



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217376754 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 06

(21) 申请号 202221260549.0

(22) 申请日 2022.05.24

(73) 专利权人 江苏兴安机械有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区大冈镇
富港工业区(N)

(72) 发明人 荣长安

(74) 专利代理机构 北京卓岚智财知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
11624

专利代理师 李吉成

(51) Int.Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

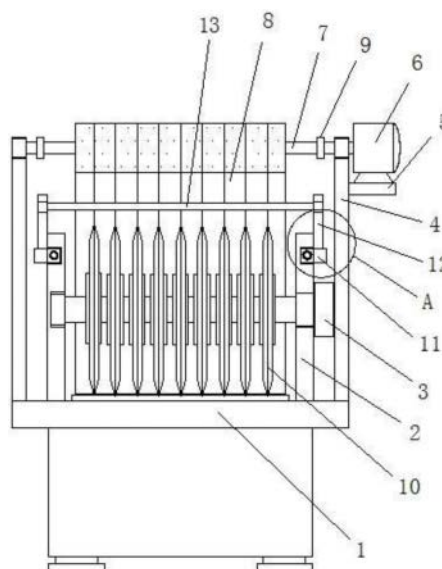
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纵切机的卷绕装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纵切机的卷绕装置，包括机台和固定安装在机台上的机架和位于机架外侧的立架，机架的左外侧固定安装有纵切电机，纵切电机的驱动轴转动贯穿至机架的内侧并固定套接有多个纵切刀轮，两个立架的内侧顶部之间转动安装有用于对纵切后的卷材进行收卷的卷绕轴，所述立架的右外侧固定安装有卷绕电机，且卷绕电机的输出轴转动贯穿至立架的内侧并与卷绕轴固定连接。本实用新型提供了一种纵切机的卷绕装置，不仅便于对卷材进行纵切，同时还便于进行绕卷，并且当卷材在绕卷过程中出现松动时，还可以对纵切后的卷材进行张紧，以防卷材在卷绕过程中因松动而影响到卷绕质量的问题出现，大大满足了现有的使用需要。



1. 一种纵切机的卷绕装置,包括机台(1)和固定安装在机台(1)上的机架(2)和位于机架(2)外侧的立架(4),机架(2)的左外侧固定安装有纵切电机(3),纵切电机(3)的驱动轴转动贯穿至机架(2)的内侧并固定套接有多个纵切刀轮(10),其特征在于,两个立架(4)的内侧顶部之间转动安装有用于对纵切后的卷材(8)进行收卷的卷绕轴(7),所述立架(4)的右外侧固定安装有卷绕电机(6),且卷绕电机(6)的输出轴转动贯穿至立架(4)的内侧并与卷绕轴(7)固定连接;

两个机架(2)相互远离的一侧顶部均滑动安装有滑座(11),两个滑座(11)的顶部均固定安装有转动支架(12),两个转动支架(12)之间转动安装有同一个张紧辊(13),且张紧辊(13)与卷材(8)相适配;

两个机架(2)相互远离的一侧顶部均开设有滑道槽(201),且滑座(11)沿前后方向滑动安装于滑道槽(201)内,所述滑道槽(201)内沿前后方向固定安装有固定滑杆(16),且滑座(11)沿前后方向滑动套设在固定滑杆(16),滑座(11)的前侧与滑道槽(201)的前侧内壁之间固定连接有套设固定滑杆(16)上的张紧弹簧(14),滑座(11)的后侧与滑道槽(201)的后侧内壁之间固定连接有套设固定滑杆(16)上的张紧拉簧(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种纵切机的卷绕装置,其特征在于,所述滑座(11)上开设有滑孔(17),且滑座(11)通过滑孔(17)沿前后方向滑动套设在固定滑杆(16)上。

