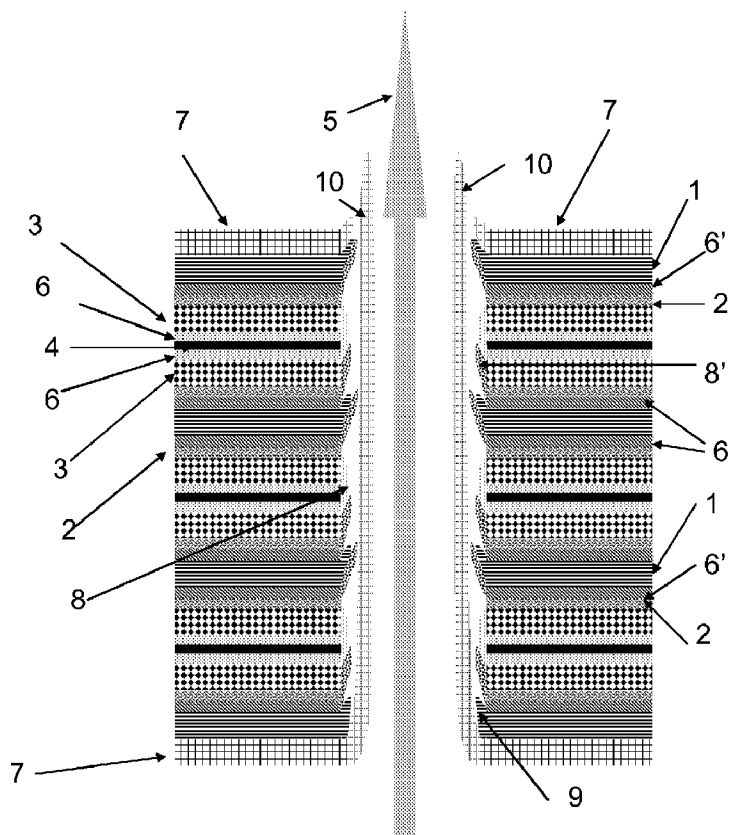




(86) **Date de dépôt PCT/PCT Filing Date:** 2011/05/25
(87) **Date publication PCT/PCT Publication Date:** 2011/12/01
(45) **Date de délivrance/Issue Date:** 2018/09/25
(85) **Entrée phase nationale/National Entry:** 2012/11/13
(86) **N° demande PCT/PCT Application No.:** FR 2011/051190
(87) **N° publication PCT/PCT Publication No.:** 2011/148100
(30) **Priorité/Priority:** 2010/05/27 (FR1054057)

(51) **Cl.Int./Int.Cl.** *H01M 2/16* (2006.01),
H01M 10/0525 (2010.01), *H01M 10/42* (2006.01)
(72) **Inventeur/Inventor:**
DESCHAMPS, MARC, FR
(73) **Propriétaire/Owner:**
BLUE SOLUTIONS, FR
(74) **Agent:** MCMILLAN LLP

(54) **Titre : BATTERIE AU LITHIUM PROTEGEE CONTRE L'INTRUSION D'ELEMENTS POINTUS**
(54) **Title: LITHIUM BATTERY PROTECTED FROM INTRUSION BY POINTED ELEMENTS**



(57) **Abrégé/Abstract:**

L'invention concerne une batterie au lithium dont le fonctionnement est sécurisé par interposition de films élastiques. La batterie est constituée par une batterie élémentaire PEN qui comprend un film d'un électrolyte E contenant un sel de lithium entre un film P

(57) Abrégé(suite)/Abstract(continued):

formant une électrode positive et un film N formant une électrode négative, ou par un empilement de batteries élémentaires PEN, ledit empilement comprenant deux batteries élémentaires terminales entre lesquelles sont éventuellement placées une ou plusieurs batteries élémentaires intermédiaires, ladite batterie étant caractérisée en ce qu'elle comprend au moins deux films protecteurs Fp constitués par un matériau élastique, au moins l'une des électrodes de la batterie élémentaire ou de chaque batterie terminale étant en contact avec un film protecteur Fp constitué par un matériau élastique. En particulier, au moins deux films protecteurs Fp sont constitués par un matériau élastique ayant un allongement à la rupture désigné par a_{me} et une épaisseur désignée par e_{me} , au moins l'un desdits films protecteurs Fp en contact avec une couche de connexion d'une électrode ayant une épaisseur e_{max} , ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} > e_{max}/a_{me}$. L'invention concerne les batteries dites "au lithium" dont l'électrode négative est du lithium métal, et les batteries dites "lithium ions" dont l'électrode négative comprend un matériau d'insertions d'ions lithium.

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international(10) Numéro de publication internationale
WO 2011/148100 A1(43) Date de la publication internationale
1 décembre 2011 (01.12.2011)(51) Classification internationale des brevets :
H01M 2/16 (2006.01) H01M 10/0525 (2010.01)
H01M 10/42 (2006.01)(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2011/051190(22) Date de dépôt international :
25 mai 2011 (25.05.2011)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
1054057 27 mai 2010 (27.05.2010) FR(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
BATSCAP [FR/FR]; Odet, F-29500 Ergue-gaberic (FR).

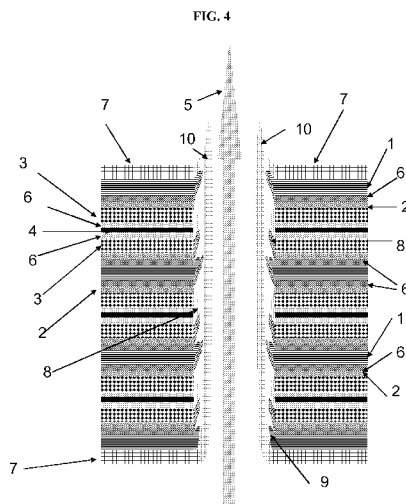
(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant (pour US seulement) :
DESCHAMPS, Marc [FR/FR]; 14, allée Louis Feuten,
F-29000 Quimper (FR).(74) Mandataires : GOULARD, Sophie et al.; Cabinet Sueur
& L'Helgoualch, Le Centralis, 63 avenue du Général
Leclerc, F-92340 Bourg-la-Reine (FR).(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM,
AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ,
CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD,
ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI,
NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre
de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU,
LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : LITHIUM BATTERY PROTECTED FROM INTRUSION BY POINTED ELEMENTS

(54) Titre : BATTERIE AU LITHIUM PROTEGEE CONTRE L'INTRUSION D'ELEMENTS POINTUS



(57) Abstract : The invention relates to a lithium battery, the operation of which is security-protected by the interposition of resilient films. The battery is made up of a battery cell PEN, which comprises a film of an electrolyte E containing a lithium salt between a film P forming a positive electrode and a film N forming a negative electrode, or made up of a stack of battery cells PEN, said stack comprising two terminal battery cells between which are optionally placed one or more intermediate battery cells, said battery being characterized in that it comprises at least two protective films Fp made of a resilient material, at least one of the electrodes of the battery cell or of each terminal battery cell being in contact with a protective film Fp made of a resilient material. In particular, at least two protective films Fp are made of a resilient material having an elongation at break denoted by a_{me} and a thickness denoted by e_{me} , at least one of said protective films Fp in contact with a connection layer, for connecting an electrode, having a thickness e_{max} , said film having a thickness e_{me} such that $e_{me} > e_{max}/a_{me}$. The invention relates to "lithium" batteries, the negative electrode of which is made of lithium metal, and to "lithium ion" batteries, the negative electrode of which comprises a lithium-ion insertion material.

(57) Abrégé :

[Suite sur la page suivante]

WO 2011/148100 A1

WO 2011/148100 A1

SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, **Publiée :**
GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

L'invention concerne une batterie au lithium dont le fonctionnement est sécurisé par interposition de films élastiques. La batterie est constituée par une batterie élémentaire PEN qui comprend un film d'un électrolyte E contenant un sel de lithium entre un film P formant une électrode positive et un film N formant une électrode négative, ou par un empilement de batteries élémentaires PEN, ledit empilement comprenant deux batteries élémentaires terminales entre lesquelles sont éventuellement placées une ou plusieurs batteries élémentaires intermédiaires, ladite batterie étant caractérisée en ce qu'elle comprend au moins deux films protecteurs Fp constitués par un matériau élastique, au moins l'une des électrodes de la batterie élémentaire ou de chaque batterie terminale étant en contact avec un film protecteur Fp constitué par un matériau élastique. En particulier, au moins deux films protecteurs Fp sont constitués par un matériau élastique ayant un allongement à la rupture désigné par a_{me} et une épaisseur désignée par e_{me} , au moins l'un desdits films protecteurs Fp en contact avec une couche de connexion d'une électrode ayant une épaisseur e_{max} , ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} > e_{max}/a_{me}$. L'invention concerne les batteries dites "au lithium" dont l'électrode négative est du lithium métal, et les batteries dites "lithium ions" dont l'électrode négative comprend un matériau d'insertions d'ions lithium.

BATTERIE AU LITHIUM PROTEGEE CONTRE L'INTRUSION D'ELEMENTS POINTUS

La présente invention concerne une batterie qui fonctionne par circulation réversible d'ions lithium entre les électrodes à travers l'électrolyte, ladite batterie
5 ayant une sécurité de fonctionnement améliorée.

Une batterie fonctionnant par circulation d'ions lithium comprend au moins une électrode négative et au moins une électrode positive séparée par un électrolyte. Dans ladite batterie, l'électrolyte comprend un sel de lithium en solution dans un solvant solvantant liquide, un solvant solide polymère ou un solvant gel
10 dans lequel le sel est aisément dissociable ; l'électrode positive est constituée par un collecteur de courant supportant un matériau d'électrode qui contient au moins une matière active d'électrode positive capable d'insérer des ions lithium de manière réversible ; l'électrode négative est constituée par une feuille de lithium métallique (éventuellement supportée par un collecteur de courant), d'un alliage de lithium ou
15 d'un composé intermétallique de lithium (batterie au lithium), ou par un collecteur de courant supportant un matériau d'électrode qui contient au moins une matière active d'électrode négative capable d'insérer des ions lithium de manière réversible (batterie aux ions lithium).

