(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215439651 U
(45)授权公告日 2022.01.07

(21)申请号 202120621393.3

(22)申请日 2021.03.27

(73)专利权人 沈阳豪邦科技发展有限公司
地址 110141 辽宁省沈阳市经济技术开发区沧海路35号

(72)发明人 刘文彬

(74)专利代理机构 沈阳圣群专利事务所(普通合伙) 21221
代理人 王玉信

(51)Int.Cl.
B67D 1/12(2006.01)
B67D 1/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

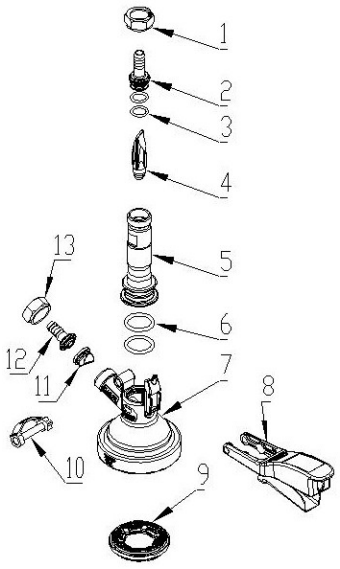
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)实用新型名称

一种新型G型分配器

(57)摘要

本发明提供一种新型G型分配器，其特征是，阀体尾部有冲压手柄上限位卡口，冲压手柄下限位卡口，抽杆手柄上限位卡口，尾部两侧带有加强筋一，与手柄铰接的铰接孔下部带有加强筋二，阀体内孔下部带有凹槽，在阀体进气孔处加装泄压阀，其主要优点是，阀体结构的改变使得两种类型的手柄可以在本分配器上实现互换，在保证强度的前提下，阀体重量减轻，节省成本，阀体内孔下部的凹槽与异形密封圈配合，改变了传统的结构形式，使得密封性能更好，外接式泄压阀让分配器的使用方式更灵活。



CN 215439651 U

1.一种新型G型分配器，包括阀体(7)、轴(5)、冲压手柄(8)、异形密封圈(9)、进气嘴(12)、出酒嘴(2)、二氧化碳逆止阀(11)、出酒嘴螺母(1)、进气嘴螺母(13)、啤酒逆止阀(4)及第一O型密封圈(3)、第二O型密封圈(6)、泄压阀(22)、第三O型密封圈(23)，其特征是，轴(5)安装在阀体(7)的轴孔内，轴(5)的内孔装有啤酒逆止阀(4)，上端部装有出酒嘴(2)，出酒嘴(2)与轴(5)之间用第一O型密封圈(3)密封，出酒嘴螺母(1)与轴(5)外部螺纹配合，并将啤酒逆止阀(4)和出酒嘴(2)限制在轴孔处，手柄(8)一端通过销轴与阀体(7)铰接在一起，手柄(8)U型口中部圆柱形凸起与轴(5)上的槽配合，轴孔内部在进气孔的上下分别装有一道第二O型密封圈(6)，阀体(7)内腔下部装有异形密封圈(9)，进气孔装有二氧化碳逆止阀(11)，二氧化碳逆止阀(11)外侧装有进气嘴(12)，进气嘴螺母(13)与进气孔外部螺纹配合，并将二氧化碳逆止阀(11)和进气嘴(12)限制在进气孔处。

2.根据权利要求1所述的一种新型G型分配器，其特征是，阀体尾部有冲压手柄上限位卡口(15)、冲压手柄下限位卡口(17)、抽杆手柄上限位卡口(14)，阀体尾部两侧带有加强筋一(19)，与手柄铰接的铰接孔下部带有加强筋二(16)，阀体内孔下部带有凹槽(18)。

