



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211395125 U

(45)授权公告日 2020.09.01

(21)申请号 201922085946.3

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 宿迁利泰纺织有限公司

地址 223715 江苏省宿迁市泗阳县爱园镇
全民创业园发展大道

(72)发明人 宋文英

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

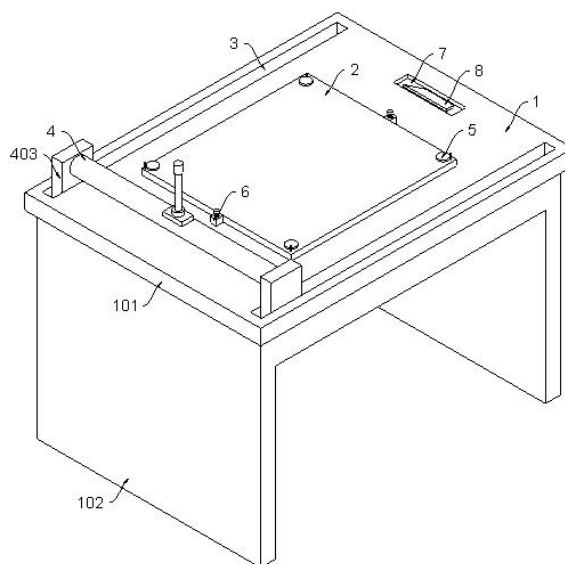
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,包括机架和机架顶端中部固定设置的工作台,机架顶端的两侧均开设有燕尾槽,两个燕尾槽内均相配合设置有燕尾块。本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,把涤丝纺面料置于工作台上,通过抵紧弹簧对压块的抵紧作用对涤丝纺面料的一端进行压紧,然后扳动扳手带动辊筒转动,辊筒转动带动压板向下转动,直至把压板转动至与涤丝纺面料相抵触,然后推动扳手向涤丝纺面料没有压紧的一端进行移动,通过压板把涤丝纺面料压平整,压紧后把压板移动至待裁切位置,人工手持裁切刀片沿着压板的边线对涤丝纺面料进行裁切,能够减小切口出现不平整的可能。



1. 一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,包括机架(1)和机架(1)顶端中部固定设置的工作台(2),其特征在于,所述机架(1)顶端的两侧均开设有燕尾槽(3),两个所述燕尾槽(3)内均相配合设置有燕尾块,两个所述燕尾块的顶端连接有同一对涤丝纺面料进行辅助裁切的辅助机构(4),所述工作台(2)顶端的四个边角处均固定设置有对涤丝纺面料边角进行夹紧的压紧机构(5),且所述工作台(2)两侧的中部均固定设置有固定块(6),两个所述固定块(6)分别通过其内设有的螺栓与机架(1)固定连接,所述机架(1)的顶端位于工作台(2)的一侧开设有刀槽(7),所述刀槽(7)内放置有手工裁切涤丝纺面料的裁切刀片(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,其特征在于,所述辅助机构(4)包括辊筒(401)、压板(402)和拉杆活动块(403),两个所述活动块(403)分别固定设置在两个燕尾块的顶端,所述辊筒(401)的两端分别通过轴承与两个活动块(403)转动连接,所述压板(402)固定设置在辊筒(401)底端的一侧。

3. 根据权利要求2所述的一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,其特征在于,所述辅助机构(4)还包括扳手(404),所述扳手(404)通过其底端设有的连接块与辊筒(401)固定连接,且所述扳手(404)的握把上套设有橡胶套。

4. 根据权利要求1所述的一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,其特征在于,所述压紧机构(5)包括呈环形的压块(501)、套环(502)和限位杆(503),所述套环(502)固定设置在压块(501)的一侧,所述限位杆(503)相配合置于套环(502)内,且所述限位杆(503)的底端与机架(1)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,其特征在于,所述压紧机构(5)还包括抵紧弹簧(504),所述抵紧弹簧(504)相配合套设在限位杆(503)的顶部,所述抵紧弹簧(504)的两端分别与限位杆(503)顶端固定设有的限位片和套环(502)的边沿固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,其特征在于,所述机架(1)包括顶板(101)和呈倒U形的支撑板(102),所述顶板(101)固定设置在支撑板(102)顶端的中部。

