



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207918092 U

(45)授权公告日 2018.09.28

(21)申请号 201820055626.6

(22)申请日 2018.01.12

(73)专利权人 惠安县大林鞋服有限公司

地址 362100 福建省泉州市惠安县惠东涂寨工业园区

(72)发明人 林春生

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事务所(普通合伙) 35209

代理人 林小彬

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 18/02(2006.01)

B65H 75/28(2006.01)

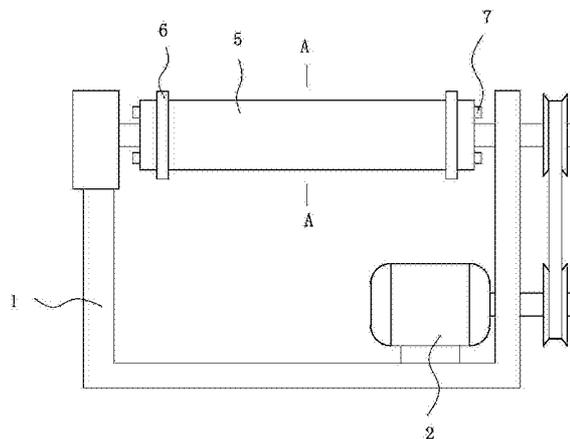
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织机械用卷筒装置

(57)摘要

本实用新型涉及纺织机械领域,尤其涉及一种纺织机械用卷筒装置,它主要解决了现有技术中设置在卷筒外表面上的夹持片,在卷筒卷取过程中,布料缠绕在夹持片上,影响布料的输送速度,使得卷取效果差的问题,包括机架、电动机和转轴,电动机的输出轴与转轴转动连接,转轴上固定设置有转筒,转筒上套设有卷筒,转筒设置有防止卷筒转动的定位装置,卷筒上沿轴向方向上设置有一通槽,转筒上与通槽相对应处设置有凹槽,凹槽内设置有夹紧装置,夹紧装置包括沿轴向方向设置在凹槽内的金属压板,凹槽沿轴向方向的一侧壁上设置有凹孔,凹孔内可滑动地设置有导杆,导杆上套设有弹簧,导杆的外端与金属压板连接,凹槽沿轴向方向的另一侧壁上设置有电磁铁。



1. 一种纺织机械用卷筒装置,包括机架、设置在机架上的电动机和转轴,所述电动机的输出轴与转轴转动连接,其特征在于:所述转轴上固定设置有转筒,所述转筒上套设有卷筒,所述转筒设置有防止卷筒转动的定位装置,所述卷筒上沿轴向方向上设置有一通槽,所述转筒上与通槽相对应处设置有凹槽,所述凹槽内设置有夹紧装置,所述夹紧装置包括沿轴向方向设置在凹槽内的金属压板,所述凹槽沿轴向方向的一侧壁上设置有凹孔,所述凹孔内可滑动地设置有导杆,所述导杆上套设有弹簧,所述导杆的外端与金属压板连接,所述凹槽沿轴向方向的另一侧壁上设置有电磁铁。

2. 根据权利要求1所述的纺织机械用卷筒装置,其特征在于:所述卷筒的外表面的两侧设置有凸台。

3. 根据权利要求1所述的纺织机械用卷筒装置,其特征在于:所述定位装置包括设置在转筒两侧边上的搭扣,所述卷筒的两侧边设置有与搭扣配合的卡块。

4. 根据权利要求1所述的纺织机械用卷筒装置,其特征在于:所述卷筒的内表面沿轴向方向设置有横向凸条,所述转筒的外表面设置有与横向凸条相配合的横向凹槽。

一种纺织机械用卷筒装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械领域,尤其涉及一种纺织机械用卷筒装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,纺织完成后,均将布料成卷分装,每卷布料的形成通常是由卷筒在驱动装置的带动下将布料卷曲在其上而形成的,长期使用过程中发现,更换新的卷筒后,由于卷筒上未设置任何夹持机构,所以需要工人手动将布料在卷筒上缠绕几圈后,才能够进行自动卷取,此种方式费时费力,根本无法满足现在企业的需求。

[0003] 中国专利号:201310489030.9公开了一种纺织机械的卷筒装置,它包括卷筒本体,卷筒本体表面两端均设有夹持机构,该夹持机构包括驱动部件、连杆、弹性夹持片、立柱,立柱固定在卷筒本体外表面,弹性夹持片与立柱铰接,所述的弹性夹持片内侧设有半球形的夹持块,连杆一端与弹性夹持片铰接,连杆另一端与驱动部件铰接,所述的驱动部件为气缸或者油缸。该装置通过将待卷的布料的一端通过夹持机构夹持在卷筒上,驱动部件卷筒转动,使得布料缠绕在卷筒上,实现卷取,减小人工缠绕的工序,增加工作效率;但是,设置在卷筒外表面上的夹持片,在卷筒卷取过程中,布料缠绕在夹持片上,影响布料的输送速度,使得卷取效果差。