Les batteries au lithium ou aux ions lithium peuvent être constituées par un
20 très grand nombre de batteries élémentaires, chacune des batteries élémentaires étant constituée par un film d'électrode négative, un film d'électrolyte et un film d'électrode positive, lesdits films ayant en général une épaisseur entre 10 et 100 μm . Ces batteries sont généralement élaborées en assemblant un certain nombre de batteries élémentaires en parallèles en reliant entre elles les électrodes
25 positives pour former un pôle positif, et les électrodes négatives pour former un pôle négatif, puis en assemblant en série, les groupes de batteries élémentaires assemblées en parallèle, en reliant le pôle d'un groupe au pôle de signe opposé d'un autre groupe. A titre d'exemple, on peut envisager d'assembler quelques centaines de groupes comprenant chacun jusqu'à une centaine de batteries élémentaires.

30 En raison de leur constitution sous forme de films minces, ces batteries sont sensibles à l'écrasement ou à la pénétration d'éléments pointus. Lors d'un écrasement ou de la pénétration d'un élément pointu, il peut se produire un court-circuit par contact direct entre les collecteurs de courant, ou entre un collecteur de courant et l'élément pénétrant s'il est conducteur. Le court-circuit peut provoquer un
35 incendie.

Le document US2008/241674 A décrit un assemblage élémentaire PEN, pour une batterie du type "lithium-ion", ayant une couche de caoutchouc en contact avec au moins une des électrodes; l'assemblage PEN est enroulée pour former une batterie. Le document JP2000/021386 A décrit un assemblage PEN utilisant un film de protection avec un allongement élevé.

Le but de la présente invention est de fournir une batterie dont la sécurité de fonctionnement lors d'un écrasement ou de la pénétration d'éléments pointus est améliorée, en empêchant que, lors d'un écrasement de la batterie, deux électrodes successives de signe opposé soient en contact, et que, lors de la pénétration d'un élément métallique dans l'une des faces de la batterie, ledit élément métallique soit en contact avec deux électrodes successives de signe opposé. Ce but est atteint par l'apposition de films élastiques sur au moins certaines électrodes.

Une batterie selon l'invention est constituée par une batterie élémentaire PEN qui comprend un film d'un électrolyte E contenant un sel de lithium entre un film P formant une électrode positive et un film N formant une électrode négative, ou par un empilement de batteries élémentaires PEN comprenant deux batteries élémentaires terminales entre lesquelles sont éventuellement placées une ou plusieurs batteries élémentaires intermédiaires. Ladite batterie est caractérisée en ce qu'elle comprend au moins deux films protecteurs Fp constitués par un matériau élastique, au moins l'une des électrodes de la batterie élémentaire ou de chaque batterie terminale étant en contact avec un film protecteur Fp constitué par un matériau élastique.

En particulier, la batterie comprend au moins deux films protecteurs Fp constitués par un matériau élastique ayant un allongement à la rupture désigné par a_{me} et une épaisseur désignée par e_{me} , au moins l'un desdits films protecteurs Fp est en contact avec une couche de connexion d'une électrode ayant une épaisseur e_{max} , ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} > e_{max}/a_{me}$.

Ainsi, lors de la pénétration d'un élément pointu par l'une quelconque des faces de la batterie, l'étirement du film protecteur par l'élément pénétrant empêche le contact entre l'élément pénétrant et les électrodes.

Au sens de la présente invention, on entend par « électrode positive » et « électrode négative », l'ensemble formé par une couche d'électrode et un collecteur de courant lorsque la batterie comprend un tel collecteur. La couche de connexion est la couche de l'électrode qui assure la connexion de l'électrode avec un circuit électrique externe. Ainsi, lorsqu'il est indiqué que le film protecteur est en contact avec une couche

de connexion d'une électrode, cela sous-entend que le film protecteur est en contact avec la couche d'électrode elle-même, lorsque l'électrode est dépourvue de collecteur de courant, notamment lorsque cette couche est réalisée en un film métallique, ou au collecteur de courant, lorsque l'électrode comprend un tel collecteur.

Dans une batterie selon l'invention comprenant une seule batterie élémentaire P E N, au moins l'une des faces de chaque électrode est en contact avec ledit film protecteur Fp.

Dans le présent texte, "batterie terminale" désigne une batterie élémentaire
5 située sur la face extérieure d'une batterie constituée par un empilement de plusieurs batteries élémentaires, et "batterie intermédiaire" désigne une batterie élémentaire qui n'est pas une batterie terminale dans l'empilement. "Electrode terminale" désigne une électrode située sur la face extérieure d'une batterie terminale. Les deux électrodes d'une batterie constituée par une seule batterie
10 élémentaire sont considérées comme des électrodes terminales. "Face extérieure" d'une électrode terminale désigne la face de ladite électrode qui est à l'opposé de celle qui est en regard d'un film d'électrolyte.

Un film formant une électrode ou un électrolyte dans une batterie selon l'invention a généralement une épaisseur variant de 10 μm et à 100 μm . Lorsque
15 l'électrolyte est un électrolyte liquide, il imprègne un séparateur placé entre une électrode négative et une électrode positive.

Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, l'électrolyte est un électrolyte solide.

Dans une batterie selon l'invention, le nombre de batteries élémentaires peut
20 être très élevé. Les batteries élémentaires sont généralement assemblées en parallèle, puis les groupes de batteries assemblées en parallèle sont assemblés en série. Dans un assemblage en parallèle, chaque électrode d'une batterie élémentaire est reliée à l'électrode de même signe d'une batterie élémentaire adjacente. Dans un assemblage en série, chaque électrode d'une batterie
25 élémentaire (ou d'un groupe de batteries élémentaires reliées en parallèle) est reliée à l'électrode de signe opposé d'une batterie élémentaire adjacente (ou d'un groupe de batteries élémentaires reliées en parallèle). Une batterie selon l'invention est de préférence sous la forme d'un assemblage en série de quelques centaines de groupes comprenant chacun jusqu'à une centaine de batteries élémentaires montées en
30 parallèle. On peut ainsi envisager 1 à 500 groupes constitués chacun par 1 à 200 batteries élémentaires, plus particulièrement de 10 à 400 groupes constitués chacun par 5 à 150 batteries élémentaires.

Dans une batterie selon l'invention, une électrode positive est constituée par un collecteur de courant portant un film de matière active d'électrode positive
35 capable d'insérer des ions lithium de manière réversible. Dans une batterie dite « au

lithium», une électrode négative est constituée par un film d'un matériau métallique choisi parmi le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium. Dans une batterie dite « lithium-ion » l'électrode négative est constituée par un collecteur de courant portant un film de matière
 5 active d'électrode négative capable d'insérer des ions lithium de manière réversible.

Lorsqu'une électrode est constituée par un collecteur de courant portant une matière active, le film protecteur est placé entre le collecteur de courant et le film de matière active. Dans le cas d'anode constituée par un film métallique (lithium, alliage de lithium, composé intermétallique de lithium), le film protecteur est
 10 appliqué sur ledit film métallique.

Dans une configuration particulièrement préférée d'une batterie constituée par un empilement de multiples batteries élémentaires PEN, les batteries élémentaires sont empilées de telle sorte que :

- les électrodes positives de deux batteries élémentaires adjacentes sont
 15 réunies en une seule et formées par un collecteur de courant unique portant un film de matière active d'électrode positive sur chacune de ses faces ;
- les électrodes négatives de deux batteries élémentaires adjacentes sont réunies en une seule et formées soit par un collecteur de courant unique portant un film de matière active d'électrode négative sur chacune de ses
 20 faces ; soit par un film d'un matériau métallique choisi parmi le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium ;
- une électrode terminale positive est constituée par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode positive sur l'une de ses faces ;
- une électrode terminale négative est constituée soit par un collecteur de
 25 courant portant une matière active d'électrode négative sur l'une de ses faces, soit par un film d'un matériau métallique choisi parmi le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium.

Lorsqu'une batterie selon l'invention comprend uniquement des films protecteurs F_p sur l'une des faces de chacune des électrodes terminales, le matériau
 30 élastique formant les films protecteurs a préférentiellement un allongement à la rupture a_{me} et une épaisseur e_{mc} tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot}/a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant l'épaisseur des batteries élémentaires entre lesdits films protecteurs F_p .

Lorsqu'une batterie selon l'invention comprend de multiples batteries élémentaires, l'interposition de plusieurs films protecteurs dans les batteries

élémentaires intermédiaires permet l'utilisation d'un matériau dont l'élasticité peut être plus faible que dans le cas où la batterie comprend uniquement un film protecteur sur chacune des deux électrodes terminales. Ce résultat peut être obtenu selon plusieurs variantes.

- 5 Une première variante de protection d'une batterie, dite variante minimale, vise à empêcher le contact entre des électrodes de signe opposé, directement ou par l'intermédiaire d'un élément pointu pénétrant.

Une seconde variante de protection d'une batterie, dite variante optimale, vise à empêcher le contact entre toutes les électrodes, directement ou par
10 l'intermédiaire d'un élément pointu pénétrant.

Dans une batterie aux ions lithium, le but est d'empêcher le contact entre un élément pénétrant et les collecteurs de courant des électrodes.

La variante minimale de protection dans une batterie aux ions lithium peut être mise en œuvre selon deux modes de réalisation.

- 15 Dans un 1^{er} mode de réalisation, on place un film protecteur sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode d'un signe donné, par exemple sur chaque face des collecteurs de courant des électrodes positives lorsque les électrodes terminales sont des électrodes positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur
20 d'un collecteur de courant. Lors de la pénétration d'un élément pointu conducteur par l'une quelconque des faces de la batterie, l'élément conducteur étire chaque film protecteur de manière à masquer la tranche du film formant le collecteur de courant placé en aval du film protecteur, "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur. L'élément pénétrant est ainsi isolé des
25 collecteurs de courant positif, de sorte qu'il ne forme pas une connection entre des collecteurs de signe opposé. Bien entendu, le résultat sera analogue si les électrodes terminales étaient des électrodes négatives, les films protecteurs étant alors apposés sur les collecteurs de courant des électrodes négatives.

