



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204153779 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420534941. 9

(22) 申请日 2014. 09. 18

(73) 专利权人 张华剑

地址 523636 广东省东莞市樟木头镇障洋银
洋工业城 I 栋 1 座三楼

(72) 发明人 张华剑

(74) 专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有
限公司 44272

代理人 徐万禄

(51) Int. Cl.

F23D 14/48 (2006. 01)

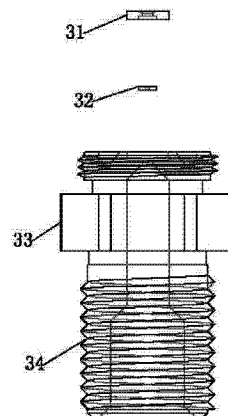
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种燃气喷嘴

(57) 摘要

本实用新型公开了一种燃气喷嘴,包括喷嘴主体、喷嘴及喷嘴镶片;所述喷嘴主体的上端设置有第一安装孔,所述喷嘴镶片嵌于该第一安装孔内;所述喷嘴镶片的下端设置有第二安装孔,所述喷嘴嵌于该第二安装孔内。本实用新型通过改进喷嘴的嵌接方式,将喷嘴内嵌于喷嘴镶片上,然后再扣合于喷嘴头上,避免因直压而导致的喷嘴破裂,同时喷嘴镶片与喷嘴主体的接触面增大,气密性效果好。



1. 一种燃气喷嘴,其特征在于:包括喷嘴主体、喷嘴及喷嘴镶片;所述喷嘴主体的上端设置有第一安装孔,所述喷嘴镶片嵌于该第一安装孔内;所述喷嘴镶片的下端设置有第二安装孔,所述喷嘴嵌于该第二安装孔内。

2. 根据权利要求1所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述第一安装孔与喷嘴镶片大小相匹配,且所述喷嘴镶片扣合于第一安装孔内后,喷嘴镶片上端面与第一安装孔上端保持水平一致。

3. 根据权利要求1所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述第二安装孔与喷嘴大小相匹配,且喷嘴嵌于第二安装孔后,喷嘴下端与喷嘴镶片的下端保持水平一致。

4. 根据权利要求1所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述喷嘴主体的上下端分别设置有螺纹,喷嘴主体的下端螺纹用于喷嘴主体连接燃气设备的燃气管道,位于喷嘴主体上端的螺纹可选择连接燃气喷嘴的辅助器具。

5. 根据权利要求1所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述喷嘴为圆形片状喷嘴,安装喷嘴的第二安装孔为相对应的圆形孔。

6. 根据权利要求1~5任意一项所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述喷嘴为红宝石喷嘴。

7. 根据权利要求1~5任意一项所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述喷嘴主体为黄铜喷嘴主体。

8. 根据权利要求1~5任意一项所述的一种燃气喷嘴,其特征在于:所述喷嘴镶片为黄铜喷嘴镶片。

一种燃气喷嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及燃气设备领域,尤其是一种燃气喷嘴。

背景技术

[0002] 在燃气领域,喷嘴的使用必不可少。现有的燃气喷嘴应用中,如图1,燃气喷嘴包括喷嘴主体13、喷嘴12和镶嵌喷嘴的喷嘴镶片11。在装配时,将喷嘴12放置在设置在喷嘴主体13上的喷嘴安置位,用喷嘴镶片11直接压合喷嘴12到喷嘴主体。按此设计的燃气喷嘴,直接用喷嘴镶片套嵌喷嘴,扣合在喷嘴主体上,而由于直压压力大小以及喷嘴和喷嘴镶片的加工精度问题很容易造成产品在压合过程中使喷嘴破裂,同时,此燃气喷嘴因喷嘴镶片的结构,气密效果差。加工产品过程中,因喷嘴的破裂造成产品质量的下降、造成一定的资源浪费,同时,气密效果差,会导致燃气的泄露,造成资源浪费的同时,在安全上也构成一定的危害。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的解决的技术问题是针对现有设计技术中存在的缺陷,提供一种喷嘴不易破裂,气密效果好的燃气喷嘴。

