(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203941967 U
(45)授权公告日 2014.11.12

(21)申请号 201420249738.7

(22)申请日 2014.05.16

(73)专利权人 天能电池(芜湖)有限公司
地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区西凯湖工业园凤鸣湖南路1号

(72)发明人 卢晓明 杨书勇 陈铁宝 汪俊兵

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
H01M 4/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

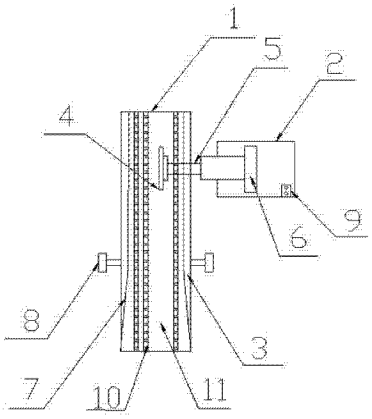
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种板栅分片机的改进装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种板栅分片机的改进装置，包括运输带、切刀工位、导向装置，所述运输带两边设置有导向装置，运输带上设置有切刀工位，所述切刀工位包括有一个锯齿轮、转动轴和抬升装置，抬升装置连接这转动轴，转动轴上安装有据齿轮，所述导向装置包括有导向板，导向板的一端设置有一个倾斜面，所述导向板上设置有调节把手；通过设置有一个据齿轮对板栅进行切割，据齿轮在切割方面性能更加也不易损伤，通过设置有导向板对板栅进行定位，由于导向板的开始段是呈斜面的，导向板对板栅会越来越夹紧，这样可以确保据齿轮对板栅切割的稳定度。



CN 203941967 U

1. 一种板栅分片机的改进装置，包括运输带（1）、切刀工位（2）、导向装置（3），所述运输带（1）两边设置有导向装置（3），运输带（1）上设置有切刀工位（2），其特征在于：所述切刀工位（2）包括有一个锯齿轮（4）、转动轴（5）和抬升装置（6），抬升装置（6）连接这转动轴（5），转动轴（5）上安装有据齿轮（4），所述导向装置（3）包括有导向板（7），导向板（7）的一端设置有一个倾斜面，所述导向板（7）上设置有调节把手（8）。

2. 如权利要求 1 所述的一种板栅分片机的改进装置，其特征在于：所述转动轴（5）设置为可拉伸的，所述切刀工位（2）上设置有控制开关（9）用来调节转动轴（5）的拉伸。

3. 如权利要求 1 所述的一种板栅分片机的改进装置，其特征在于：所述运输带（1）包括有链条（10）和底座（11），底座（11）上设置有链条（10），所述链条（10）至少设置有三条，且链条（10）之间的距离可以调节。

一种板栅分片机的改进装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种板栅分片机，尤其涉及一种板栅分片机的改进装置。

背景技术

[0002] 蓄电池生产中要将浇铸板栅时就连接在一起的两片或多片极板在电池组装前分切成单片极板，目前，常用的板栅分片机是使用两个切片上下对板栅进行挤压，这种切割方式对切片是有很大的损伤的，经常要更换切片，浪费人力和物力生产效率低下，因此，解决分片机切片更换频繁、效率低下的问题尤为重要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种板栅分片机的改进装置，通过设置有一个据齿轮对板栅进行切割，通过导向板对板栅进行定位以解决分片机切片更换频繁、效率低下的问题。

[0004] 本实用新型提供了一种板栅分片机的改进装置，包括运输带、切刀工位、导向装置，所述运输带两边设置有导向装置，运输带上设置有切刀工位，所述切刀工位包括有一个锯齿轮、转动轴和抬升装置，抬升装置连接这转动轴，转动轴上安装有据齿轮，所述导向装置包括有导向板，导向板的一端设置有一个倾斜面，所述导向板上设置有调节把手。

[0005] 进一步改进在于：所述转动轴设置为可拉伸的，所述切刀工位上设置有控制开关用来调节转动轴的拉伸。

[0006] 进一步改进在于：所述运输带包括有链条和底座，底座上设置有链条，所述链条至少设置有三条，且链条之间的距离可以调节。

[0007] 本实用新型的有益效果是：通过设置有一个据齿轮对板栅进行切割，据齿轮在切割方面性能更加也不易损伤，通过设置有导向板对板栅进行定位，由于导向板的开始段是呈斜面的，导向板对板栅会越来越夹紧，这样可以确保据齿轮对板栅切割的稳定度，设置有调节把手用来调节导向板之间的距离，通过抬升装置可以对据齿轮进行高度控制。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的据齿轮示意图。

[0010] 其中：1- 运输带，2- 切刀工位，3- 导向装置，4- 锯齿轮，5- 转动轴，6- 抬升装置，7- 导向板，8- 调节把手，9- 控制开关，10- 链条，11- 底座。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0012] 如图 1、2 所示，本实施例提供了一种板栅分片机的改进装置，包括运输带 1、切刀工位 2、导向装置 3，所述运输带 1 两边设置有导向装置 3，运输带 1 上设置有切刀工位 2，所