- Dans un 2^{ème} mode de réalisation, on place un film protecteur sur la face en
30 amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des collecteurs de courant négatifs, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant. Lorsqu'un élément pénètre par la face en amont des collecteurs de courant
35 positif, il étire le film protecteur de ces collecteurs de courant de manière à masquer

la tranche des collecteurs de courant positifs en aval du film protecteur, et il étire le film protecteur associé aux collecteurs de courant négatifs. Lorsqu'un élément pénètre par la face opposée de la batterie, il étire le film protecteur des collecteurs de courant négatifs de manière à masquer la tranche des collecteurs de courant négatifs en aval des films protecteurs, et il étire en outre les films associés aux collecteurs positifs.

La variante optimale dans une batterie aux ions lithium peut être mise en œuvre selon divers modes de réalisation.

Dans un 1^{er} mode de réalisation, on appose un film protecteur sur au moins l'une des faces du collecteur de courant de chaque électrode terminale, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot}/a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries élémentaires superposées.

Dans un 2^{ème} mode de réalisation, on place un film protecteur sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode d'un signe donné, par exemple sur chaque face des collecteurs de courant des électrodes positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur d'une batterie élémentaire. Lors de la pénétration d'un élément pointu conducteur par l'une quelconque des faces de la batterie, l'élément conducteur étire chaque film protecteur de manière à masquer la tranche des films formant une batterie élémentaire, incluant la tranche des deux collecteurs de courant de signe opposé successifs. L'élément pénétrant est ainsi isolé de tous les collecteurs de courant. Bien entendu, le résultat sera analogue si les films protecteurs étaient apposés sur les collecteurs de courant des électrodes négatives.

Dans un 3^{ème} mode de réalisation, on place un film protecteur sur la face en amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des collecteurs de courant négatifs, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur d'une batterie élémentaire. Lorsqu'un élément pointu pénètre par la face en amont des collecteurs de courant positif, il étire le film protecteur de ces collecteurs de courant de manière à masquer la tranche des films formant une batterie élémentaire, incluant la tranche des deux collecteurs de courant de signe opposé successifs, et il étire le film protecteur associé aux collecteurs de courant négatifs. Lorsqu'un élément pénètre par la face opposée de la batterie, il étire le film protecteur des collecteurs de courant négatifs de manière à masquer la tranche des films formant une batterie

élémentaire, incluant la tranche des deux collecteurs de courant de signe opposé successifs, et il étire en outre les films associés aux collecteurs positifs.

Dans une batterie au lithium, le but est d'empêcher le contact entre un élément pénétrant, le collecteur de courant des électrodes positives et le film
5 métallique formant les électrodes négatives. Lors de la pénétration d'un élément pointu, le matériau métallique formant une électrode négative peut fluer de manière plus ou moins importante suivant son degré de ductilité. Le fluage sera plus important pour un film de lithium que pour un film d'un alliage de lithium.

Dans la variante minimale de protection d'une batterie au lithium, les films
10 protecteurs ont pour but d'empêcher le contact entre un élément pénétrant conducteur et les collecteurs de courant des électrodes positives et les films métalliques (lithium, alliage de lithium, composé intermétallique de lithium) formant les électrodes négatives, en tenant compte du fluage éventuel de ces films métalliques lors de la pénétration d'un élément pointu. Cette variante peut être mise
15 en œuvre selon divers modes de réalisation.

Dans un 1^{er} mode de réalisation, on place un film protecteur sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode positive, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant de l'électrode positive. Lors de la pénétration d'un
20 élément pointu conducteur par l'une quelconque des faces de la batterie, l'élément conducteur étire chaque film protecteur de manière à masquer la tranche du film formant le collecteur de courant positif placé après le film protecteur. L'élément pénétrant est ainsi isolé des collecteurs de courant positif, de sorte qu'il ne forme pas une connexion entre des collecteurs de signe opposé.

Dans un 2^{ème} mode de réalisation, on place un film protecteur sur chaque face de chaque électrode négative, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur de l'électrode négative en tenant compte du fluage éventuel du matériau formant cette électrode négative, ou à l'épaisseur de l'électrolyte et de l'électrode positive placés après le
30 film protecteur.

Dans un 3^{ème} mode de réalisation, on place un film protecteur sur la face en amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des électrodes négatives, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels
35 que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur la plus grande parmi

l'épaisseur d'un collecteur de courant et l'épaisseur de l'électrode négative en tenant compte du fluage éventuel du matériau qui la constitue.

Protection optimale

Dans la variante optimale de protection d'une batterie au lithium, les films
5 protecteurs ont pour but d'empêcher le contact entre un élément pénétrant conducteur, les collecteurs de courant des électrodes positives et les films métalliques formant les électrodes négatives. Cette variante peut être mise en œuvre selon divers modes de réalisation.

Lorsque les électrodes terminales sont des électrodes négatives, on appose
10 un film protecteur sur la face extérieure de chaque électrode terminale, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries élémentaires superposées, et on appose un film protecteur :

- soit sur chacune des faces des collecteurs de courant des électrodes
15 positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant ;
- soit sur chacune des faces des électrodes négatives intermédiaires, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'une électrode négative, en tenant compte
20 du fluage éventuel du matériau d'électrode négative .

Lorsque les électrodes terminales sont des électrodes positives, on appose un film protecteur sur l'une des faces du collecteur de courant de chaque électrode terminale, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries
25 élémentaires superposées, et on appose un film protecteur :

- soit sur chacune des faces des collecteurs de courant des électrodes positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant ;
- soit sur chacune des faces des électrodes négatives intermédiaires, en
30 choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'une électrode négative, en tenant compte du fluage éventuel du matériau d'électrode négative .

Bien entendu, les différents cas peuvent être combinés, étant entendu qu'une augmentation de l'élasticité du matériau formant un film protecteur et/ou de

l'épaisseur du film protecteur, et/ou une augmentation du nombre de films protecteurs augmentent la sécurité de fonctionnement de la batterie. A cet égard, il est souhaitable que le matériau utilisé pour former les films protecteurs présente un certain degré de plasticité, de sorte qu'il ne se rétracte pas lorsqu'il rompt après un
5 étirement maximal. Cependant, compte tenu du confinement des divers matériaux, le risque que le film protecteur ne se rétracte après avoir atteint son étirement maximal est faible, même lorsque le degré de plasticité est faible.

Outre la protection contre la pénétration d'éléments conducteurs, la présence de films protecteurs dans les batteries intermédiaires a pour effet, lors de
10 l'écrasement de la batterie, d'empêcher le contact direct entre les collecteurs de courant de deux électrodes adjacentes ou entre le collecteur de courant d'une électrode et le film métallique constituant une électrode adjacente. Lorsque deux électrodes se rapprochent sous l'effet d'une pression extérieure, la résistance du court circuit qui se produit est fortement augmentée du fait de la présence du film
15 protecteur et, par voie de conséquence, l'intensité du courant de court-circuit est fortement diminuée, ce qui améliore la sécurité de fonctionnement de la batterie.

Lorsqu'un film Fp est placé sur la face extérieure d'une électrode terminale, il est avantageusement constitué par un matériau élastomère tel que par exemple le caoutchouc naturel, le polyisoprène, le polybutadiène, les copolymères butadiène-
20 styrène (SBR) ou butadiène-acrylonitrile (NBR).

La présence d'un film de protection externe est particulièrement utile pour une batterie selon l'invention, constituée de plusieurs groupes de batteries élémentaires assemblées en parallèle, lesdits groupes étant eux-mêmes assemblés en série.

25 Lorsque le film protecteur Fp est un film interne (c'est-à-dire un film qui n'est pas placé sur la face externe d'une électrode terminale), il est en contact avec une électrode. Lorsque l'électrode est un film d'un matériau métallique, le film protecteur Fp est placé entre ledit film de matériau métallique et le film formant l'électrolyte. Lorsque l'électrode est constituée par un collecteur de courant portant
30 un film de matière active d'électrode, le film protecteur Fp est placé entre le collecteur de courant et le film de matière active d'électrode.

Un film protecteur interne est constitué par un matériau qui a une conduction électronique C1 proche de la conductivité électronique C2 du matériau d'électrode avec lequel il est en contact et très inférieure à la conductivité électronique C3 du

collecteur de courant. Les conductivités C1, C2 et C3 sont de préférence telles que $0,5 \leq C1/C2 \leq 2$, et $C2 \leq C3/100$.

Le matériau qui constitue le film protecteur est un matériau polymère élastique qui ne perturbe pas le fonctionnement de la batterie, ledit matériau étant
5 stable dans le domaine de potentiel et de température dans lequel la batterie fonctionne. Ledit matériau polymère comprend essentiellement au moins un polymère, un agent de conduction électronique et éventuellement une ou plusieurs charges.

Le polymère peut être un polymère de fluorovinyldène (PVDF), un
10 copolymère de fluorovinyldène et d'hexafluoropropylène (PVDF-HFP), un copolymère styrène/butadiène (SBR), un polymère d'oxyde d'éthylène (POE), un copolymère d'oxyde d'éthylène, ou un mélange de ces polymères.

L'agent de conduction électronique peut être par exemple du noir de carbone, du noir d'acétylène, du graphite éventuellement sous forme expansée, du
15 carbone sous forme de nanotubes.

Un film de protection interne constitué par un matériau qui ne contient pas de sel de lithium et dans lequel le polymère n'est pas un polymère solvant confère une protection contre les courts-circuits et une protection chimique. Dans ce but, le polymère du film de protection interne est choisi de préférence parmi les polymère
20 de fluorovinyldène (PVDF), les copolymères de fluorovinyldène et d'hexafluoropropylène (PVDF-HFP), et les copolymères styrène/butadiène (SBR).

Dans une batterie selon l'invention, une électrode positive est constituée par un collecteur de courant portant un film de matériau d'électrode sur l'une de ses faces ou sur ses deux faces.

