



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207931040 U

(45)授权公告日 2018. 10. 02

(21)申请号 201720670228.0

(22)申请日 2017.06.10

(73)专利权人 黄骅市君泰塑料模具有限公司
地址 061100 河北省沧州市黄骅市开发区
模具城

(72)发明人 李兆君

(51)Int. Cl.
B29C 45/73(2006.01)

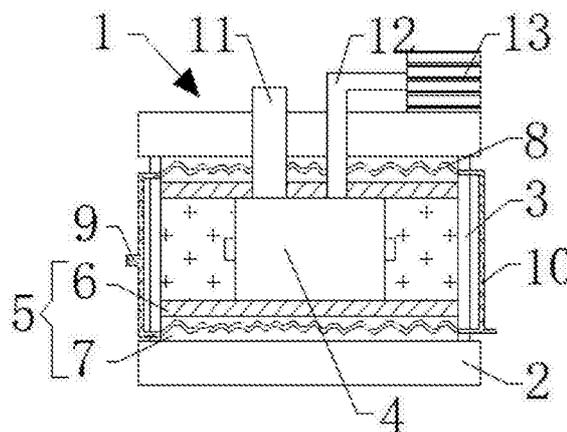
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种使用方便的注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种使用方便的注塑模具,包括装置本体,所述装置本体包括有底座、壳体、拆卸式型腔和连通管,所述底座设置在装置本体的底端,所述壳体的底端与底座固定连接,所述壳体内部安装有拆卸式型腔,所述拆卸式型腔的上下两端固定安装有调温模块,所述调温模块包括有加热板和冷却板,所述拆卸式型腔的上端固定安装有进料管和连通管,所述进料管和连通管贯穿调温模块并与其固定连接,所述连通管远离调温模块的一端与压力泵固定连接。该使用方便的注塑模具,结构合理,功能实用,相较于目前市面上已经存在的设计做出了较大的改进,值得大力推广和应用。



1. 一种使用方便的注塑模具,包括装置本体(1),其特征在于:所述装置本体(1)包括有底座(2)、壳体(3)、拆卸式型腔(4)和连通管(12),所述底座(2)设置在装置本体(1)的底端,所述壳体(3)的底端与底座(2)固定连接,所述壳体(3)内部安装有拆卸式型腔(4),所述拆卸式型腔(4)的上下两端固定安装有调温模块(5),所述调温模块(5)包括有加热板(6)和冷却板(7),所述拆卸式型腔(4)的上端固定安装有进料管(11)和连通管(12),所述进料管(11)和连通管(12)贯穿调温模块(5)并与其固定连接,所述连通管(12)远离调温模块(5)的一端与压力泵(13)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种使用方便的注塑模具,其特征在于:所述冷却板(7)内部设置有冷却水管(8),所述冷却水管(8)呈盘旋状设置在冷却板(7)内部。

3. 根据权利要求2所述的一种使用方便的注塑模具,其特征在于:所述冷却水管(8)的两端分别与进水管(9)和排水管(10)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种使用方便的注塑模具,其特征在于:所述拆卸式型腔(4)包括有型腔体(14),所述型腔体(14)内部设置有模型内腔(15),型腔体(14)的两侧设置有滑条(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种使用方便的注塑模具,其特征在于:所述拆卸式型腔(4)靠外侧固定连接面板(17),所述面板(17)的高度高于型腔体(14)的高度。

6. 根据权利要求4所述的一种使用方便的注塑模具,其特征在于:所述型腔体(14)靠内侧上端边缘处设置有定位槽(18)。

一种使用方便的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑模具技术领域,具体涉及一种使用方便的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具,注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法,具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品。

[0003] 目前市面上已经存在的注塑模具,往往某一种模具只能制作某一种特定的元器件,大大限制了此类装置的使用范围,尤其是在某一时段对某一种元器件需求量较大时,若是恰好缺少此种模具,则会极大程度的影响工作的进程,此外,很多注塑模具在使用时温度都非常高,若是等待其自然冷却下来再进行下一步操作的话,则会极大程度的浪费工作时间,为此,我们提出一种结构合理,功能实用的使用方便的注塑模具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种使用方便的注塑模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种使用方便的注塑模具,包括装置本体,所述装置本体包括有底座、壳体、拆卸式型腔和连通管,所述底座设置在装置本体的底端,所述壳体的底端与底座固定连接,所述壳体内部安装有拆卸式型腔,所述拆卸式型腔的上下两端固定安装有调温模块,所述调温模块包括有加热板和冷却板,所述拆卸式型腔的上端固定安装有进料管和连通管,所述进料管和连通管贯穿调温模块并与其固定连接,所述连通管远离调温模块的一端与压力泵固定连接。

