

B21D 43/09 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

1. 一种金属带的输送装置,包括有支架、至少一组的轮组和驱动轮,所述的轮组包括有呈上、下排布的转轮,所述的轮组的两个转轮之间形成有供金属带通过的间隙区间,所述驱动轮同轴连接在电机的输出轴上,所述转轮和驱动轮布置于支架的同一侧,其特征在于,还包括有:

压轮,所述压轮于驱动轮中心点的竖直向可调节的布置,所述压轮同轴连接有转轴;

调节件,所述调节件具有旋钮端以及连接在旋钮端上的螺纹杆,所述螺纹杆螺纹连接在支架上并于端部直接或间接的连接至转轴;

其中,所述调节件通过旋钮端的转动驱使螺纹杆调节所述压轮与驱动轮的间隙大小。

2. 根据权利要求1所述的一种金属带的输送装置,其特征在于:所述输送装置具有两组所述的轮组,且两组所述轮组的间隙区间位于同一水平面区间。

3. 根据权利要求1所述的一种金属带的输送装置,其特征在于:所述支架上开设有孔型一,该孔型一的直径大于驱动轮直径,所述电机的壳体固设于支架的一侧面,所述驱动轮穿过该孔型一并设置于支架的另一侧面。

4. 根据权利要求1或3所述的一种金属带的输送装置,其特征在于:所述支架上开设有孔型二,所述螺纹杆由支架的上端面垂直螺纹穿设至孔型二内,并于端部转动连接有导向板,所述转轴的末端固设在该导向板上,所述压轮通过导向板沿孔型一的竖直方向可调节地移动。

5. 根据权利要求4所述的一种金属带的输送装置,其特征在于:所述孔型一为竖直设置的矩形孔。

6. 根据权利要求1所述的一种金属带的输送装置,其特征在于:位于下方所述转轮的上端面与所述驱动轮的上端面位于同一水平面上设置。

一种金属带的输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线缆的生产加工技术领域,具体为一种金属带的输送装置。

背景技术

[0002] 在线缆的装配加工中需要使用到多种不同的定位夹片,该种定位夹片一般采用金属片冲压成型,在冲压的初始阶段,是由放线盘将成卷的金属带释放后经过牵引力拖拽至冲压模具处,于该过程中金属带的平整性难以得到保证,这在一定程度上降低了定位夹片的成品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供具体为一种金属带的输送装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种金属带的输送装置,包括有支架、至少一组的轮组和驱动轮,所述的轮组包括有呈上、下排布的转轮,所述的轮组的两个转轮之间形成有供金属带通过的间隙区间,所述驱动轮同轴连接在电机的输出轴上,所述转轮和驱动轮布置于支架的同一侧,还包括有:压轮,所述压轮于驱动轮中心点的竖直向可调节的布置,所述压轮同轴连接有转轴;调节件,所述调节件具有旋钮端以及连接在旋钮端上的螺纹杆,所述螺纹杆螺纹连接在支架上并于端部直接或间接的连接至转轴;其中,所述调节件通过旋钮端的转动驱使螺纹杆调节所述压轮与驱动轮的间隙大小。

[0005] 所述输送装置具有两组所述的轮组,且两组所述轮组的间隙区间位于同一水平面区间。

[0006] 所述支架上开设有孔型一,该孔型一的直径大于驱动轮直径,所述电机的壳体固设于支架的一侧,所述驱动轮穿过该孔型一并设置于支架的另一侧面。

[0007] 所述支架上开设有孔型二,所述螺纹杆由支架的上端面垂直螺纹穿射至孔型二内,并于端部转动连接有导向板,所述转轴的末端固设在该导向板上,所述压轮通过导向板沿孔型一的竖直方向可调节地移动。

[0008] 所述孔型一为竖直设置的矩形孔。

[0009] 位于下方所述转轮的上端面与所述驱动轮的上端面位于同一水平面上设置。

[0010] 由上述技术方案可知,本实用新型采用了压轮和调节件对穿过的金属带施加可调节的压力,不仅能保证金属带在穿过后平整性,同时调节件可以调节压轮位置以适用于不同厚度的金属带输送整平,这进一步的提高了输送装置的使用效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型调节件连接导向板的结构示意图。