25 Le collecteur de courant de l'électrode positive peut être un film d'aluminium ou de titane, éventuellement revêtu d'un film anticorrosion. Le film anti-corrosion peut être un film de matériau polymère contenant une charge conductrice électronique. Le polymère peut être choisi parmi les polymères fluorés (par exemple un polyfluorure de polyvinyldène PVDF, ou un poly
30 tétrafluoroéthylène PTFE) et les polymères acryliques. La charge conductrice électronique peut être choisie parmi le noir de carbone, le noir d'acétylène, le graphite, les nanotubes de carbone. L'épaisseur du film anti-corrosion représente de préférence au plus 25% de l'épaisseur de la feuille métallique formant le collecteur.

Le matériau d'électrode positive comprend au moins une matière active
35 d'électrode positive. Il est de préférence sous forme d'un matériau composite

d'électrode contenant en plus de la matière active d'électrode, au moins l'un des constituants suivants : agent de conduction ionique, agent de conduction électronique, liant.

La matière active de l'électrode positive peut être choisie notamment parmi

5 $\text{Li}_{1+x}\text{V}_3\text{O}_8$, $0 < x < 4$, $\text{Li}_x\text{V}_2\text{O}_5 \cdot n\text{H}_2\text{O}$, ($0 < x < 3$, $0 < n < 2$), LiFePO_4 , les phosphates et les sulfates de fer hydratés ou non, les phosphates et les sulfates de vanadyle hydratés ou non [par exemple VOSO_4 et $\text{Li}_x\text{VOPO}_4 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ ($0 < n < 3$, $0 < x < 2$)], LiMn_2O_4 , LiNiO_2 , les composés dérivés de LiMn_2O_4 obtenus par substitution de préférence par Al, Ni et Co, LiMnO_2 , les composés dérivés de LiMnO_2 obtenus par

10 substitution de préférence par Al, Ni et Co, LiCoO_2 , les composés dérivés de LiCoO_2 obtenus par substitution de préférence par Al, Ti, Mg, Ni et Mn [par exemple $\text{LiAl}_x\text{Ni}_y\text{Co}_{(1-x-y)}\text{O}_2$, ($x < 0,5$, $y < 1$)]. Le phosphate LiFePO_4 est particulièrement préféré.

L'agent de conduction électronique du matériau composite d'électrode

15 positive peut être du carbone, en particulier du noir de carbone, du noir d'acétylène, du graphite, des nanotubes de carbone, ou un mélange de ces composés.

L'agent de conduction ionique du matériau composite d'électrode positive est un sel de lithium, de préférence celui de l'électrolyte.

Le liant du matériau composite d'électrode positive est un liant organique

20 stable électrochimiquement dans le domaine de fonctionnement de l'électrode positive. A titre d'exemple, on peut citer les homopolymères du fluorure de polyvinylidène ou un copolymère éthylène propylène diène. Un poly(fluorure de polyvinylidène) est particulièrement préféré. Lorsque l'électrolyte est un électrolyte polymère, on peut utiliser avantageusement comme liant un polymère analogue à

25 celui de l'électrolyte.

Une électrode composite positive peut être élaborée en introduisant dans un solvant volatil, la matière active et le cas échéant, le liant, et/ou l'agent de conduction électronique et/ou l'agent de conduction ionique, en épandant le mélange ainsi obtenu sur un disque de métal servant de collecteur, puis en

30 évaporant le solvant à chaud sous atmosphère d'azote. Une électrode positive peut en outre être élaborée par extrusion.

Dans une batterie selon l'invention, du type "batterie au lithium", l'électrode négative peut être un film de lithium, d'un composé intermétallique ou d'un alliage de lithium choisi par exemple parmi les alliages β -LiAl, γ -LiAl, Li-Pb (par exemple

35 Li_7Pb_2), Li-Cd-Pb, Li-Sn, Li-Sn-Cd, Li-Si, Li-Sn dans différentes matrices,

notamment des matrices oxygénées ou des matrices métalliques (par exemple Cu, Ni, Fe, Fe-C), Li-Al-Mn). L'épaisseur du film est de préférence entre 10 et 100 μm .

Lorsque la batterie comprend plusieurs batteries élémentaires dans lesquelles les électrodes négatives sont constituées par des films de matériau métallique, 5 notamment du lithium, il est indispensable qu'un film protecteur soit interposé entre chaque collecteur de courant d'électrode positive et le film de matériau métallique le plus proche.

Dans une batterie au lithium métal, LiTFSI est particulièrement préféré comme sel de lithium pour l'électrolyte.

10 Dans une batterie selon l'invention du type "batterie aux ions lithium", l'électrode négative est constituée par un collecteur de courant portant un film de matériau d'électrode négative.

Le collecteur de courant peut être constitué par un film de cuivre, un film de nickel, un film de titane ou un film d'acier.

15 Le matériau d'électrode négative comprend au moins une matière active d'électrode négative. Il est de préférence sous forme d'un matériau composite qui contient en plus de la matière active d'électrode négative, au moins l'un des constituants suivants : agent de conduction ionique, agent de conduction électronique, liant.

20 La matière active de l'électrode négative est un matériau capable d'insérer de manière réversible des ions lithium à bas potentiel rédox, ledit matériau étant lithié au cours d'une étape préliminaire. Le matériau d'insertion peut être choisi parmi les matériaux carbonés, naturels ou de synthèse. Ces matériaux carbonés peuvent être par exemple un coke de pétrole, un graphite, un whisker de graphite, une fibre de carbone, un méso carbone micro grains, (désigné usuellement par meso carbon 25 micro bead), un coke de brai (désigné usuellement par pitch coke), un coke aiguille (désigné usuellement par needle coke). Le matériau d'insertion peut en outre être choisi parmi les oxydes tels que par exemple Li_xMoO_2 , Li_xWO_2 , $\text{Li}_x\text{Fe}_2\text{O}_3$, $\text{Li}_4\text{Ti}_5\text{O}_{12}$, Li_xTiO_2 ou parmi les sulfures tels que par exemple $\text{Li}_9\text{Mo}_6\text{S}_6$ et LiTiS_2 30 ou parmi les oxysulfures. On peut également utiliser des composés permettant de stocker réversiblement le lithium à bas potentiel, tels que des vanadates amorphes (par exemple Li_xNiVO_4), les nitrures (par exemple $\text{Li}_{2,6-x}\text{Co}_{0,4}\text{N}$, $\text{Li}_{2+x}\text{FeN}_2$, $\text{Li}_{7+x}\text{MnN}_4$), les phosphures (par exemple $\text{Li}_{9-x}\text{VP}_4$), les arséniures (par exemple $\text{Li}_{9-x}\text{VAs}_4$) et les oxydes à décomposition réversible (par exemple CoO , CuO , 35 Cu_2O).

Le liant du matériau composite d'électrode négative est un liant organique stable électrochimiquement dans le domaine de fonctionnement de l'électrode négative. A titre d'exemple, on peut citer les homopolymères du fluorure de polyvinylidène ou un copolymère éthylène propylène diène. Un poly(fluorure de polyvinylidène) est particulièrement préféré. Lorsque l'électrolyte est un électrolyte polymère, on peut utiliser avantageusement comme liant un polymère analogue à celui de l'électrolyte.

Une électrode composite négative peut être élaborée en introduisant le composé carboné dans une solution du liant dans un solvant polaire aprotique, en épanchant le mélange obtenu sur un disque de métal servant de collecteur, puis en évaporant le solvant à chaud sous atmosphère d'azote. Une électrode négative peut en outre être élaborée par extrusion.

L'agent de conduction électronique dans le matériau d'électrode négative peut être du carbone, en particulier du noir de carbone, du noir d'acétylène, du graphite, des nanotubes de carbone, ou un mélange de ces composés.

L'agent de conduction ionique du matériau composite d'électrode négative est un sel de lithium, de préférence celui de l'électrolyte.

Dans une batterie aux ions lithium, LiPF_6 est particulièrement préféré comme sel de lithium pour l'électrolyte.

L'électrolyte d'une batterie multicouche selon l'invention comprend au moins un sel de lithium en solution dans un solvant. Le sel peut être choisi notamment parmi LiClO_4 , LiPF_6 , LiAsF_6 , LiBF_4 , LiCF_3SO_3 , LiSbF_6 , LiBC_4O_8 , $(\text{FSO}_2)_2\text{NLi}$, les bisperfluoroalkyl sulfonimides de lithium (notamment le bis(trifluorométhyl) sulfonimide de lithium LiTFSI), et les bis- ou tris(perfluoroalkyl)sulfonylméthides de lithium.

Le solvant peut être un liquide solvant, un polymère solvant solide éventuellement plastifié par addition d'un liquide, ou un polymère gel.

Lorsque le solvant de l'électrolyte est un liquide, l'électrolyte imprègne un séparateur placé entre les électrodes. Le solvant liquide peut être constitué par un ou plusieurs composés polaires aprotiques choisis parmi les carbonates linéaires ou cycliques, les éthers linéaires ou cycliques, les esters linéaires ou cycliques, les sulfones linéaires ou cycliques, les sulfamides et les nitriles. Le solvant est constitué de préférence par au moins deux carbonates choisis parmi le carbonate d'éthylène (EC), le carbonate de propylène, le carbonate de diméthyle (DMC), le carbonate de diéthyle et le carbonate de méthyle et d'éthyle. Une batterie ayant un

électrolyte à solvant polaire aprotique fonctionne généralement dans un domaine de température de -20°C à 60°C.

Lorsque l'électrolyte contient un solvant polymère solvantant, ledit polymère peut être choisi parmi les polyéthers de structure linéaire, peigne ou à blocs, formant ou non un réseau, à base de poly(oxyde d'éthylène); les copolymères contenant le motif oxyde d'éthylène ou oxyde de propylène ou allylglycidyléther; les polyphosphazènes; les réseaux réticulés à base de polyéthylène glycol réticulé par des isocyanates; les copolymères d'oxyéthylène et d'épichlorhydrine tels que décrits dans FR-2 770 034; et les réseaux obtenus par polycondensation et portant des groupements qui permettent l'incorporation de groupements réticulables. On peut également citer les copolymères à blocs dans lesquels certains blocs portent des fonctions qui ont des propriétés rédox. Une batterie ayant un électrolyte à solvant polymère fonctionne généralement dans un domaine de température de 50°C à 120°C.