[0006] 优选的,所述冷却板内部设置有冷却水管,所述冷却水管呈盘旋状设置在冷却板内部。

[0007] 优选的,所述冷却水管的两端分别与进水管和排水管固定连接。

[0008] 优选的,所述拆卸式型腔包括有型腔体,所述型腔体内部设置有模型内腔,型腔体的两侧设置有滑条。

[0009] 优选的,所述拆卸式型腔靠外侧固定连接有面板,所述面板的高度高于型腔体的高度。

[0010] 优选的,所述型腔体靠内侧上端边缘处设置有定位槽。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:该使用方便的注塑模具,在装置本体中安装有拆卸式型腔,利用此设计,可以使得装置本体可以通过更换拆卸式型腔的方式来实现生产不同类型元器件的目的,可以大大增加装置本体的适用范围,同时可以实现节约生产资源的目的,此外,在装置本体上安装有冷却板,冷却板的内部盘旋设置有冷却水管,利用此设计,可以利用冷却水管来达到降温的目的,能够缩短装置本体冷却时间,可以大大提高装置本体的工作效率,此外,万一加热板的温度过高,也能通过此设计达到降低温度的目的。该使

用方便的注塑模具,结构合理,功能实用,相较于目前市面上已经存在的设计做出了较大的改进,值得大力推广和应用。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的拆卸式型腔的结构示意图。

[0014] 图中:1本体、2底座、3壳体、4拆卸式型腔、5调温模块、6 加热板、7冷却板、8冷却水管、9进水管、10排水管、11进料管、12连通管、13压力泵、14型腔体、15模型内腔、16滑条、17面板、18定位槽。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1,图1为本实用新型的结构示意图;一种使用方便的注塑模具,包括装置本体1,所述装置本体1包括有底座2、壳体3、拆卸式型腔4和连通管12,所述底座2设置在装置本体1的底端,所述壳体3的底端与底座2固定连接,所述壳体3内部安装有拆卸式型腔4,利用此设计,可以使得装置本体1可以通过更换拆卸式型腔4的方式来实现生产不同类型的元器件的目的,可以大大增加装置本体1的适用范围,同时可以实现节约生产资源的目的,所述拆卸式型腔4的上下两端固定安装有调温模块5,所述调温模块5包括有加热板6和冷却板7,加热板6可以对壳体3内部的拆卸式型腔4进行加热,进而使原料在拆卸式型腔4内部进行塑性,所述冷却板7内部设置有冷却水管8,所述冷却水管8呈盘状设置在冷却板7内部,所述冷却水管8的两端分别与进水管9和排水管10固定连接,可以利用冷却水管8来达到降温的目的,能够缩短装置本体1冷却时间,可以大大提高装置本体1的工作效率,此外,万一加热板6的温度过高,也能通过此设计达到降低温度的目的,所述拆卸式型腔4的上端固定安装有进料管11和连通管12,所述进料管11和连通管12贯穿调温模块5并与其固定连接,所述连通管12远离调温模块5的一端与压力泵13固定连接,压力泵13可以改变拆卸式型腔4内部的压力大小。

[0017] 请参阅图1和图2,图2为本实用新型的拆卸式型腔的结构示意图;所述拆卸式型腔4包括有型腔体14,所述型腔体14内部设置有模型内腔15,模型内腔15是对原料进行塑性的结构基础,型腔体14的两侧设置有滑条16,型腔体14通过滑条16与壳体3滑动连接,所述拆卸式型腔4靠外侧固定连接有面板17,所述面板17的高度高于型腔体14的高度,利用此设计可以使得拆卸式型腔4在伸入壳体3内部后更好的保证其密封性,所述型腔体14靠内侧上端边缘处设置有定位槽18,定位槽18可以使拆卸式型腔4在放回壳体3内部时的位置更加的准确。

