



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203751645 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201320856429. 1

(22) 申请日 2013. 12. 23

(73) 专利权人 上海众源燃油分配器制造有限公  
司

地址 201805 上海市嘉定区安亭镇大众工业  
园区园业路

(72) 发明人 林嗣德

(74) 专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限  
公司 31225

代理人 赵志远

(51) Int. Cl.

B23P 19/027(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

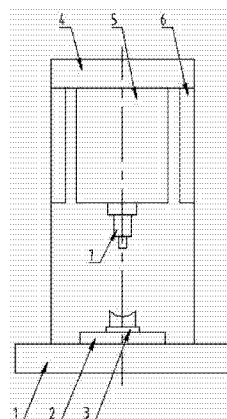
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于高压燃油管的铜片与接头压接装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定于基座上,所述的压装机构包括气缸组件和接头套,所述的接头套固定在基座上,所述的接头置于接头套内,所述铜片放在接头上,工作时,气缸组件对准铜片,并将其压入接头中。与现有技术相比,本实用新型具有使用方便快捷、可操作性强等优点。



1. 一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定于基座上,所述的压装机构包括气缸组件和接头套,所述的接头套固定在基座上,所述的接头置于接头套内,所述铜片放在接头上,工作时,气缸组件对准铜片,并将其压入接头中。

2. 根据权利要求1所述的一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,所述的气缸组件包括气缸支座、加强板、气缸和顶杆,所述的气缸和顶杆分别固定在气缸支座上,所述的气缸与顶杆连接,顶杆与铜片对准设置。

3. 根据权利要求2所述的一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,所述的加强板设有2块,分别固定在气缸支座的两端,在顶杆将铜片压入接头后,所述的加强板顶住基座。

4. 根据权利要求1所述的一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,所述的基座包括底板和接头固定板,所述的接头固定板安装在底板上,所述的接头套安装在接头固定板上。

5. 根据权利要求1所述的一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,所述的基座和压装机构均采用金属材料制成。

6. 根据权利要求2所述的一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,所述的气缸内的气源为压缩空气。

## 用于高压燃油管的铜片与接头压接装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高压燃油管连接装置,尤其是涉及一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置。

### 背景技术

[0002] 高压燃油管接头需要加装铜片来增加钎焊时的铜量,目前还未有给高压燃油管接头加装铜片的装置出现。现需要一种方便、快速实现铜片与接头压装的工装来解决这一问题,以提高钎焊效率和质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种使用方便快捷、可操作性强的用于高压燃油管的铜片与接头压接装置。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,其特征在于,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定于基座上,所述的压装机构包括气缸组件和接头套,所述的接头套固定在基座上,所述的接头置于接头套内,所述铜片放在接头上,工作时,气缸组件对准铜片,并将其压入接头中。

[0006] 所述的气缸组件包括气缸支座、加强板、气缸和顶杆,所述的气缸和顶杆分别固定在气缸支座上,所述的气缸与顶杆连接,顶杆与铜片对准设置。

[0007] 所述的加强板设有 2 块,分别固定在气缸支座的两端,在顶杆将铜片压入接头后,所述的加强板顶住基座。

[0008] 所述的基座包括底板和接头固定板,所述的接头固定板安装在底板上,所述的接头套安装在接头固定板上。

[0009] 所述的基座和压装机构均采用金属材料制成。

[0010] 所述的气缸内的气源为压缩空气。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0012] 一、使用方便快捷:本工装使用快捷简单,适合批量生产。

[0013] 二、可操作性强:本工装使用技术要求低,可操作性强。

### 附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图中,1 为底板、2 为接头固定板、3 为接头套、4 为气缸支座、5 为气缸、6 为加强板、7 为顶杆。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

[0017] 本实施例以本实用新型技术方案为前提进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0018] 如图 1 所示,一种用于高压燃油管的铜片与接头压接装置,包括基座和压装机构,所述的压装机构固定于基座上,所述的压装机构包括气缸组件和接头套 3,所述的接头套 3 固定在基座上,所述的接头置于接头套 3 内,所述铜片放在接头上,工作时,气缸组件对准铜片,并将其压入接头中。

[0019] 所述的气缸组件包括气缸支座 4、加强板 6、气缸 5 和顶杆 7,所述的气缸 5 和顶杆 7 分别固定在气缸支座 4 上,所述的气缸 5 与顶杆 7 连接,顶杆 7 与铜片对准设置。

[0020] 所述的加强板 6 设有 2 块,分别固定在气缸支座 4 的两端,在顶杆 7 将铜片压入接头后,所述的加强板 6 顶住基座。

[0021] 所述的基座包括底板 1 和接头固定板 2,所述的接头固定板 2 安装在底板 1 上,所述的接头套 3 安装在接头固定板 2 上。

[0022] 所述的基座和压装机构均采用金属材料制成。所述的气缸 5 内的气源为压缩空气。

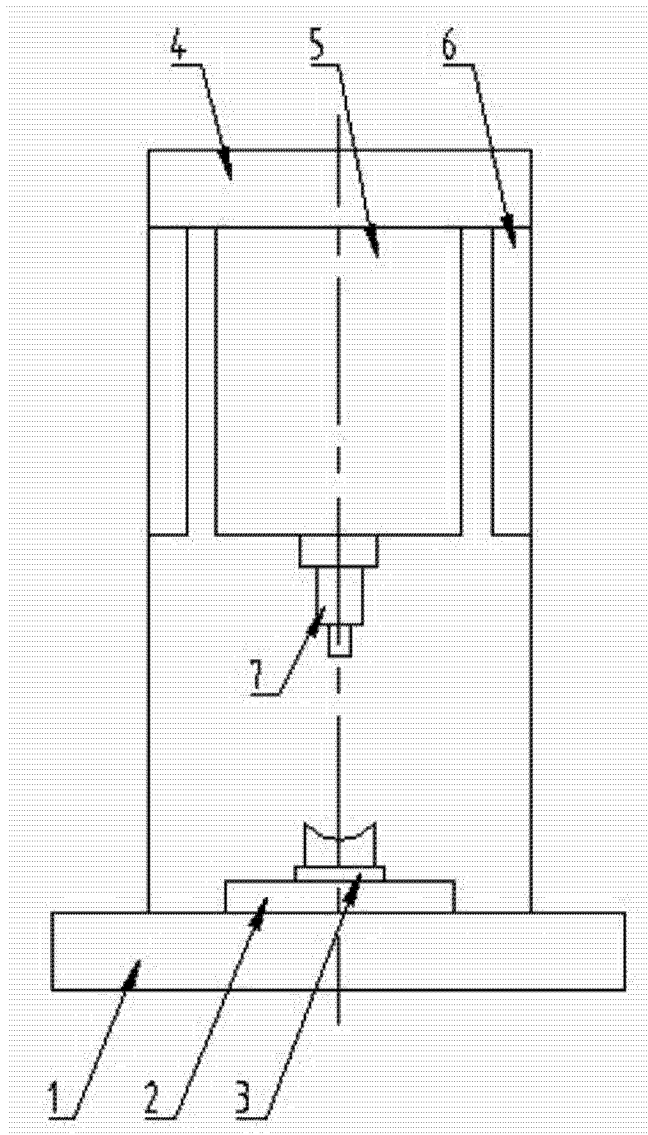


图 1