Le solvant de l'électrolyte peut en outre être un mélange d'un composé liquide aprotique polaire choisi parmi les composés polaires aprotiques cités ci-dessus et d'un polymère solvantant. Il peut comprendre de 2 à 98% en volume de solvant liquide, suivant que l'on souhaite un électrolyte plastifié avec une faible teneur en composé aprotique polaire, ou un électrolyte gélifié avec une teneur élevée en composé aprotique polaire. Lorsque le solvant polymère de l'électrolyte porte des fonctions ioniques, le sel de lithium est facultatif.

Le solvant de l'électrolyte peut aussi être un mélange d'un composé polaire aprotique tel que défini ci-dessus ou d'un polymère solvantant tel que défini ci-dessus, et d'un polymère polaire non solvantant comprenant des unités contenant au moins un hétéroatome choisi parmi le soufre, l'oxygène, l'azote et le fluor. Un tel polymère non solvantant peut être choisi parmi les homopolymères et les copolymères d'acrylonitrile, les homopolymères et les copolymères de fluorovinylidène, et les homopolymères et les copolymères de N-vinylpyrrolidone. Le polymère non solvantant peut en outre être un polymère portant des substituants ioniques, et notamment un sel de polyperfluoroéther sulfonate (tel qu'un Nafion® précité par exemple) ou un sel de polystyrène sulfonate.

Dans un autre mode de réalisation, l'électrolyte de la batterie de la présente invention peut être un solide conducteur inorganique, choisi parmi les composés désignés habituellement par Lisicon, c'est-à-dire des solutions solides $\text{Li}_4\text{XO}_4\text{-Li}_3\text{YO}_4$ ($\text{X} = \text{Si}$ ou Ge ou Ti ; $\text{Y} = \text{P}$ ou As ou V), $\text{Li}_4\text{XO}_4\text{-Li}_2\text{AO}_4$ ($\text{X} = \text{Si}$ ou Ge ou Ti ; $\text{A} = \text{Mo}$ ou S), $\text{Li}_4\text{XO}_4\text{-LiZO}_2$ ($\text{X} = \text{Si}$ ou Ge ou Ti ; $\text{Z} = \text{Al}$ ou Ga ou Cr),

$\text{Li}_4\text{XO}_4\text{-Li}_2\text{BXO}_4$ ($\text{X} = \text{Si}$ ou Ge ou Ti ; $\text{B} = \text{Ca}$ ou Zn), $\text{LiO}_2\text{-GeO}_2\text{-P}_2\text{O}_5$, $\text{LiO}_2\text{-SiO}_2\text{-P}_2\text{O}_5$, $\text{LiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-Li}_2\text{SO}_4$, $\text{LiF-Li}_2\text{S-P}_2\text{S}_5$, $\text{Li}_2\text{O-GeO}_2\text{-V}_2\text{O}_5$ ou $\text{LiO}_2\text{-P}_2\text{O}_5\text{-PON}$. Une batterie au lithium comprenant un tel électrolyte fonctionne dans un très large domaine de température, de l'ordre de -20°C à 100°C .

5 Les figures 1 à 5 représentent à titre d'exemples quelques cas particuliers de configuration de batteries selon l'invention.

Dans les différentes figures, les mêmes indices désignent les mêmes éléments. La correspondance entre les indices et les éléments est comme suit :

- 1 film de lithium constituant une électrode négative
- 10 1' collecteur de courant d'un électrode négative
- 1" film de matière active d'électrode négative
- 2 film d'électrolyte
- 3 film de matière active d'électrode positive
- 4 collecteur de courant d'électrode positive
- 15 5 clou
- 6 film protecteur pour une électrode positive
- 6' film protecteur pour une électrode négative
- 7 film protecteur externe
- 8 gainage produit par étirement d'un film 6
- 20 8' gainage produit par étirement d'un film 6'
- 9 gainage produit par fluage d'un film de lithium 1
- 10 gainage formé par l'étirement d'un film 7
- 11 contact électrique entre un élément pénétrant conducteur et un collecteur de courant.

25 La figure 1 représente une vue schématique d'une batterie élémentaire comprenant un film de protection interne 6 et un film de protection externe 7. Dans cette batterie, l'électrode négative est un film de lithium métallique 1 qui porte sur sa face externe un film de protection 7. L'électrode positive comprend un collecteur de courant 4 portant un film de matière active d'électrode 3, ainsi qu'un film
30 protecteur 6 placé entre le collecteur et le film de matière active. L'électrolyte 2 est placé entre les électrodes. Les figures 1a et 1b représentent schématiquement l'effet

de l'insertion d'un clou 5 du côté de l'électrode positive (fig. 1a) et du côté de l'électrode négative (fig. 1b). La figure 1a met en évidence l'étirement du film protecteur 6 qui forme un gainage 8 du clou 5 jusqu'au-delà de l'électrode négative 1, et le fluage du film de lithium 1 qui forme un gainage 9. La figure 1b montre l'étirement du film protecteur 7 qui forme un gainage 10 du clou, l'étirement du film de lithium 1 qui forme lui-même un gainage 9 le long du clou dont il est isolé par le gainage 10, et l'étirement du film protecteur 6 qui forme un gainage 8 autour du clou (isolé du gainage de lithium par le gainage 10) jusqu'au-delà du collecteur de courant 4.

La figure 2 représente le schéma d'une batterie aux ions lithium correspondant au 2^{ème} mode de réalisation d'une protection minimale. La batterie comprend plusieurs batteries élémentaires. Les deux électrodes terminales sont des électrodes positives comprenant chacune un collecteur de courant 4 portant un film protecteur externe 7 sur sa face externe et un film de matière 3 sur face interne. Les électrodes positives non terminales comprennent chacune un collecteur de courant 4 portant un film de matière active 3 sur chacune de leurs faces. Chacune des électrodes négatives est constituée par un collecteur de courant 1' portant un film 1" de matière active sur chacune des ses faces. Ainsi, une batterie élémentaire intermédiaire partage ses collecteurs de courant avec les deux batteries élémentaires qui lui sont adjacentes. Les films 2 représentent les films d'électrolyte.

Les collecteurs de courant positifs 4 portent sur leurs faces inférieures un film de protection 6. Les collecteurs de courant négatifs 1' portent sur leurs faces supérieures, un film de protection 6'.

Les éléments 5 et 5' sont les éléments pénétrants représentés sur la figure simplement pour indiquer un sens de pénétration.

Lors de la pénétration d'un élément pointu dans le sens indiqué par l'élément 5, les films de protection 6 sont étirés et forment un gainage 8 sur la tranche des collecteurs de courant positifs 4. Les films de protection 6' sont étirés et forment un gainage au moins sur une partie des films de matière active négative 1", laissant libre la tranche des collecteur de courant négatif 1'. Il y a donc contact entre l'élément pénétrant 5 et les collecteurs de courant négatifs, mais pas de contact entre des collecteurs de courant de signe opposés, puisque les collecteurs de courant positifs sont protégés.

Lors de la pénétration d'un élément pointu dans le sens indiqué par l'élément 5', les films de protection 6' sont étirés et forment un gainage 8' sur la tranche des

collecteurs de courant négatifs 1'. Les films de protection 6 sont étirés et forment un gainage au moins sur une partie des films de matière active positive 3, laissant libre la tranche des collecteur de courant positif 4. Il y a donc contact entre l'élément pénétrant 5 et les collecteurs de courant positifs, mais pas de contact
 5 entre des collecteurs de courant de signe opposés, puisque les collecteurs de courant négatifs sont protégés.

La figure 3 représente une vue schématique d'une batterie comprenant plusieurs batteries élémentaires, dans laquelle les électrodes négatives 1 sont des électrodes de lithium, les électrodes terminales sont des électrodes positives, un
 10 film protecteur 6 est placé entre chaque collecteur de courant 4 d'électrode positive et le(s) film(s) de matière active 3 qu'il porte. Un film protecteur 6' est placé sur chaque face des électrodes négatives. La figure 2 illustre l'effet de l'insertion d'un clou 5, notamment le fluage du film de lithium 1 qui forme un gainage 9 le long du clou 5, l'étirement des films 6' qui forme un gainage 8' et l'étirement du film
 15 protecteur 6 qui forme un gainage 8 autour du clou 5 jusqu'au-delà du collecteur de courant 4.

La figure 4 représente une vue schématique d'une batterie comprenant plusieurs batteries élémentaires, dans laquelle les électrodes négatives 1 sont des électrodes de lithium, les électrodes terminales sont des électrodes négatives, un
 20 film protecteur 6 est placé entre chaque collecteur de courant d'électrode positive 4 et le(s) film(s) de matière active 3 qu'il porte, Un film de protection 7 est placé sur la face externe de chacune des électrodes terminales. Un film protecteur 6' est placé sur chaque face de chacune des électrodes négatives non terminales. La figure 3 illustre l'effet de l'insertion d'un clou 5, notamment l'étirement du film 7 qui forme
 25 un gainage 10 autour du clou, le fluage du film de lithium 1 qui forme un gainage 9 le long du clou 5 isolé par le gainage 10, l'étirement du film 6' qui forme un gainage 8' autour du clou pour éviter le contact du lithium avec la matière active positive, et l'étirement du film protecteur 6 qui forme un gainage 8 autour du clou 5 jusqu'au-delà du collecteur de courant 4.

30 La figure 5 représente une vue schématique d'une batterie comprenant plusieurs batteries élémentaires dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un collecteur de courant 1' et un film 1" de matière active séparés par un film de protection 6', et les électrodes positives sont constituées par un collecteur de courant 4 portant un film de matière active d'électrode 3. Un film
 35 d'électrolyte 2 est placé entre les électrodes. Un film de protection 7 est placé sur la face externe de chacune des électrodes terminales. Un film protecteur 6' est placé

sur chaque face de chacune des électrodes négatives non terminales. La figure 4 illustre l'effet de l'insertion d'un clou 5, notamment l'étirement du film 7 qui forme un gainage 10 autour du clou, l'étirement de chaque film 6' qui forme un gainage 8' autour du clou, et l'étirement de chaque film protecteur 6 qui forme un gainage 8.

