(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203496976 U
(45)授权公告日 2014.03.26

(21)申请号 201320467245.6

(22)申请日 2013.08.01

(73)专利权人 一汽海马汽车有限公司
地址 570216 海南省海口市金盘工业开发区金牛路 2-8 号

(72)发明人 黄陆

(74)专利代理机构 北京聿宏知识产权代理有限公司 11372
代理人 吴大建 刘华联

(51)Int.Cl.
B62D 1/02(2006.01)

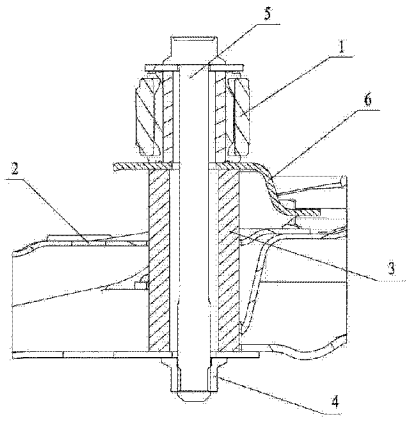
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种转向器的固定支架

(57)摘要

本实用新型公开了一种转向器的固定支架，其包括：依次穿过所述转向器和所述前副车架的安装螺栓；和设置在所述前副车架的底部处的与所述螺栓配合的安装螺母。本实用新型的转向器的固定支架，将安装螺栓延长到前副车架底部，然后与安装螺母连接，这样可充分利用副车架结构的强度，使转向器的安装具有较好的稳固性，同时，转向器的转向操作性能也得到较大幅度的提高。



CN 203496976 U

1. 一种用于将汽车的转向器固定在前副车架上的固定支架，其特征在于，包括：

依次穿过所述转向器和所述前副车架的安装螺栓；和

设置在所述前副车架的底部处的与所述螺栓配合的安装螺母。

2. 根据权利要求 1 所述的固定支架，其特征在于，在所述转向器和前副车架之间设有焊接支架，所述安装螺栓也穿过所述焊接支架。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的固定支架，其特征在于，还包括设在所述焊接支架和前副车架之间的套管，所述安装螺栓设置在所述套管中。

4. 根据权利要求 3 所述的固定支架，其特征在于，所述套管嵌入在所述前副车架内。

一种转向器的固定支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车转向器的固定支架。

背景技术

[0002] 目前汽车使用的转向器的固定支架，即转向器与前副车架通过螺栓固定的连接方式。如图 1 所示，为该固定支架的具体设计方案：在前副车架总成上，有一带安装螺母 14 的焊接支架 16，转向器 11 通过安装螺栓 15 与焊接支架 16 及安装螺母 14 连接，从而达到固定转向器 11 的作用。该设计方案具有明显的缺陷：转向器 11 与前副车架 12 连接时，仅通过一焊接支架 16 连接，强度较低，且存在耐久时零部件损坏的危险，另外在一定程度上影响转向操纵性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题是提供一种汽车转向器的固定支架，其目的是提高汽车转向器的安装稳固性及转向操作性能。

[0004] 根据本实用新型提供的一种用于将汽车的转向器固定在前副车架上的固定支架，包括：依次穿过转向器和前副车架的安装螺栓；和设置在前副车架的底部处的与螺栓配合的安装螺母。

[0005] 在一个实施例中，在转向器和前副车架之间设有焊接支架，安装螺栓也穿过焊接支架。

[0006] 在一个实施例中，还包括设在焊接支架和前副车架之间的套管，安装螺栓设置在套管中。

[0007] 在一个实施例中，套管嵌入在前副车架内。

[0008] 本实用新型的转向器的固定支架，将安装螺栓延长到前副车架底部，然后与安装螺母连接，这样可充分利用副车架结构的强度，使转向器的安装具有较好的稳固性，同时，转向器的转向操作性能也得到较大幅度的提高。

