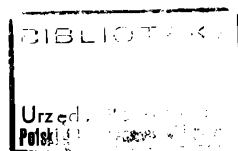


5 grudnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



COJd 5/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

22g, 5/10

Nr 2508.

Kl. ~~22g, 5/10~~

Josef Wurbs i Eberhard Wurbs
(Tetschen nad Elbą, Czechosłowacja).

22g, 5/10

Sposób wytwarzania środka ochronnego przed rdzą.

Zgłoszono 28 sierpnia 1922 r.

Udzielono 15 lipca 1925 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy powłokowej, mającej na celu ochronę przedmiotów żelaznych i konstrukcji żelaznej od działania atmosferycznego, wilgoci, par, kwasów i t. d. i zapobieżenie rdzewieniu.

Dotychczas znane środki przeciw rdzewieniu nie zapobiegają przez dłuższy czas wytwarzaniu się rdzy. Powłoki te po krótkim czasie wykazują rysy albo odpadają, wskutek czego żelazo obnaża się, albo nie przylegają one dostatecznie mocno do danego przedmiotu, wskutek czego wytwarzają się pęcherzyki, pod którymi powstają plamy od rdzewienia, albo nażarcia rdzą. To wytwarzanie rdzy postępuje stale pod powłoką i zostaje dopiero wtedy zauważone, gdy już jest zapóźno na uratowanie konstrukcji żelaznej od uszkodzenia. Wo-

bec tego należy środki takie uważać za szkodliwe. Podług sposobu, stanowiącego przedmiot wynalazku, możliwym jest wytworzenie takiej powłoki, która tworzy rzeczywistą ochronę przeciw rdzewieniu, dobrze przylega do żelaznych przedmiotów i jest elastyczna. Ponieważ jej współczynnik rozszerzalności jest prawie równy współczynnikowi rozszerzalności żelaza, to nawet przy większych zmianach temperatury nie występują rysy i powłoka nie odpada.

Sposób polega na tem, że do masy oleju lnianego, zadanego glejta ołowianą, dodaje się mialko sproszkowaną masę z węgla drzewnego, proszku ołowiowego i żelazowego. Ponieważ ołów i żelazo zajmują rozmaite miejsca w szeregu napięciowym, to działają one jak ogniwo galwaniczne. Powstające z tego powodu lokalne prądy elektrycz-

ne zabezpieczają znajdujące się pod powłoką żelazo od wpływu wilgoci, par, kwasów i t. p. substancyj. Metalowe składniki powłoki zostają również zabezpieczone od tych wpływów przez dodatek węgla drzewnego, który wiąże tlen i wytwarza alkalia. Węgiel drzewny ma jeszcze na celu zmniejszenie ciężaru właściwego mieszaniny proszkowej, która wskutek tego w zasadniczej masie z oleju lnianego i glejty ołowianej jest równomiernie zawieszona.

Pożądaną elastyczność i rozciągliwość masy powłokowej osiąga się przez dodatek wosku pszczełnego, cerezyny, parafiny albo t. p. materiałów. z

Zamiast proszku ołowiowego i żelazowego mogą być stosowane i inne metale o

rozmaitem miejscu w szeregu napięciowym dla wytwarzania masy do ochrony od rdzewienia.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania środka zabezpieczającego od rdzewienia, którego podstawę stanowi zadany glejta ołowianą olej lniany, znamienny tem, że do masy tej dodaje się węgiel drzewny, zmieszany z metalami o rozmaitem położeniu w szeregu napięciowym, a do podniesienia elastyczności i rozciągliwości — wosk pszczełny, cerezyna, parafina albo t. p. materiały.

Josef Wurbs.

Eberhard Wurbs.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.