



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211569593 U

(45)授权公告日 2020.09.25

(21)申请号 201922308697.X

(22)申请日 2019.12.20

(73)专利权人 金华市胜昌科技股份有限公司

地址 321000 浙江省金华市金东区孝顺镇
山早村(金华市民升科技饲料开发有
限公司1号厂房)

(72)发明人 张方向

(74)专利代理机构 杭州睿行专利代理事务所
(普通合伙) 33326

代理人 庞云霞

(51)Int.Cl.

B65H 20/34(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

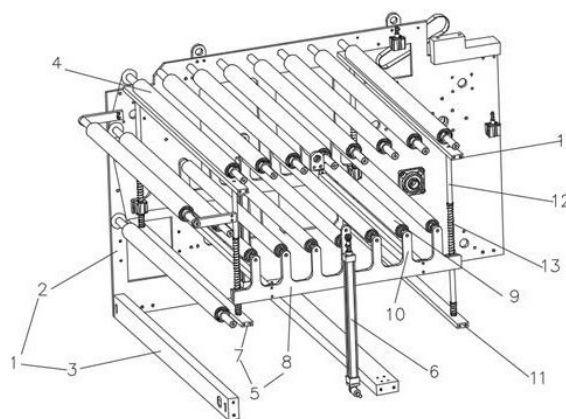
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种蓄料装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种蓄料装置。该蓄料装置包括机架和升降架,上述机架的相对两侧固定有一排水平设置的固定滚筒,上述升降架上固定有一排与固定滚筒位置交叉错位的升降滚筒,上述升降架由气缸带动上下升降,且向上带动后的各升降滚筒能够穿过机架上两固定滚筒之间,使各升降滚筒处在固定滚筒顶部,同时为了使升降架上下升降更为的稳定,上述蓄料装置的机架上还设有限位机构,通过限位机构的导杆穿过升降架其用于固定升降滚筒的滚筒支架,使升降架只能上下移动不能左右移动,这样工人把新的卷料水平穿过所有的固定滚筒后,气缸带着升降滚筒复位即可完成牵引工作,非常的方便快捷。



1. 一种蓄料装置,其特征在于,包括;

机架,所述机架的相对两侧固定有一排水平设置的固定滚筒;

升降架,所述升降架设在机架内,且升降架通过固定在机架内的气缸带动上下升降,所述升降架包含有支架固定杆和滚筒支架,

所述支架固定杆为两根,两根支架固定杆之间通过两个滚筒支架进行固定,每个滚筒支架顶部均向上延伸有一个滚筒固定臂,两个滚筒支架上相对的滚筒固定臂之间固定有升降滚筒,同时升降滚筒与机架上的固定滚筒位置交叉错位设置,使气缸向上带动后的各升降滚筒能够穿过机架上两固定滚筒之间,使各升降滚筒处在固定滚筒顶部。

2. 根据权利要求1所述的一种蓄料装置,其特征在于,所述机架由两固定挡板和连接两固定挡板的若干固定杆构成,所述固定滚筒两端连接着两固定挡板。

3. 根据权利要求1或2所述的一种蓄料装置,其特征在于,所述蓄料装置还包含有限位机构,所述限位机构包含有导杆固定杆和导杆,所述导杆固定杆为设在固定滚筒和升降滚筒之间的机架上,导杆一侧与导杆固定杆固定,另一侧穿过滚筒支架。

4. 根据权利要求3所述的一种蓄料装置,其特征在于,所述导杆固定杆为四根,两两分设在升降滚筒的左右两侧,所述滚筒支架其每侧均由一根导杆进行固定。

5. 根据权利要求4所述的一种蓄料装置,其特征在于,所述滚筒支架其上端的导杆上还套接有缓冲弹簧。

一种蓄料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蓄料装置。

背景技术

[0002] 蓄料装置是设在卷料装置和加工机械之间对卷料的材料进缓冲的装置,如把卷料装置上的纸卷、薄膜卷的卷料牵引到加工机械上加工,而加工机械加工很多产品都是走走停停的,如果把卷料装置上的卷料直接牵引到加工机械上加工,在加工机械对材料一停一拉过程中,就很容易拉断材料或者材料进料不均而加工成次品,因此在卷料装置和加工机械之间都会有一个蓄料装置,对材料进行缓冲和过度。