3.根据权利要求1所述的一种新型G型分配器，其特征是，阀体(7)下部凹槽的宽度大于异形密封圈(9)外圆环状矩形凸起的宽度。

4.根据权利要求1所述的一种新型G型分配器，其特征是，在阀体(7)进气孔处加装泄压阀(22)。

5.根据权利要求4所述的一种新型G型分配器，其特征是，泄压阀(22)与阀体(7)进气孔之间用一道或者多道第三O型密封圈(23)密封。

6.根据权利要求5所述的一种新型G型分配器，其特征是，将二氧化碳逆止阀(11)放置在泄压阀(22)的进气端。

一种新型G型分配器

[0001] 技术领域：

[0002] 本发明涉及一种啤酒分配器，特别是一种新型G型分配器。

[0003] 背景技术：

[0004] 啤酒是人们生活中特别常见的饮品，随着生活质量的提高，桶装啤酒越来越受市场欢迎。分配器作为连接啤酒桶与酒头之间起到开关作用的设备，人们对其品质的要求也越来越高。传统G型分配器中异形密封圈的安装形式是在阀体内孔设有一道凸起圆环，异形密封圈外圆设有环状凹陷，将其挂在阀体的内孔上，导致其上下移动空间受限，在使用时轴上的法兰下压，将异形密封圈挤在轴的法兰与阀体环状凸起之间，长时间使用容易将异形密封圈挤坏，影响打酒时的密封性能。另外市面上常见的分配器手柄大致分为两类，一中是内部采用抽杆形式，另一种是下手柄采用冲压件形式，而现在使用的分配器都是只能使用其中一种手柄无法做到两种手柄通用。

[0005] 发明内容：

[0006] 本发明的目的是针对上述技术中存在的缺陷，提供一种新型G型分配器。

[0007] 本发明的目的是这样实现的，包括阀体、轴、手柄、异形密封圈、进气嘴、出酒嘴、二氧化碳逆止阀、出酒嘴螺母、进气嘴螺母、啤酒逆止阀及第一O型密封圈、第二O型密封圈、泄压阀、第三O型密封圈，其特征是，轴安装在阀体的轴孔内，轴的内孔装有啤酒逆止阀，上端部装有出酒嘴，出酒嘴与轴之间用第一O型密封圈密封，出酒嘴螺母与轴外部螺纹配合，并将啤酒逆止阀和出酒嘴限制在轴孔处，手柄一端通过销轴与阀体铰接在一起，手柄U型口中部圆柱形凸起与轴上的槽配合，轴孔内部在进气孔的上下分别装有一道第二O型密封圈，阀体内腔下部装有异形密封圈，进气孔装有二氧化碳逆止阀，二氧化碳逆止阀外侧装有进气嘴，进气嘴螺母与进气孔外部螺纹配合，并将二氧化碳逆止阀和进气嘴限制在进气孔处，从而形成整体G型分配器。

[0008] 阀体尾部设有冲压手柄上限位卡口和冲压手柄下限位卡口、抽拉销手柄上限位卡口，阀体尾部两侧带有加强筋一，与手柄铰接的铰接孔下部带有加强筋二，阀体内孔下部带有凹槽，凹槽宽度大于环状矩形凸起的宽度。可以在阀体进气孔处外接泄压阀，泄压阀与阀体进气孔之间用第三O型密封圈密封。

[0009] 本发明的有益效果：克服现有技术的弊端，结构设计合理、新颖，阀体尾部有冲压手柄上限位卡口和冲压手柄下限位卡口、抽拉销手柄上限位卡口，实现了将两类手柄通用，并且手柄在各个状态都有限位，不会随意窜动，安全可靠。尾部两侧带有加强筋一，与手柄铰接的铰接孔下部带有加强筋二，在不影响强度情况下将主体宽度减小，节省材料，使外形不在笨重，轻巧美观。阀体内孔下部带有凹槽与异形密封圈外圆的环状矩形凸起配合安装，凹槽宽度大于环状矩形凸起的宽度，保证异形密封圈在阀体内为浮动状态，在阀体进气孔处加装泄压阀，使得分配器的使用方式更加灵活，可以减少阀体的机加工量，尤其可完善市面上的一些老式分配器的性能。

[0010] 附图说明：

[0011] 图1是G型分配器的爆炸示意图；

[0012] 图2是G型分配器安装抽杆手柄的剖视图；

[0013] 图3是G型分配器安装冲压手柄的剖视图；

[0014] 图4是阀体的立体结构示意图；

[0015] 图5是阀体的立体结构示意图；

[0016] 图6是阀体的剖视图；

[0017] 图7是异形密封圈结构示意图；

[0018] 图8是异形密封圈剖视图；

[0019] 图9是冲压手柄立体结构示意图；

[0020] 图10是抽杆手柄立体结构示意图；

[0021] 图11是G型分配器安装泄压阀的结构示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实施例做进一步说明