3. 根据权利要求1所述的一种纵切机的卷绕装置,其特征在于,多个纵切刀轮(10)等距离间隔排布设置在纵切电机(3)的驱动轴上。

4. 根据权利要求1所述的一种纵切机的卷绕装置,其特征在于,两个转动支架(12)上均固定套接有轴承,且张紧辊(13)的两端分别转动安装在两个轴承上。

5. 根据权利要求1所述的一种纵切机的卷绕装置,其特征在于,所述卷绕电机(6)的输出轴上固定设置有联轴器(9),且卷绕电机(6)的输出轴通过联轴器(9)与卷绕轴(7)的右端连接固定。

6. 根据权利要求1所述的一种纵切机的卷绕装置,其特征在于,所述立架(4)的右外侧固定安装有电机支座(5),且卷绕电机(6)的底部固定安装于电机支座(5)上。

一种纵切机的卷绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纵切机技术领域,尤其涉及一种纵切机的卷绕装置。

背景技术

[0002] 切边卷绕机是非织造布生产线中必需的重要辅助设备之一,切边卷绕机有很多种类型,根据不同的用途,其配置的要求与速度是不同的。如现有技术CN100364870C提供一种纵切机的卷绕装置,卷绕轴配置在一对侧板之间,并被各侧板支撑,在卷筒材料被切开后将该卷筒材料卷绕在卷绕轴上,卷绕轴在其轴向上被分割为两部分,其分割部分支撑在中间支撑部件上,并以这种状态卷绕卷筒材料。

[0003] 目前,在纵切机的卷绕装置中,主要通过驱动电动机驱动卷绕轴回转,在纵切开塑料薄膜等卷材后将该材料在纵切成条后,再卷绕在卷绕轴上。但是,现有技术中,其纵切机的卷绕装置,在卷绕过程中,由于缺少张紧机构,容易在卷绕过程中造成塑料薄膜等卷材的松动,进而影响到最终卷绕后的质量,因而局限性较大,不能满足现有使用需要。为此,我们提供了一种纵切机的卷绕装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种纵切机的卷绕装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种纵切机的卷绕装置,包括机台和固定安装在机台上的机架和位于机架外侧的立架,机架的左外侧固定安装有纵切电机,纵切电机的驱动轴转动贯穿至机架的内侧并固定套接有多个纵切刀轮,两个立架的内侧顶部之间转动安装有用于对纵切后的卷材进行收卷的卷绕轴,所述立架的右外侧固定安装有卷绕电机,且卷绕电机的输出轴转动贯穿至立架的内侧并与卷绕轴固定连接;

[0007] 两个机架相互远离的一侧顶部均滑动安装有滑座,两个滑座的顶部均固定安装有转动支架,两个转动支架之间转动安装有同一个张紧辊,且张紧辊与卷材相适配;

[0008] 两个机架相互远离的一侧顶部均开设有滑道槽,且滑座沿前后方向滑动安装于滑道槽内,所述滑道槽内沿前后方向固定安装有固定滑杆,且滑座沿前后方向滑动套设在固定滑杆,滑座的前侧与滑道槽的前侧内壁之间固定连接有套设固定滑杆上的张紧弹簧,滑座的后侧与滑道槽的后侧内壁之间固定连接有套设固定滑杆上的张紧拉簧。

[0009] 作为进一步的优选,所述滑座上开设有滑孔,且滑座通过滑孔沿前后方向滑动套设在固定滑杆上。

[0010] 作为进一步的优选,多个纵切刀轮等距离间隔排布设置在纵切电机的驱动轴上。

[0011] 作为进一步的优选,两个转动支架上均固定套接有轴承,且张紧辊的两端分别转动安装在两个轴承上。

[0012] 作为进一步的优选,所述卷绕电机的输出轴上固定设置有联轴器,且卷绕电机的

输出轴通过联轴器与卷绕轴的右端连接固定。

[0013] 作为进一步的优选,所述立架的右外侧固定安装有电机支座,且卷绕电机的底部固定安装于电机支座上。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型中,通过纵切电机的驱动轴带动纵切刀轮旋转,这样通过纵切刀轮的旋转,进而将卷材沿纵向切至条状,与此同时,还通过卷绕电机带动卷绕轴旋转,进而通过卷绕轴旋转来对纵切至条状的卷材进行绕卷即可;