[0013] 图中:1支架、11底座、111腰形孔、12孔型一、13孔型二、2电机、21连接部、3驱动轮、

31间隙、4压轮、41转轴、5第一轮组、51下转轮一、52上转轮一、501间隙区间一、6第二轮组、61下转轮二、62上转轮二、601间隙区间二、7调节件、71旋钮端、72螺纹杆、8安装板、9导向板。

具体实施方式

[0014] 为使对本实用新型的目的、构造、特征及其功能有进一步的了解,兹配合实施例详细说明如下。

[0015] 本案提供了一种金属带的输送装置,可以实现对金属带的出带端压合力的调节,以满足不同厚度金属带的整平和输送需求,具体如下:

[0016] 实施例一:

[0017] 该种金属带的输送装置包括有支架1、第一轮组5、第二轮组6和驱动轮3,所述第一轮组5包括有下转轮一51、上转轮一52,位于上转轮一52和下转轮一51之间形成有供金属带通过的间隙区间一501,所述第二轮组6包括有下转轮二61、上转轮二62,位于下转轮二61和上转轮二62之间形成有供金属带通过的间隙区间二601,需要指出的是,间隙区间一501和间隙区间二601位于同一水平面区间,即该水平面的区间可供金属带的厚度自由穿过,所述驱动轮3同轴连接在电机2的输出轴上,转轮(即下转轮一51、上转轮一52、下转轮二61和上转轮二62)和驱动轮3布置于支架1的同一侧。

[0018] 还包括有压轮4和调节件7,所述压轮4于驱动轮3中心点的竖直向可调节的布置,所述压轮4同轴连接有转轴41,所述调节件7具有旋钮端71以及连接在旋钮端71上的螺纹杆72,所述螺纹杆72螺纹连接在支架1上并于端部直接或间接的连接至转轴41;其中,所述调节件7通过旋钮端71的转动驱使螺纹杆72调节所述压轮4与驱动轮3的间隙31大小。

[0019] 这里,本领域技术人员即可理解为,于本实施例中包括但不限于调节件7与支架1的连接部位,需要指出的是,调节件7是通过螺纹杆72螺纹连接在支架1上,进而借由旋转驱使其端部能沿竖直向移动,以达到调节转轴41所在位置的作用;同时,其与转轴41的连接方式为转动连接,这样一来,在竖直向移动过程中便不会干涉到压轮4在转轴41上的转动;另外,于本实施例中包括但不限于多种连接方式以使螺纹杆72与转轴41的连接,可以是直接转动连接在转轴41上,亦或者是通过其它连接件间接的与转轴41连接。

[0020] 另外,于本实施例中,采用的支架1为L形结构,其包括有用于装配上述零部件的竖直板面,以及位于底部水平弯折的底座11,在位于底座11上还开设有多个腰形孔111,以供该支架1可拆卸安装在各个应用平台上;于实作中,金属带从间隙区间二601处穿过,并依次经过间隙区间一501和间隙31,通过调节压轮4和驱动轮3之间的间距以驱使其对金属带的施力变化,从而达到整平和校直金属带的作用,通过该种调节,可以满足多种厚度金属带的使用。

[0021] 实施例二:

[0022] 于本实施例中,在实施例一的基础之上进一步的给出了导向板9的结构,具体如下:

[0023] 所述支架1上开设有孔型一12,该孔型一12的直径大于驱动轮3直径,所述电机2的壳体固设于支架1的一侧(通过壳体上的连接部21连接在支架1上,在位于连接部21的端部设置有垂直于电机2输出轴的安装板8,该安装板8与连接部21固设,并向四周延展,以提

供可拆卸式连接在支架1背面的装配面),所述驱动轮3穿过该孔型一12并设置于支架1的另一侧面;在位于支架上1上还开设有孔型二13,所述螺纹杆72由支架1的上端面垂直螺纹穿射至孔型二13内,并于端部转动连接有导向板9,所述转轴41的末端固设在该导向板9上,所述压轮4通过导向板9沿孔型一13的竖直方向可调节地移动。

