(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203529265 U
(45)授权公告日 2014.04.09

(21)申请号 201320599513.X

(22)申请日 2013.09.27

(73)专利权人 宜昌杰威机械设备有限公司
地址 443000 湖北省宜昌市伍家岗区金龙路25号

(72)发明人 张杰 陈昭华 雷军 边新和 杨健

(74)专利代理机构 宜昌市三峡专利事务所 42103
代理人 姜荣华

(51)Int.Cl.
B65G 17/02(2006.01)
B65G 45/12(2006.01)
B65G 45/18(2006.01)
B65G 17/30(2006.01)

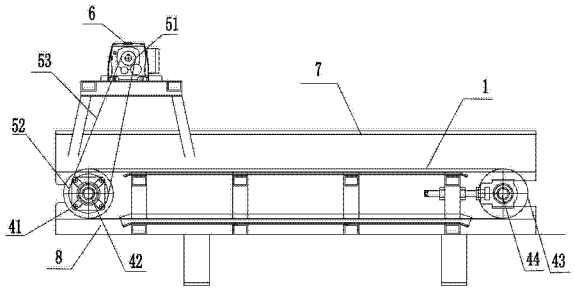
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种旁链式钢带输送机

(57)摘要

一种旁链式钢带输送机包括钢带、支撑钢带的横向托条、拖动链条、卡式护料墙板、机架；所述钢带固定在横向托条上；所述拖动链条为封闭环；所述横向托条两端分别固定在一条拖动链条，拖动链条通过多个齿轮固定在机架上；固定在所述横向托条两端的拖动链条在驱动装置驱动齿轮同步、定向转动，并带动横向托条及钢带运动；所述卡式护料墙板包括墙板体、U型支撑结构、密封压条，U型支撑结构一端固定在机架上，另一端支撑墙板体，墙板体上固定密封压条与钢带相接触；所述机架为框架构件。本实用新型的优点在于，承载能力强、耐候能力强、清洁卫生、钢带不跑偏、使用寿命长。



CN 203529265 U

1. 一种旁链式钢带输送机，其特征在于：所述输送机包括钢带、支撑钢带的横向托条、拖动链条、卡式护料墙板、机架；所述钢带固定在横向托条上；所述拖动链条为封闭环；所述横向托条两端分别固定在一条拖动链条，拖动链条通过多个齿轮固定在机架上；固定在所述横向托条两端的拖动链条在驱动装置驱动齿轮同步、定向转动，并带动横向托条及钢带运动；所述卡式护料墙板包括墙板体、U 型支撑结构、密封压条，U 型支撑结构一端固定在机架上，另一端支撑墙板体，墙板体上固定密封压条与钢带相接触；所述机架为框架构件。

2. 根据权利要求 1 所述一种旁链式钢带输送机，其特征是：所述拖动链条的链板上带有悬耳，横向托条一端与悬耳固定。

3. 根据权利要求 1 所述一种旁链式钢带输送机，其特征是：机架上固定有耙辊，耙辊能使钢带、卡式护料墙板组成有效的输送通道内物料均匀散开。

4. 根据权利要求 1 所述一种旁链式钢带输送机，其特征是：所述机架上固定有清理装置，所述清理装置为刷辊或刮板。

一种旁链式钢带输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及旁链式钢带输送机，尤其涉及一种食品旁链式钢带输送机。

背景技术

[0002] 传统食品生产过程中，一般采用皮带输送，其耐候性差、卫生性差、清理保养难，特别是运输食品散料时，例如运输酒曲、酒糟时，为了食品安全，只能采用人工运输。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种设计合理、承载能力强、耐候能力强、清洁卫生、钢带不跑偏、使用寿命长采用钢带输送的旁链式钢带输送机。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是一种旁链式钢带输送机包括钢带、支撑钢带的横向托条、拖动链条、卡式护料墙板、机架；所述钢带固定在横向托条上；所述拖动链条为封闭环；所述横向托条两端分别固定在一条拖动链条，拖动链条通过多个齿轮固定在机架上；固定在所述横向托条两端的拖动链条在驱动装置驱动齿轮同步、定向转动，并带动横向托条及钢带运动；所述卡式护料墙板包括墙板体、U 型支撑结构、密封压条，U 型支撑结构一端固定在机架上，另一端支撑墙板体，墙板体上固定密封压条与钢带相接触；所述机架为框架构件。

