



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202278739 U

(45) 授权公告日 2012.06.20

(21) 申请号 201120401683.3

(22) 申请日 2011.10.20

(73) 专利权人 大连橡胶塑料机械股份有限公司
地址 116033 辽宁省大连市甘井子区营辉路
18号

(72) 发明人 王艳群 梁超 刘明达 苏红凤

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B29C 55/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

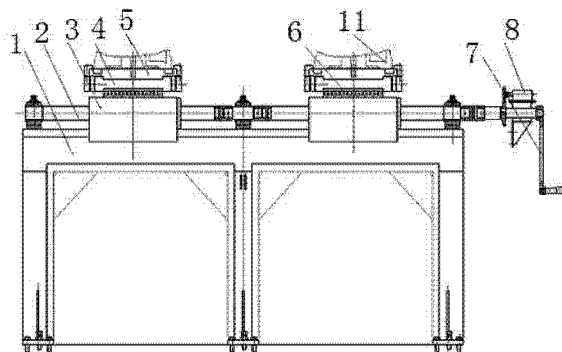
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

横向拉伸干燥机调幅装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种横向拉伸干燥机调幅装置,包括调幅支架(1)、调幅丝杠(2)、车体(3)、转体(4)、接油盘(5)、手柄(7)和计数器(8),所述调幅丝杠(2)安装在调幅支架(1)和车体(3)之间,所述转体(4)、接油盘(5)安装在车体(3)上,所述手柄(7)和计数器(8)分别安装在调幅丝杠(2)上。本实用新型一种横向拉伸干燥机调幅装置,调幅装置结构先进,减少调节幅宽时的劳动强度,安全可靠、操作性强。



1. 一种横向拉伸干燥机调幅装置,其特征在于:包括调幅支架(1)、调幅丝杠(2)、车体(3)、转体(4)、接油盘(5)、手柄(7)和计数器(8),所述调幅丝杠(2)安装在调幅支架(1)和车体(3)之间,所述转体(4)、接油盘(5)安装在车体(3)上,所述手柄(7)和计数器(8)分别安装在调幅丝杠(2)上。

2. 根据权利要求1所述的一种横向拉伸干燥机调幅装置,其特征在于:所述调幅支架(1)和车体(3)之间安装有向心球轴承(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种横向拉伸干燥机调幅装置,其特征在于:所述转体(4)和接油盘(5)之间安装有向心球轴承(9)。

4. 根据权利要求2或3所述的一种横向拉伸干燥机调幅装置,其特征在于:所述向心球轴承(9)各有四组。

5. 根据权利要求1所述的一种横向拉伸干燥机调幅装置,其特征在于:所述车体(3)和转体(4)之间分别安装有圆锥滚子轴承(10)和推力球轴承(6)。

横向拉伸干燥机调幅装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种横向拉伸干燥机调幅装置。

背景技术

[0002] 横向拉伸干燥机是对塑料薄膜进行横向拉伸和干燥的专用设备,在薄膜的入口到出口的全长范围内轨道的宽度在一定范围内可以进行调节,调幅机构在调节轨道宽度时,在设计上首先要考虑结构的合理性及安全可靠;其次在实现功能的基础上尽量使其加工制造容易,操作简便,减少劳动强度,由于导轨装置有一定的重量并且在水平方向上应该是自由的,因此在设计时应充分考虑调幅装置的强度和刚性,在进行拉伸和干燥时又要考虑到热膨胀补偿和水平方向自由调节的必要性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种减少劳动强度、安全可靠、操作性强的横向拉伸干燥机调幅装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是:一种横向拉伸干燥机调幅装置,包括调幅支架(1)、调幅丝杠(2)、车体(3)、转体(4)、接油盘(5)、手柄(7)和计数器(8),所述调幅丝杠(2)安装在调幅支架(1)和车体(3)之间,所述转体(4)、接油盘(5)安装在车体(3)上,所述手柄(7)和计数器(8)分别安装在调幅丝杠(2)上,所述车体(3)和转体(4)之间分别安装有圆锥滚子轴承(10)和推力球轴承(6)。

[0005] 所述调幅支架(1)和车体(3)之间安装有向心球轴承(9)。

[0006] 所述转体(4)和接油盘(5)之间安装有向心球轴承(9)。

[0007] 所述向心球轴承(9)各有四组。

[0008] 所述车体(3)和转体(4)之间分别安装有圆锥滚子轴承(10)和推力球轴承(6)。

[0009] 本实用新型一种横向拉伸干燥机调幅装置,调幅装置结构先进,减少调节幅宽时的劳动强度,安全可靠、操作性强。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种横向拉伸干燥机调幅装置的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型一种横向拉伸干燥机调幅装置的调节宽度方向的剖视结构图。

