



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

37a, 1/62
✓ 8046

Nr 44358

Kl. 37 a, 7/02

Huta im. Lenina *)

E04b 1/62

Kraków, Polska

Sposób wykonywania hydroizolacji bitumicznej w urządzeniach przemysłowych

Patent trwa od dnia 27 października 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania hydroizolacji bitumicznej w urządzeniach przemysłowych o temperaturze 140°C w atmosferze roboczej.

Przeprowadzone dotychczas próby zastosowania tynków cementowych, tynków wapiennych i innych wypraw powierzchniowych, zawierających np. abizol R + P lub wypełniacze kaolinowe, jako powłok przeciwwilgociowych w pomieszczeniach technologicznych do izolacji ścian w rozmrażalni wagonów z ładunkiem węgla lub rudy żelaznej, nie spełniały warunków technicznych takich, jak stałość powłoki, trwała wartość izolacji przez dłuższy okres czasu, przy działaniu temperatury 140°C w atmosferze roboczej na izolację. Wymagania te spełniały dotychczas tylko powłoki wykonane z zastosowaniem urotropiny, które jednak są bardzo drogie w wykonawstwie.

Powłoki izolacyjne według wynalazku, o ściśle określonym doborze składników, spełniają całkowicie wymagania warunków technicznych pod względem odporności na długotrwałe działanie temperatury 140°C, panującej w atmosferze roboczej, zarówno wilgotnej jak i suchej, przy czym koszt takiej izolacji jest trzykrotnie mniejszy od izolacji z urotropiną.

Sposób wykonania hydroizolacji wewnętrznej bitumicznej według wynalazku polega na wykonaniu dwóch powłok. Pierwszą z nich stanowi podkład, a druga jest izolacją właściwą. Podkład służący do gruntowania ścian jest jednorodnym roztworem asfaltu ponaftowego w solwentnafcie, sporządzonego według polskiej normy.

Izolacją właściwą jest mieszanina o następującym składzie: asfalt ponaftowy D-35 o temperaturze mięknięcia 65°C, rozpuszczony w benzolu, w proporcji 1 : 1 wagowo. Do tak otrzymanego roztworu asfaltu dodaje się wypełniacze, tj. mączkę wapienną najdrobniejszego prze-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Marian Grodzicki.

miału 40% — wagowych — oraz pyłu azbestowy w ilości 5% w jednostkach wagowych. Mieszaninę przygotowuje się następująco. Rozdrobniony asfalt zalewa się benzolem w stosunku wagowym. Po całkowitym rozpuszczeniu się asfaltu w benzolu uzupełnia się ubytek parującego benzolu, dodając oznaczoną ilość azbestu, a po dokładnym wymieszaniu z mączką wapienną.

Powłokę izolacyjną otrzymuje się przez trzykrotne nakładanie mieszaniny warstwami na uprzednio przygotowanym i wysuszonym podkładzie. Każdą następną warstwę nakłada się po wyschnięciu poprzedniej przez natryskiwanie lub szpachlowanie za pomocą pędzli. W zależności od wymaganej grubości warstw ustala się gęstość roztworu dla obranego sposobu nałożenia izolacji.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania hydroizolacji bitumicznej w urządzeniach przemysłowych o tempera-

turze 140°C w atmosferze roboczej, znamieny tym, że powłokę izolacji właściwej wykonuje się przez trzykrotne nakładanie mieszaniny warstwami na przygotowanym uprzednio podkładzie z roztworu asfaltu w solwentnacie, według polskiej normy, każdorazowo po wyschnięciu poprzedniej warstwy izolacji, przy czym hydroizolacja bitumiczna składa się z dwóch warstw, tj. podkładu i izolacji właściwej z tym, że izolację właściwą stanowi jednorodna mieszanina asfaltu ponaftowego D-35 rozpuszczonego w benzolu w stosunku wagowym 1 : 1, z dodaniem do roztworu asfaltu z benzolem wypełniaczy mineralnych: 5% pyłu azbestowego oraz 40% mączki wapiennej najdrobniejszego przemiału, licząc w jednostkach wagowych.

Huta im. Lenina

Zastępca: dr Adam Ponikło,
rzecznik patentowy