[0005] 进一步讲，拖动链条的链板上带有悬耳，横向托条一端与悬耳固定。

[0006] 进一步讲，机架上固定有耙辊，耙辊能使钢带、卡式护料墙板组成有效的输送通道内物料均匀散开。

[0007] 还可以，机加上固定有清理装置，清理装置为刷辊或刮板。

[0008] 本实用新型的优点在于，本实用新型提供的一种链板输送机，横向托条固定并托举钢带，横向托条二端各设一个链条，由驱动装置同时驱动二边链条同步、定向移动，使钢带与链条实现同步转动，可有效防止钢带在运输过程中变形，横向托条增加钢带的刚度及强度，提高钢带的承载能力，用钢带运输的过程也更加卫生，同时卡式护料墙板包括墙板体、U 型支撑结构、密封压条，U 型支撑结构一端固定在机架上，另一端支撑墙板体，墙板体上固定密封压条与钢带相接触，密封压条可以密封钢带与侧板之间的间隙，防止运输过程中散料漏出。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0010] 附图 1 为本实用新型的主视图。

[0011] 附图 2 为本实用新型的左视图。

[0012] 图中，钢带 1、横向托条 2、拖动链条 3、拖动链轮组件 4、传动装置 5、传动主动链轮 51、传动被动链轮 52、传动链条 53、动力源 6、卡式护料墙板 7、机架 8。

具体实施方式

[0013] 如图中，一种旁链式钢带输送机包括钢带 1、横向托条 2、拖动链条 3、拖动链轮组件 4、传动装置 5、动力源 6、卡式护料墙板 7、机架 8；所述钢带 1 固定在横向托条 2 上；所述横向托条 2 两端固定分别固定在拖动链条 3 的悬耳上；拖动链条 3 为呈为封闭环，拖动链条 3 位于钢带 1 的两侧，称为旁链式；所述拖动链轮组件 4 包括拖动主动链轮 41、主动轴 42、拖动改向链轮 43、改向轴 44，拖动主动链轮 41 通过主动轴 42、拖动改向链轮 43 通过改向轴 44 固定在机架 8 上，拖动链条 3 与拖动主动链轮 41、拖动改向链轮 43 相啮合；所述传动装置 5 包含传动主动链轮 51、传动被动链轮 52、传动链条 53，传动链条 53 与拖动主动链轮 51 相啮合，所述动力源 6 可以是电动机或减速机等，动力源 6 驱动传动主动链轮转动，通过传动链条带动拖动主动链轮转动，拖动主动链轮驱动拖动链条 3 运动，拖动链条 3 带动横向托条 2、及钢带 1 运动；所述卡式护料墙板 7 包括墙板体、U 型支撑结构、密封压条，U 型支撑结构一端固定在机架 8 上，另一端支撑墙板体，墙板体上固定密封压条与钢带相接触；所述机架 8 为框架构件。

[0014] 优选方案包括，输送机的出料端、回程钢带下部支架上设有清理装置，清理装置可以是刷辊，也可以是刮板，能清理钢带上的粘黏物料。

[0015] 优选方案还可以包括，机架上固定有耙辊，耙辊能使钢带、卡式护料墙板组成有效的输送通道内物料均匀散开。

[0016] 工作原理：工作时，启动动力源 6，通过传动装置 5，将动力传送到动链轮组件 4 上，进而驱动拖动链条 3，带动横向托条 2、牵引钢带 1 向前循环运行，物料在钢带 1、卡式护料墙板 7 组成有效的输送通道内，随钢带前进，达到输送物料的目的。

[0017] 本例中的结构仅为对于权利要求的举例说明和讲解，以便于大众阅读理解，不应视为对于权利要求的限制，本实用新型的保护范围应以权利要求记载的范围和法定等同特征为准。