[0003] 现有的蓄料装置一般都在机架的上下两端各设一排滚筒,材料从卷料装置过来后沿着上下两排滚筒依次S形穿梭后再到加工机械,而现有蓄料装置的上下两排滚筒都是固定在机架上的,当卷料装置的卷料用完换卷后,工人就需牵引着卷料在蓄料装置的上下两排滚筒之间来回穿梭后再牵引到加工机械上固定,这样上下来回穿料显然十分麻烦,直接影响工作效率。

实用新型内容

[0004] 鉴于现有蓄料装置所存在的缺陷,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种牵引卷料方便快捷的蓄料装置。

[0005] 为了实现上述目的,根据本实用新型的一个方面,本实用新型是通过如下技术措施实现的:一种蓄料装置,包括;

[0006] 机架,所述机架的相对两侧固定有一排水平设置的固定滚筒;

[0007] 升降架,所述升降架设在机架内,且升降架通过固定在机架内的气缸带动上下升降,所述升降架包含有支架固定杆和滚筒支架,

[0008] 所述支架固定杆为两根,两根支架固定杆之间通过两个滚筒支架进行固定,每个滚筒支架顶部均向上延伸有一个滚筒固定臂,两个滚筒支架上相对的滚筒固定臂之间固定有升降滚筒,同时升降滚筒与机架上的固定滚筒位置交叉错位设置,使气缸向上带动后的各升降滚筒能够穿过机架上两固定滚筒之间,使各升降滚筒处在固定滚筒顶部。

[0009] 本蓄料装置通过气缸的带动使升降滚筒处在固定滚筒的顶部,这样工人把新的卷料水平穿过所有的固定滚筒后,气缸带着升降滚筒复位即可完成牵引工作,非常的方便快捷。

[0010] 进一步地,所述机架由两固定挡板和连接两固定挡板的若干固定杆构成,所述固定滚筒两端连接着两固定挡板。上述设计结构简单合理。

[0011] 进一步地,所述蓄料装置还包含有限位机构,所述限位机构包含有导杆固定杆和导杆,所述导杆固定杆为设在固定滚筒和升降滚筒之间的机架上,导杆一侧与导杆固定杆固定,另一侧穿过滚筒支架。上述设计是为了使升降架升降更为的稳定。

[0012] 进一步地,所述导杆固定杆为四根,两两分设在升降滚筒的左右两侧,所述滚筒支

架其每侧均由一根导杆进行固定。上述设计结构最为合理，且限位可靠。

[0013] 进一步地，所述滚筒支架其上端的导杆上还套接有缓冲弹簧。上述设计起到保护作用。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于：无需像现有蓄料装置一样在机架上、下两端都设置固定滚筒再通过人工在上、下固定滚筒上依次上下穿梭缠绕料带，不仅方便快捷得，同时大大的提高了工作效率。

附图说明

[0015] 构成本实用新型一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0016] 图1为本实用新型所述的一种蓄料装置结构示意图。

[0017] 附图标记说明：1、机架；2、固定挡板；3、固定杆；4、固定滚筒；5、升降架；6、气缸；7、支架固定杆；8、滚筒支架；9、升降滚筒；10、滚筒固定臂；11、导杆固定杆；12、导杆；13、缓冲弹簧。

具体实施方式

[0018] 下文中将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。需要说明的是，在不冲突的情况下，本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”、“底部”、“顶部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 实施例1

