



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222072420 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 26

(21) 申请号 202323047398.8

(22) 申请日 2023.11.08

(73) 专利权人 江苏胜克机电科技有限公司

地址 223001 江苏省淮安市淮阴经济开发区
淮河东路北侧

(72) 发明人 朱继军 黄岳洪

(74) 专利代理机构 淮安中虹智汇知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)

32566

专利代理师 张莉

(51) Int. Cl.

H01R 43/06 (2006.01)

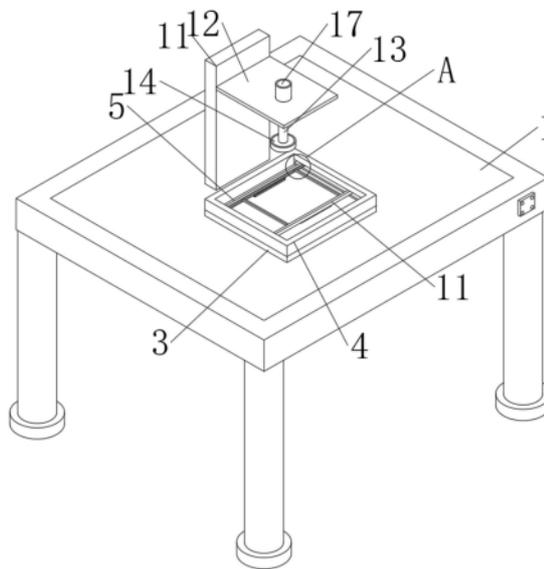
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种换向器生产用压实装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种换向器生产用压实装置,涉及换向器技术领域,其技术方案要点是包括底板,所述控制面板的右侧表面固定连接控制面板,所述底板的上表面固定连接定位板,所述定位板的顶面固定连接定位框,所述定位框的内侧壁开设有凹槽;第一抵触框,所述第一抵触框安装在凹槽的内部;抵触板,所述抵触板安装在第一抵触框的下表面,所述抵触板的右侧表面固定连接抵触垫,效果是通过带动第一抵触框和第二抵触框在凹槽的内部进行滑动,通过将抵触垫抵触到铜壳的外表面,即可将铜片的两边进行固定,然后将第一固定板和第二固定板在滑动槽的内部进行移动,从而能够将铜片继续进行抵触进行固定,增强压实前的稳定性。



1. 一种换向器生产用压实装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上表面固定连接有定位板(3),所述定位板(3)的顶面固定连接有定位框(4),所述定位框(4)的内侧壁开设有凹槽;

第一抵触框(5),所述第一抵触框(5)安装在凹槽的内部,所述第一抵触框(5)的内部开设有滑动槽(6),所述滑动槽(6)的内部从右至左依次设置有第一固定板(7)和第二固定板(8);

抵触板(9),所述抵触板(9)安装在第一抵触框(5)的下表面,所述抵触板(9)的右侧表面固定连接有抵触垫(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种换向器生产用压实装置,其特征在于:凹槽的内部还设置有第二抵触框(11),所述第二抵触框(11)的内部开设有限位槽。

3. 根据权利要求1所述的一种换向器生产用压实装置,其特征在于:所述底板(1)的顶面固定连接有支撑架(12),所述支撑架(12)的下表面固定连接有电动推杆(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种换向器生产用压实装置,其特征在于:所述电动推杆(13)的下表面固定连接有按压环(14),所述按压环(14)的下表面开设有适配槽(15)。

5. 根据权利要求4所述的一种换向器生产用压实装置,其特征在于:所述适配槽(15)的内部设置有按压球(16),所述按压球(16)的上表面设置有弹簧。

6. 根据权利要求3所述的一种换向器生产用压实装置,其特征在于:所述支撑架(12)的顶面设置有连接架(17)。

一种换向器生产用压实装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及换向器技术领域,更具体地说,它涉及一种换向器生产用压实装置。

