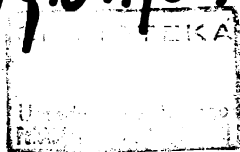




3276 1/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38522

Kl. 38 i, 1

Rejon Przemysłu Leśnego
Przedsiębiorstwo Państwowe*)
Poznań, Polska

Mechaniczna korowaczka do drewna

Patent trwa od dnia 28 grudnia 1954 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest mechaniczna korowaczka do drewna, wyróżniająca się lekkością konstrukcji i łatwością manipulowania wskutek stosunkowo małej wagi, tak że pozwala na łatwy sposób okorowywania okrągłaków, dłużyc, słupów itp. kłoców drewna. Znane dotąd korowaczki mechaniczne posiadały przeważnie tę wadę, że były stosunkowo ciężkie i trudne w manipulacji, a poza tym posiadały urządzenie napędowe w postaci silnika osadzonego bezpośrednio na korowaczce.

Korowaczka według niniejszego wynalazku posiada przede wszystkim lekką konstrukcję ułatwiającą ręczne manipulowanie nią, zaś silnik napędzający wał nożowy tej korowaczki jest osadzony nie na samym przyrządzie lecz osobno i jest połączony z korowaczką za pomocą giętkiego wałka.

Korowaczkę według niniejszego wynalazku uwidoczniono przykładowo na załączonych rysunkach.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wiktor Piechowiak.

Fig. 1 jest widokiem z boku korowaczki według wynalazku od strony jej połączenia z silnikiem; fig. 2 przedstawia korowaczkę częściowo w przekroju w widoku z przodu; fig. 3 jest widokiem tej korowaczki z góry; zaś fig. 4 przedstawia w przekroju poprzecznym wałek nożowy; fig. 5 — nóż profilowy w widoku z góry.

Mechaniczna korowaczka według wynalazku posiada półkolistą osłonę 1, wykonaną najlepiej w postaci odlewu aluminiowego z odpowiednim obrzeżem 2, w którym jest osadzone łożysko 8, najlepiej kulkowe wału 5 unoszącego noże skrawające 6. W obrzeżu 2 są też osadzone wodziki 12 i 12' w postaci rolek 11, przy czym rolki wodzików 12' są przytwierdzone podatnie za pomocą śrub 20 do osłony 1, zaś przednie wodziki 12 są również osadzone podatnie dzięki współdziałaniu sprężyn 16 dociskanych talerzykami 17, unieruchomionymi na wodziku 12 zawleczką 18, przy czym przednie wodziki 12 są przytwierdzone za pomocą nakrętki 14 do poprzeczki 13, przechodzącej

przez ucho dźwigni 22, osadzonej wychylnie na osłonie 1 wokoło czopa 23,

Dźwignia 22 posiada płaskie zakończenie, na którym może się opierać kciuk prowadzącego korowaczkę za pomocą uchwytu ręcznego 24, osadzonego i przytwierdzonego do korpusu na podpórkach 15 i 15' i przymocowanego do nich np. śrubami 25, 26. Dzięki takiemu wykonaniu przednich wodzików, okorowujący drewno jest w stanie, w zależności od grubości kory, przez naciśnięcie kciukiem na dźwignię 22 obniżyć wał nożowy 5 lub unieść go wskutek oddziaływania sprężyny 16 względem obrabianego kłosa drewnianego. Wał nożowy 5 jest osadzony w osłonie 1 z jednej strony przez wepchnięcie jego części czopowej do łożyska 8 w obrzeżu 2, a z drugiej strony przez umocowanie łożyska drugiego, osadzonego na wale 5 w jarzmie zamocowanym śrubami 3 do obrzeża 2 osłony 1 korowaczki.

Wał nożowy 5 jest połączony z dowolnym silnikiem, np. elektrycznym, benzynowym lub innym za pomocą giętkiego wału przekładniowego 28 fig. 2, napędzającego bezpośrednio wał nożowy 5, przy czym giętki wał 28 jest osadzony w dowolnej metalowej giętkiej osłonie 9 ewentualnie jeszcze chronionej płaszczem 10, najlepiej gumowym.

Wał nożowy 5 jest wskazane wykonać w postaci wału konoidalnego o krzywiznie wklęsłości o dowolnym promieniu, zależnym od rozmiarów przyrządu, który może obejmować od razu większy lub mniejszy odcinek obwodu kłosa drewnianego.

Wał nożowy 5 posiada wyżłobienia, w których osadza się noże 6 przytwierdzone i unieruchomione śrubami dociskowymi 7 (fig. 4). Noże 6 wykonuje się najlepiej jako noże profilowe z wklęsnięciem łukowym ostrza, odpowiadającym kształtem wklęsnięciu konoidalnemu wału 5, przy czym nóż ten posiada po stronie przeciwnej ostrza dwa wykroje 6' umożliwiające wyregulowanie wysuwu ostrza poza wałek i unieruchomienie noża w pożądanym położeniu za pomocą śruby dociskowej 7 (fig. 4 i fig 2),

Tak wykonana korowaczka jest stosunkowo lekka i łatwa w obsłudze, przy czym dla ułatwienia pracy jest wskazane umieszczać zawsze silnik na podwyższeniu nieco wyżej obok obrabianego kłosa tak, by pracownik nie po-

trzebował pokonywać ciężaru wału napędowego. Korowaczka według wynalazku może oczywiście posiadać osadzony przy rękojeści wyłącznik w przypadku, gdy napęd stanowi silnik elektryczny.