[0024] 这里,本领域技术人员即可理解为,于本实施例中,导向板9布置于孔型二13内,并在螺纹杆72的旋转驱动下可以沿着孔型二13的竖直方向移动,这样一来,便可通过导向板9稳定的对转轴41施力,并起到调节作用。于本实施例中,采用的孔型二13为矩形孔,与之适配的是,采用的导向板9是宽度适配该所述孔型二13的矩形板件。于实作中,为了便于开孔,可以将孔型一12和孔型二13连通。

[0025] 以上所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型权利要求书确定的保护范围内。

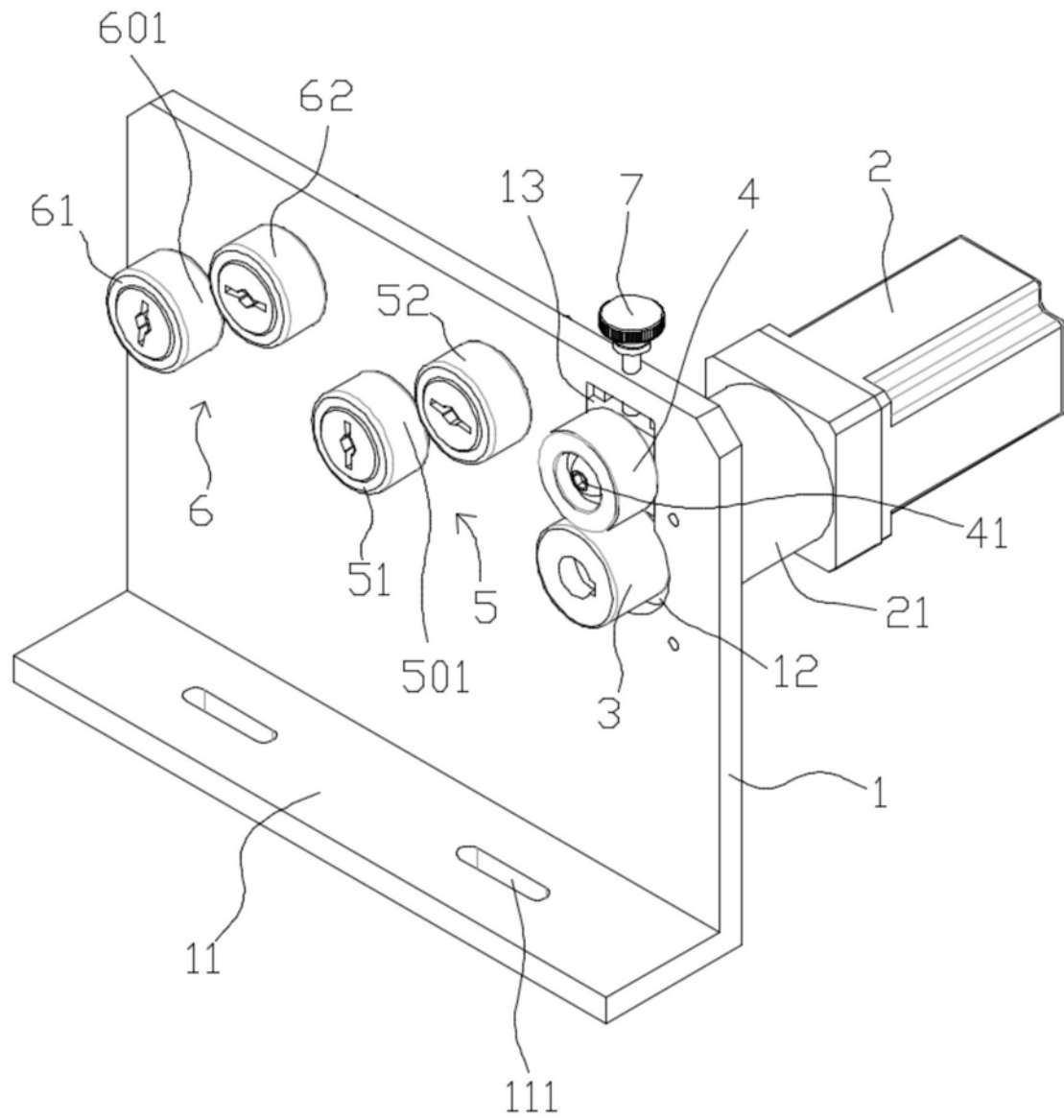


图1

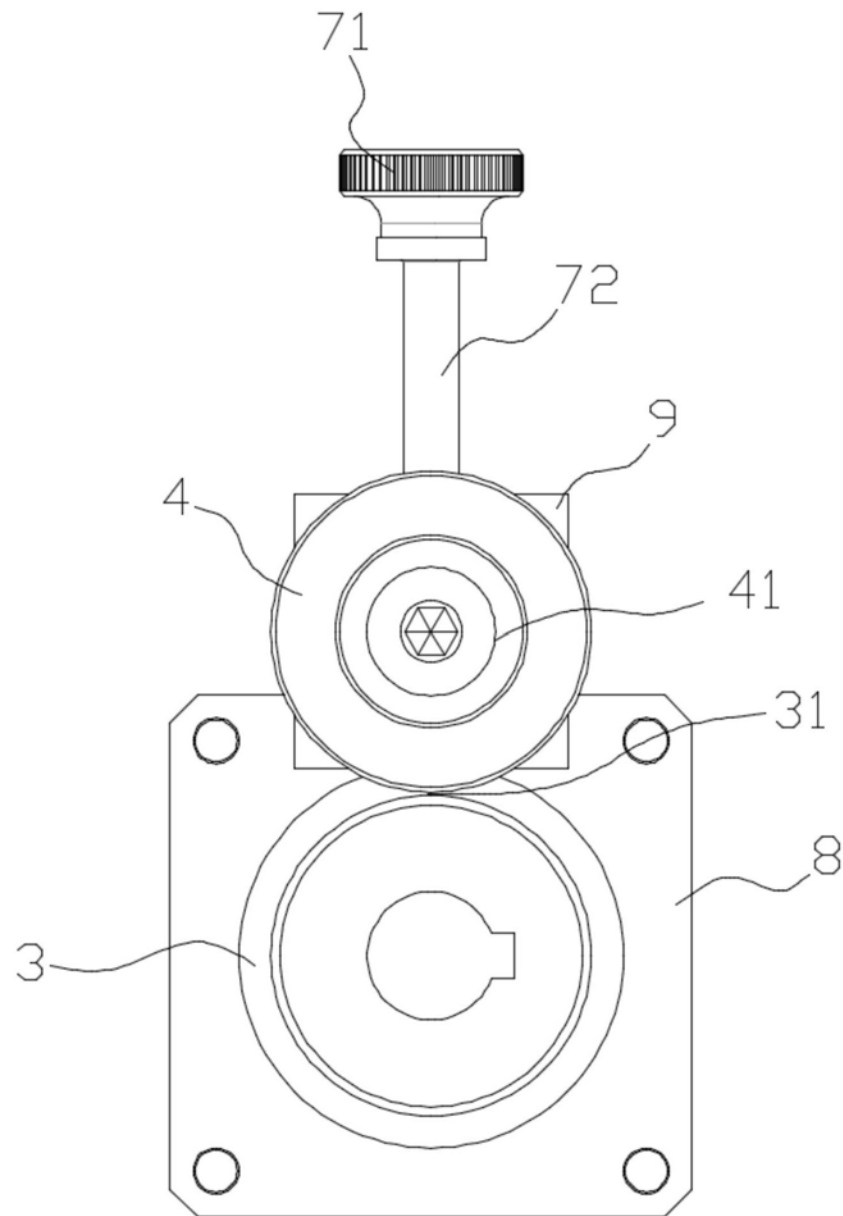


图2