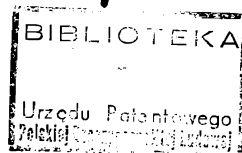




C08c 11/72



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37204

Adolf Mieczysław Miętkiewicz

Warszawa, Polska

KL. 30 b, 5/07

386² 11/72

Sposób wytwarzania mieszanek kauczukowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 21 października 1953 r.

Do mieszanek kauczukowych stosuje się zwykle kwas stearowy lub olejowy w celu ułatwienia obróbki surowego kauczuku na walcach. Kwas stearowy i olejowy działają jako zmiękczacze, ułatwiają dobre rozprowadzenie w masie kauczuku użytych dodatków oraz działają jako aktywatory wulkanizacji. Zwykle dodaje się ich w ilości od 1 — 5%, licząc na kauczuk. W praktyce stosuje się prawie wyłącznie kwas stearowy, gdyż kwas olejowy ma tendencję do występowania po wulkanizacji na powierzchni przedmiotu, co psuje jego wygląd.

Stwierdzono według wynalazku, że kwas stearowy w mieszanekach kauczukowych można zastąpić całkowicie lub częściowo tłuszczopotem. Po wulkanizacji przedmioty gumowe wykonane z mieszanek w skład której wchodzi tłuszczopot mają ładny wygląd zewnętrzny i dobre właściwości mechaniczne.

Poniżej podano kilka przykładów wytwarzania mieszanek kauczukowych z zastosowaniem tłuszczopotu, przy czym podawane w nich części oznaczają części wagowe.

Przykład I. 100 części krepki białej, 1,5 części tłuszczopotu, 5 części bieli cynkowej, 3 części siarki, 1 część przyspieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach uwzględniając znany w przemyśle gumowy porządek dodawania składników i biorąc pod uwagę że tłuszczopot zastępuje kwas stearowy.

Z otrzymanej mieszanek kauczukowej kształtuje się przedmioty i poddaje wulkanizacji, np. w temperaturze 140°C.

Przykład II. 100 części krepki białej, 1 część kwasu stearowego, 1 część tłuszczopotu, 10 części bieli cynkowej, 2,5 części siarki, 0,5 części przyspieszacza ekstra i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach, po czym wulkanizuje się, np. w temperaturze 150°C.

Przykład III. 100 części kauczuku smoked sheets, 3 części tłuszczopotu, 5 części naftolenu, 5 części bieli cynkowej, 45 części sadzy, 3,5 części siarki, 1,5 części przyspieszacza i 0,8 części przeciwutleniacza poddaje się próbce na wal-

cach, po czym wulkanizuje się, np. w temperaturze 135°C.

Przykład IV. 100 części kuczuku smoked sheets, 2 części tłuszczopotu, 1 część kwasu stearowego, 5 części naftolenu, 50 części sadzy, 3,5 części siarki, 1,5 przyspieszacza i 0,8 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach, po czym wulkanizuje się, np. w temperaturze 140°C.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania mieszanek kauczukowych, znamienny tym, że do ich wyrobu stosuje się zamiast kwasu stearowego lub jego części tłuszczopot.

Adolf Mieczysław Miętkiewicz