



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215856177 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202121797726.4

(22) 申请日 2021.08.03

(73) 专利权人 正大鳄鱼科技(河北)有限公司

地址 253800 河北省衡水市故城县东大洼
园区绿康大道南行2000米

(72) 发明人 颜钰 孙兴国

(74) 专利代理机构 石家庄国钺天玺专利代理事
务所(普通合伙) 13155

代理人 王朝

(51) Int.Cl.

G14B 5/00 (2006.01)

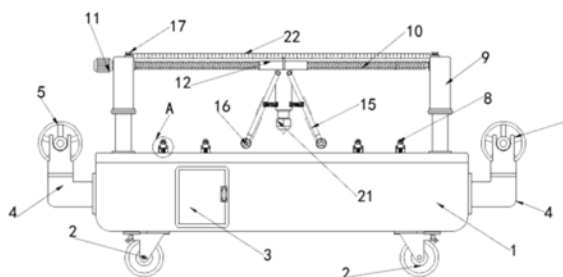
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,包括底座、伸缩杆、螺纹杆、铺平辊和刻度尺,所述底座的底端外表面固定安装有万向轮,所述底座的两侧外表面均对称设置有固定架,所述底座的内部固定安装有控制箱,且底座顶端外表面对称设置有辅助轮,所述底座的底端外表面的两侧均对称设置有伸缩杆,且伸缩杆的顶端之间设置有连接杆,所述伸缩杆的中间对称设置有纵向放置的液压杆。该鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,设置有铺平辊和辅助轮,使得在裁剪的过程中能够通过拉升弹簧的作用使得铺平辊能够进行滚动,从而能够与切刀在同一水平线上,对原料表面进行滚铺平,使得不容易产生褶皱,减小误差保证裁剪的准确性和裁剪质量。



1. 一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,包括底座(1)、伸缩杆(9)、螺纹杆(10)、铺平辊(16)和刻度尺(22),其特征在于:所述底座(1)的底端外表面固定安装有万向轮(2),所述底座(1)的两侧外表面均对称设置有固定架(4),所述底座(1)的内部固定安装有控制箱(3),且底座(1)顶端外表面对称设置有辅助轮(8),所述底座(1)的底端外表面的两侧均对称设置有伸缩杆(9),且伸缩杆(9)的顶端之间设置有连接杆(18),并且连接杆(18)的两端均嵌入式安装在伸缩杆(9)的内部,所述伸缩杆(9)的中间对称设置有纵向放置的液压杆(19),且液压杆(19)位于底座(1)的顶端外表面。

2. 根据权利要求1所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述固定架(4)为“L”形设计,且固定架(4)的一端嵌入式安装在底座(1)的侧壁上,并且固定架(4)的另一端设置有开口朝上的卡槽(23),同时卡槽(23)为“U”形,所述卡槽(23)的内部均卡合安装有收集辊(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述辅助轮(8)的底端设置有安装块,且辅助轮(8)与安装块之间为转动连接,并且安装块的底端固定安装有按压弹簧(7),所述按压弹簧(7)的外侧设置按压座(6),且按压弹簧(7)的底端嵌入式安装在按压座(6)的底端内表面,并且按压座(6)与安装块之间为滑动伸缩连接。

4. 根据权利要求1所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述伸缩杆(9)的内杆顶端固定安装在底座(1)的顶端内部,且底座(1)上表面两侧的伸缩杆(9)之间均通过螺纹杆(10)连接,并且螺纹杆(10)的一端设置有电机(11),同时电机(11)的一侧固定安装在伸缩杆(9)的外表面,并且电机(11)的输出轴与螺纹杆(10)的一端相连接,同时螺纹杆(10)与伸缩杆(9)之间为转动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述螺纹杆(10)的上端设置有刻度尺(22),且刻度尺(22)的两端均通过螺栓(17)固定安装在伸缩杆(9)的顶端外表面。

6. 根据权利要求3所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述螺纹杆(10)的外表面均链接有螺母块(12),所述螺母块(12)之间通过安装架(13)连接固定,且安装架(13)的底端外表面均与液压杆(19)的一端固定安装。

7. 根据权利要求6所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述液压杆(19)与安装架(13)连接处外表面均对称设置有转动架(15),且液压杆(19)与安装架(13)之间通过转轴(14)连接,并且转动架(15)之间通过螺栓(17)固定安装铺平辊(16),同时铺平辊(16)与安装架(13)为平行安装。