[0016] 2、本实用新型中,当卷材在绕卷过程中出现松动时,张紧弹簧的弹力会对滑座推动,同时张紧拉簧还对滑座拉动,进而可以使得滑座、转动支架以及张紧辊由前向后进行张紧移动,从而通过张紧辊的向后移动,可以对纵切后的卷材进行张紧,以防卷材在绕卷过程中因松动而影响到卷绕质量的问题出现;

[0017] 综上所述,本实用新型提供的一种纵切机的卷绕装置,不仅便于对卷材进行纵切,同时还便于进行绕卷,并且当卷材在绕卷过程中出现松动时,还可以对纵切后的卷材进行张紧,以防卷材在绕卷过程中因松动而影响到卷绕质量的问题出现,大大满足了现有的使用需要。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种纵切机的卷绕装置的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型图1中A部分放大的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型中的滑座、转动支架、张紧辊侧视的结构示意图。

[0021] 图中:1、机台;2、机架;201、滑道槽;3、纵切电机;4、立架;5、电机支座;6、卷绕电机;7、卷绕轴;8、卷材;9、联轴器;10、纵切刀轮;11、滑座;12、转动支架;13、张紧辊;14、张紧弹簧;15、张紧拉簧;16、固定滑杆;17、滑孔。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-3,一种纵切机的卷绕装置,包括机台1和固定安装在机台1上的机架2和位于机架2外侧的立架4,机架2的左外侧固定安装有纵切电机3,纵切电机3的驱动轴转动贯穿至机架2的内侧并固定套接有多个纵切刀轮10,两个立架4的内侧顶部之间转动安装有用对纵切后的卷材8进行收卷的卷绕轴7,所述立架4的右外侧固定安装有卷绕电机6,且卷绕电机6的输出轴转动贯穿至立架4的内侧并与卷绕轴7固定连接;

[0024] 两个机架2相互远离的一侧顶部均滑动安装有滑座11,两个滑座11的顶部均固定安装有转动支架12,两个转动支架12之间转动安装有同一个张紧辊13,且张紧辊13与卷材8相适配;

[0025] 两个机架2相互远离的一侧顶部均开设有滑道槽201,且滑座11沿前后方向滑动安装于滑道槽201内,所述滑道槽201内沿前后方向固定安装有固定滑杆16,且滑座11沿前后方向滑动套设在固定滑杆16,滑座11的前侧与滑道槽201的前侧内壁之间固定连接有套设

固定滑杆16上的张紧弹簧14,滑座11的后侧与滑道槽201的后侧内壁之间固定连接有套设固定滑杆16上的张紧拉簧15。

[0026] 在本实例中,所述滑座11上开设有滑孔17,且滑座11通过滑孔17沿前后方向滑动套设在固定滑杆16上。

[0027] 在本实例中,多个纵切刀轮10等距离间隔排布设置在纵切电机3的驱动轴上;两个转动支架12上均固定套接有轴承,且张紧辊13的两端分别转动安装在两个轴承上。

[0028] 在本实例中,所述卷绕电机6的输出轴上固定设置有联轴器9,且卷绕电机6的输出轴通过联轴器9与卷绕轴7的右端连接固定;所述立架4的右外侧固定安装有电机支座5,且卷绕电机6的底部固定安装于电机支座5上。

[0029] 本实用新型提供的一种纵切机的卷绕装置,使用时,通过纵切电机6的驱动轴带动纵切刀轮10旋转,这样通过纵切刀轮10的旋转,进而将卷材8沿纵向切至条状,与此同时,还通过卷绕电机6带动卷绕轴7旋转,进而通过卷绕轴7旋转来对纵切至条状的卷材8进行绕卷即可;并且,在对纵切后的卷材8进行绕卷过程中,由于设置了张紧弹簧14和张紧拉簧15,这样当卷材8在绕卷过程中出现松动时,张紧弹簧14的弹力会对滑座11推动,同时张紧拉簧15还对滑座11拉动,进而可以使得滑座11、转动支架12以及张紧辊13由前向后进行张紧移动,从而通过张紧辊13的向后移动,可以对纵切后的卷材8进行张紧,以防卷材8在卷绕过程中因松动而影响到卷绕质量的问题出现,大大满足了现有的使用需要。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

