



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205537883 U

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201620326507.0

(22)申请日 2016.04.19

(73)专利权人 广州市江丰生物科技有限公司

地址 510450 广东省广州市从化鳌头镇龙潭大道99号

(72)发明人 池树宏 袁向荣 王耀凌

(51)Int.Cl.

G01G 13/04(2006.01)

G01G 21/30(2006.01)

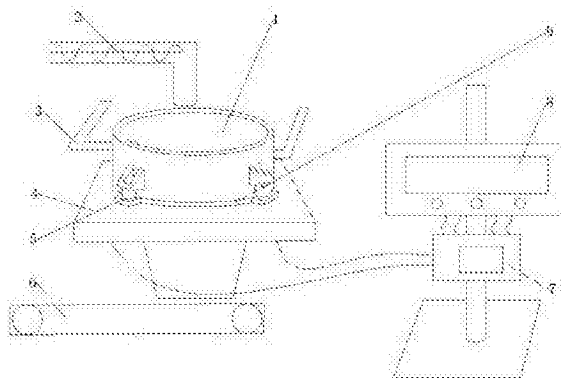
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

维生素预混合饲料除尘称量装置

(57)摘要

本实用新型公开了维生素预混合饲料除尘称量装置,包括料斗、固定支架、皮带,所述固定支架上方设置有所述料斗,所述料斗上方安装有喂料管,所述料斗两端安装有除尘器,所述料斗底部安装有称重传感器,所述固定支架内部安装有卸料阀门,所述固定支架下边安装有皮带,所述固定支架旁边设置有连接箱,所述连接箱上边安装有工控电脑。有益效果在于:配料秤称重前,除尘器能把配料包装袋表面携带的灰尘吸走,使称重结果更加准确。



1. 维生素预混合饲料除尘称量装置, 其特征在于: 包括料斗、固定支架、皮带, 所述固定支架上方设置有所述料斗, 所述料斗上方安装有喂料管, 所述料斗两端安装有除尘器, 所述料斗底部安装有称重传感器, 所述固定支架内部安装有卸料阀门, 所述固定支架下边安装有皮带, 所述固定支架旁边设置有连接箱, 所述连接箱上边安装有工控电脑。

2. 根据权利要求1所述的维生素预混合饲料除尘称量装置, 其特征在于: 所述料斗焊接在所述固定支架上方, 所述称重传感器通过螺钉安装在所述料斗底部, 所述除尘器通过法兰安装在所述料斗外壁。

3. 根据权利要求1所述的维生素预混合饲料除尘称量装置, 其特征在于: 所述喂料管的出口正对所述料斗, 所述皮带安装在所述料斗正下方, 所述料斗出口距离所述皮带上表面距离 $<200\text{mm}$ 。

4. 根据权利要求1所述的维生素预混合饲料除尘称量装置, 其特征在于: 所述称重传感器通过数据线连接所述连接箱, 所述连接箱通过数据线连接所述工控电脑。

维生素预混合饲料除尘称量装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饲料加工行业称重设备领域,特别是涉及维生素预混合饲料除尘称量装置。

背景技术

[0002] 配料秤是指预先给定质量比例,对被称物中的几种物质进行配料计量的衡器。用途十分广泛,既可用于多种物料的配料计量,也可用于一种物料的计量(料斗秤)。配料秤一般由秤体、加料机构、卸料机构、电控系统几大部分组成,配料秤按结构可分为机械式、机电结合式和电脑电子式3种。申请号为201420214016.8的中国专利,公开了一种饲料配料的配料秤校验装置;其特征在于:包括配料秤斗、重力传感器、称重仪表、砝码及其砝码起吊机构,所述称重仪表连接重力传感器,中控室与砝码起吊机构连接并通过砝码起吊机构控制各组砝码放置于秤斗和调离秤斗。本实用新型所述的饲料配料的配料秤校验装置,由称重仪表连接重力传感器,采集配料秤斗的重力变化并转化为数字信号传递到中控室。而砝码分为多组,中控室可通过操作砝码起吊机构控制各组砝码放置于秤斗和调离秤斗,重力传感器通过感应秤斗重力的变化来确定该配料秤的称量显示值是否与标准砝码重量一致。上述专利存在不能清除配料包装袋上携带的灰尘的缺点,使得配料秤称量的结果不准确。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供维生素预混合饲料除尘称量装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 维生素预混合饲料除尘称量装置,包括料斗、固定支架、皮带,所述固定支架上方设置有所述料斗,所述料斗上方安装有喂料管,所述料斗两端安装有除尘器,所述料斗底部安装有称重传感器,所述固定支架内部安装有卸料阀门,所述固定支架下边安装有皮带,所述固定支架旁边设置有连接箱,所述连接箱上边安装有工控电脑。