EXEMPLES

5 La présente invention est décrite plus en détails par les exemples suivants, auxquels elle n'est cependant pas limitée.

Les produits suivants ont été utilisés:

- polymère d'oxyde d'éthylène POE, commercialisé par Dow Chemical sous la référence WSRN750 ;
- 10 - copolymère d'oxyde d'éthylène et d'oxyde de propylène (OE-OP 90/10) commercialisé par Zeon sous la référence ZSN-8100 ;
- copolymère PVDF/HFP commercialisé par Solvay, sous la référence 21510 ;
- polymère PVDF commercialisé par Solvay sous la référence 6020 ;
- LiTFSI commercialisé par la société 3M sous la référence HQ115 ;
- 15 - noir de carbone commercialisé par Akzo Nobel sous la référence Ketjenblack EC600 ;
- LiFePO_4 commercialisé par Phostech Lithium Inc sous la référence P1 ;
- polymère SBR commercialisé par Zeon sous la dénomination Nipol SBR ;
- noir d'acétylène commercialisé par SN2A sous la dénomination Y200 ;
- 20 - nanotubes de carbone commercialisés par ARKEMA sous la dénomination Graphistrength.

Exemple 1

Film élastique à base de PVDF-HFP / noir de carbone

25 Cet exemple concerne une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a une structure conforme à celle représentée sur la figure 1 (à l'exception des films externes 7), et les différents constituants sont comme suit :

Electrode négative 1 :

film de lithium, épaisseur : 51 μm

Electrolyte 2 :

film de 20 μm constitué par un mélange de 49% de polymère POE, 11% de LiTFSI et 40% de copolymère PVDF + HFP, (% en poids)

Matière active d'électrode 3 :

- 5 film de 48 μm , constitué par un mélange de 74% de LiFePO_4 1,5% de noir de carbone, 19,4% de polymère POE, 5,1% de LiTFSI 5,1%

Film protecteur 6 :

- 10 film de 17 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP, de polymère POE, de LiTFSI, et de noir de carbone, dans les proportions pondérales 37,3%, 42,5%, 13,5%, 6,66%

Collecteur de courant 4 :

- film d'aluminium de 13 μm revêtu de chaque côté d'une couche anticorrosion de 2 μm (polymère +carbone) soit au total une épaisseur de 17 μm , commercialisé par Exopack sous la dénomination Product 2651.
- 15 Le film élastique, qui a une épaisseur de 17 μm , a une résistivité de 15 $\Omega\cdot\text{cm}$ et un allongement à la rupture de 100%, mesuré sur un dynamomètre.

- On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectué des tests de perforation sur chacune des batteries en enfonçant perpendiculairement à la surface du film de lithium, un clou
- 20 dont la longueur est au moins égale à l'épaisseur de la batterie.

Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni court-circuit. Dans les 5 batteries sans film PTC, on a constaté un court circuit dans chaque batterie et un feu dans 3 batteries sur 5.

Exemple 2**25 Film élastique à base de SBR**

Cet exemple concerne une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a également une structure analogue à celle de la batterie de l'exemple 1 et dans laquelle les divers composants sont les suivants :

Electrode négative 1 :

- 30 film de lithium, épaisseur : 51 μm

Electrolyte 2 :

film de 20 μm constitué par un mélange de 49% de polymère POE, 11% de LiTFSI et 40% de copolymère PVDF + HFP, (% en poids)

Matière active d'électrode 3 :

- 5 film de 48 μm , constitué par un mélange de 74% de LiFePO_4 1,5% de noir de carbone, 19,4% de polymère POE, 5,1% de LiTFSI 5,1%,

Film élastique 6 :

film de 34 μm constitué par un mélange SBR et de noir d'acétylène dans un rapport en poids de 70/30.

10 Collecteur de courant 4 :

film d'aluminium de 13 μm revêtu de chaque côté d'une couche anticorrosion de 2 μm (polymère + carbone) soit au total une épaisseur de 17 μm .

- 15 La résistivité du film élastique est de 10 $\Omega\cdot\text{cm}$. Son allongement à la rupture est de 50% mesuré sur un dynamomètre.

On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectué des tests de perforation sur chacune des batteries de la même manière que dans l'exemple 1.

- 20 Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni court-circuit Dans les 5 batteries sans film PTC, on a constaté un court circuit dans chaque batterie et un feu dans 3 batteries sur 5.

Exemple 3**Film élastique à base de PVDF**

- 25 On a élaboré une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a une structure analogue à celle de la batterie de l'exemple 1 et dans laquelle les divers composants sont les suivants:

Electrode négative 1 :

film de lithium, épaisseur : 51 μm

Electrolyte 2 :

- 30 film de 20 μm constitué par un mélange de 49% de polymère POE, 11% de LiTFSI et 40% de copolymère PVDF + HFP, (% en poids)

Matière active d'électrode 3 :

film de 48 μm , constitué par un mélange de 74% de LiFePO_4 1,5% de noir de carbone, 19,4% de polymère POE, 5,1% de LiTFSI 5,1%,

Film élastique 6 :

- 5 film de 16 μm constitué par un mélange de polymère PVDF (94% en poids) et de nanotubes de carbone (6% en poids)

Collecteur de courant 4

- 10 film d'aluminium de 13 μm revêtu de chaque côté d'une couche anticorrosion de 2 μm (polymère + carbone) soit au total une épaisseur de 17 μm .

La résistivité du film élastique est de 17 $\Omega\cdot\text{cm}$. Son allongement à la rupture est de 105% mesuré sur un dynamomètre.

- 15 On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectué des tests de perforation sur chacune des batteries de la même manière que dans l'exemple 1.

Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni court-circuit. Dans les 5 batteries sans film PTC, on a constaté un court circuit dans chaque batterie et un feu dans 3 batteries sur 5.

Exemple 4

- 20 film élastique à base de PVDF-HFP

Cet exemple concerne une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a une structure analogue à celle de la batterie de l'exemple 1 et dans laquelle les divers composants sont les suivants :

Electrode négative 1 :

- 25 film de lithium, épaisseur : 51 μm

Electrolyte 2 :

film de 20 μm constitué par un mélange de 49% de polymère POE, 11% de LiTFSI et 40% de copolymère PVDF + HFP, (% en poids)

Matière active d'électrode 3 :

- 30 film de 48 μm , constitué par un mélange de 74% de LiFePO_4 1,5% de noir de carbone, 19,4% de polymère POE, 5,1% de LiTFSI 5,1%,

Film élastique 6 :

film de 32 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP (75% en poids) et de graphite exfolié (25% en poids)

Collecteur de courant 4 :

- 5 film d'aluminium de 13 μm revêtu de chaque côté d'une couche anticorrosion de 2 μm (polymère + carbone) soit au total une épaisseur de 17 μm .

La résistivité du film élastique est de 44 $\Omega\cdot\text{cm}$. Son allongement à la rupture est de 54% mesuré sur un dynamomètre.

- 10 On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectués des tests de perforation sur chacune des batteries de la même manière que dans l'exemple 1.

- Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni court-circuit. Dans les 5 batteries sans film PTC, on a constaté un court circuit
15 dans chaque batterie et un feu dans 3 batteries sur 5.

Exemple 5**Film élastique à l'électrode négative**

Cet exemple concerne une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a la constitution suivante :

- 20 Collecteur de courant 1'
film de cuivre, épaisseur : 17 μm

Film élastique 6'

film de 32 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP (75% en poids) et de graphite exfolié (25% en poids)

- 25 Matière active d'électrode négative 1"
film de 50 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP (8% en poids) et de graphite (92% en poids)

Electrolyte 2

- 30 film de 20 μm constitué par un mélange [EC/DMC (1/3) + LiTFSI 1 M]
60% + PVDF/HFP 40%

B10007WO

23

Matière active d'électrode 3

film de 100 μm , constitué par un mélange de 85% de LiCoO_2 , 5% de noir de carbone, 10% de polymère PVDF/HFP

Collecteur de courant 4

5 film d'aluminium de 17 μm .

La résistivité du film élastique est de 44 $\Omega\cdot\text{cm}$. Son allongement à la rupture est de 54% mesuré sur un dynamomètre.

On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectués des tests de perforation sur chacune des
10 batteries de la même manière que dans l'exemple 1.

Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni court-circuit. Dans chacune des 5 batteries sans film PTC, on a constaté un court circuit et un feu.

Exemple 6

15 Film élastique à l'électrode positive

Cet exemple concerne une batterie multicouche comprenant une batterie élémentaire qui a la constitution suivante :

Collecteur de courant 1'

film de cuivre, épaisseur : 17 μm

20 Matière active d'électrode négative 1''

film de 50 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP (8% en poids) et de graphite (92% en poids)

Electrolyte 2

25 film de 20 μm constitué par un mélange [EC/DMC (1/3) + LiTFSI 1 M]
60% + PVDF/HFP 40%

Matière active d'électrode 3

film de 100 μm , constitué par un mélange de 85% de LiCoO_2 , 5% de noir de carbone, 10% de polymère PVDF/HFP

Film élastique 6

30 film de 32 μm constitué par un mélange de copolymère PVDF-HFP (75% en poids) et de graphite exfolié (25% en poids)

B10007WO

Collecteur de courant 4

film d'aluminium de 17 μm .

La résistivité du film élastique est de 44 $\Omega\cdot\text{cm}$. Son allongement à la rupture est de 54% mesuré sur un dynamomètre.

- 5 On a élaboré 5 batteries selon ce schéma, ainsi que 5 batteries similaires mais sans le film élastique. On effectués des tests de perforation sur chacune des batteries de la même manière que dans l'exemple 1.

 Dans les 5 batteries incorporant un film élastique PTC, on a constaté ni feu ni aucun court-circuit dans les 5 batteries. Dans chacune des 5 batteries sans film
10 PTC, on a constaté un court circuit et un feu.