Zastrzeżenia patentowe

1. Mechaniczna korowaczka do drewna, znamienna tym, że posiada osadzony najlepiej bezpośrednio w osłonie (1) wał nożowy (5) napędzany dowolnym silnikiem umieszczonym poza korowaczką i połączonym mechanicznie z korowaczką za pomocą giętkiego wału napędowego (28).
2. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada wał nożowy o kształcie konoidalnym o wklęsłości dostosowanej do rozmiarów korowaczki.
3. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że osłona (1) posiada wodziki (12, 12'), z których co najmniej dwa są osadzone nastawnie i rozrządzane dźwignią (22), najlepiej z rękojeści (24).
4. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 3, znamienna tym, że wodziki (12, 12') są osadzone podatnie na sprężynach (16 i 21).
5. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 1—4, znamienna tym, że wał nożowy (5) posiada odpowiednie wyżłobienia dla osadzenia w nich profilowych noży (6) o ostrzu wklęsłym łukowo.
6. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 5, znamienna tym, że noże (6) posiadają wycięcia (6') dla nastawnego ich osadzenia w wale nożowym (5).
7. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 1—6, znamienna tym, że w obrzeżu (2) posiada osadzone łożysko (8), w które wsadza się czop wału nożowego, przy czym przeciwne łożysko osadzone na wale jest zamocowane w jarzmie przytwierdzonym do przeciwnego obrzeża osłony (1).
8. Mechaniczna korowaczka według zastrz. 1—7, znamienna tym, że co najmniej osłona (1) stanowiąca korpus jest wykonana z lekkiego metalu lub lekkiego stopu metalowego, np. aluminium.