附图说明

[0009] 以下结合附图来对本实用新型进行详解的描绘。然而，应当理解，附图的提供仅为了更好地理解本实用新型，它们不应该理解成对本实用新型的限制。

[0010] 图 1 是传统的转向器的固定支架的剖面图；

[0011] 图 2 是根据本实用新型的转向器的固定支架的剖面图。

具体实施方式

[0012] 传统的转向器 1 仅通过固定在前副车架 2 上的焊接支架 6 来连接固定，使得整体结构的强度较低，存在耐久时零部件损坏的危险，且在一定程度上影响转向操作性能。

[0013] 如图 2 所示，根据本实用新型的转向器的固定支架，其用于将汽车转向器固定在

前副车架上。该固定支架包括依次穿过转向器 1、焊接支架 6 和前副车架 2 的安装螺栓 5，以及设置在前副车架 2 的底部处的与螺栓 5 相配合的安装螺母 4。其中，焊接支架 6 固定在在前副车架 2 上，并处于转向器 1 和前副车架 2 之间。转向器 1 仍安装在焊接支架 6 上，由此可以保证转向器 1 位置不会变化。

[0014] 本实用新型通过将安装螺栓 5 延长到前副车架 2 底部，进而充分利用整个前副车架 2 的强度，大幅度改善了转向器 1 和前副车架 2 连接的稳固性，并且也改善了转向操作性能。

[0015] 为了进一步加强转向器 1 和前副车架 2 连接的稳固性，以及保证安装螺栓 5 的装配方便性，该固定支架还可包括设在焊接支架 6 和前副车架 2 之间的套管 3。安装螺栓 5 依次穿过转向器 1、焊接支架 6、套管 3 和前副车架 2 后与安装螺母 4 配合安装，使得转向器 1 可以牢固地固定在前副车架 2 上。考虑到更进一步地加强稳固性，套管 3 可嵌入在前副车架 2 内。

[0016] 本实用新型的转向器的固定支架，将安装螺栓 5 延长到前副车架 2 底部，然后与安装螺母 4 连接，这样可充分利用副车架结构的强度，使转向器 1 的安装具有较好的稳固性，同时，转向器 1 的转向操作性能也得到较大幅度的提高。

[0017] 以上所述具体的实施例，对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已，并不用于限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所做的任何修改，等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

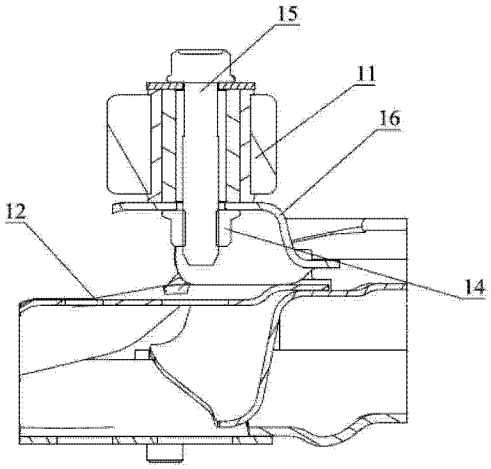


图 1

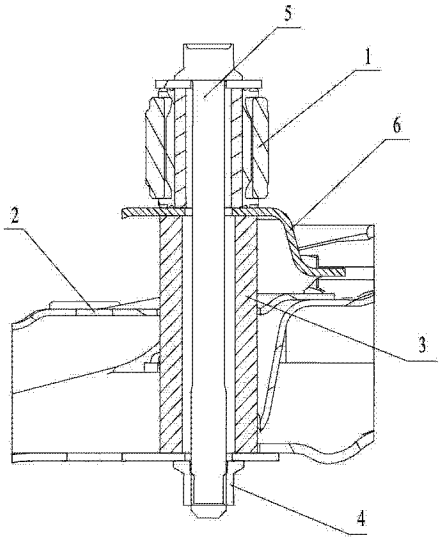


图 2