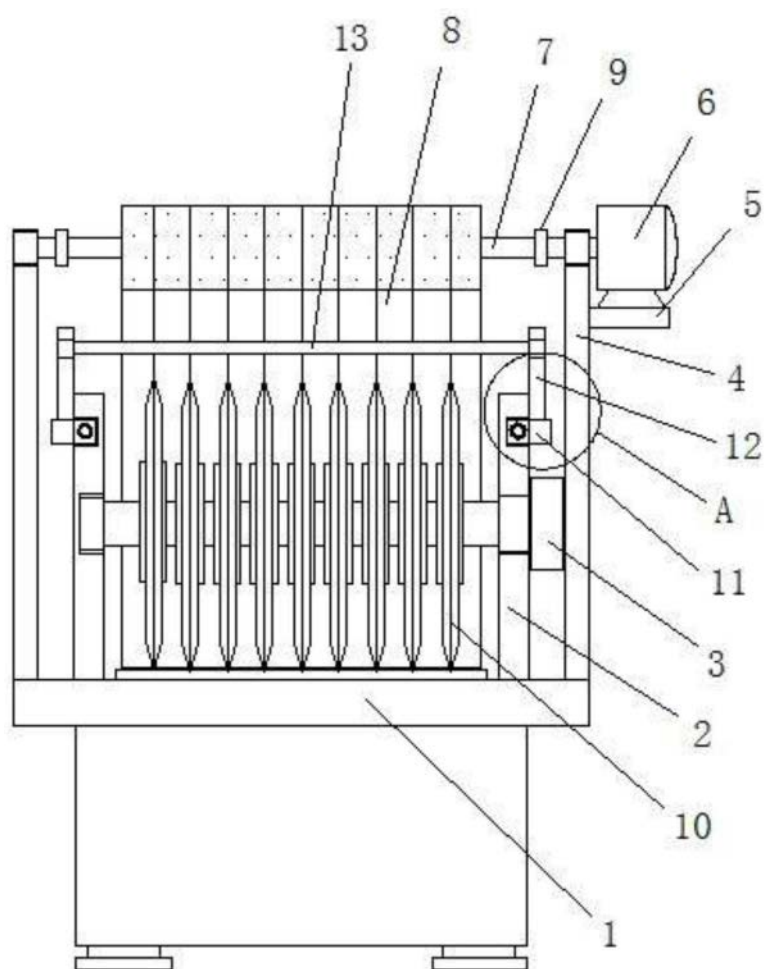


图1

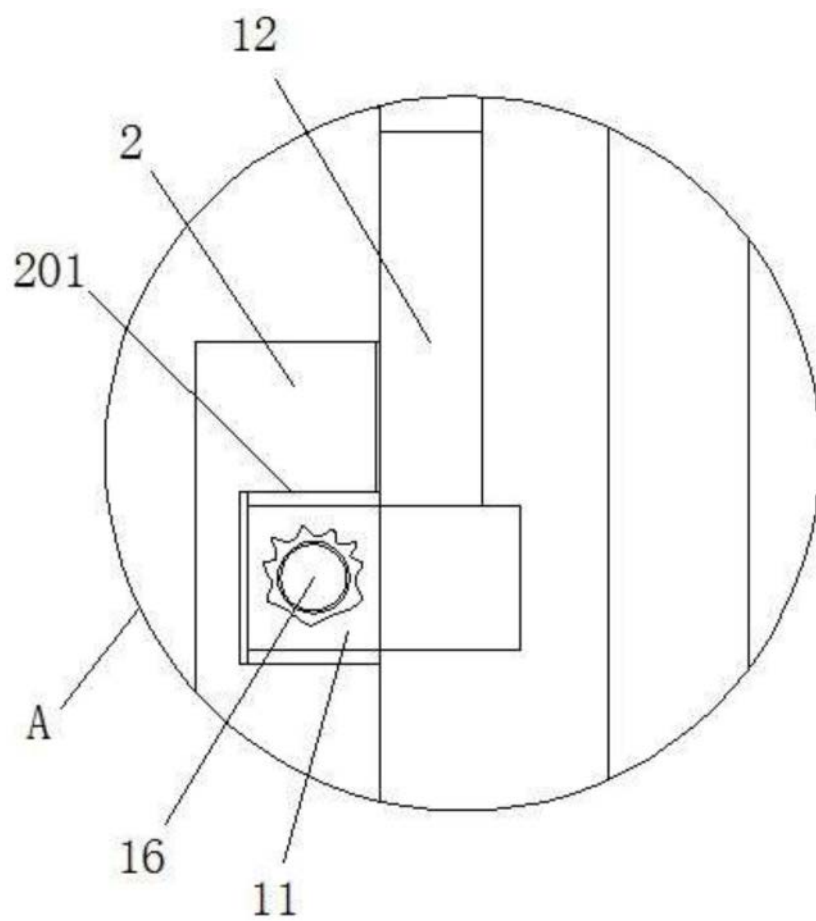


