



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203374372 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320329211. 0

(22) 申请日 2013. 06. 08

(73) 专利权人 苏州柏德纳科技有限公司

地址 215011 江苏省苏州市苏州高新区湘江
路 1128 号

(72) 发明人 黄志刚

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

F02F 1/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

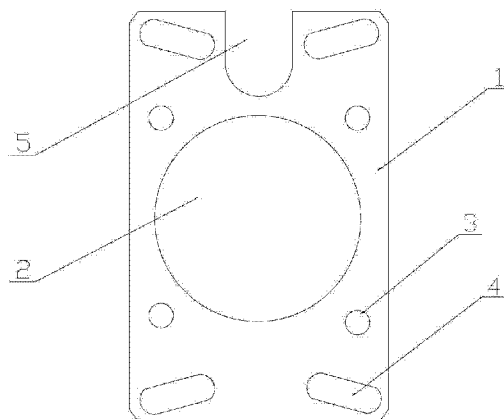
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种气缸体的配合面

(57) 摘要

本实用新型涉及一种气缸体的配合面,包括由铝合金材料制成的配合面本体,所述配合面本体的中部设置有燃烧室,所述燃烧室的外侧设置有若干通孔,所述配合面本体的一侧设置有 U 形缺口,所述配合面本体上还设置有与所述燃烧室相通的环形储油槽。作为优选,所述通孔和所述环形储油槽的数目均为 4 个。本实用新型的配合面结构合理,加工制作工艺简单,易于批量生产。



1. 一种气缸体的配合面,包括配合面本体,其特征在于,所述配合面本体的中部设置有燃烧室,所述燃烧室的外侧设置有若干通孔,所述配合面本体的一侧设置有 U 形缺口。

2. 根据权利要求 1 所述的气缸体的配合面,其特征在于,所述配合面本体上还设置有与所述燃烧室相通的环形储油槽。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的气缸体的配合面,其特征在于,所述通孔的数目为 4 个。

4. 根据权利要求 2 所述的气缸体的配合面,其特征在于,所述环形储油槽的数目为 4 个。

5. 根据权利要求 4 所述的气缸体的配合面,其特征在于,所述配合面本体由铝合金材料制成。

一种气缸体的配合面

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种气缸体组件,特别是涉及一种气缸体的配合面。

背景技术

[0002] 气缸体与气缸盖配合的配合面多是在制作的过程中与气缸体一体成型,其加工精度要求高。该配合面对动力上的要求很高,普通的材料也难以满足一体成型的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术的不足,提供一种具有独立结构的、可安装在气缸体上的配合面。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采取的技术方案如下。

[0005] 一种气缸体的配合面,包括配合面本体,所述配合面本体的中部设置有燃烧室,所述燃烧室的外侧设置有若干通孔,所述配合面本体的一侧设置有 U 形缺口。

[0006] 进一步地,所述配合面本体上还设置有与所述燃烧室相通的环形储油槽。

[0007] 进一步地,所述通孔的数目为 4 个。

[0008] 进一步地,所述环形储油槽的数目为 4 个。

[0009] 进一步地,所述配合面本体由铝合金材料制成。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的配合面结构合理,加工制作工艺简单,易于批量生产。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型气缸体的配合面的结构示意图。

[0012] 图中,1- 配合面本体,2- 燃烧室,3- 通孔,4- 环形储油槽,5-U 形缺口。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 本实用新型气缸体的配合面如图 1 所示,包括配合面本体 1,配合面本体 1 的中部设置有燃烧室 2,燃烧室 2 的外侧设置有 4 个供紧固件通过的通孔 3,配合面本体 1 的一侧设置有 U 形缺口 5,配合面本体 1 上设置有与燃烧室 2 相通的环形储油槽 4,作为优选,配合面本体 1 上设有 4 个环形储油槽 4。

[0015] 本实用新型的配合面结构合理,加工制作工艺简单,可由铝合金材料制成,易于批量生产。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并非用来限定本实用新型的实施范围;如果不脱离本实用新型的精神和范围,对本实用新型进行修改或者等同替换,均应涵盖在

本实用新型权利要求的保护范围当中。

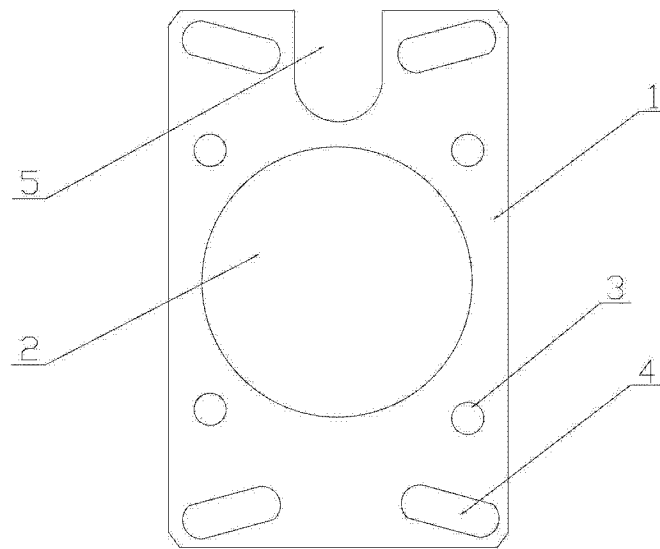


图 1