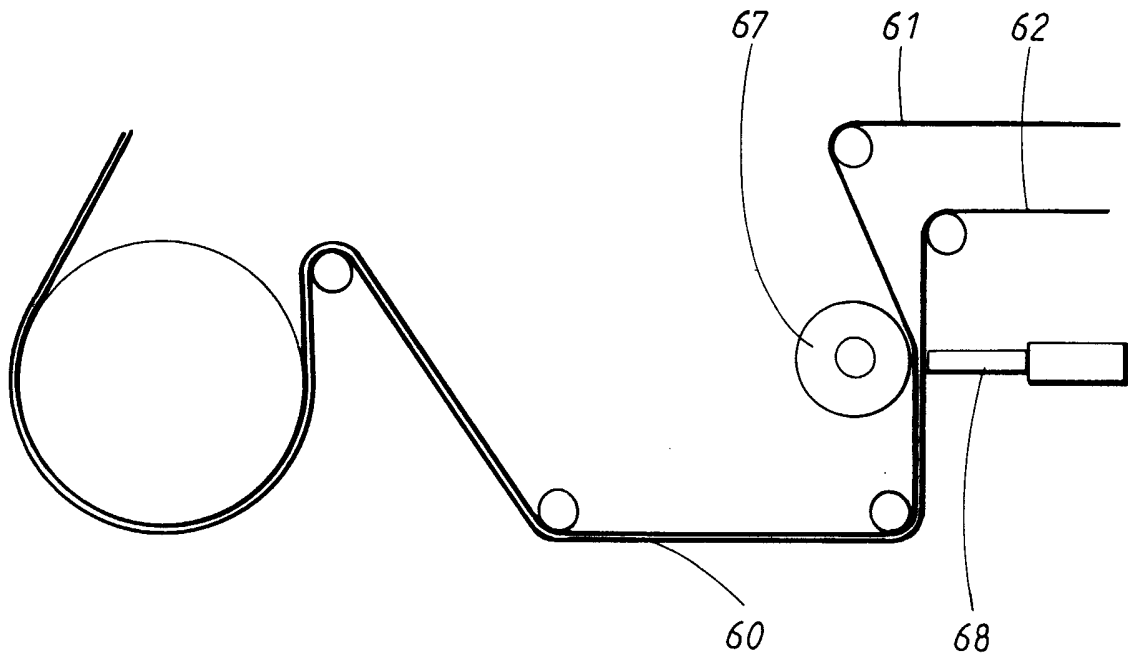
第 3 圖



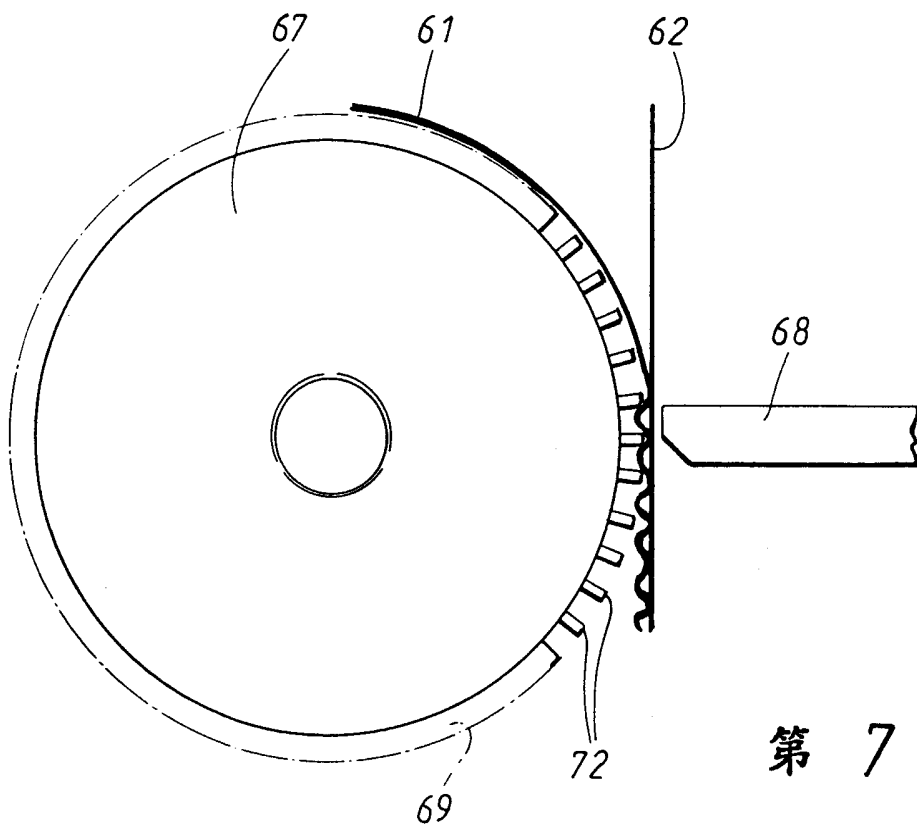
第 4 圖



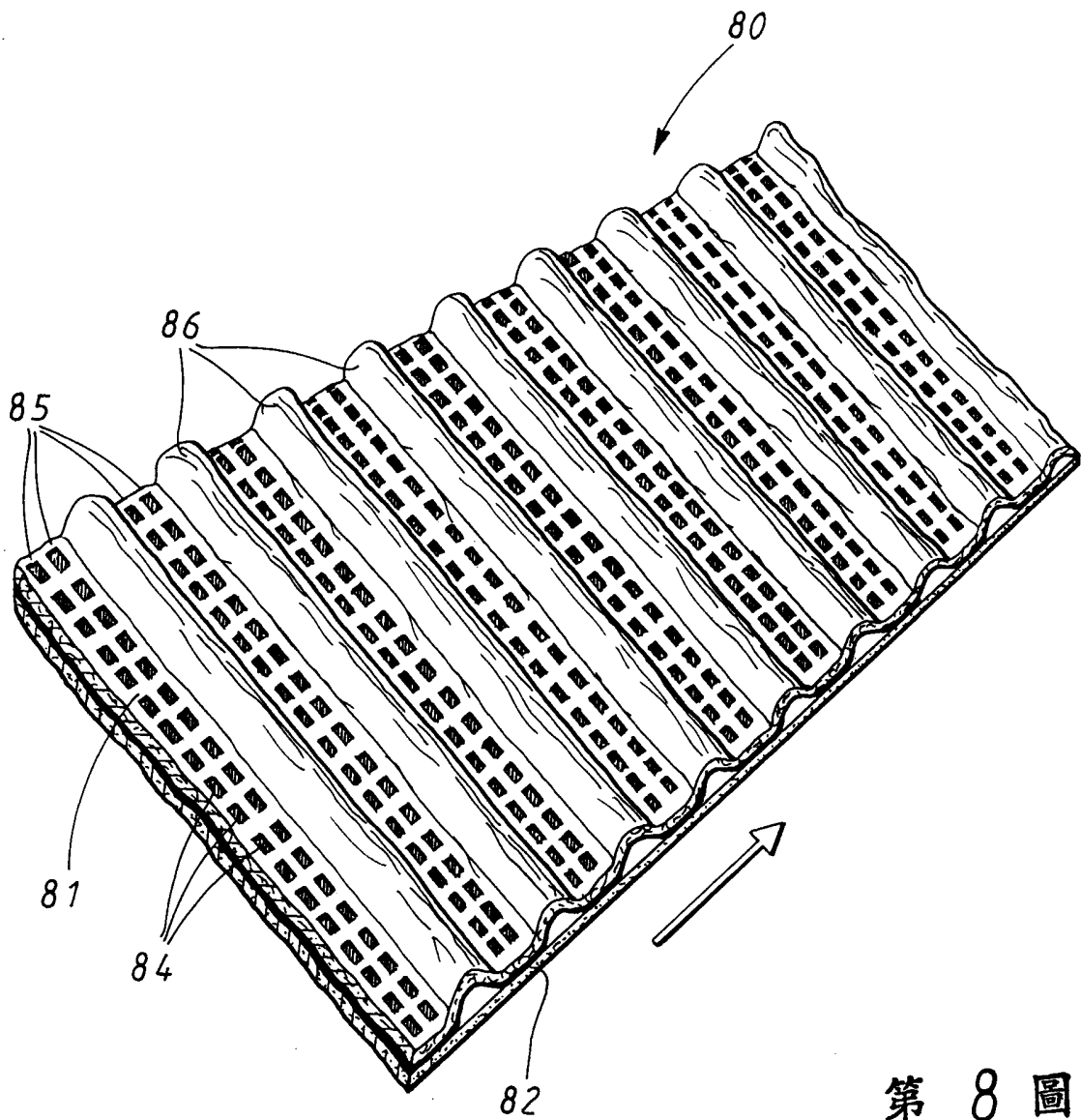
第 5 圖



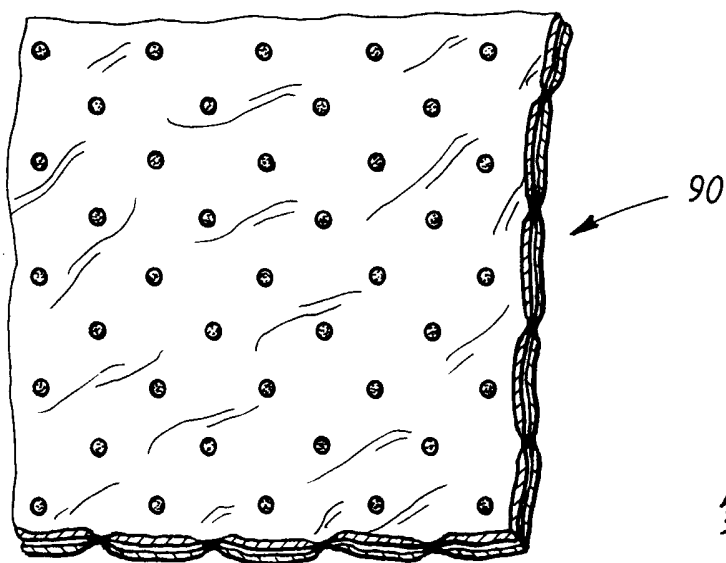
第 6 圖



第 7 圖



第 8 圖



第 9 圖

公告本

398972

修正
補充
88年12月2日

申請日期	86.12.4
案 號	86118254
類 別	86/F13/15, 13/00

398972

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

第 86118254 號

發明
新 型

專 利 說 明 書

修正頁
修正日期：88 年 12 月

一、發明 名稱	中 文	欲用於體液吸收的吸收物件，與製造一供該物件使用之材料層合物的方法