一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁切装置,具体为一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置。

背景技术

[0002] 涤丝纺以涤纶丝织成的纺绸。平织物,质地较轻薄、挺括,定形后防皱性好,织物强力高,易洗快干。可作为各种涂层产品的基布,特别是经防水涂层整理,防水性优良、强力好,是制作雨衣、雨披的主要纺织面料。

[0003] 涤丝纺面料生产时通常都是大块状的,在使用时需要把大块的涤丝纺进行裁切,现有的当涤丝纺面料需要裁切的量不多时,通常会通过人工使用剪刀来进行裁切,裁切时容易导致涤丝纺面料裁切不平整,导致涤丝纺面料不能正常使用。因此我们对此做出改进,提出一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置。

发明内容

[0004] 为解决现有技术存在的缺陷,本实用新型提供一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置,包括机架和机架顶端中部固定设置的工作台,所述机架顶端的两侧均开设有燕尾槽,两个所述燕尾槽内均相配合设置有燕尾块,两个所述燕尾块的顶端连接有同一对涤丝纺面料进行辅助裁切的辅助机构,所述工作台顶端的四个边角处均固定设置有对涤丝纺面料边角进行夹紧的压紧机构,且所述工作台两侧的中部均固定设置有固定块,两个所述固定块分别通过其内设有的螺栓与机架固定连接,所述机架的顶端位于工作台的一侧开设有刀槽,所述刀槽内放置有手工裁切涤丝纺面料的裁切刀片。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述辅助机构包括辊筒、压板和拉杆活动块,两个所述活动块分别固定设置在两个燕尾块的顶端,所述辊筒的两端分别通过轴承与两个活动块转动连接,所述压板固定设置在辊筒底端的一侧。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述辅助机构还包括扳手,所述扳手通过其底端设有的连接块与辊筒固定连接,且所述扳手的握把上套设有橡胶套。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压紧机构包括呈环形的压块、套环和限位杆,所述套环固定设置在压块的一侧,所述限位杆相配合置于套环内,且所述限位杆的底端与机架固定连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压紧机构还包括抵紧弹簧,所述抵紧弹簧相配合套设在限位杆的顶部,所述抵紧弹簧的两端分别与限位杆顶端固定设有的限位片和套环的边沿固定连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述机架包括顶板和呈倒U形的支撑板,所述顶板固定设置在支撑板顶端的中部。

[0012] 本实用新型的有益效果是：该种简易的涤丝纺面料用的裁切装置，把涤丝纺面料置于工作台上，然后向上抬起位于同一侧的两个压块，通过抵紧弹簧对压块的抵紧作用对涤丝纺面料的一端进行压紧，然后推动扳手带动两个活动块沿着燕尾槽移动，直至把压块移动至涤丝纺面料的顶部，然后扳动扳手带动辊筒转动，辊筒转动带动压板向下转动，直至把压板转动至与涤丝纺面料相抵触，然后推动扳手向涤丝纺面料没有压紧的一端进行移动，通过压板把涤丝纺面料压平整，然后再通过工作台上的另外两个压块对压平后涤丝面料的另一端进行压紧，压紧后把压板移动至待裁切位置，人工手持裁切刀片沿着压板的边线对涤丝纺面料进行裁切，能够减小切口出现不平整的可能。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0014] 图1是本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置的结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置的辅助机构结构示意图；

[0016] 图3是本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置的压紧机构结构示意图。

[0017] 图中：1、机架；101、顶板；102、支撑板；2、工作台；3、燕尾槽；4、辅助机构；401、辊筒；402、压板；403、活动块；404、扳手；5、压紧机构；501、压块；502、套环；503、限位杆；504、抵紧弹簧；6、固定块；7、刀槽；8、裁切刀片。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 实施例：如图1、图2和图3所示，本实用新型一种简易的涤丝纺面料用的裁切装置，包括机架1和机架1顶端中部固定设置的工作台2，机架1顶端的两侧均开设有燕尾槽3，两个燕尾槽3内均相配合设置有燕尾块，两个燕尾块的顶端连接有同一对涤丝纺面料进行辅助裁切的辅助机构4，工作台2顶端的四个边角处均固定设置有对涤丝纺面料边角进行夹紧的压紧机构5，且工作台2两侧的中部均固定设置有固定块6，两个固定块6分别通过其内设有的螺栓与机架1固定连接，机架1的顶端位于工作台2的一侧开设有刀槽7，刀槽7内放置有手工裁切涤丝纺面料的裁切刀片8。

