



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204043574 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420531066. 9

(22) 申请日 2014. 09. 16

(73) 专利权人 杭州保利电梯导轨制造有限公司
地址 311400 浙江省杭州市富阳市富春街道
育才西路 1231 号

(72) 发明人 周杰

(51) Int. Cl.
G01B 5/08 (2006. 01)
G01B 5/14 (2006. 01)

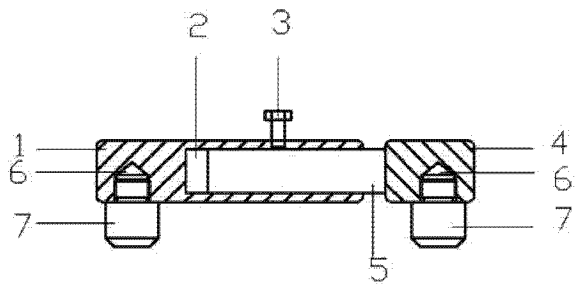
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电梯导轨安装孔检测工具

(57) 摘要

电梯导轨安装孔检测工具,包括检测头、左板和右板,所述检测头为圆柱形,检测头上部设有螺纹杆,所述左板左端底部中心处设置有螺纹孔,左板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,左板右端面开有矩形槽,所述右板左侧面设置有矩形凸头,矩形凸头一端设置在矩形槽内,矩形凸头与矩形槽滑动连接,右板底部中心处设置有螺纹孔,右板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,右板与左板截面均为长方形,且尺寸相同。本实用新型检测过程方便快捷,测量结果准确,可对不同尺寸电梯导轨安装孔进行检测。



1. 电梯导轨安装孔检测工具,包括检测头、左板和右板,其特征在于,所述检测头为圆柱形,检测头上部设有螺纹杆,所述左板左端底部中心处设置有螺纹孔,左板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,左板右端面开有矩形槽,所述右板左侧面设置有矩形凸头,矩形凸头一端设置在矩形槽内,矩形凸头与矩形槽滑动连接,右板底部中心处设置有螺纹孔,右板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,右板与左板截面均为长方形,且尺寸相同。

2. 如权利要求 1 所述的电梯导轨安装孔检测工具,其特征在于,所述左板或右板侧面设置有橡胶防滑片。

3. 如权利要求 1 所述的电梯导轨安装孔检测工具,其特征在于,所述左板上端设置有用于锁紧右板凸头的锁紧销。

4. 如权利要求 1 所述的电梯导轨安装孔检测工具,其特征在于,所述右板上的矩形凸头上表面上设置有检测刻度。

电梯导轨安装孔检测工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种孔检测工具,具体是电梯导轨安装孔检测工具。

背景技术

[0002] 电梯导轨固定端设置有若干用于固定的安装孔,在电梯的平稳运行和安全性能上,电梯导轨的固定是非常关键的,对导轨上安装孔径和孔距的检测精准度很重要,现有技术中基本都是使用游标卡尺进行检测,检测过程需要对导轨上的各个安装孔大小和安装孔之间的距离逐一检测,这种检测方式特别是在在检测安装孔径时不太方便,测量结果不够精准,且工作效率较低,检测人员的工作量较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种方便快捷的电梯导轨安装孔检测工具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 电梯导轨安装孔检测工具,包括检测头、左板和右板,所述检测头为圆柱形,检测头上部设有螺纹杆,所述左板左端底部中心处设置有螺纹孔,左板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,左板右端面开有矩形槽,所述右板左侧面设置有矩形凸头,矩形凸头一端设置在矩形槽内,矩形凸头与矩形槽滑动连接,右板底部中心处设置有螺纹孔,右板通过螺纹孔与检测头的螺纹杆连接,右板与左板截面均为长方形,且尺寸相同。

[0006] 进一步的,所述左板或右板侧面设置有橡胶防滑片。

[0007] 进一步的,所述左板上端设置有用于锁紧右板凸头的锁紧销。

[0008] 进一步的,所述右板上的矩形凸头上表面上设置有检测刻度。

[0009] 本实用新型中的检测头用于测量电梯导轨上的安装孔的孔径,检测头与左板和右板是螺纹连接的,对于不同电梯导轨上的安装孔的孔径,可以装上不同尺寸的检测头进行检测,本实用新型中,右板可以通过矩形凸头在左板内滑动,通过矩形凸头上的刻度,确定检测头之间的距离,用锁紧销固定好矩形凸头后,可以去给不同电梯导轨上的安装孔之间的距离进行检测,检测过程方便快捷,测量准确,可以对不同电梯导轨上的安装孔进行检测。

附图说明

[0010] 图 1 为电梯导轨安装孔检测工具侧面的结构示意图。

[0011] 图 2 为电梯导轨安装孔检测工具俯视的结构示意图。

[0012] 图中:1-左板,2-矩形槽,3-锁紧销,4-右板,5-矩形凸头,6-螺纹孔,7-检测头,8-检测刻度,9-橡胶防滑片。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图 1~2,本实用新型实施例中,电梯导轨安装孔检测工具,包括检测头 7、左板 1 和右板 4,检测头 7 为圆柱形,检测头 7 上部设有螺纹杆,左板 1 左端底部中心处设置有螺纹孔 6,左板 1 通过螺纹孔 6 与检测头 7 的螺纹杆连接,左板 1 右端面开有矩形槽 2,右板 4 左侧面设置有矩形凸头 5,矩形凸头 5 一端设置在矩形槽 2 内,矩形凸头 5 与矩形槽 2 滑动连接,右板 4 底部中心处设置有螺纹孔 6,右板 4 通过螺纹孔 6 与检测头 7 的螺纹杆连接,右板 4 与左板 1 截面均为长方形,且尺寸相同,左板 1 和右板 4 侧面设置有橡胶防滑片 9,避免了在拉收右板时滑手,左板 1 上端设置有用于锁紧右板凸头的锁紧销 3,右板的矩形凸头 5 上表面设置有检测刻度 8。