[0018] 工作原理:该使用方便的注塑模具,使用时,先将原料从进料管11注入到壳体3内部的拆卸式型腔4的模型内腔15内部,同时开启加热板6,使得原料融化,更加方便原料在模型内腔15内部塑性,装置本体1上端的压力泵13工作,通过连通管12改变拆卸式型腔4内部

的压力,增加元器件的强度,待塑性结束后,可以通过进水管9 将水注入冷却板7内部的冷却水管,进而达到加快冷却的目的,能够大幅度的提高装置本体1的工作效率,装置本体1采用拆卸式型腔4 的设计,可以使得装置本体1可以通过更换拆卸式型腔4的方式来实现生产不同类型元器件的目的,可以大大增加装置本体1的适用范围,同时可以实现节约生产资源的目的。

[0019] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

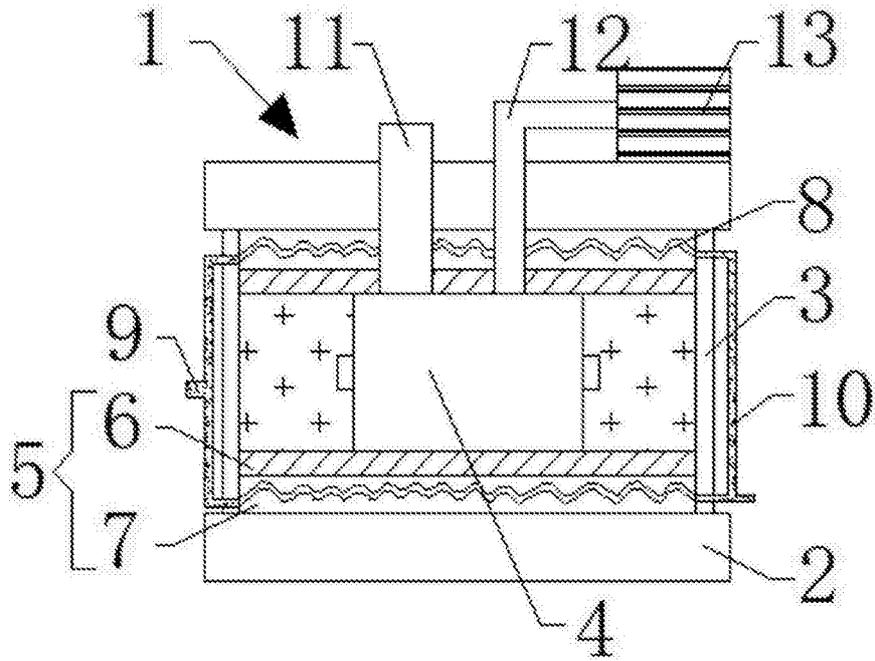


图1

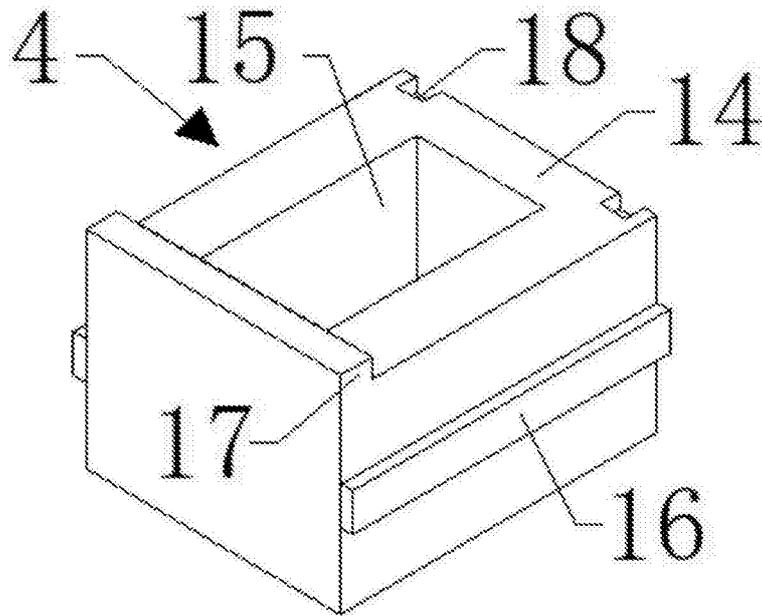


图2