背景技术

[0002] 传统的碳平面换向器,包括铜壳以及碳片,碳片焊接在铜壳的底部端面上。通常在焊接时,人们先在铜壳的底部端面上涂上锡膏,再将碳片放置于定位板上,接着将铜壳放在碳片上,使得碳片与铜壳底部端面接触,最后对定位板上的铜壳和碳片进行焊接。

[0003] 对此,中国申请专利号:CN213135379U,公开了一种换向器生产用压实装置,包括工作台,所述工作台上端面设置有用于放置碳片和铜壳的定位板,所述工作台的上端面安装有机械手,所述机械手上滑动连接有用于压实锡膏的压实杆,所述机械手上设置有用于驱动压实杆上下移动的驱动件,所述工作台的上端面设置有用于确定定位板安装位置的定位件。首先将碳片放置在定位板上,接着将涂好锡膏的铜壳放置在碳片上,接着将定位板通过定位件安装在工作台上,然后启动机械手,机械手带动压实杆移动至铜壳的上方,驱动件驱动压实杆下压,从而将铜壳和碳片之间的锡膏压实,进而提高铜壳和碳片之间的焊接效果。

[0004] 但是在按压时定位件在使用时,不能对碳片和铜壳进行调节固定,在固定时没有铜壳和碳片的周围表面同时进行抵触,因此在压实时会位置会有较小的偏移。

[0005] 因此,为了解决上述技术问题本申请提出一种换向器生产用压实装置。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种换向器生产用压实装置。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种换向器生产用压实装置,包括底板,所述控制面板的右侧表面固定连接控制面板,所述底板的上表面固定连接定位板,所述定位板的顶面固定连接定位框,所述定位框的内侧壁开设有凹槽;

[0008] 第一抵触框,所述第一抵触框安装在凹槽的内部,所述第一抵触框的内部开设有滑动槽,所述滑动槽的内部从右至左依次设置有第一固定板和第二固定板;

[0009] 抵触板,所述抵触板安装在第一抵触框的下表面,所述抵触板的右侧表面固定连接抵触垫。

[0010] 优选地,凹槽的内部还设置有第二抵触框,所述第二抵触框的内部开设有限位槽。

[0011] 优选地,所述底板的顶面固定连接支撑架,所述支撑架的下表面固定连接电动推杆。

[0012] 优选地,所述电动推杆的下表面固定连接按压环,所述按压环的下表面开设有适配槽。

[0013] 优选地,所述适配槽的内部设置有按压球,所述按压球的上表面设置有弹簧。

[0014] 优选地,所述支撑架的顶面设置有连接架。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具备以下有益效果:

[0016] 1、本实用新型中,通过设置的定位板、定位框、第一抵触框、滑动槽、第一固定板、第二固定板、抵触板和抵触垫,在使用时,首先通过将碳片放置到定位板的表面上,随后将涂好锡膏的铜壳放置在碳片上,随后通过带动第一抵触框和第二抵触框在凹槽的内部进行滑动,通过将抵触垫抵触到铜壳的外表面,即可将铜片的两边进行固定,然后将第一固定板和第二固定板在滑动槽的内部进行移动,从而能够将铜片继续进行抵触进行固定,增强压实前的稳定性,体现了设计的实用性。

[0017] 2、本实用新型中,通过设置的支撑架、电动推杆、按压环、适配槽、按压球和连接架,在使用时,首先通过启动电动推杆,通过电动推杆带动按压环向下进行移动,首先通过按压球抵触到铜片的顶面,按压球通过弹簧进行压缩进入适配槽的内部,最后按压环会抵触到铜片进行按压,从而能够将铜壳和碳片之间的锡膏进行压实,且压实效果更好,体现了设计的功能性。

附图说明

[0018] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0019] 图1为本实用新型结构立体示意图;

[0020] 图2为本实用新型第一抵触框和第一固定板结构的立体示意图;

[0021] 图3为本实用新型按压环结构的底面立体示意图;