实用新型内容

[0004] 因此,针对上述的问题,本实用新型提供一种纺织机械用卷筒装置,它主要解决了现有技术中设置在卷筒外表面上的夹持片,在卷筒卷取过程中,布料缠绕在夹持片上,影响布料的输送速度,使得卷取效果差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种纺织机械用卷筒装置,包括机架、设置在机架上的电动机和转轴,所述电动机的输出轴与转轴转动连接,所述转轴上固定设置有转筒,所述转筒上套设有卷筒,所述转筒设置有防止卷筒转动的定位装置,所述卷筒上沿轴向方向上设置有一通槽,所述转筒上与通槽相对应处设置有凹槽,所述凹槽内设置有夹紧装置,所述夹紧装置包括沿轴向方向设置在凹槽内的金属压板,所述凹槽沿轴向方向的一侧壁上设置有凹孔,所述凹孔内可滑动地设置有导杆,所述导杆上套设有弹簧,所述导杆的外端与金属压板连接,所述凹槽沿轴向方向的另一侧壁上设置有电磁铁。

[0006] 进一步的,所述卷筒的外表面的两侧设置有凸台。

[0007] 进一步的,所述定位装置包括设置在转筒两侧边上的搭扣,所述卷筒的两侧边设置有与搭扣配合的卡块。

[0008] 进一步的,所述卷筒的内表面沿轴向方向设置有横向凸条,所述转筒的外表面设置有与横向凸条相配合的横向凹槽。

[0009] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:本纺织机械用卷筒装置,电磁铁通电,使其与金属压板相斥分离,将待卷布料的一端放入到凹槽内,电磁铁断电,弹簧推动压板将布料压紧在凹槽内,电动机带动转轴转动,从而卷取布料,使得布料的各个位置的

线速度相同,卷取稳定,卷取速度快,省去人工缠绕,增加工作效率;进一步的,卷筒的外表面的两侧设置有凸台,使得布料卷取工整、美观;进一步的,转筒上的搭扣扣住卷筒的卡块上,防止卷筒与转筒相对转动,实现更好的卷取作用。

附图说明

- [0010] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;
[0011] 图2是图1中A-A处的剖视结构示意图;
[0012] 图3是图2中B处的局部放大图;
[0013] 图4是本实用新型实施例中定位装置的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0015] 本实用新型实施例为:

[0016] 参考图1至图4,一种纺织机械用卷筒装置,包括机架1、设置在机架1上的电动机2和转轴3,所述电动机2的输出轴与转轴3转动连接,所述转轴3上固定设置有转筒4,所述转筒4上套设有卷筒5,所述卷筒5的外表面的两侧设置有凸台6,所述转筒4设置有防止卷筒转动的定位装置7,所述定位装置7包括设置在转筒4两侧边上的搭扣71,所述卷筒5的两侧边设置有与搭扣71配合的卡块72,所述卷筒5的内表面沿轴向方向设置有横向凸条8,所述转筒4的外表面设置有与横向凸条8相配合的横向凹槽9,所述卷筒5上沿轴向方向上设置有一通槽10,所述转筒4上与通槽10相对应处设置有凹槽11,所述凹槽11内设置有夹紧装置12,所述夹紧装置12包括沿轴向方向设置在凹槽11内的金属压板121,所述凹槽11沿轴向方向的一侧壁上设置有凹孔122,所述凹孔122内可滑动地设置有导杆123,所述导杆123上套设有弹簧124,所述导杆123的外端与金属压板121连接,所述凹槽11沿轴向方向的另一侧壁上设置有电磁铁125。

[0017] 本实用新型的工作方式是:本纺织机械用卷筒装置,电磁铁125通电,使其与金属压板121相斥分离,将待卷布料的一端放入到凹槽11内,电磁铁125断电,弹簧124推动金属压板121将布料压紧在凹槽11内,电动机2带动转轴3转动,从而卷取布料,使得布料的各个位置的线速度相同,卷取稳定,卷取速度快,省去人工缠绕,增加工作效率;卷筒5的外表面的两侧设置有凸台6,使得布料卷取工整、美观;转筒4上的搭扣71扣住卷筒5的卡块72上,防止卷筒5与转筒4相对转动,实现更好的卷取作用。