8. 根据权利要求7所述的一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,其特征在于:所述安装架(13)的中间位置与液压杆(19)之间设置有拉升弹簧(20),且拉升弹簧(20)的两端均嵌入式安装在安装架(13)和液压杆(19)的内部,并且液压杆(19)靠近底座(1)的一端设置有切刀(21),同时液压杆(19)的底端均固定安装在切刀(21)的顶端两侧。

一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鳄鱼皮包加工技术领域，具体为一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置。

背景技术

[0002] 广义的鳄鱼皮包即鳄鱼“皮具”，是指以鳄鱼皮为材质加工成的各种皮革制品，除皮包外，还有皮鞋、表带、手机套、钥匙扣、名片夹甚至汽车坐垫等等。

[0003] 鳄鱼皮包在生产的过程中首先需要对原料进行裁剪，一般需要人工进行裁剪，工作效率低同时劳动强度较大，同时现有的裁剪装置，在裁剪时不能够将原料铺平，容易产生褶皱，从而产生误差，在裁剪时会出现由于布料未被完全固定而导致布料出现滑动的现象，导致布料裁剪位置不准确，另外目前的裁剪装置对于裁剪布料的长度无法进行调节，需要人工测量好布料长度后将原料拖到相应的位置进行裁剪。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置，包括底座、伸缩杆、螺纹杆、铺平辊和刻度尺，所述底座的底端外表面固定安装有万向轮，所述底座的两侧外表面均对称设置有固定架，所述底座的内部固定安装有控制箱，且底座顶端外表面对称设置有辅助轮，所述底座的底端外表面的两侧均对称设置有伸缩杆，且伸缩杆的顶端之间设置有连接杆，并且连接杆的两端均嵌入式安装在伸缩杆的内部，所述伸缩杆的中间对称设置有纵向放置的液压杆，且液压杆位于底座的顶端外表面。

[0006] 优选的，所述固定架为“L”形设计，且固定架的一端嵌入式安装在底座的侧壁上，并且固定架的另一端设置有开口朝上的卡槽，同时卡槽为“U”形，所述卡槽的内部均卡合安装有收集辊；

[0007] 采用上述技术方案使得通过卡槽与收集辊之间的卡合连接，便于安装和取下收集辊，提高了工作效率。

[0008] 优选的，所述辅助轮的底端设置有安装块，且辅助轮与安装块之间为转动连接，并且安装块的底端固定安装有按压弹簧，所述按压弹簧的外侧设置按压座，且按压弹簧的底端嵌入式安装在按压座的底端内表面，并且按压座与安装块之间为滑动伸缩连接；

[0009] 采用上述技术方案，通过辅助轮的可按压性使得能够根据原料的厚度里调整其整体的平整度，同时在裁剪挤压的过程中不会磨损原料的外表面。

[0010] 优选的，所述伸缩杆的内杆顶端固定安装在底座的顶端内部，且底座上表面两侧的伸缩杆之间均通过螺纹杆连接，并且螺纹杆的一端设置有电机，同时电机的一侧固定安装在伸缩杆的外表面，并且电机的输出轴与螺纹杆的一端相连接，同时螺纹杆与伸缩杆之间为转动连接；