[0004] 本实用新型采取的技术方案如下:一种燃气喷嘴,其特征在于:包括喷嘴主体、喷嘴及喷嘴镶片;所述喷嘴主体的上端设置有第一安装孔,所述喷嘴镶片嵌于该第一安装孔内;所述喷嘴镶片的下端设置有第二安装孔,所述喷嘴嵌于该第二安装孔内。

[0005] 优选地,所述第一安装孔与喷嘴镶片大小相匹配,且所述喷嘴镶片扣合于第一安装孔内后,喷嘴镶片上端面与第一安装孔上端保持水平一致。

[0006] 优选地,所述第二安装孔与喷嘴大小相匹配,且喷嘴嵌于第二安装孔后,喷嘴下端与喷嘴镶片的下端面保持水平一致。

[0007] 优选地,所述喷嘴主体的上下端分别设置有螺纹,喷嘴主体的下端螺纹用于喷嘴主体连接燃气设备的燃气管道,位于喷嘴主体上端的螺纹可选择连接燃气喷嘴的辅助器具。

[0008] 优选地,所述喷嘴为圆形片状喷嘴,安装喷嘴的第二安装孔为相对应的圆形孔。

[0009] 优选地,所述喷嘴为红宝石喷嘴。

[0010] 优选地,所述喷嘴主体和喷嘴镶片为黄铜喷嘴主体和黄铜喷嘴镶片。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过改进喷嘴的嵌接方式,将喷嘴内嵌于喷嘴镶片上,然后再扣合于喷嘴头上,避免因直压而导致的喷嘴破裂,同时喷嘴镶片与喷嘴头的接触面增大,气密性效果好。

附图说明

[0012] 图1是现有技术燃气喷嘴的正视结构图。

[0013] 图2是现有技术燃气喷嘴的正剖面图。

[0014] 图 3 是本实用新型的正视结构图。

[0015] 图 4 是本实用新型的正剖面图。

[0016] 图 5 是本实用新型的喷嘴镶片的结构示意图。

[0017] 图 6 是本实用新型的结构装配图。

[0018] 图中 11. 现有技术喷嘴镶片,12. 现有技术喷嘴,13. 现有技术喷嘴主体,31. 喷嘴镶片,32. 喷嘴,33. 喷嘴主体,34. 螺纹, 51. 第二安装孔,61. 第一安装孔。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0020] 如图 3-6,本实用新型采用的技术方案如下:一种燃气喷嘴,其特征在于:包括喷嘴主体 33、喷嘴 32 及喷嘴镶片 31;所述喷嘴主体 33 的上端设置有第一安装孔 61,所述喷嘴镶片 31 嵌于该第一安装孔 61 内;所述喷嘴镶片 31 的下端设置有第二安装孔 51,所述喷嘴 32 嵌于该第二安装孔 51 内。

[0021] 作为优选,所述第一安装孔 61 与喷嘴镶片 31 大小相匹配,且所述喷嘴镶片 31 扣合于第一安装孔 61 内后,喷嘴镶片 31 上端面与第一安装孔 61 上端保持水平一致;所述第二安装孔 51 与喷嘴 32 大小相匹配,且喷嘴 32 嵌于第二安装孔 51 后,喷嘴 32 下端与喷嘴镶片 31 的下端面保持水平一致;所述喷嘴主体 33 的上下端设置有螺纹 34,喷嘴主体 33 的下端螺纹 34 用于喷嘴主体 33 连接燃气设备的燃气管道,位于喷嘴主体上端的螺纹 34 可选择连接燃气喷嘴的辅助器具;所述喷嘴 32 为圆形片状喷嘴,安装喷嘴 32 的第二安装孔为相对应的圆形孔;所述喷嘴主体 33 和喷嘴镶片 31 为黄铜喷嘴主体和黄铜喷嘴镶片;所述喷嘴 32 为红宝石喷嘴,使用红宝石喷嘴使得喷嘴 32 更耐高温,不易破损。