图2

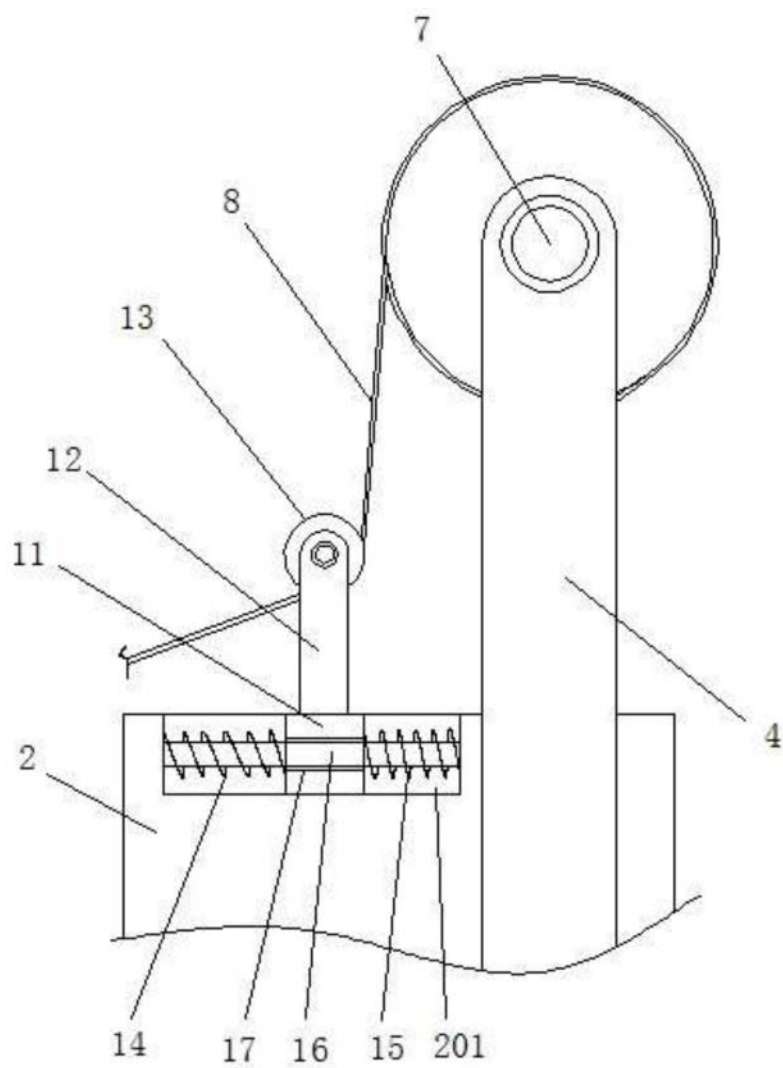


图3