REVENDECATIONS

1. Batterie constituée par une batterie élémentaire PEN qui comprend un film d'un électrolyte E contenant un sel de lithium entre un film P formant une électrode positive et un film N formant une électrode négative, ou par un empilement de batteries élémentaires PEN, ledit empilement comprenant deux batteries élémentaires terminales entre lesquelles sont éventuellement placées une ou plusieurs batteries élémentaires intermédiaires, ladite batterie étant caractérisée en ce qu'elle comprend au moins deux films protecteurs Fp constitués par un matériau élastique, au moins l'une des électrodes de la batterie élémentaire ou de chaque batterie terminale étant en contact avec un film protecteur Fp constitué par un matériau élastique ayant un allongement à la rupture désigné par a_{me} et une épaisseur désignée par e_{me} , au moins l'un desdits films protecteurs Fp étant en contact avec une couche de connexion d'une électrode ayant une épaisseur e_{max} , ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} > e_{max}/a_{me}$.
2. Batterie selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'électrolyte est un électrolyte solide.
3. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisée en ce que l'électrode positive est constituée par un collecteur de courant, formant couche de connexion, portant un film de matière active d'électrode positive capable d'insérer des ions lithium de manière réversible.
4. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que l'électrode négative est constituée par un film d'un matériau métallique, formant couche de connexion, choisi dans le groupe comprenant le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium.
5. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que l'électrode négative est constituée par un collecteur de courant, formant couche de connexion, portant un film de matière active d'électrode négative capable d'insérer des ions lithium de manière réversible.
6. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comprend une seule batterie élémentaire PEN et qu'au moins l'une des faces de chaque électrode est en contact avec ledit film protecteur Fp.
7. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comprend des groupes de batteries élémentaires assemblées en parallèle, lesdits groupes de batteries assemblées en parallèle étant assemblés en série.

LEGAL_28254595.1

8. Batterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comprend de multiples batteries élémentaires P E N, qui sont empilées de telle sorte que :

- les électrodes positives de deux batteries élémentaires adjacentes sont réunies en une seule et formées par un collecteur de courant unique portant un film de matière active d'électrode positive sur chacune de ses faces ;
- les électrodes négatives de deux batteries élémentaires adjacentes sont réunies en une seule et formées soit par un collecteur de courant unique portant un film de matière active d'électrode négative sur chacune de ses faces ; soit par un film d'un matériau métallique choisi dans le groupe comprenant le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium ;
- une électrode terminale positive est constituée par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode positive sur l'une de ses faces ;
- une électrode terminale négative est constituée soit par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode négative sur l'une de ses faces, soit par un film d'un matériau métallique choisi dans le groupe comprenant le lithium, les alliages de lithium et les composés intermétalliques de lithium.

9. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode négative, caractérisée en ce que :

- elle comprend un film protecteur sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode d'un signe donné,
- ledit film protecteur a une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant,
- un film protecteur est placé sur la face en amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des collecteurs de courant négatifs, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur.

10. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode négative, caractérisée en ce qu'un film protecteur est apposé sur au moins l'une des faces du collecteur de courant de chaque électrode terminale, ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max-Tot}/a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries élémentaires superposées.

11. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un collecteur de courant portant une matière active

d'électrode négative, caractérisée en ce qu'un film protecteur est apposé sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode d'un signe donné, ledit film ayant une épaisseur telle que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur d'une batterie élémentaire.

12. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un collecteur de courant portant une matière active d'électrode négative, caractérisée en ce qu'un film protecteur est placé sur la face en amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des collecteurs de courant négatifs, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur, ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur d'une batterie élémentaire.

13. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un film de matériau métallique, caractérisée en ce qu'un film protecteur est placé sur chaque face du collecteur de courant de chaque électrode positive, ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant de l'électrode positive.

14. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un film de matériau métallique, caractérisée en ce qu'un film protecteur est placé sur chaque face de chaque électrode négative, ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur de l'électrode négative en tenant compte de l'étirement du matériau formant cette électrode négative, ou à l'épaisseur de l'électrolyte et de l'électrode positive placé après le film protecteur.

15. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un film de matériau métallique, caractérisée en ce qu'un film protecteur est placé sur la face en amont des collecteurs de courant positif, et sur la face en aval des électrodes négatives, "amont" et "aval" s'entendant par rapport au sens de pénétration d'un élément pointu conducteur, ledit film ayant une épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max} / a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur la plus grande parmi l'épaisseur d'un collecteur de courant et l'épaisseur de l'électrode négative en tenant compte de son étirement.

16. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un film de matériau métallique, et les électrodes terminales sont des électrodes négatives, caractérisée en ce qu'un film protecteur est apposé sur la face extérieure de chaque électrode terminale, ledit film ayant une

épaisseur e_{me} telle que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries élémentaires superposées, et un film protecteur est apposé :

- soit sur chacune des faces des collecteurs de courant des électrodes positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant ;
- soit sur chacune des faces des électrodes négatives intermédiaires, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'une électrode négative, en tenant compte de l'étirement possible du matériau d'électrode négative .

17. Batterie selon la revendication 8, dans laquelle les électrodes négatives sont constituées par un film de matériau métallique, et les électrodes terminales sont des électrodes positives, caractérisée en ce qu'un film protecteur est apposé sur l'une des faces du collecteur de courant de chaque électrode terminale, l'épaisseur e_{me} dudit film étant telle que $e_{me} \geq e_{max-Tot} / a_{me}$, $e_{max-Tot}$ étant au moins égal à l'épaisseur de l'ensemble des batteries élémentaires superposées, et un film protecteur est apposé :

- soit sur chacune des faces des collecteurs de courant des électrodes positives, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'un collecteur de courant ;
- soit sur chacune des faces des électrodes négatives intermédiaires, en choisissant un matériau et une épaisseur de film tels que $e_{me} \geq e_{max}/a_{me}$, e_{max} étant au moins égal à l'épaisseur d'une électrode négative, en tenant compte de l'étirement possible du matériau d'électrode négative .

18. Batterie selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'un film protecteur placé sur la face extérieure d'une électrode terminale est constitué par un matériau élastomère choisi dans le groupe comprenant le caoutchouc naturel, le polyisoprène, le polybutadiène, les copolymères butadiène-styrène (SBR), et butadiène-acrylonitrile (NBR).

19. Batterie selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'un film protecteur non placé sur la face extérieure d'une électrode terminale est constitué par un matériau qui a une conduction électronique $C1$ proche de la conductivité électronique $C2$ du matériau d'électrode avec lequel il est en contact et très inférieure à la conductivité électronique $C3$ du collecteur de courant, les conductivités $C1$, $C2$ et $C3$ étant telles que $0,5 \leq C1/C2 \leq 2$, et $C2 \leq C3/100$.

20. Batterie selon la revendication 1, caractérisée en ce que le matériau qui constitue le film protecteur est un matériau polymère élastique qui comprend essentiellement au moins un polymère et un agent de conduction électronique.

21. Batterie selon la revendication 20, caractérisée en ce que le polymère est un polymère de fluorovinyldène (PVDF), un copolymère de fluorovinyldène et d'hexafluoropropylène (PVDF-HFP), un copolymère styrène/butadiène (SBR), un polymère d'oxyde d'éthylène (POE), ou un mélange de ces polymères.

22. Batterie selon la revendication 20, caractérisée en ce que l'agent de conduction électronique est du noir de carbone, du noir d'acétylène, du graphite, ou du carbone sous forme de nanotubes.

23. Batterie selon la revendication 1, caractérisée en ce que le matériau formant le film protecteur est un matériau polymère élastique qui comprend essentiellement au moins un polymère non solvant choisi dans le groupe comprenant les polymères de fluorovinyldène (PVDF), les copolymères de fluorovinyldène et d'hexafluoropropylène (PVDF-HFP), et les copolymères styrène/butadiène (SBR), et qui est exempt de sel de lithium.

24. Batterie selon l'une des revendications 3 ou 5, caractérisée en qu'un film de protection est placé entre le collecteur de courant et le film de matière active de l'électrode.

