



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205504200 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620289216.9

(22)申请日 2016.04.10

(73)专利权人 浙江威腾阀门有限公司

地址 325025 浙江省温州市温州经济技术  
开发区滨海园区丁香路651号

(72)发明人 王汉光

(74)专利代理机构 温州新瓯专利事务所 33210

代理人 陈旭宇

(51)Int.Cl.

F16K 51/00(2006.01)

F16L 55/00(2006.01)

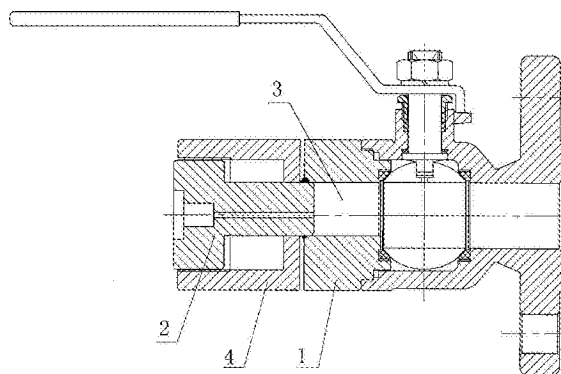
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

阀门与仪表接头的连接结构

### (57)摘要

本实用新型涉及一种阀门与仪表接头的连接结构,包括阀门和密封接头,密封接头的内侧端部与阀门的流道密封焊接,密封接头外侧端部的端面为外接密封面,密封接头外侧端部的外周与活节套螺纹连接。本实用新型克服了现有技术中普通仪表接头与阀门之间通过螺纹连接,在管道振动时形成间隙导致介质外泄的缺陷,通过上述设计,消除了仪表接头与阀门之间的外泄漏点,实现了仪表接头与阀门一体化,确保生产的安全;取消了密封材料以及管接头的加工和阀门配合螺孔的加工,节约了材料成本和生产加工成本,具有装配结构简单紧凑、密封性能可靠的优点。



1.一种阀门与仪表接头的连接结构,包括阀门和密封接头,其特征是密封接头(2)的内侧端部与阀门(1)的流道(3)密封焊接,密封接头(2)外侧端部的端面为外接密封面,密封接头(2)外侧端部的外周与活节套(4)螺纹连接。

2.根据权利要求1所述的阀门与仪表接头的连接结构,其特征是阀门(1)采用球阀。

## 阀门与仪表接头的连接结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种阀门与仪表接头的连接结构。

### 背景技术

[0002] 传统仪表接头与阀门之间均通过螺纹连接,需要密封材料,两螺纹拧紧时产生的间隙是依靠密封材料来填充的,因此,两条螺纹拧紧时必然产生薄弱的接触点;因为压力管道运行时易产生振动,管道的振动造成连接件之间的冲击,形成紧固件间的松弛,当管道振动时两螺纹连接的薄弱部位受到冲击的作用产生塑性变形形成间隙,需要维修人员定期巡回检查,防止介质的外泄。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术中普通仪表接头与阀门之间通过螺纹连接,在管道振动时形成间隙导致介质外泄的问题,本实用新型提供一种阀门与仪表接头的连接结构,该阀门与仪表接头的连接结构的装配结构简单紧凑、消除仪表接头与阀门之间的泄漏点,密封性能可靠。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:包括阀门和密封接头,密封接头的内侧端部与阀门的流道密封焊接,密封接头外侧端部的端面为外接密封面,密封接头外侧端部的外周与活节套螺纹连接。

[0005] 阀门采用球阀。

[0006] 本实用新型通过上述具体设计,消除了仪表接头与阀门之间的外泄漏点,实现了仪表接头与阀门一体化,确保生产的安全;取消了密封材料以及管接头的加工和阀门配合螺孔的加工,节约了材料成本和生产加工成本,具有装配结构简单紧凑、密封性能可靠的优点。

### 附图说明

[0007] 以下结合附图和实施例说明本实用新型的详细内容。

[0008] 附图是本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 如图所示,本实用新型包括阀门1和密封接头2,密封接头2的内侧端部与阀门1的流道3密封焊接,密封接头2外侧端部的端面为外接密封面,密封接头2外侧端部的外周与活节套4螺纹连接。阀门1可以采用球阀,当然也可以是其它类型的阀门。在安装使用状态下,将仪表的输入端丝头前头的密封面与密封接头2外侧端部的外接密封面连接准确后拧紧活节套4,在两密封面间产生密封比压,密封比压达到密封要求的密封比压既实现密封。本实用新型将仪表的密封接头2与球阀的一端焊接在一起,接头与球阀成为一个整体。减少管道系统向外界泄漏介质的泄漏点,杜绝了有毒介质的泄漏对环境造成的污染。以上所述的实

施例仅仅是对本实用新型阀门与仪表接头的连接结构的优选实施方式进行描述,并非对实用新型的构思和范围进行限定,在不脱离本实用新型方案的前提下,本领域技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种外型变型和改进,均应落入本实用新型阀门与仪表接头的连接结构的保护范围。

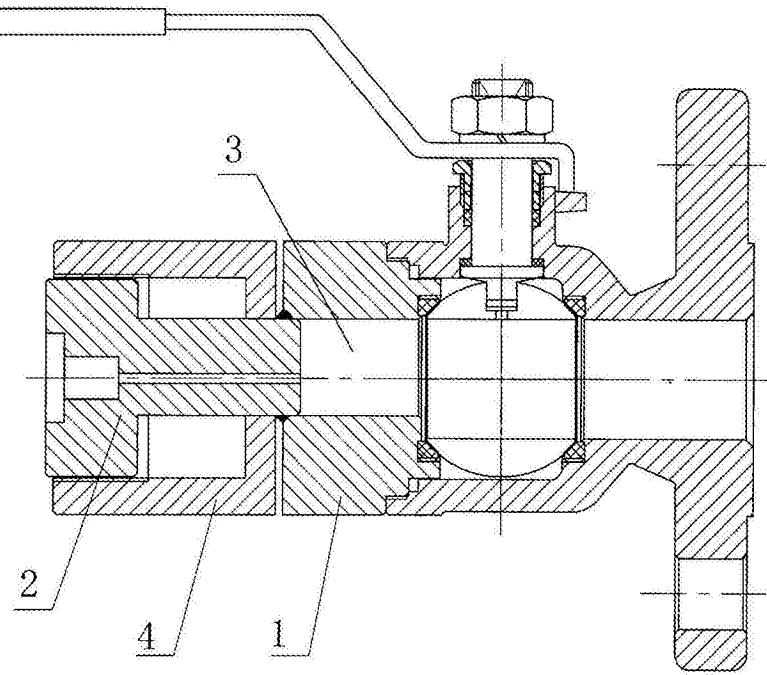


图1