[0023] 由图1-图11可知，1 出酒嘴螺母；2 出酒嘴；3 第一O型密封圈；4 啤酒逆止阀；5 轴；6 第二O型密封圈；7阀体；8冲压手柄；9 异形密封圈；10 手柄销；11 二氧化碳逆止阀；12 进气嘴；13 进气嘴螺母；20 抽杆手柄；22 泄压阀；23 第三O型密封圈。

[0024] 轴5安装在阀体7的轴孔内，轴5的内孔装有啤酒逆止阀4，上端部装有出酒嘴2，出酒嘴2与轴5之间用第一O型密封圈3密封，螺母1与轴5外部螺纹配合，并将啤酒逆止阀4和出酒嘴2限制在轴孔处，手柄8一端通过手柄销10与阀体7铰接在一起，手柄8的U型口中部圆柱形凸起与轴5上的槽配合，阀体7的轴孔内部在进气孔21的上下两个槽内分别装有一个第二O型密封圈6，阀体7内腔下部环状槽18内装有异形密封圈9，进气孔21装有二氧化碳逆止阀11，二氧化碳逆止阀11外侧装有进气嘴12，进气嘴螺母13与进气孔21外部螺纹配合，并将二氧化碳逆止阀11和进气嘴12限制在进气孔21处，从而形成整体G型分配器。

[0025] 如图2-图10所示，阀体7尾部有冲压手柄8上限位卡口15，冲压手柄8下限位卡口17，抽杆手柄20上限位卡口14，尾部两侧带有加强筋一19，与手柄铰接的铰接孔下部带有加强筋二16，阀体7内孔下部带有凹槽18，阀体7下部凹槽18的宽度大于异形密封圈9外圆环状矩形凸起35的宽度，由此实现了同一阀体上两种类型手柄的互换性。

[0026] 如图11所示，在阀体7进气孔处加装泄压阀22，泄压阀22与阀体7进气孔之间用一道或者多道第三O型密封圈23密封，将二氧化碳逆止阀11放置在泄压阀22的进气端。