[0015] 本实用新型实例中,检测头 7 用于测量电梯导轨上的安装孔的孔径,如果检测头 7 与导轨上的安装孔正好配合,即说明导轨上的安装孔尺寸合格,反之则不合格。检测头 7 与左板 1 和右板 4 是螺纹连接的,对于不同电梯导轨上的安装孔的孔径,可以装上不同尺寸的检测头 7 进行检测,另外,在本实用新型实例中,右板 4 可以通过矩形凸头 5 在左板 1 内滑动,从而增大或缩小检测头之间的距离,通过查看矩形凸头 4 上的检测刻度 8,可以知道检测头 7 之间的距离,确定好一个测量距离后,用锁紧销 3 固定好矩形凸头 5,给待测电梯导轨上的安装孔之间的距离进行检测,检测过程中,工具两端的检测头 7 均能与被测安装孔很好的配合,说明被测的安装孔和安装孔之间的距离均是合格的,反之则不合格,这种测量方式可以对不同电梯导轨上的安装孔的孔径大小和安装孔之间的距离进行检测。检测过程方便快捷,测量结果准确。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

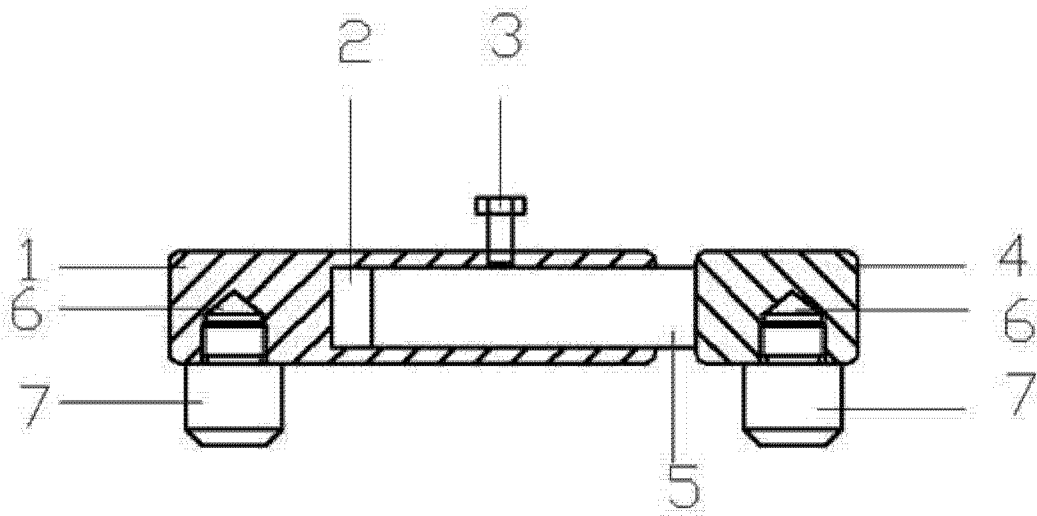


图 1

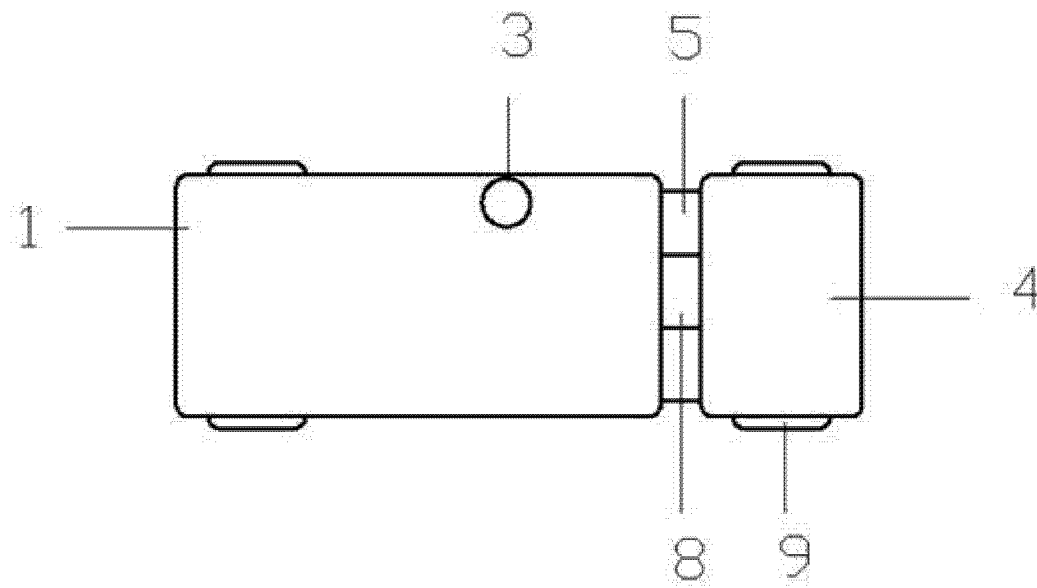


图 2