Rejon Przemysłu Leśnego

Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

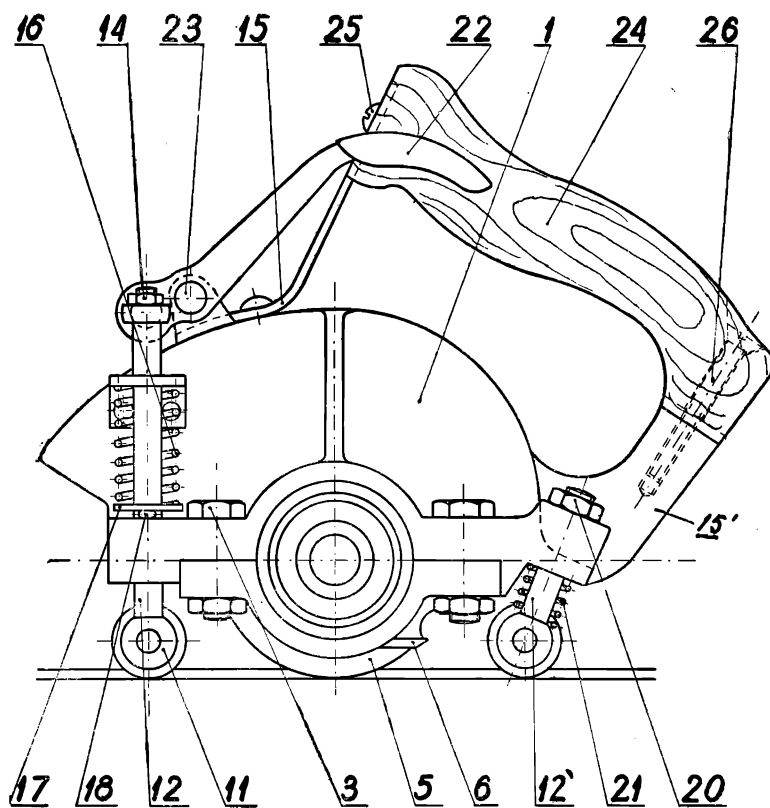


Fig. 1

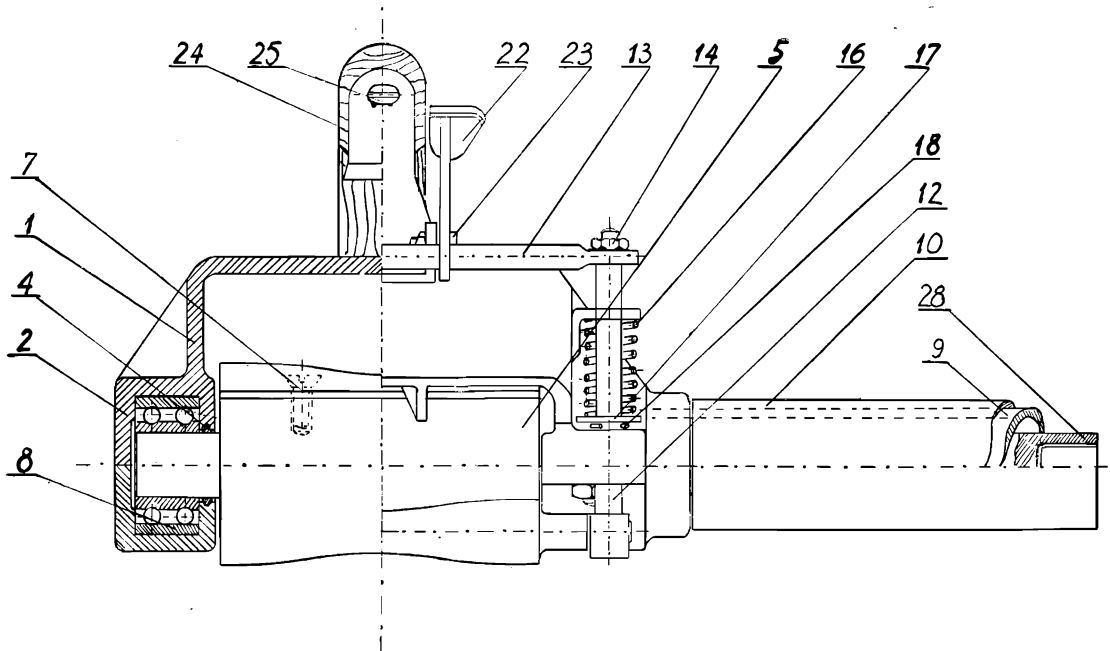


Fig. 2.

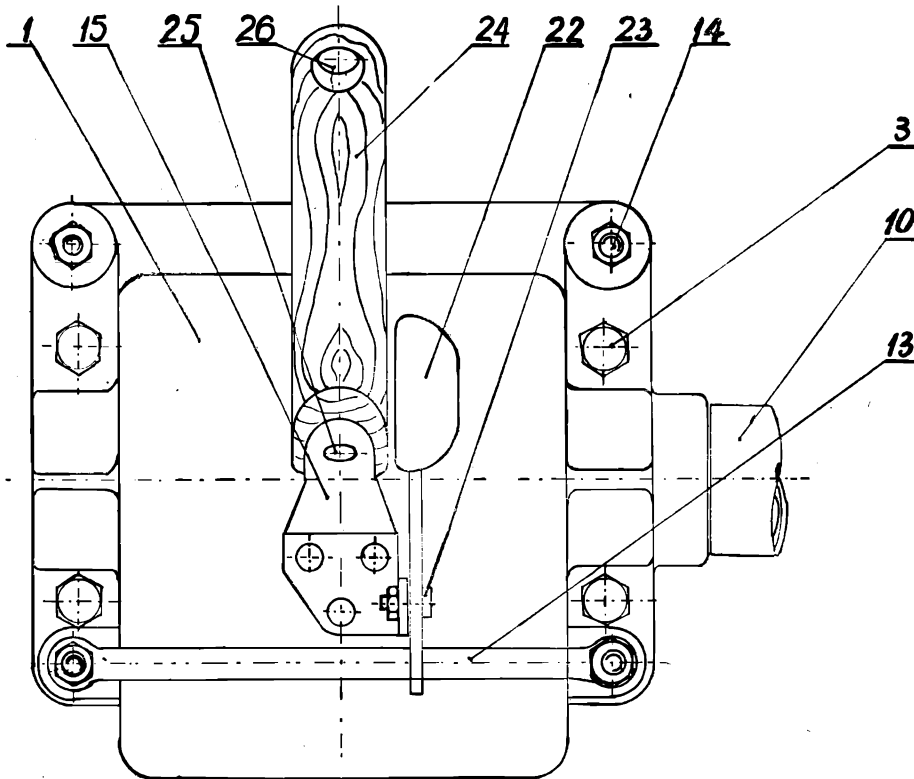


Fig 3

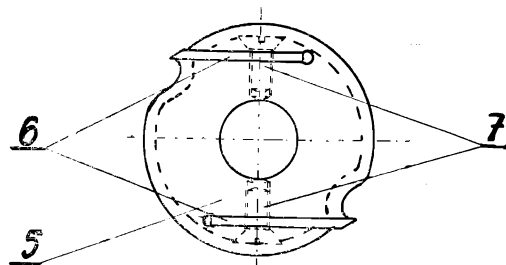


Fig 4.

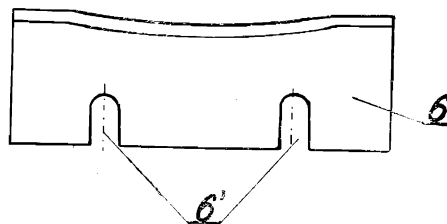


Fig 5.