- [0011] 采用上述技术方案,通过电机的正反转动能够带动螺纹杆同时进行正反转动。
- [0012] 优选的,所述螺纹杆的上端设置有刻度尺,且刻度尺的两端均通过螺栓固定安装在伸缩杆的顶端外表面;
- [0013] 采用上述技术方案,通过刻度尺,能够对裁剪的颜料进行测量,从而不需要人工进行测量,提高了工作效率。
- [0014] 优选的,所述螺纹杆的外表面均链接有螺母块,所述螺母块之间通过安装架连接固定,且安装架的底端外表面均与液压杆的一端固定安装;
- [0015] 采用上述技术方案,通过螺纹杆与螺母块之间的转动连接使得螺纹杆在转动的同时能够带动螺母块进行移动。
- [0016] 优选的,所述液压杆与安装架连接处外表面均对称设置有转动架,且液压杆与安装架之间通过转轴连接,并且转动架之间通过螺栓固定安装铺平辊,同时铺平辊与安装架为平行安装;
- [0017] 采用上述技术方案,通过铺平辊的安装能够对原料的表面进行铺平,防止其表面有褶皱,从而影响后期的裁剪的准确度。
- [0018] 优选的,所述安装架的中间位置与液压杆之间设置有拉升弹簧,且拉升弹簧的两端均嵌入式安装在安装架和液压杆的内部,并且液压杆靠近底座的一端设置有切刀,同时液压杆的底端均固定安装在切刀的顶端两侧;
- [0019] 采用上述技术方案,通过拉升弹簧的作用使得铺平辊能够进行滚动与切刀在同一水平线上,保证裁剪质量。
- [0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置:
- [0021] 1. 设置有铺平辊和辅助轮,使得在裁剪的过程中能够通过拉升弹簧的作用使得铺平辊能够进行滚动,从而能够与切刀在同一水平线上,对原料表面进行滚铺平,使得不容易产生褶皱,减小误差,保证裁剪的准确性和裁剪质量;
- [0022] 2. 设置有刻度尺和螺纹杆,通过刻度尺的设置使得裁剪布料的长度能够进行调节,在通过螺纹杆与螺母块之间的联动使得不需要人工测量好布料长度后将原料拖到相应的位置进行裁剪,提高了工作效率的同时也能够保证工作质量;
- [0023] 3. 通过收集辊之间的拉力和铺平辊的滚动压力使得在裁剪时不会出现由于布料未被完全固定而导致布料出现滑动的现象,导致布料裁剪位置不准确,能够保证裁剪质量。

附图说明

- [0024] 图1为本实用新型整体正视结构示意图;
- [0025] 图2为本实用新型整体俯剖视结构示意图;
- [0026] 图3为本实用新型液压杆与转动架安装结构示意图;
- [0027] 图4为本实用新型图1中A处放大结构示意图;
- [0028] 图5为本实用新型固定架正视结构示意图。
- [0029] 图中:1、底座;2、万向轮;3、控制箱;4、固定架;5、收集辊;6、按压座;7、按压弹簧;8、辅助轮;9、伸缩杆;10、螺纹杆;11、电机;12、螺母块;13、安装架;14、转轴;15、转动架;16、铺平辊;17、螺栓;18、连接杆;19、液压杆;20、拉升弹簧;21、刀头;22、刻度尺;23、卡槽。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置,包括底座1、万向轮2、控制箱3、固定架4、收集辊5、按压座6、按压弹簧7、辅助轮8、伸缩杆9、螺纹杆10、电机11、螺母块12、安装架13、转轴14、转动架15、铺平辊16、螺栓17、连接杆18、液压杆19、拉升弹簧20、切刀21、刻度尺22和卡槽23,底座1的底端外表面固定安装有万向轮2,底座1的两侧外表面均对称设置有固定架4,底座1的内部固定安装有控制箱3,且底座1顶端外表面对称设置有辅助轮8,底座1的底端外表面的两侧均对称设置有伸缩杆9,且伸缩杆9的顶端之间设置有连接杆18,并且连接杆18的两端均嵌入式安装在伸缩杆9的内部,伸缩杆9的中间对称设置有纵向放置的液压杆19,且液压杆19位于底座1的顶端外表面,首先需要裁剪的原料卷放在其中的收集辊5上,再将原料的一端固定在另一个收集辊5上,再将电机11启动使得螺纹杆10转动带动螺母块12进行移动,从而将切刀21通过刻度尺22调整到合适位置后,启动机器使得液压杆19工作向下运动,在通过切刀21对原料进行切割,切割后的原料通过收集辊5进行收集即可。

[0032] 固定架4为“L”形设计,且固定架4的一端嵌入式安装在底座1的侧壁上,并且固定架4的另一端设置有开口朝上的卡槽23,同时卡槽23为“U”形,卡槽23的内部均卡合安装有收集辊5,当收集辊5收集满后通过卡槽23与收集辊5之间的卡合连接将收集辊5取出即可。

[0033] 辅助轮8的底端设置有安装块,且辅助轮8与安装块之间为转动连接,并且安装块的底端固定安装有按压弹簧7,按压弹簧7的外侧设置按压座6,且按压弹簧7的底端嵌入式安装在按压座6的底端内表面,并且按压座6与安装块之间为滑动伸缩连接,在将原来穿过辅助轮8上表面时,通过按压弹簧7使得辅助轮8下压使得原料能够更好的进行滑动。