[0022] 图4为本实用新型图1中A处结构的放大示意图。

[0023] 1、底板;2、控制面板;3、定位板;4、定位框;5、第一抵触框;6、滑动槽;7、第一固定板;8、第二固定板;9、抵触板;10、抵触垫;11、第二抵触框;12、支撑架;13、电动推杆;14、按压环;15、适配槽;16、按压球;17、连接架。

具体实施方式

[0024] 参照图1至图4对本实用一种换向器生产用压实装置实施例做进一步说明。

[0025] 本实用新型提供了一种换向器生产用压实装置,本申请中使用的控制面板2、电动推杆13和连接架17均为市场上可直接购买到的产品,其原理和连接方式均为本领域技术人员熟知的现有技术,故在此不再赘述,包括底板1,控制面板2的右侧表面固定连接控制面板2,底板1的上表面固定连接定位板3,定位板3的顶面固定连接定位框4,定位框4的内侧壁开设有凹槽;

[0026] 第一抵触框5,第一抵触框5安装在凹槽的内部,第一抵触框5的内部开设有滑动槽6,滑动槽6的内部从右至左依次设置有第一固定板7和第二固定板8;

[0027] 抵触板9,抵触板9安装在第一抵触框5的下表面,抵触板9的右侧表面固定连接抵触垫10,凹槽的内部还设置有第二抵触框11,第二抵触框11的内部开设有限位槽,通过将碳片放置到定位板3的表面上,随后将涂好锡膏的铜壳放置在碳片上,随后通过带动第一抵触框5和第二抵触框11在凹槽的内部进行滑动,通过将抵触垫10抵触到铜壳的外表面,即可

将铜片的两边进行固定,然后将第一固定板7和第二固定板8在滑动槽6的内部进行移动,从而能够将铜片继续进行抵触进行固定,增强压实前的稳定性。

[0028] 底板1的顶面固定连接有支撑架12,支撑架12的下表面固定连接有电动推杆13,电动推杆13的下表面固定连接有按压环14,按压环14的下表面开设有适配槽15,通过启动电动推杆13,通过电动推杆13带动按压环14向下进行移动,从而按压环14能够对铜片进行压实。

[0029] 适配槽15的内部设置有按压球16,按压球16的上表面设置有弹簧,通过按压球16抵触到铜片的顶面,按压球16通过弹簧进行压缩进入适配槽15的内部,最后按压环14会抵触到铜片进行按压,从而能够将铜壳和碳片之间的锡膏进行压实,且压实效果更好。

[0030] 支撑架12的顶面设置有连接架17,通过连接架17为电动推杆13提供连接稳定性。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制;凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,利用以上所揭示的技术内容而做出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

