



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204896090 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520604470. 9

(22) 申请日 2015. 08. 12

(73) 专利权人 文登蓝岛建筑工程有限公司

地址 264400 山东省威海市南海新区金海路
1 号

(72) 发明人 周彬 刘锋

(74) 专利代理机构 威海科星专利事务所 37202

代理人 于涛

(51) Int. Cl.

B65D 19/44(2006. 01)

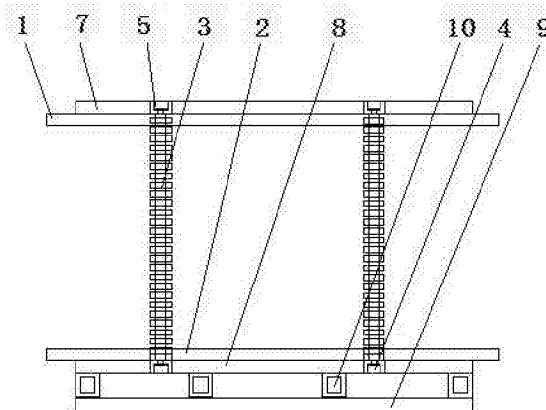
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

复合板保压捆绑工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复合板保压捆绑工装,其特征在于设有上压板、托盘和伸缩绑带,所述托盘两侧分别设有下卡槽,所述上压板两侧分别设有上卡槽,所述伸缩绑带两端分别设有锁扣,所述伸缩绑带上端经锁扣与上压板上的上卡槽相固定连接,下端经锁扣与托盘上的下卡槽固定连接,以利于通过上压板、托盘以及两侧的伸缩绑带对两块以上的复合板进行捆绑定位挤压,保证了复合板的质量,提高了制作速度,本实用新型由于采用上述结构,具有结构简单、操作方便、制作速度快、质量达标等优点。



1. 一种复合板保压捆绑工装,其特征在于设有托盘、托盘和伸缩绑带,所述托盘两侧分别设有下卡槽,所述托盘两侧分别设有上卡槽,所述伸缩绑带两端分别设有锁扣,所述伸缩绑带上端经锁扣与上压板上的上卡槽相固定连接,下端经锁扣与托盘上的下卡槽固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种复合板保压捆绑工装,其特征在于所述上压板上端设有上挤压框架,所述托盘下端设有下挤压框架。

3. 根据权利要求 1 所述的一种复合板保压捆绑工装,其特征在于所述托盘下方设有底座,所述底座经支撑架与托盘固定连接。

复合板保压捆绑工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑设备技术领域，具体地说是一种复合板保压捆绑工装。

背景技术

[0002] 在建筑工业化、住宅产业化的今天，卓达集团为了应用绿色建材，加快施工进度，发明了新材复合板，在复合板的制作过程中，由于没有保压工装，导致复合板的制作速度慢，质量不易达标。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是解决上述现有技术的不足，提供一种结构简单、操作方便、制作速度快、质量达标的复合板保压捆绑工装。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种复合板保压捆绑工装，其特征在于设有上压板、托盘和伸缩绑带，所述托盘两侧分别设有下卡槽，所述上压板两侧分别设有上卡槽，所述伸缩绑带两端分别设有锁扣，所述伸缩绑带上端经锁扣与上压板上的上卡槽相固定连接，下端经锁扣与托盘上的下卡槽固定连接，以利于通过上压板、托盘以及两侧的伸缩绑带对两块以上的复合板进行捆绑定位挤压，保证了复合板的质量，提高了制作速度。

[0006] 本实用新型可在上压板上端设有上挤压框架，所述托盘下端设有下挤压框架，以利于保证上压板和托盘的平面度，进一步提高了复合板的保压质量。

[0007] 本实用新型还可在所述托盘下方设有底座，所述底座经支撑架与托盘固定连接，以使托盘和底座间形成插接空间，方便叉车搬运。

[0008] 本实用新型由于采用上述结构，具有结构简单、操作方便、制作速度快、质量达标等优点。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 是图 1 的俯视图。

[0011] 附图标记：上压板 1、托盘 2、伸缩绑带 3、下卡槽 4、上卡槽 5、上挤压框架 7、下挤压框架 8、底座 9、支撑架 10。

[0012] 具体实施方式：

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明：

[0014] 如附图所示，一种复合板保压捆绑工装，其特征在于设有上压板 1、托盘 2 和伸缩绑带 3，所述托盘 2 两侧分别设有下卡槽 4，所述上压板 1 两侧分别设有上卡槽 5，所述伸缩绑带 3 两端分别设有锁扣，所述伸缩绑带 3 上端经锁扣与上压板 1 上的上卡槽 5 相固定连接，下端经锁扣与托盘 2 上的下卡槽 4 固定连接，以利于通过上压板 1、托盘 2 以及两侧的伸缩绑带 3 对两块以上的复合板进行捆绑定位挤压，保证了复合板的质量，提高了制作速度。