[0034] 伸缩杆9的内杆顶端固定安装在底座1的顶端内部,且底座1上表面两侧的伸缩杆9之间均通过螺纹杆10连接,并且螺纹杆10的一端设置有电机11,同时电机11的一侧固定安装在伸缩杆9的外表面,并且电机11的输出轴与螺纹杆10的一端相连接,同时螺纹杆10与伸缩杆9之间为转动连接,通过调节伸缩杆9伸缩来控制切割结构离底座1表面的远近,能够对不同厚度的原料进行切割和定位,保证其在工作时的稳定性。

[0035] 螺纹杆10的上端设置有刻度尺22,且刻度尺22的两端均通过螺栓17固定安装在伸缩杆9的顶端外表面;螺纹杆10的外表面均链接有螺母块12,螺母块12之间通过安装架13连接固定,且安装架13的底端外表面均与液压杆19的一端固定安装;液压杆19与安装架13连接处外表面均对称设置有转动架15,且液压杆19与安装架13之间通过转轴14连接,并且转动架15之间通过螺栓17固定安装铺平辊16,同时铺平辊16与安装架13为平行安装;安装架13的中间位置与液压杆19之间设置有拉升弹簧20,且拉升弹簧20的两端均嵌入式安装在安装架13和液压杆19的内部,并且液压杆19靠近底座1的一端设置有切刀21,同时液压杆19的底端均固定安装在切刀21的顶端两侧,首先将电机11启动,通过电机11的转动带动螺纹杆10进行转动,同时螺纹杆10转动使得螺母块12进行移动在通过刻度尺22将切刀21调整到指定位置,在将伸缩杆9下降使得切割整体进行下降,在下降的过程中通过铺平辊16与原料接

触后开始进行滚动,在通过拉升弹簧20的作用使得转动架15向两侧活动,最后当铺平辊16将原料铺平后,启动液压杆19对原料进行裁剪即可。

[0036] 工作原理:在使用该鳄鱼皮包加工用原料裁剪装置时,首先如图1-5所示,需要裁剪的原料卷放在其中的收集辊5上,再将原料的一端固定在另一个收集辊5上,再将电机11启动使得螺纹杆10转动带动螺母块12进行移动,从而将切刀21通过刻度尺22调整到合适位置后,启动机器使得液压杆19工作向下运动,在通过切刀21对原料进行冲压切割,切割后的原料通过收集辊5进行收集即可,该装置对整体原料进行小块区域化的冲压切割,使得切割效率提高,由于冲压切割后的原料还具有连接性,从而能够通过收集辊5直接进行卷料收集即可,增加了整体的实用性。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