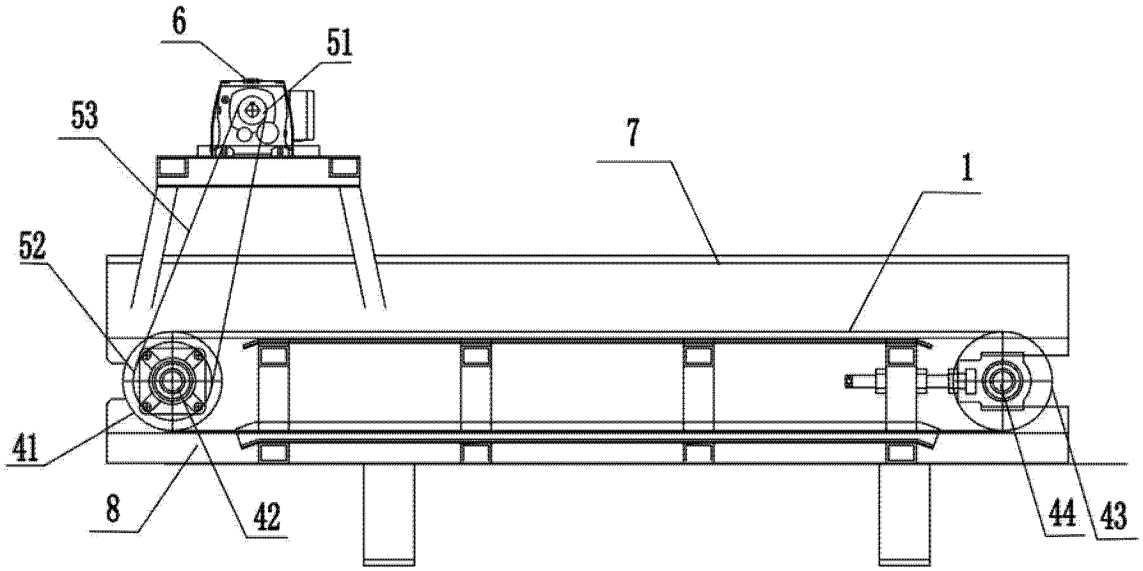


图 1

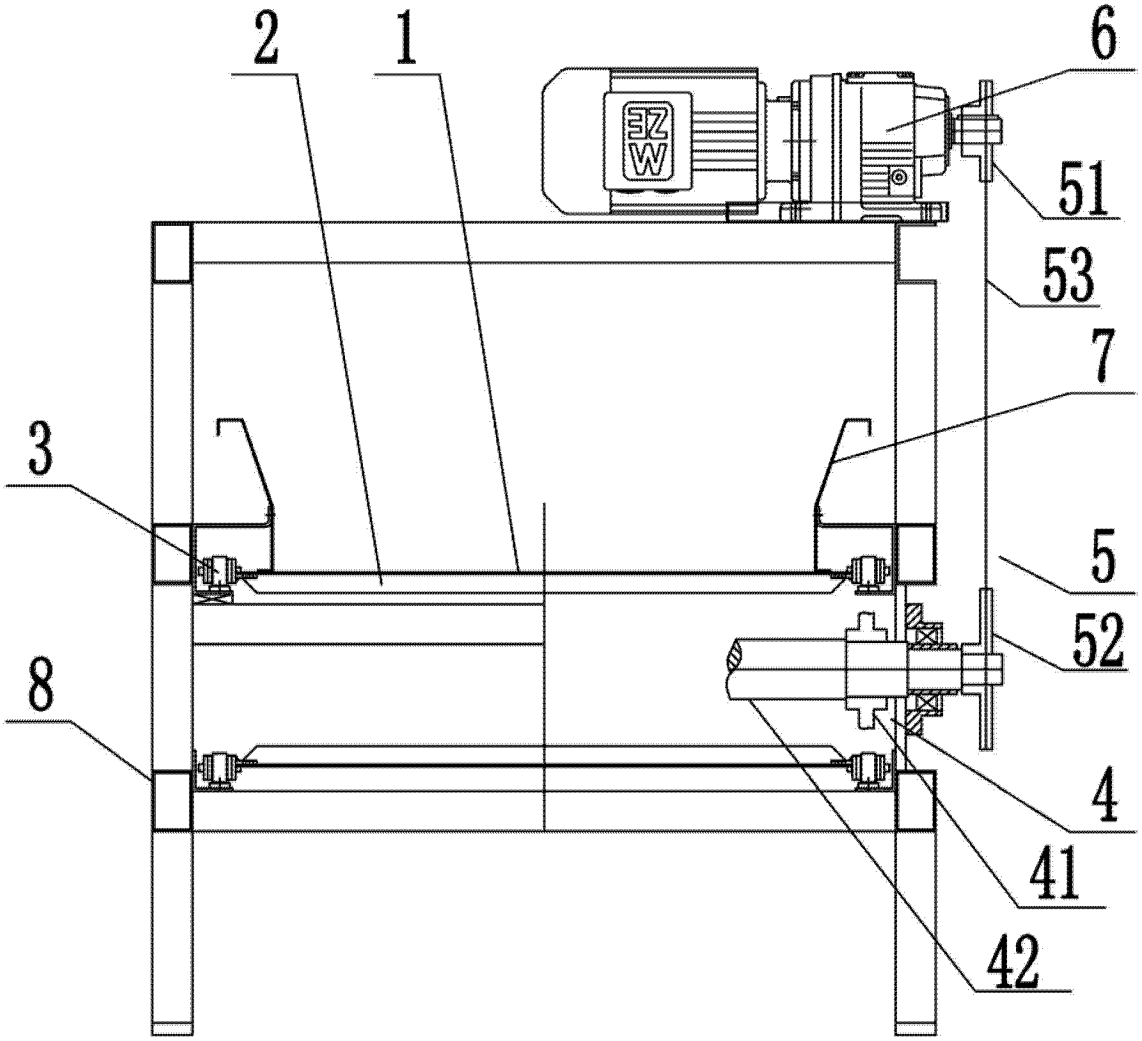


图 2