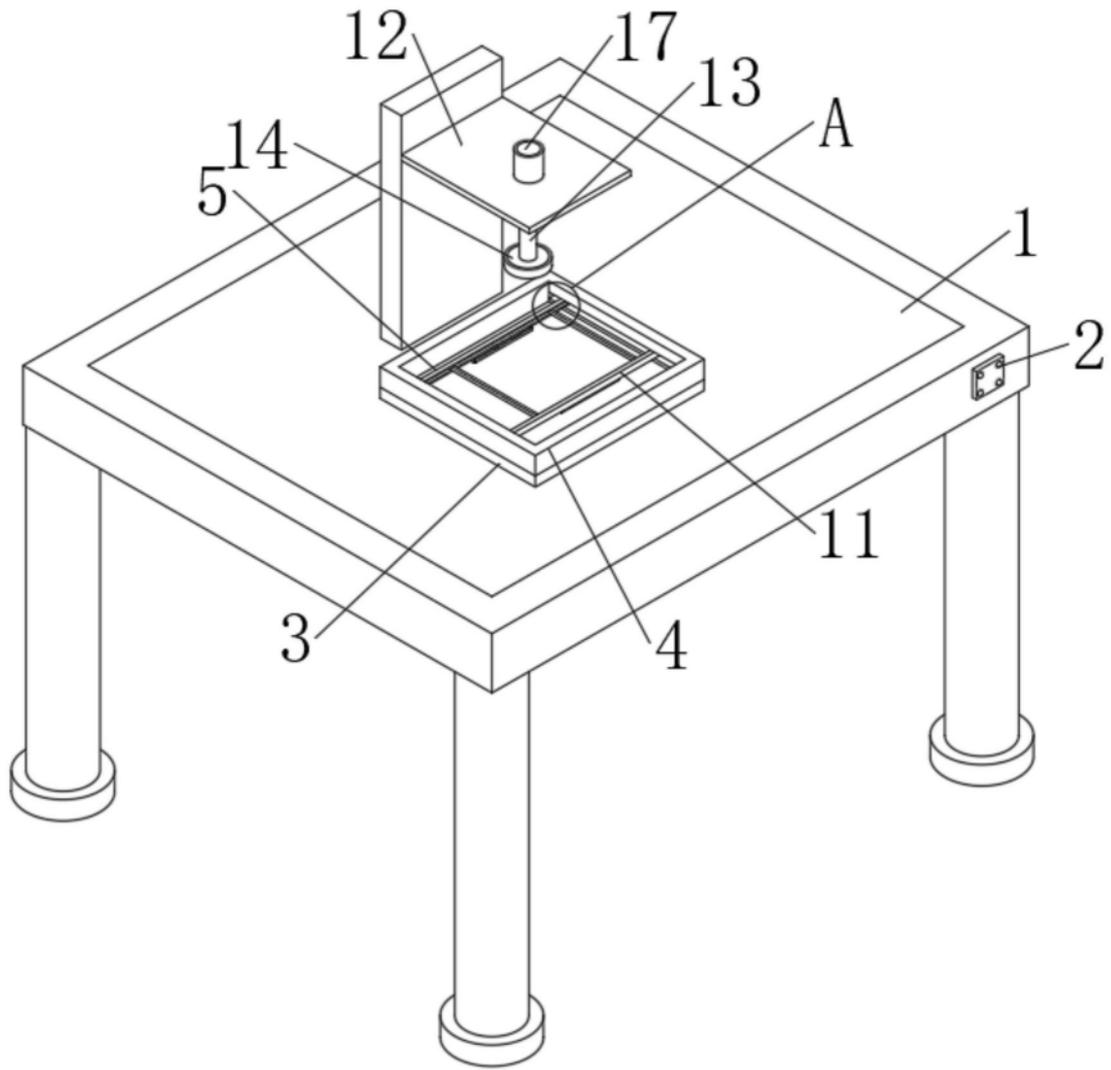


图1

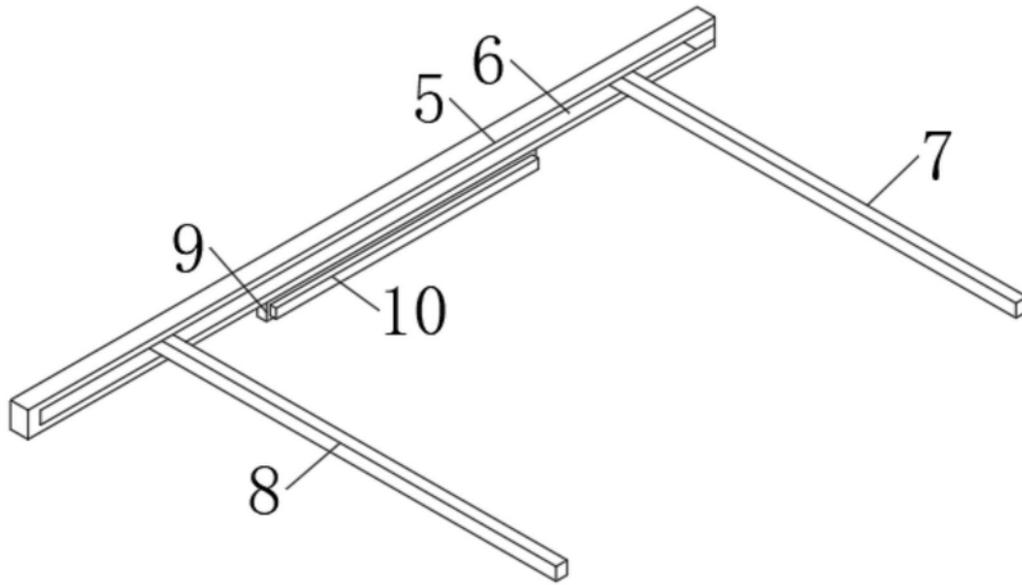


图2