	英 文	ABSORBENT ARTICLE INTENDED FOR ABSORPTION OF BODY FLUID, AND METHOD OF MANUFACTURING A MATERIAL LAMINATE FOR USE IN SAID ARTICLE
二、發明 人	姓 名	(1) 尤利卡·哈格魯 (2) 伯·朗格倫 (3) 尤邦·尼爾森
	國 籍	瑞 典
	住、居所	(1) 瑞典高登堡·莎倫加塔道 19 號 (2) 瑞典坎斯巴克卡·安妮伯格·斯塔瓦根 4 號 (3) 瑞典肯加爾·芬納羅廣場 3972 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	瑞典商·SCA 衛生產品公司
	國 籍	瑞 典
	住、居所 (事務所)	瑞典 S-40503 高登堡
	代 表 人 姓 名	班特·佛舒爾

裝

訂

線

六、申請專利範圍

第86118254號專利再審查案申請專利範圍修正本

修正日期：88年12月

1. 一種欲用於體液吸收的吸收物件，其具有縱向與橫向並顯示有一液體-滲透性表面、一液體-非滲透性表面，以及一設置於該二表面之間的吸收體，並進一步顯示有二個於該物件之縱向延伸之縱向側邊，及二個於該物件之橫向延伸之橫向末端邊緣，
其特徵在於至少在該物件的邊緣中之一者設有多個充氣材料摺疊位在該物液體-滲透性表面上，並自該表面突起。
2. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於該充氣材料摺疊為實質平行的且被設置於該物件之縱向上，並位在各側邊之內側。
3. 如申請專利範圍第2項之吸收物件，
其特徵在於沿著各側邊設有至少2個充氣通道且較佳為4到10個。
4. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於包含有第一材料層及第二材料層的材料層合物之細條沿著該物件之各側邊被設置，藉此該充氣材料摺疊被設置於該等縱向細條中之二種材料層之間。
5. 如申請專利範圍第1項之吸收物件，
其特徵在於該充氣材料摺疊係被設置於該物件橫向上，並位在各側邊之內側。