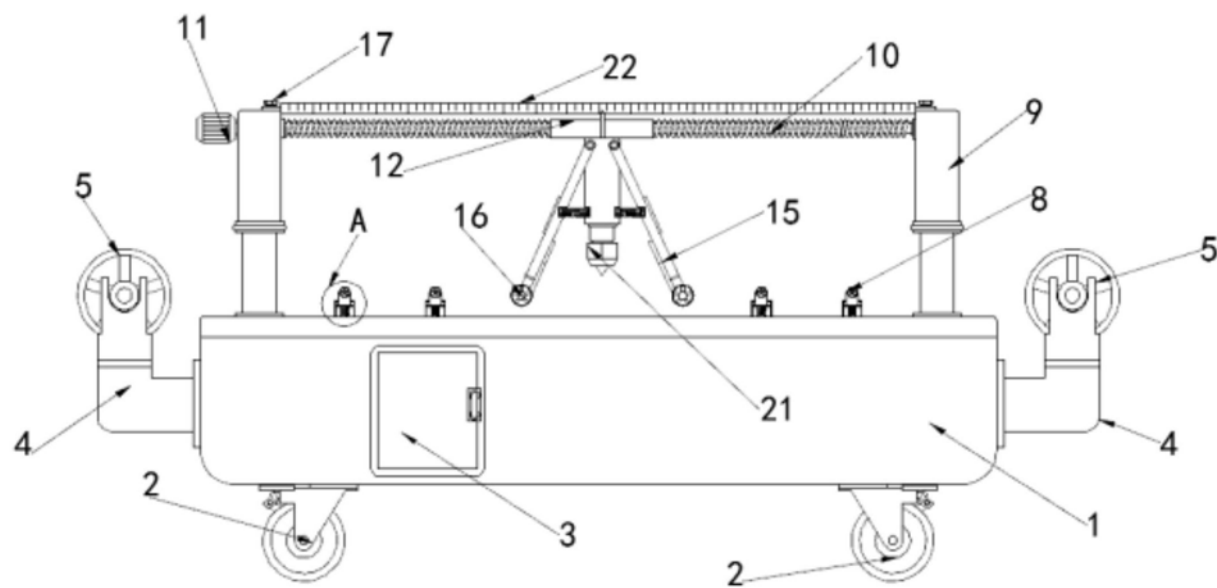


图1

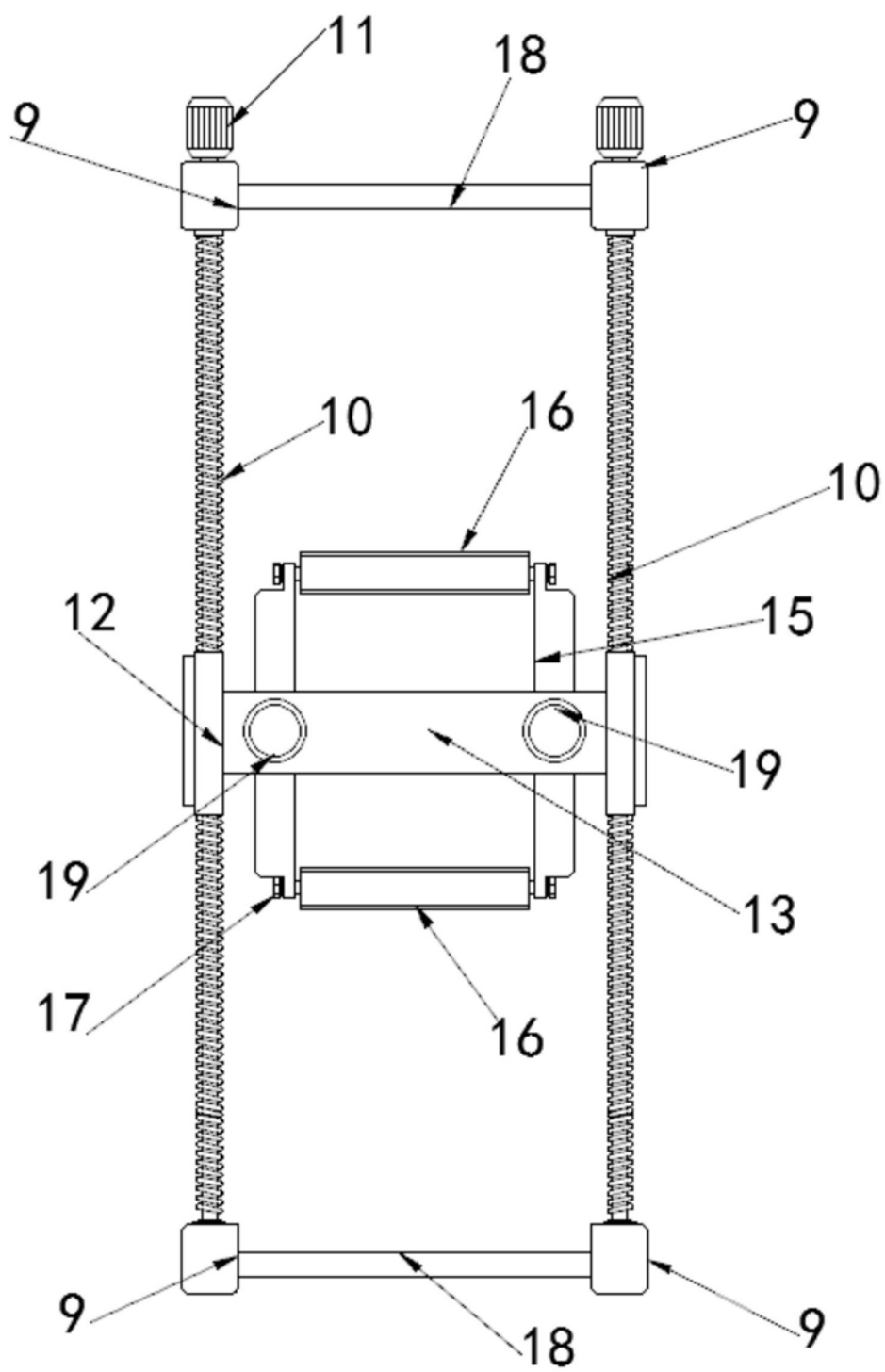