[0020] 其中，辅助机构4包括辊筒401、压板402和拉杆活动块403，两个活动块403分别固定设置在两个燕尾块的顶端，辊筒401的两端分别通过轴承与两个活动块403转动连接，压板402固定设置在辊筒401底端的一侧，辅助机构4还包括扳手404，扳手404通过其底端设有的连接块与辊筒401固定连接，且扳手404的握把上套设有橡胶套，推动扳手404带动两个活动块403沿着燕尾槽3滑动，把辊筒401移动至工作台2的正上方，然后扳动扳手404带动辊筒401进行转动，辊筒401转动带动压板402转动，通过压板402能够对工作台2上的涤丝纺面料进行压紧，然后通过裁切刀片8沿着压板402的边沿对涤丝纺面料进行裁切，保证裁切时涤丝纺面料切口的平整性。

[0021] 其中，压紧机构5包括呈环形的压块501、套环502和限位杆503，套环502固定设置在压块501的一侧，限位杆503相配合置于套环502内，且限位杆503的底端与机架1固定连

接,压紧机构5还包括抵紧弹簧504,抵紧弹簧504相配合套设在限位杆503的顶部,抵紧弹簧504的两端分别与限位杆503顶端固定设有的限位片和套环502的边沿固定连接,把与工作台2大小相适宜的涤丝纺面料平放在工作台2上,然后向上抬取压块501,这时抵紧弹簧504受力处于压缩状态,把涤丝纺面料的四个边角分别置于四个压块501的底部,通过抵紧弹簧504的弹性作用,能够对涤丝纺面料的位置进行压紧。

[0022] 其中,机架1包括顶板101和呈倒U形的支撑板102,顶板101固定设置在支撑板102顶端的中部。

[0023] 工作原理:把与工作台2尺寸相适宜的涤丝纺面料置于工作台2上,然后向上抬起位于同一侧的两个压块501,通过抵紧弹簧504对压块501的抵紧作用对涤丝纺面料的一端进行压紧,然后推动扳手404带动两个活动块403沿着燕尾槽3移动,直至把压板402移动至涤丝纺面料的顶部,然后扳动扳手404带动辊筒401转动,辊筒401转动带动压板402向下转动,直至把压板402转动至与涤丝纺面料相抵触,然后推动扳手404向涤丝纺面料没有压紧的一端进行移动,通过压板402移动把涤丝纺面料压平整,然后再通过工作台2上的另外两个压块501对压平后涤丝面料的另一端进行压紧,压紧后把压板402移动至待裁切位置,人工手持裁切刀片8沿着压板402的边线对涤丝纺面料进行裁切,能够减小切口出现不平整的可能。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