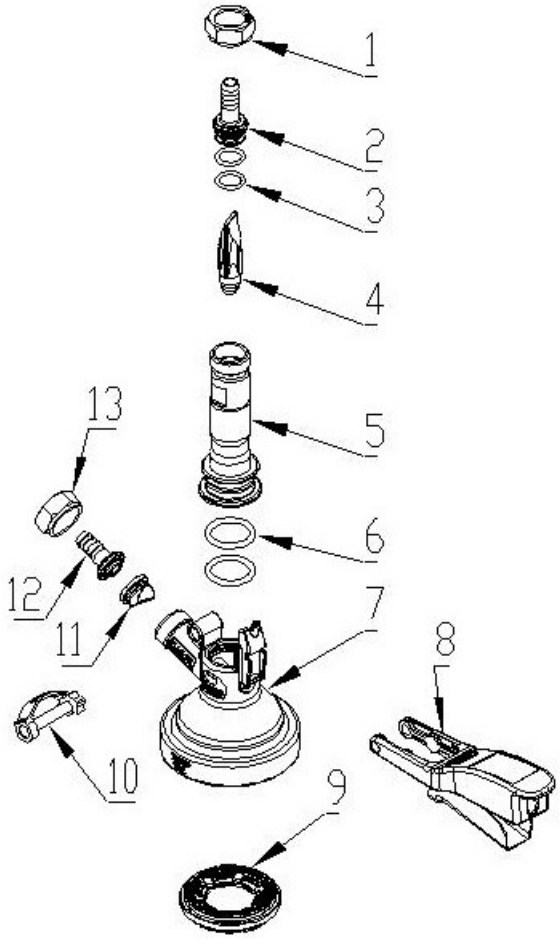


图 1

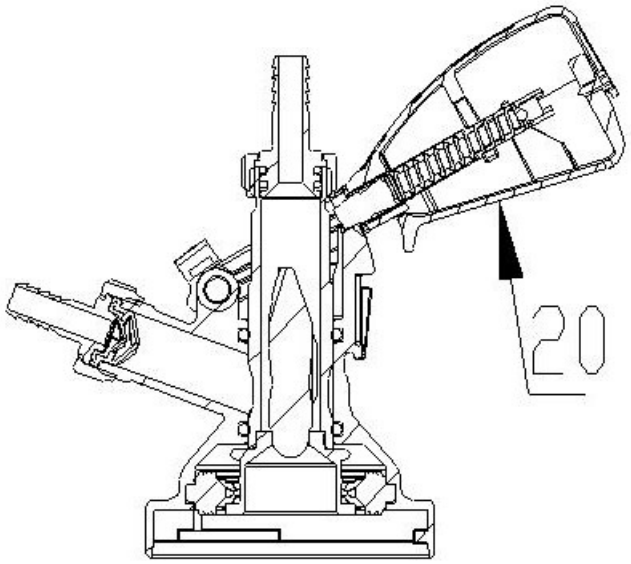


图 2

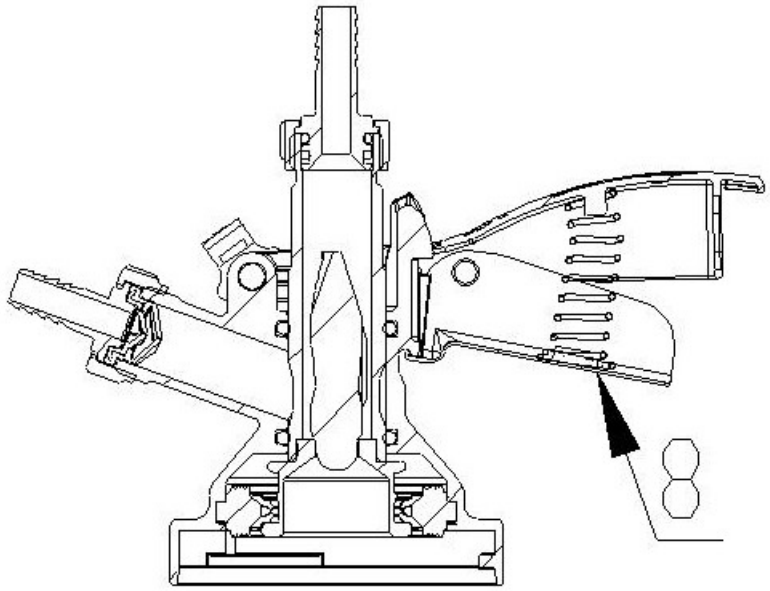


图 3

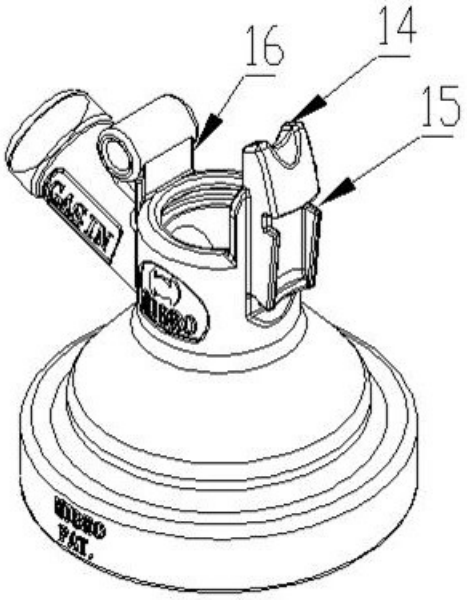


图 4

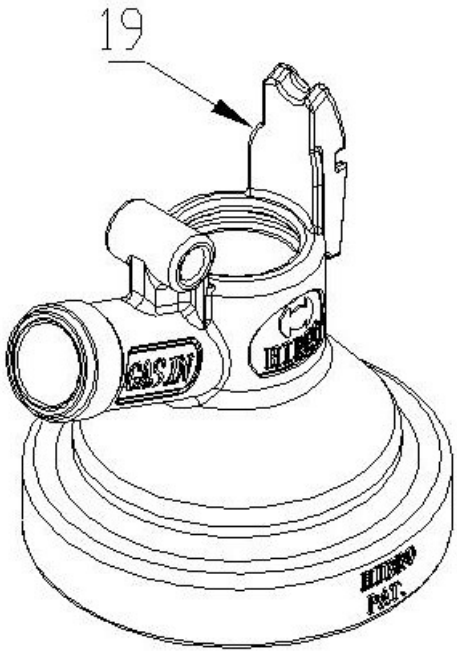


图 5

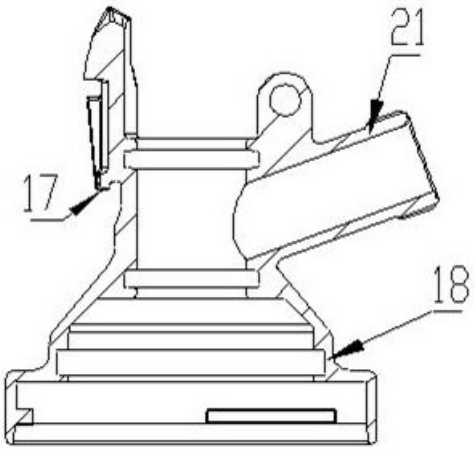