图2

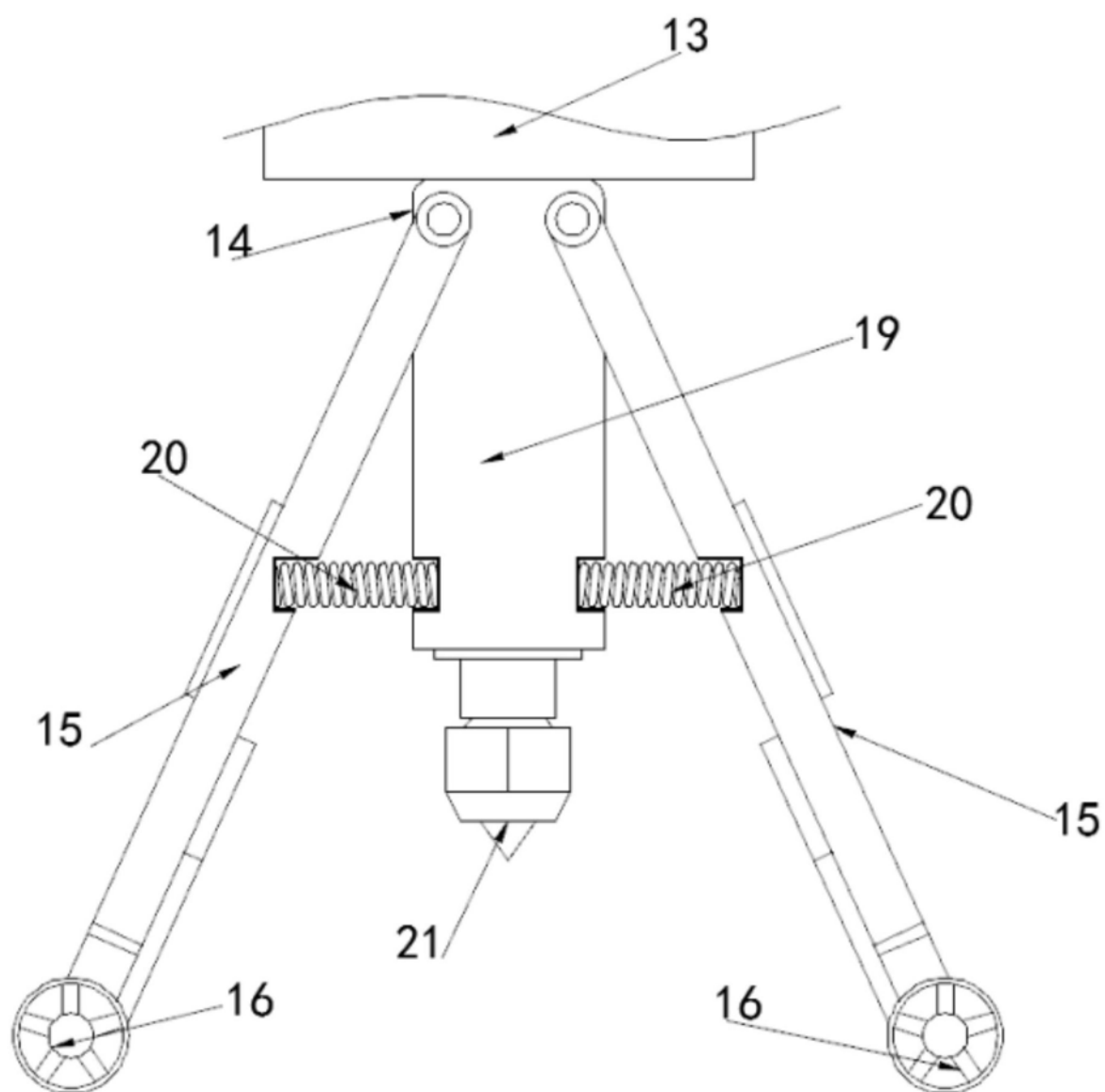


图3