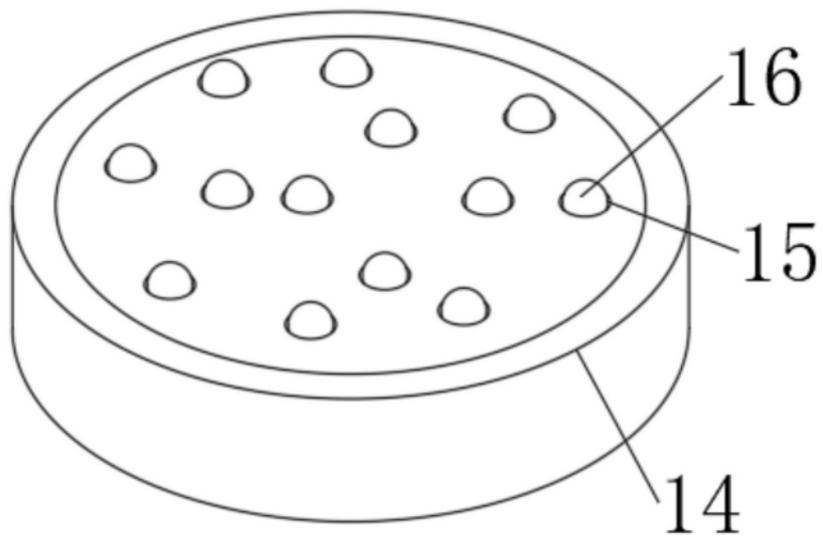


图3

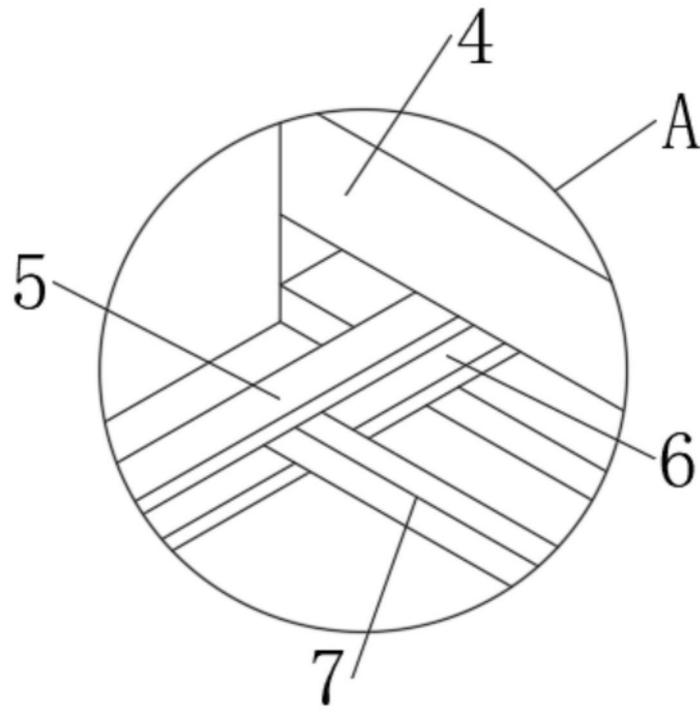


图4