图 6

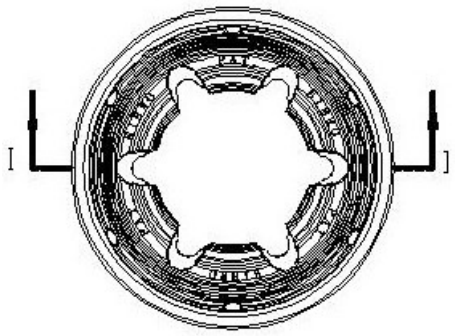


图 7

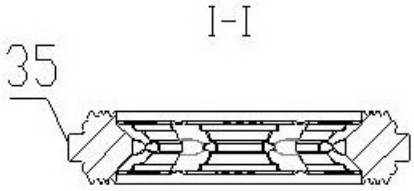


图 8

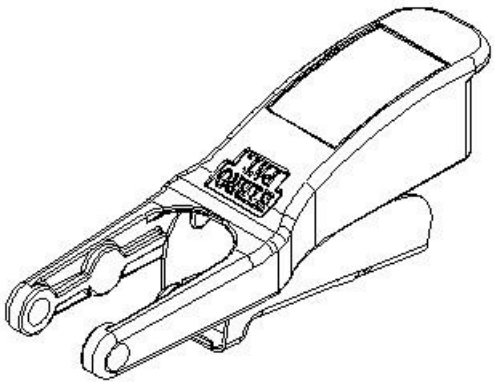


图 9

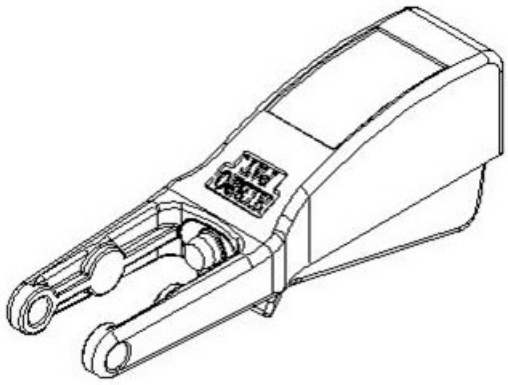


图 10

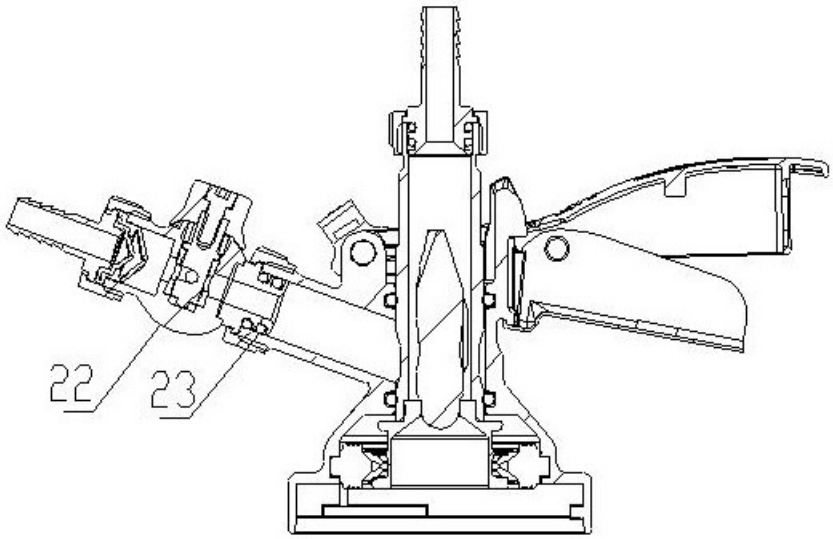


图 11