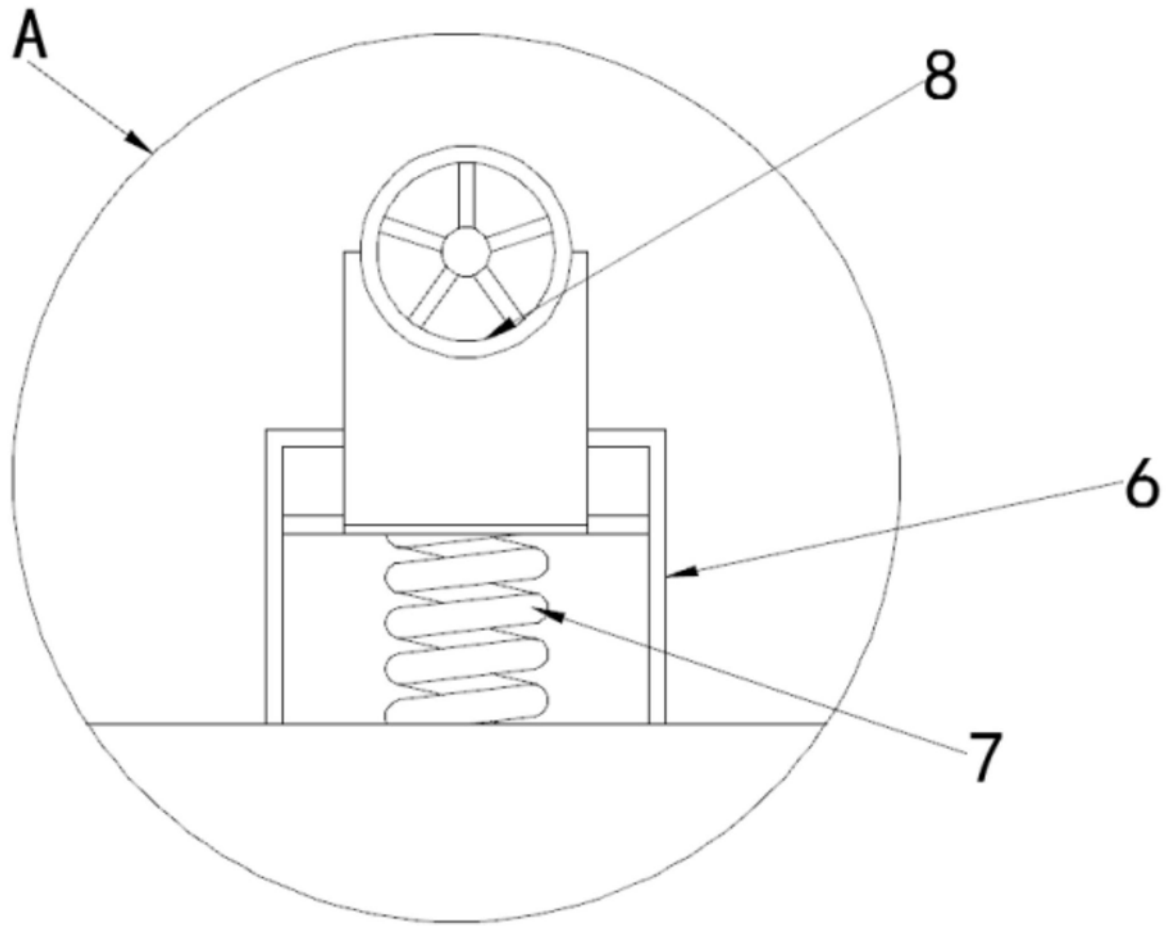


图4

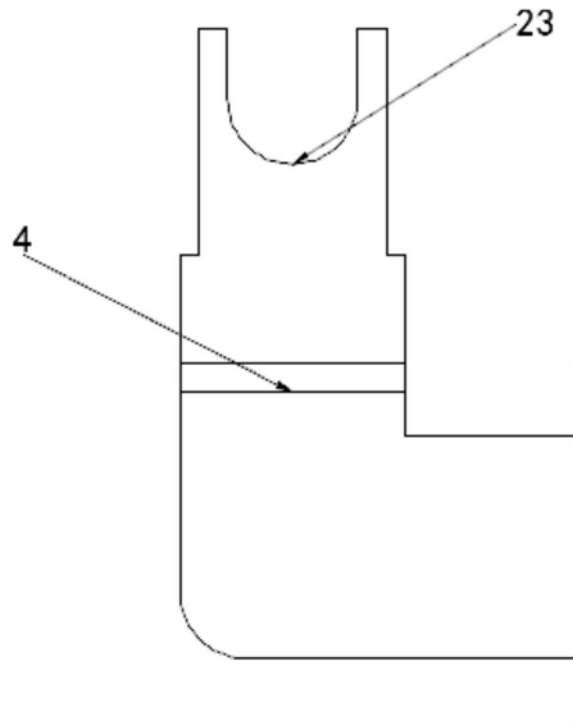


图5