述切刀工位 2 包括有一个锯齿轮 4、转动轴 5 和抬升装置 6，抬升装置 6 连接这转动轴 5，转动轴 5 上安装有据齿轮 4，所述导向装置 3 包括有导向板 7，导向板 7 的一端设置有一个倾斜面，所述导向板 7 上设置有调节把手 8。所述转动轴 5 设置为可拉伸的，所述切刀工位 2 上设置有控制开关 9 用来调节转动轴 5 的拉伸。所述运输带 1 包括有链条 10 和底座 11，底座 11 上设置有链条 10，所述链条 10 至少设置有三条，且链条 10 之间的距离可以调节。板栅在运输带 1 上输送，导向板 7 会对板栅逐渐的夹紧，使据齿轮 4 可以更加稳固的切割，链条 10 的设置可以方便板栅的切割，抬升装置 6 和可拉伸的转动轴 5 可以精确对板栅的切割。

[0013] 本实用新型通过设置有一个据齿轮 4 对板栅进行切割，据齿轮 4 在切割方面性能更优也不易损伤，通过设置有导向板 7 对板栅进行定位，由于导向板 7 的开始段是呈斜面的，使得导向板 7 对板栅会越来越夹紧，这样可以确保据齿轮 7 对板栅切割的稳定度，设置有调节把手 8 用来调节导向板 7 之间的距离，通过抬升装置 6 可以对据齿轮 4 进行高度控制。

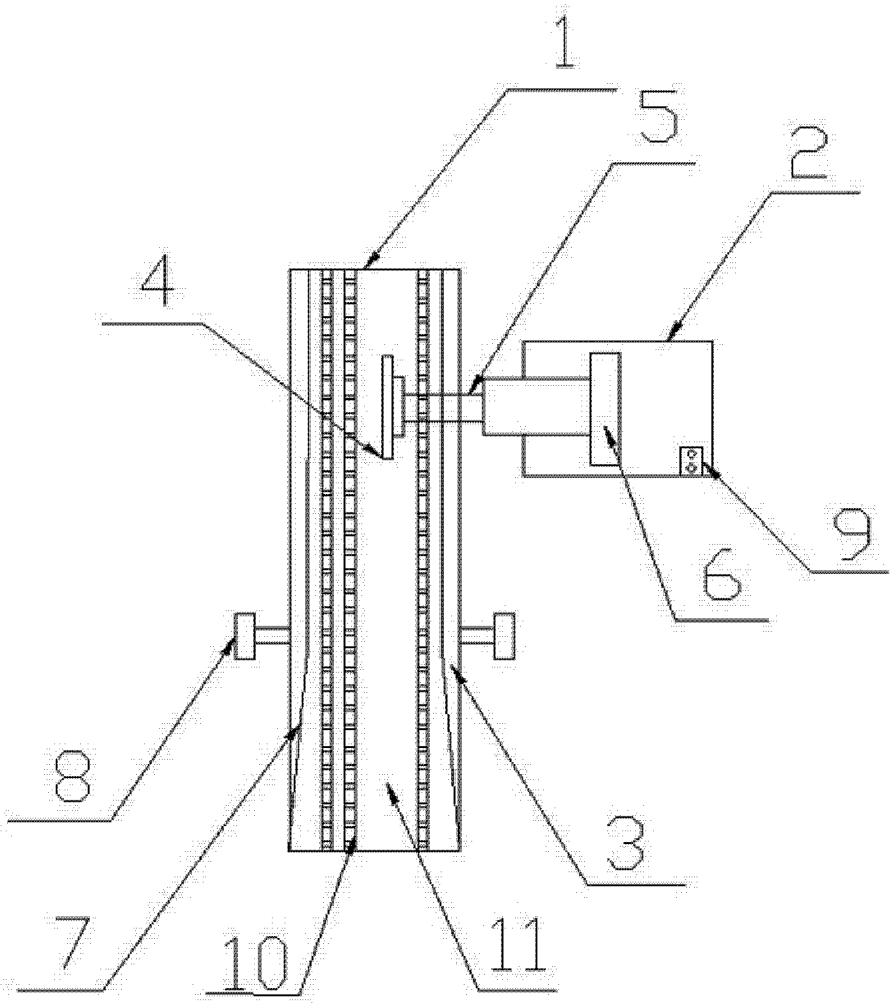


图 1

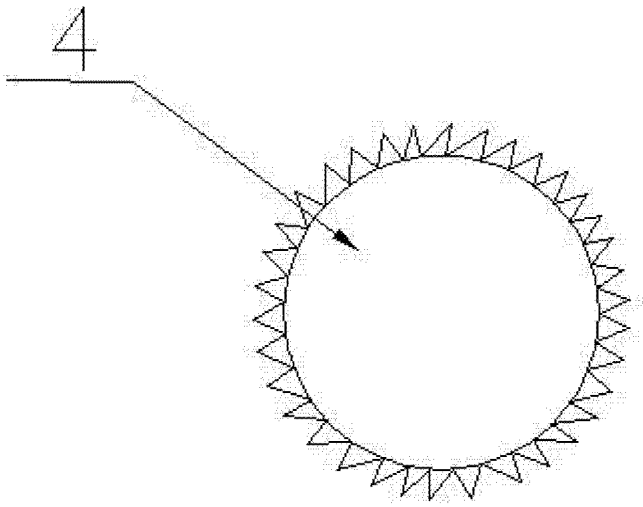


图 2