[0018] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

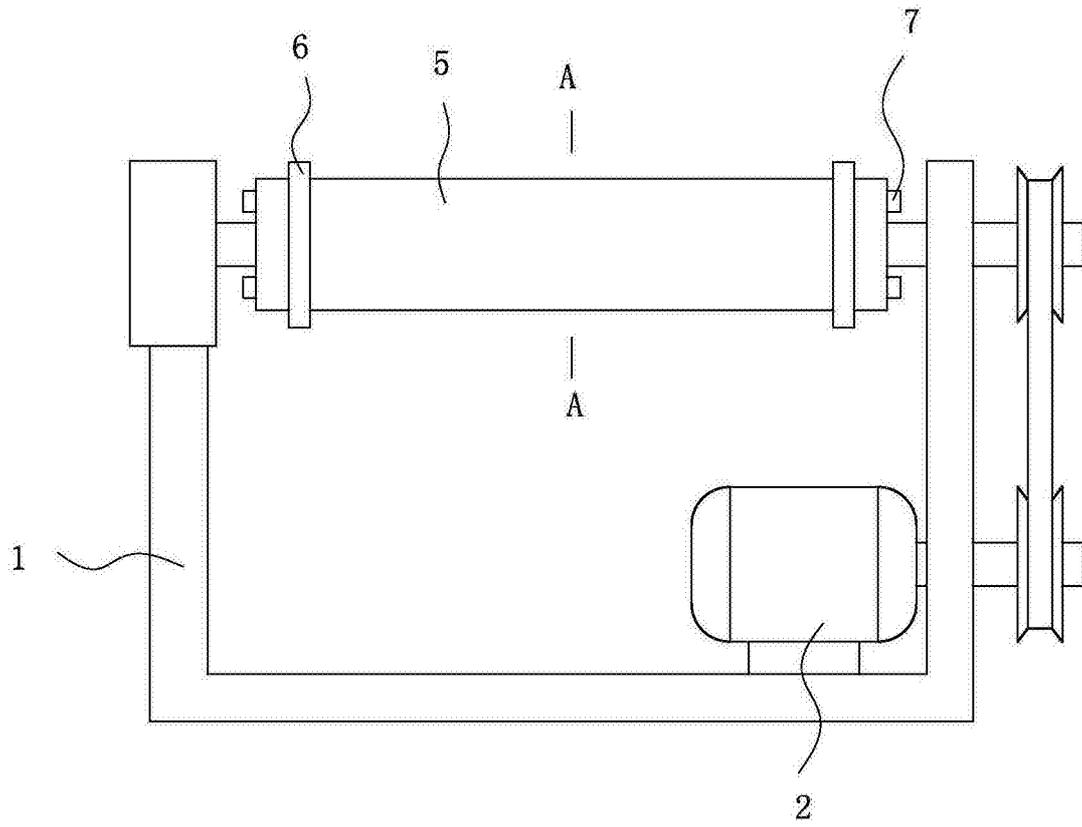


图1