[0006] 上述结构中,需要称量的袋装配料(维生素)通过所述喂料管输送到所述料斗中,所述除尘器产生吸力把配料包装袋外表面的所带的灰尘吸走,然后通过所述料斗下的所述称重传感器进行检测重量,所述称重传感器把得到的数据传输给所述连接箱,所述连接箱再把数据传输到所述工控电脑,所述工控电脑处理得到的数据,当达到设定重量时,所述工控电脑控制所述卸料阀门打开,配料(维生素)落在所述皮带上运输走。

[0007] 为了使配料秤的称重更加精准,所述料斗焊接在所述固定支架上方,所述称重传感器通过螺钉安装在所述料斗底部,所述除尘器通过法兰安装在所述料斗外壁。

[0008] 为了使配料秤的称重更加精准,所述喂料管的出口正对所述料斗,所述皮带安装在所述料斗正下方,所述料斗出口距离所述皮带上表面距离 $<200\text{mm}$ 。

[0009] 为了使配料秤的称重更加精准,所述称重传感器通过数据线连接所述连接箱,所述连接箱通过数据线连接所述工控电脑。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:配料秤称重前,除尘器能把配料包装袋表面携带的灰尘吸走,使称重结果更加准确。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述维生素预混合饲料除尘称量装置的结构示意图。

[0012] 附图标记说明如下:

[0013] 1、料斗;2、喂料管;3、除尘器;4、固定支架;5、称重传感器;6、皮带;7、连接箱;8、工控电脑;9、卸料阀门。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0015] 如图1所示,维生素预混合饲料除尘称量装置,包括料斗1、固定支架4、皮带6,固定支架4上方设置有料斗1,料斗1用来盛放需要称重的配料(维生素),料斗1上方安装有喂料管2,喂料管2是用来输送需要称重的配料(维生素),料斗1两端安装有除尘器3,除尘器3是用来清理配料包装袋外表面携带的灰尘,料斗1底部安装有称重传感器5,称重感应器5是用来感应配料(维生素)的重量,固定支架4内部安装有卸料阀门9,卸料阀门9是用来放卸称重好的配料(维生素),固定支架4下边安装有皮带6,皮带6是用来把称重好的配料(维生素)运输走,固定支架4旁边设置有连接箱7,连接箱7是用来接受数据,连接箱7上边安装有工控电脑8,工控电脑8是用来汇总、记录、显示各种数据的。

[0016] 上述结构中,需要称量的袋装配料(维生素)通过喂料管2输送到料斗1中,除尘器3产生吸力把配料包装袋外表面的所带的灰尘吸走,然后通过料斗1下的称重传感器5进行检测重量,称重传感器5把得到的数据传输给连接箱7,连接箱7再把数据传输到工控电脑8,工控电脑8处理得到的数据,当达到设定重量时,工控电脑8控制卸料阀门9打开,配料(维生素)落在皮带6上运输走。

[0017] 为了使配料秤的称重更加精准,料斗1焊接在固定支架4上方,称重传感器5通过螺钉安装在料斗1底部,除尘器3通过法兰安装在料斗1外壁,喂料管2的出口正对料斗1,皮带6安装在料斗1正下方,料斗1出口距离皮带6上表面距离 $<200\text{mm}$,称重传感器5通过数据线连接连接箱7,连接箱7通过数据线连接工控电脑8。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