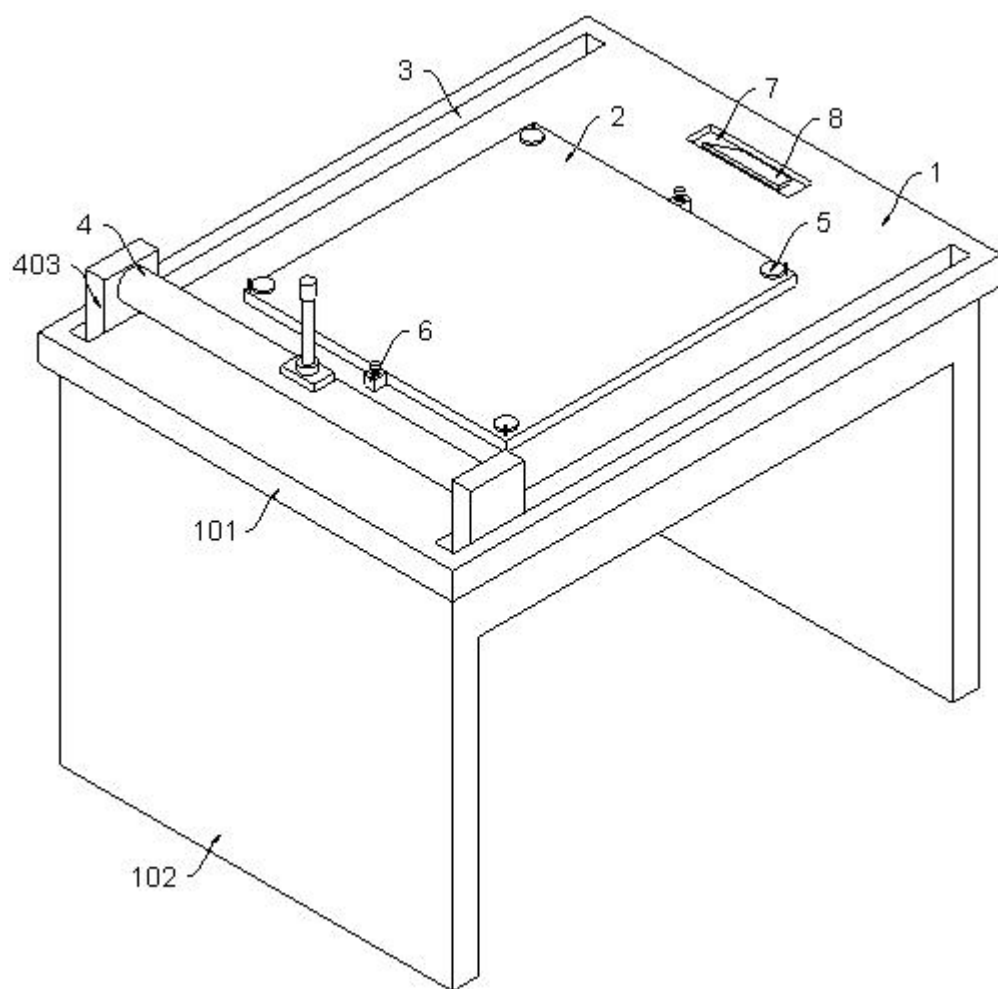


图1

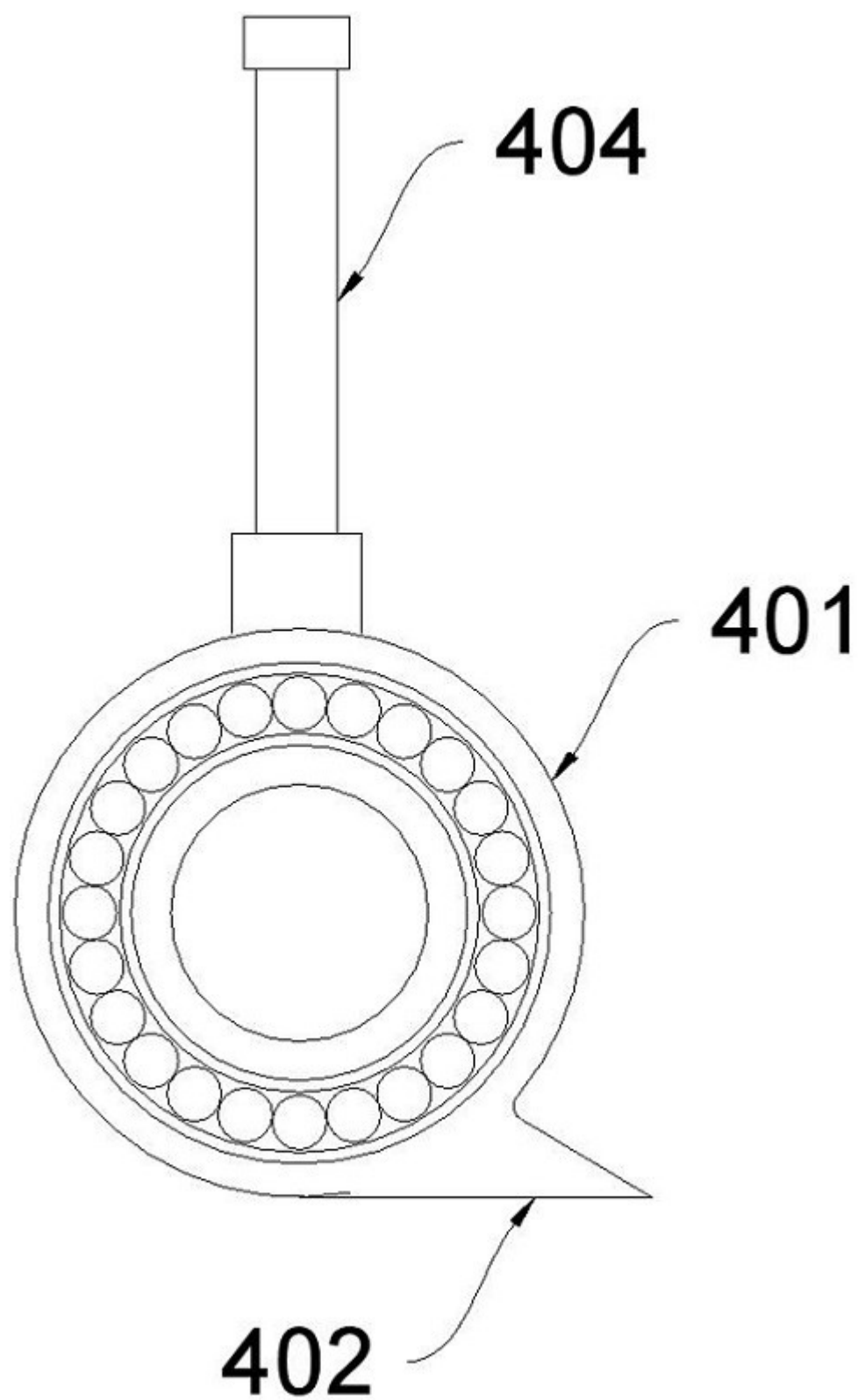