[0012] 图3是本实用新型一种横向拉伸干燥机调幅装置的车体与调幅支架的剖视结构图。

[0013] 图中:1、调幅支架;2、调幅丝杠;3、车体;4、转体;5、接油盘;6、推力球轴承;7、手柄;8、计数器;9、向心球轴承;10、圆锥滚子轴承;11、轨道。

具体实施方式

[0014] 如图1、图2和图3所示,横向拉伸干燥机调幅装置,包括调幅支架1、调幅丝杠2、

车体 3、转体 4、接油盘 5、手柄 7 和计数器 8,调幅丝杠 2 安装在调幅支架 1 和车体 3 之间,转体 4、接油盘 5 安装在车体 3 上,手柄 7 和计数器 8 分别安装在调幅丝杠 2 上,调幅支架 1 和车体 3 之间安装有四组向心球轴承 9,转体 4 和接油盘 5 之间安装有四组向心球轴承 9,车体 3 和转体 4 之间分别安装有圆锥滚子轴承 10 和推力球轴承 6,调幅支架 1 由矩型钢管和厚钢板焊接后加工而成,完全能保证强度、刚性和安装面的形位公差要求;调幅丝杠 2 安装在调幅支架 1 及车体 3 之间,实现轨道 11 不同宽度的调节;车体 3 和转体 4 之间分别装有圆锥滚子轴承 10 和推力球轴承 6 来实现不同方向上的导轨调节;车体 3 与调幅支架 1 之间及转体 4 和接油盘 5 之间分别各有 4 组向心球轴承 9 进行支撑定位及水平方向的自由滑动来实现热膨胀补偿;手柄 7 安装在调幅丝杠 2 上,摇动手柄 7 进行手动宽度调节,简便可靠;膜宽显示计数器 8 可以显示轨道 11 之间的宽度,工作时,调幅时通过手动摇动手柄 7 的方式,使位于调幅支架 1 上的调幅丝杠 2 两端的左、右螺纹向不同方向运动以及各组轴承的不同作用,使安装于其上的轨道 11 向两侧分别移动,达到调节薄膜幅宽的作用。