[0015] 本实用新型可在上压板 1 上端设有上挤压框架 7, 所述托盘 2 下端设有下挤压框架 8, 以利于保证上压板 1 和托盘 2 的平面度, 进一步提高了复合板的保压质量。

[0016] 本实用新型还可在所述托盘 2 下方设有底座 9, 所述底座 9 经支撑架 10 与托盘 2 固定连接, 以使托盘 2 和底座 9 间形成插接空间, 方便叉车搬运。

[0017] 本实用新型在使用时, 可将本使用新型中的托盘 2 放置在移动小车上, 然后将复合板逐一叠加在托盘 2 上面, 当叠加到一定高度后, 再将上压板 1 压在复合板上, 两端用伸缩绑带 3 捆绑即可。

[0018] 本实用新型由于采用上述结构, 具有结构简单、操作方便、制作速度快、质量达标等优点。

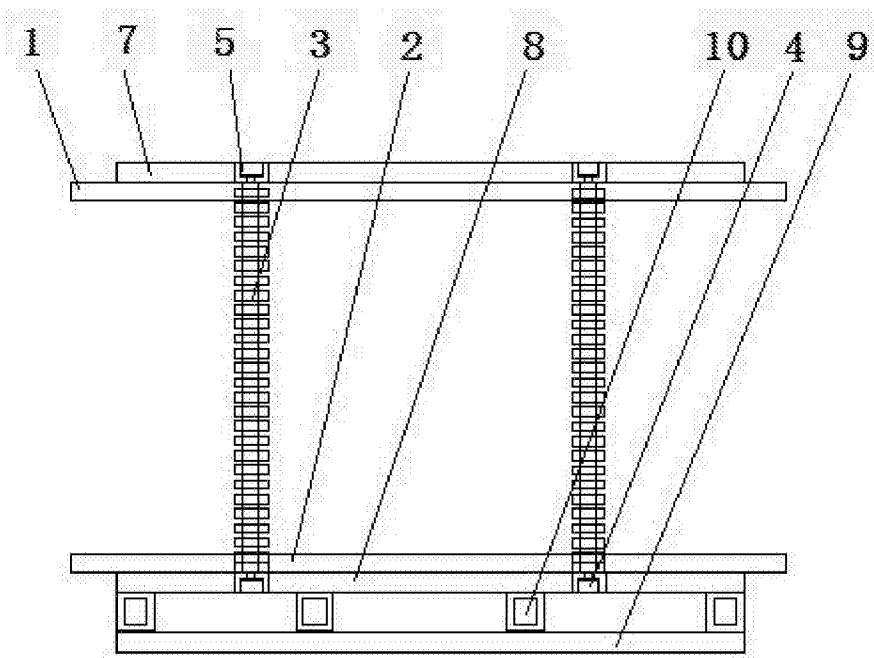


图 1

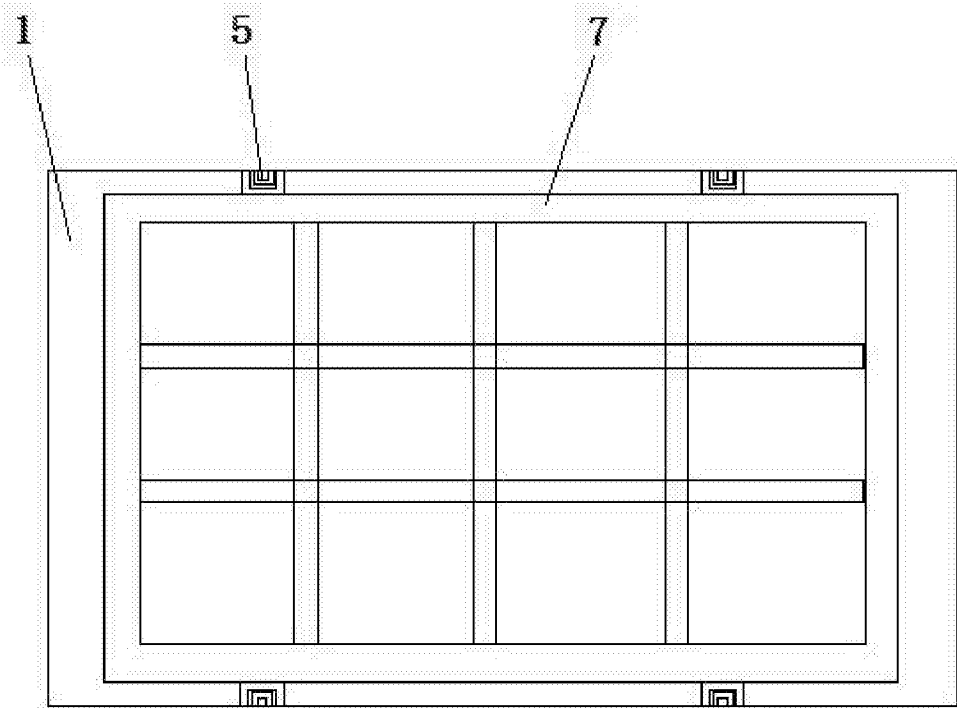


图 2