图2

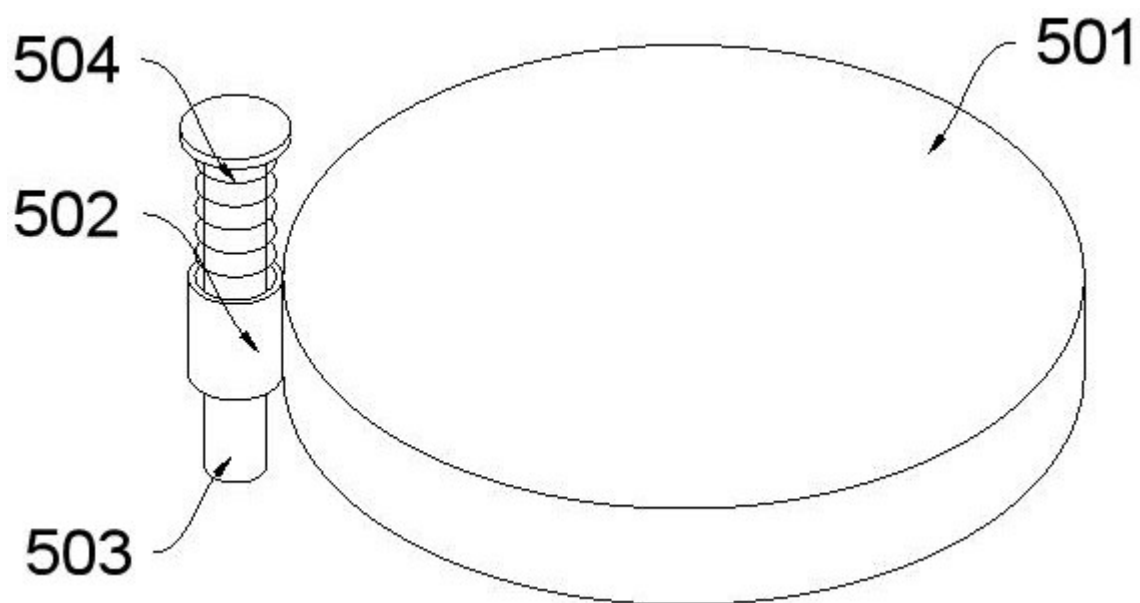


图3