【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第４区分
【発行日】平成29年8月10日(2017.8.10)

【公開番号】特開2017-87740(P2017-87740A)
【公開日】平成29年5月25日(2017.5.25)
【年通号数】公開・登録公報2017-019
【出願番号】特願2017-19252(P2017-19252)
【国際特許分類】
Ｂ２９Ｃ　41/04　(2006.01)
Ｂ２９Ｃ　41/50　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２９Ｃ　41/04
Ｂ２９Ｃ　41/50

【手続補正書】
【提出日】平成29年6月9日(2017.6.9)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
合成樹脂製の成形品を脱泡化しつつ成形する方法であって、
前記成形品の成形材料を容器内に投入し、その容器に遊星運動を与えることにより、前記容器内の前記成形材料を撹拌脱泡する第１工程と、
その撹拌脱泡された成形材料を成形型内に投入し、その成形型に遊星運動を与えることにより、前記成形型内の前記成形材料を撹拌脱泡しつつ、前記成形品を回転成形する第２工程と
を含む成形方法。
【請求項２】
さらに、前記成形型内の前記成形材料を硬化させる第３工程を含む請求項１に記載の成形方法。
【請求項３】
合成樹脂製の成形品を脱泡化しつつ成形する方法であって、
前記成形品の成形材料を成形型内に投入し、その成形型に遊星運動を与えることにより、前記成形型内の前記成形材料を撹拌脱泡しつつ、前記成形品を回転成形する成形方法。