1 / 4

FIG. 1

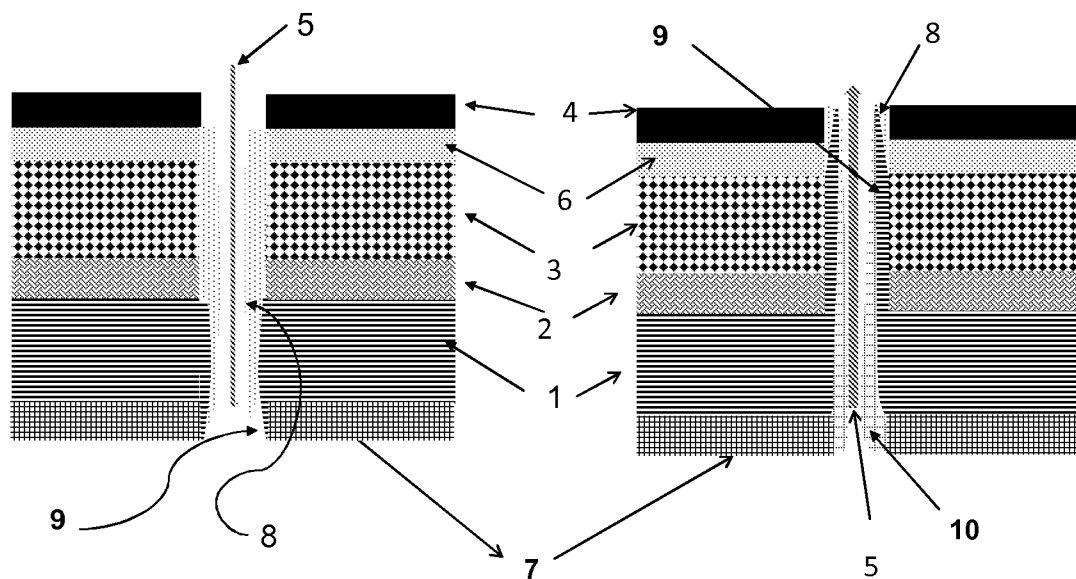
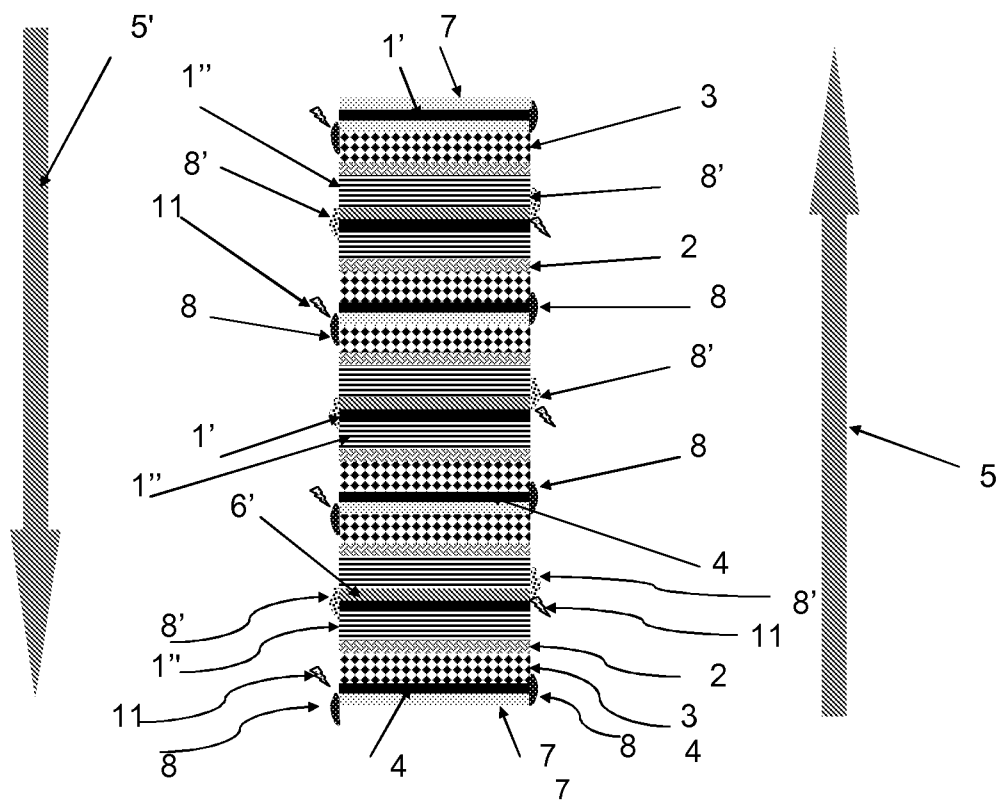
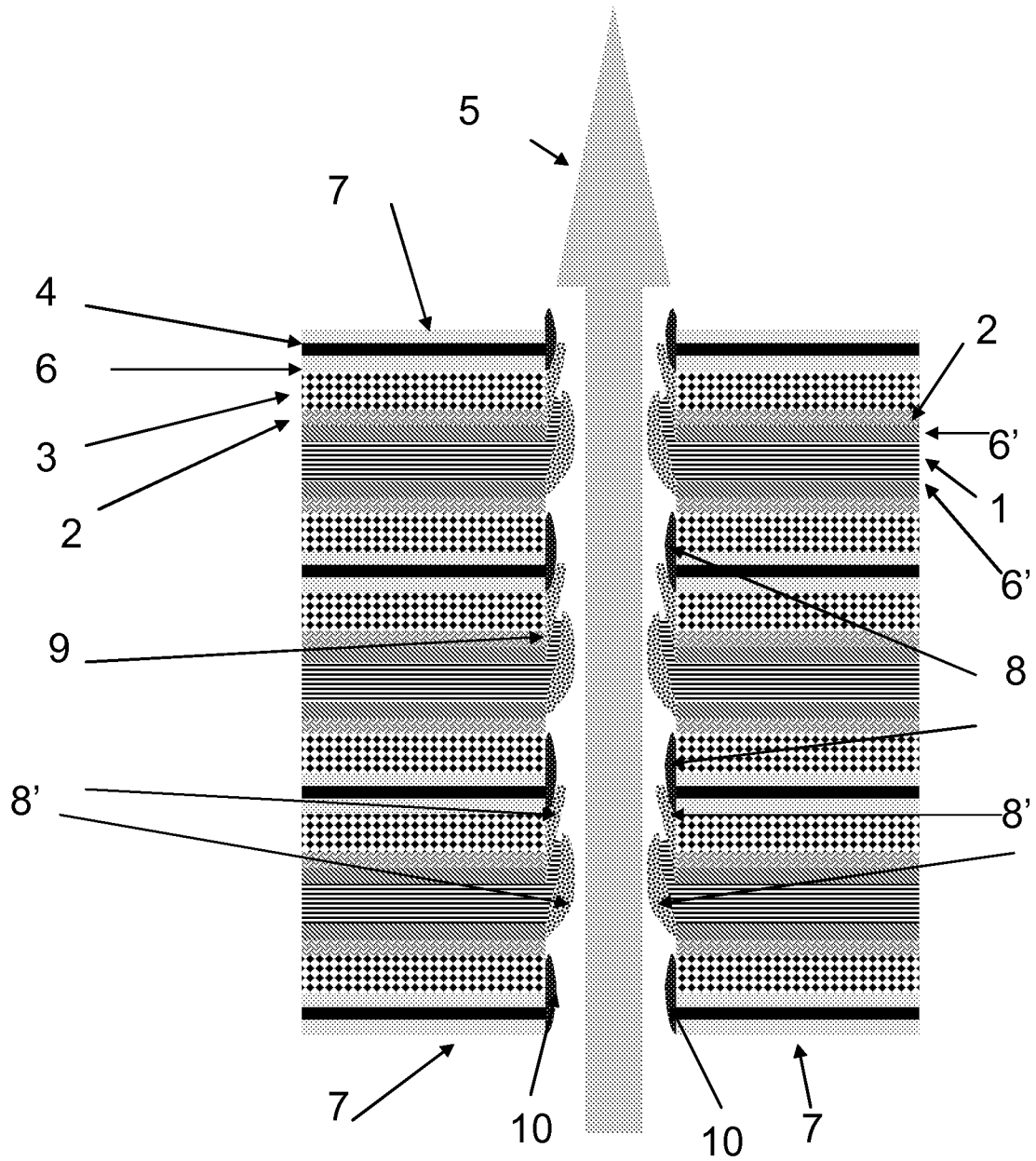


FIG. 2



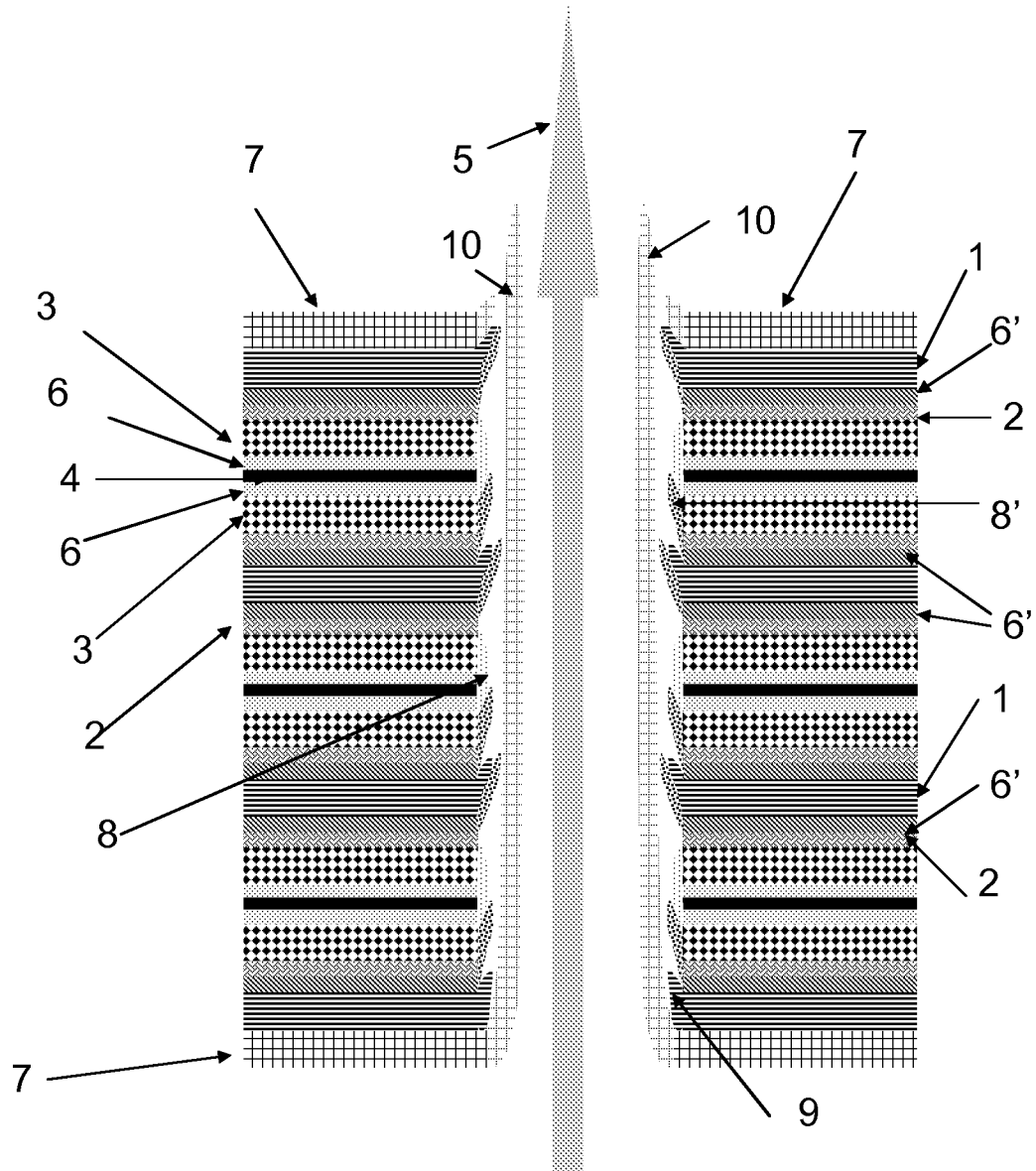
2 / 4

FIG. 3



3 / 4

FIG. 4



4 / 4

FIG. 5