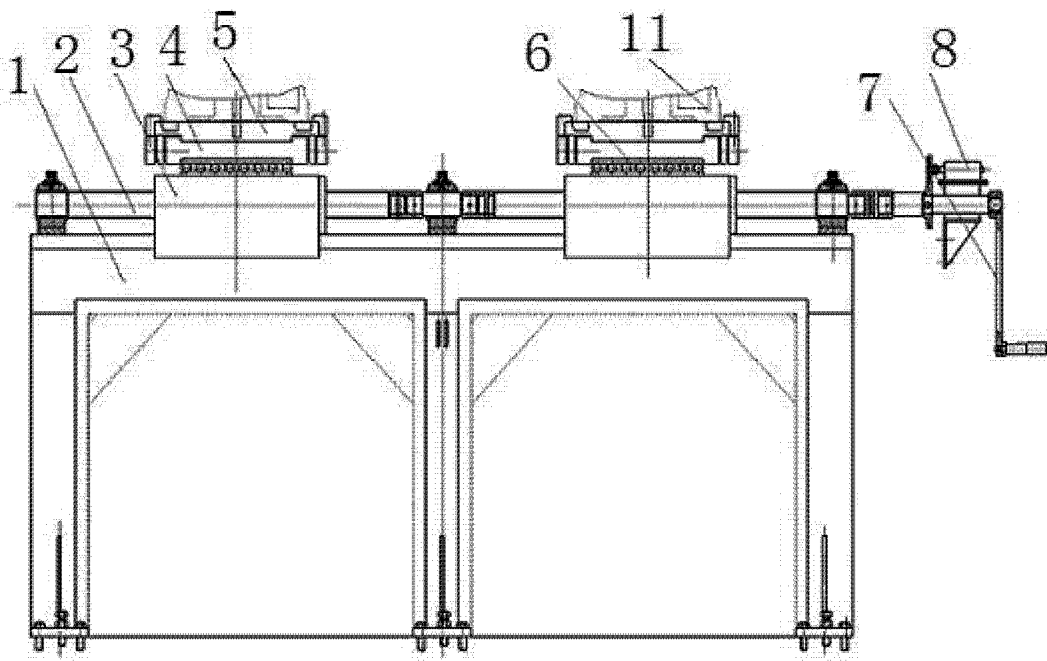


图 1

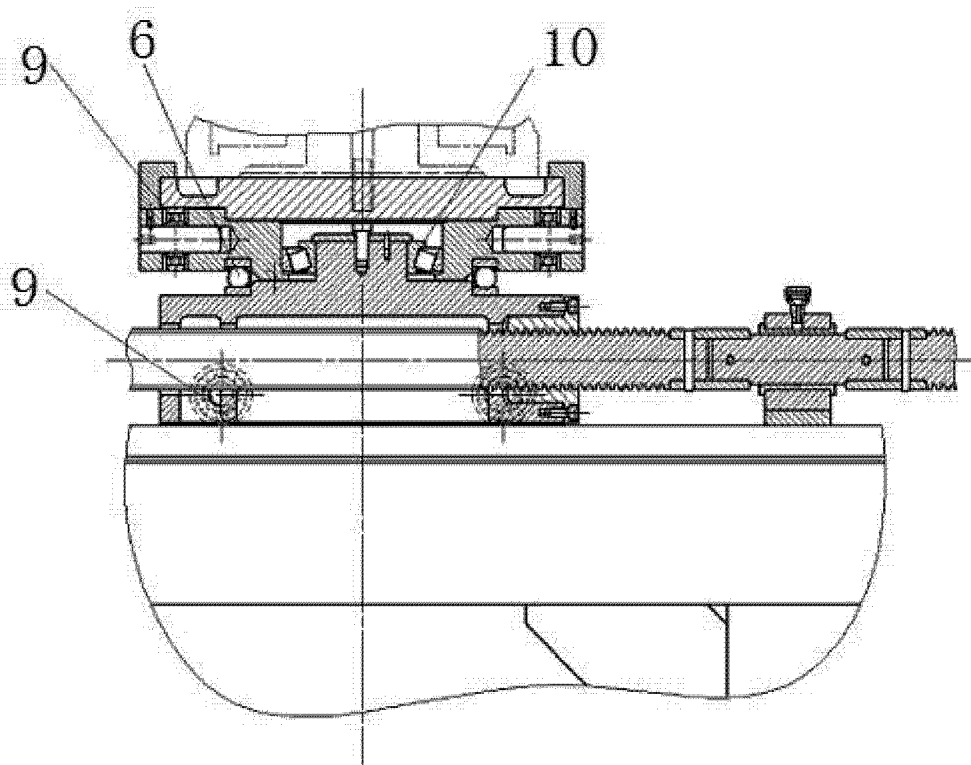


图 2

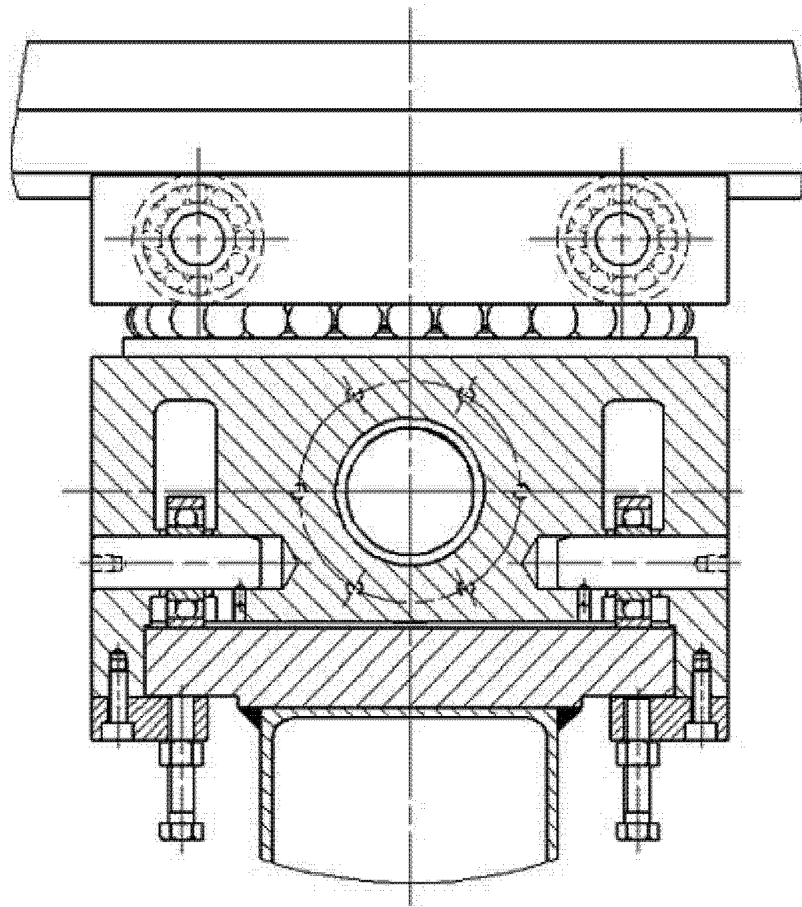


图 3