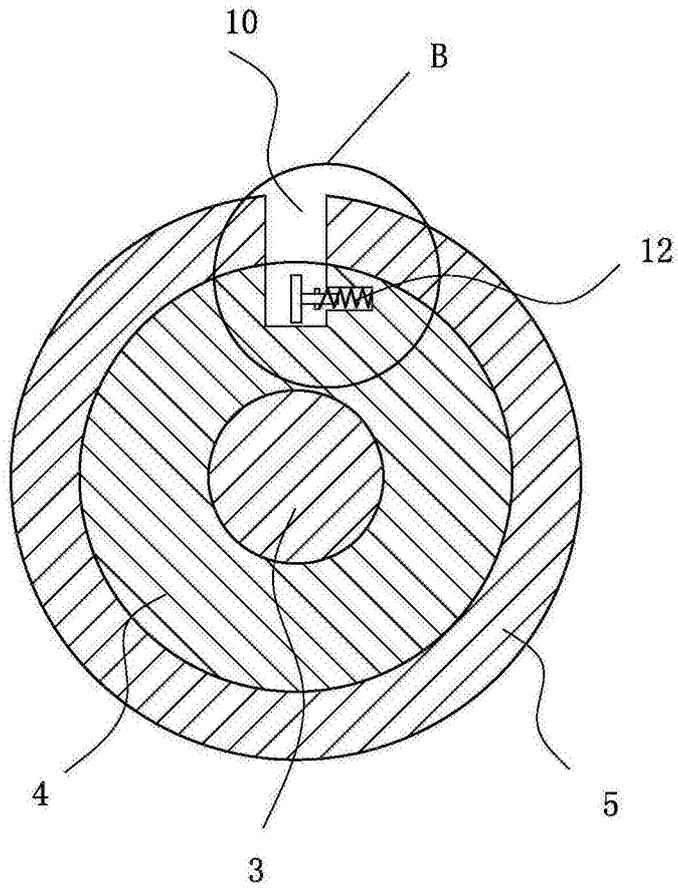


图2

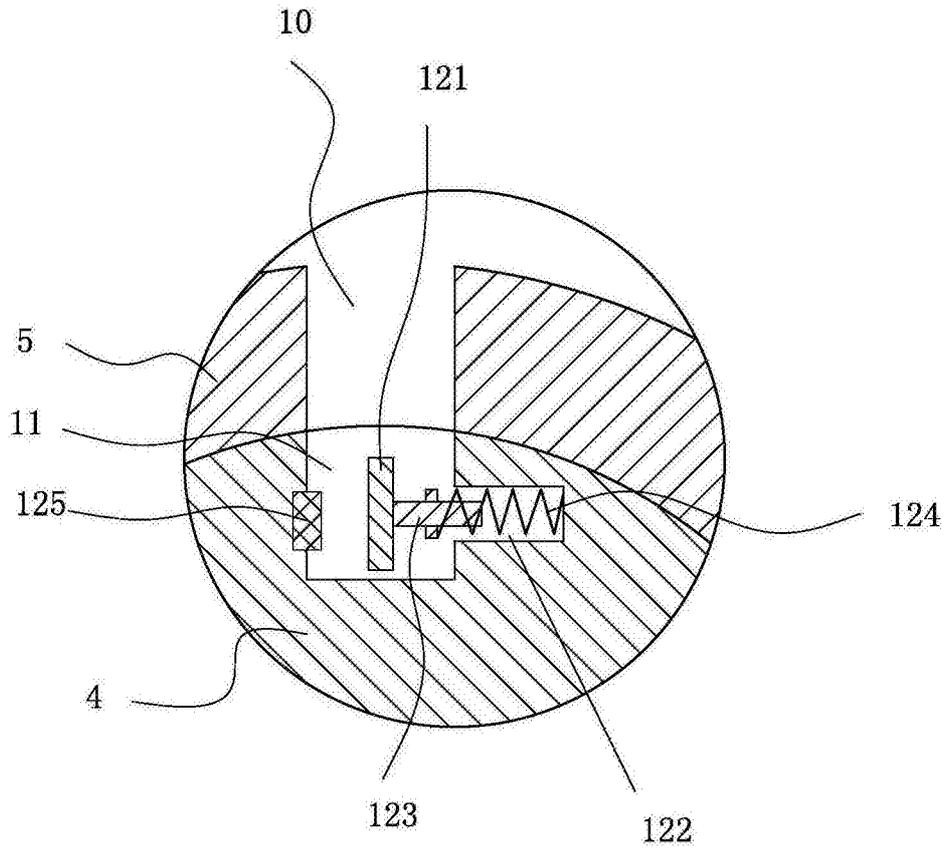


图3

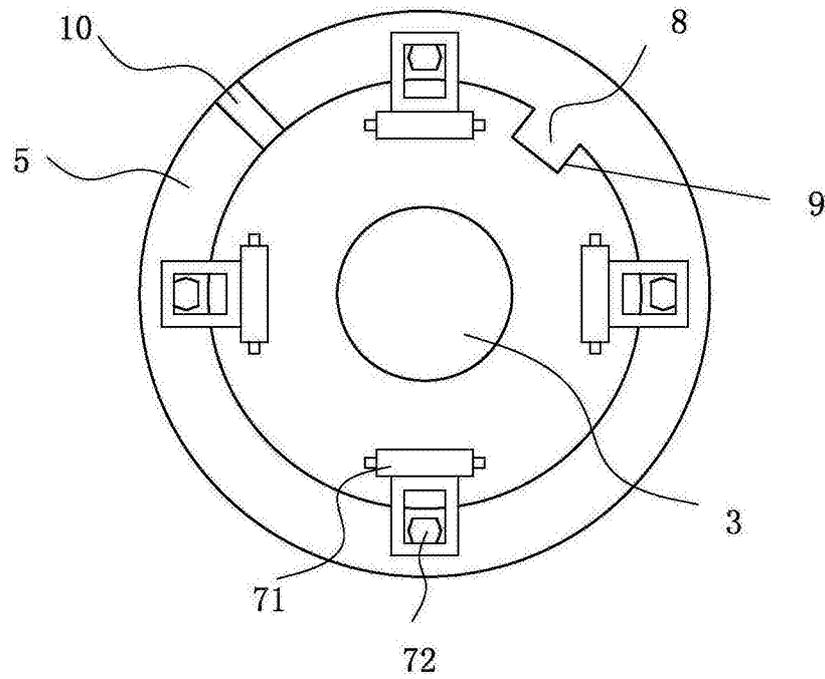


图4