[0022] 本实用新型的装配流程为:将所述喷嘴 32 安放在所述喷嘴镶片 31 的喷嘴 32 的安装孔 51 中,将所述喷嘴镶片 31 喷嘴 32 端朝向喷嘴镶片 31 的安置孔 61,扣合喷嘴镶片 31 和喷嘴头 33,使喷嘴紧密连接,气密性良好,装配完成。

[0023] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施方式,凡是依据本实用新型的技术方案对以上的实施方式所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围内。

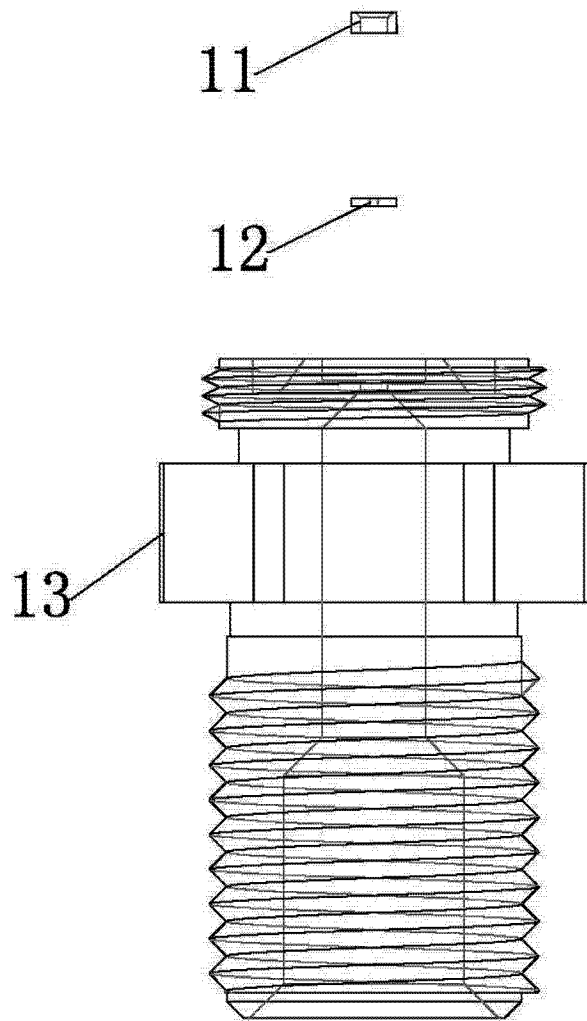


图 1

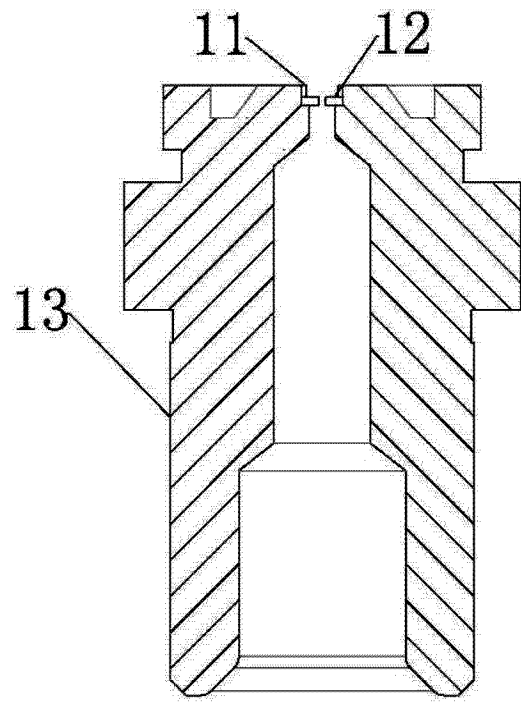


图 2

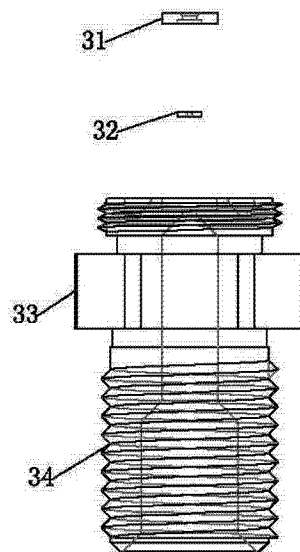


图 3

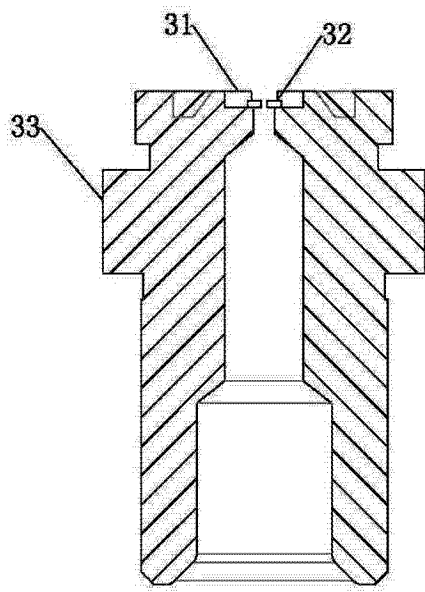


图 4

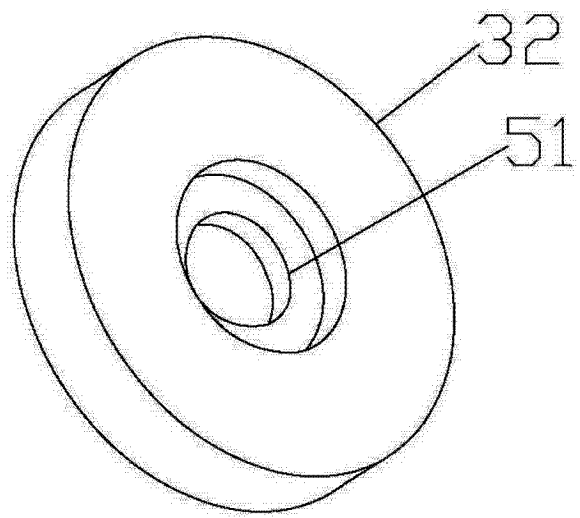


图 5

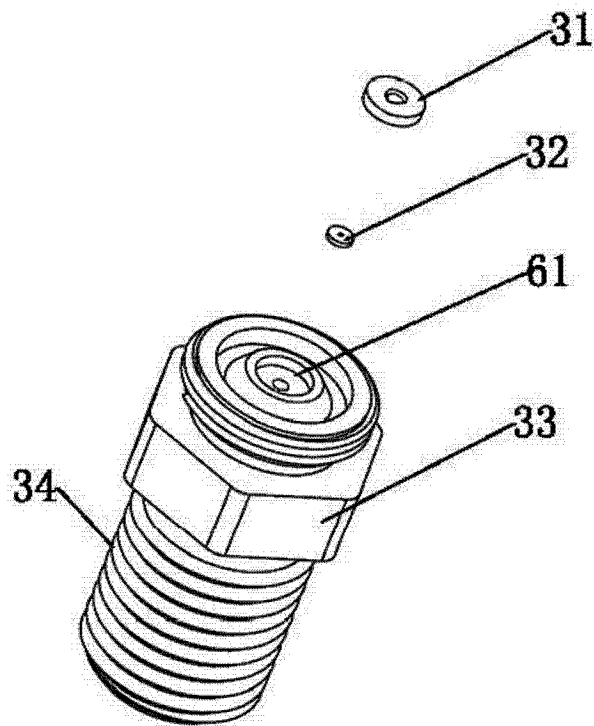


图 6