[0021] 请参照图1，本实施例提供一种蓄料装置包括机架1、升降架5和限位机构，上述机架1由前、后两块固定挡板2和连接在两块固定挡板2其上下两端的固定杆3组成，上述机架1其靠近内顶面的位置还固定有一排水平的固定滚筒4，各固定滚筒4能够转动，上述升降架5由两根支架固定杆7和两个滚筒支架8构成，两个滚筒支架8与固定挡板2相对，两根支架固定杆7连接在两个滚筒支架8的左右两侧，上述升降架5处在机架1内，同时升降架5由固定在机架1内的气缸6带动上下移动，作为优选，上述气缸6为两个，单个气缸6与单个滚筒支架8固定，上述滚筒支架8顶部延伸有一排滚筒固定臂10，前后两个滚筒支架8相对的滚筒固定臂10上固定有升降滚筒9，升降滚筒9与机架1上的固定滚筒4位置交叉错位设置，使气缸6向上带动后的各升降滚筒9能够穿过机架1上相邻的两各固定滚筒4之间，使各升降滚筒9处在固定滚筒4顶部，上述限位机构由导杆固定杆11、导杆12和缓冲弹簧13构成，上述导杆固定杆11为四根，固定滚筒4底部升降滚筒9顶部的机架1上左右设有两根，升降滚筒9底部的机架1上左右设有两根，同时两个滚筒支架8的左右两侧各竖直穿插有一根导杆12，导杆12的上下两端与导杆固定杆11固定，且滚筒支架8其上端的导杆12上还套接有缓冲弹簧13。

[0022] 当卷料换卷后需从新蓄料时，把升降架5通过气缸6沿着四根导杆12向机架1上方

滑动,当升降架5的升降滚筒9穿过机架1上端的固定滚筒4后,把卷料的料带从升降滚筒9与固定滚筒4之间水平穿过到加工机器固定夹住料带的料头,然后通过气缸6复位拉动升降架5下滑,相邻两固定滚筒4之间的料带即被升降滚筒9向下拉开,使料带依次呈S形的缠绕在固定滚筒4和升降滚筒9上即完成蓄料。

[0023] 相比现有在机架上下两端都设置固定滚筒再通过人工来上依次S形穿梭缠绕料带,采用上述结构后的蓄料装置要方便快捷得多,大大的提高了工作效率。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种改变和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

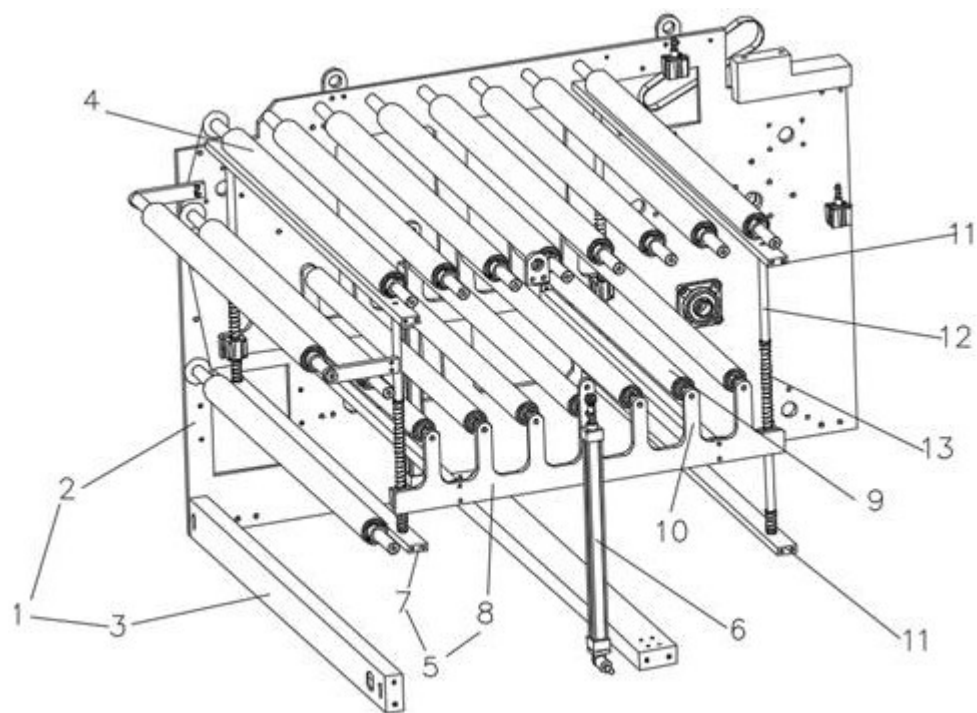


图1