



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204526267 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520081372. 1

(22) 申请日 2015. 02. 05

(73) 专利权人 惠州市德钢机械有限公司

地址 516006 广东省惠州市惠环办事处惠环
工业园区

(72) 发明人 林志荣 林惠波

(51) Int. Cl.

B31B 1/74(2006. 01)

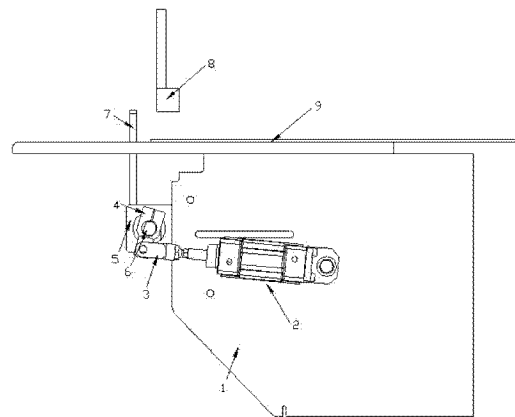
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种传压挡纸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种传压挡纸装置,包括:设备墙板、气缸、气缸连杆、连杆、固定座、转轴、挡纸板以及光电传感器,所述设备墙板位于设备的输送台侧边,所述气缸固定设置在所述设备墙板上,所述气缸连杆一端与所述气缸固定连接,其另一端与连杆可转动连接,所述固定座固定设置在所述设备墙板上,所述转轴穿过所述固定座上的通孔与连杆固定连接,所述挡纸板固定设置在所述转轴上,所述光电传感器设置在设备的输送台出口处上方,所述光电传感器与所述气缸电连接。采用这种挡纸装置,就很方便地对不合格的产品进行拍正、对齐,有效防止废品盒进入输送部,并与传压拍纸装置共同起到齐整盒样的功能。



1. 一种传压挡纸装置,包括:设备墙板、气缸、气缸连杆、连杆、固定座、转轴、挡纸板以及光电传感器,其特征在于:所述设备墙板位于设备的输送台侧边,所述气缸固定设置在所述设备墙板上,所述气缸连杆一端与所述气缸固定连接,其另一端与连杆可转动连接,所述固定座固定设置在所述设备墙板上,所述转轴穿过所述固定座上的通孔与连杆固定连接,所述挡纸板固定设置在所述转轴上,所述光电传感器设置在设备的输送台出口处上方,所述光电传感器与所述气缸电连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种传压挡纸装置,其特征在于:所述挡纸板由 1-5 片挡板一体化组成,所述挡板等间距排布。

3. 根据权利要求 1 所述的一种传压挡纸装置,其特征在于:所述挡纸板摆动角度为 $0-60^{\circ}$ 。

一种传压挡纸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印后包装技术领域,具体涉及一种传压挡纸装置。

背景技术

[0002] 在包装印刷行业中,糊盒机的应用是包装盒加工的最后道工序,是将印刷好、模切成型的纸板折叠成型并粘好糊口,机器糊盒代替了手工糊盒方式,降低了劳动成本,提高了效率。目前,随着我国包装印刷行业的快速发展,糊盒机的应用越来越广泛,像食品、医药、保健品、化妆品、酒类、轻工产品等的包装盒,基本上都是采用糊盒机进行糊盒加工。

[0003] 众所周知,在糊盒机进行糊盒加工过程中由于各种原因会造成喇叭口,这样使得糊盒产品不符合要求。如果这样不合格的糊盒产品流入输送部,甚至流入市场,会给厂家带来损失,也影响了厂家的声誉。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有纸板糊盒过程中出现的上述问题,提供一种由光电感应器感应控制以实现对接纸盒产品进行拍正、对齐的传压挡纸装置。

[0005] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种传压挡纸装置,包括:设备墙板、气缸、气缸连杆、连杆、固定座、转轴、挡纸板以及光电传感器,所述设备墙板位于设备的输送台侧边,所述气缸固定设置在所述设备墙板上,所述气缸连杆一端与所述气缸固定连接,其另一端与连杆可转动连接,所述固定座固定设置在所述设备墙板上,所述转轴穿过所述固定座上的通孔与连杆固定连接,所述挡纸板固定设置在所述转轴上,所述光电传感器设置在设备的输送台出口处上方,所述光电传感器与所述气缸电连接。

[0006] 糊盒产品在设备的输送台上输送到所述光电传感器感应范围后,由光电感应器通过电磁阀控制所述气缸活塞在缸内进行直线往复运动,进而通过气缸连杆、连杆及转轴带动所述挡纸板摆动,实现对纸盒的拍正、对齐,随着气缸的继续传动,当所述挡纸板摆动到设备的输送台水平面下方,使得成品盒通过。

[0007] 进一步地,所述挡纸板由 1-5 片挡板一体化组成,所述挡板等间距排布。

[0008] 进一步地,所述挡纸板摆动角度为 0-60°。

[0009] 本实用新型相比现有技术具有以下优点及有益效果:

[0010] 本实用新型中通过气缸、气缸连杆、连杆以及挡纸板等的固定或可转动连接,装置结构简单;输送台出口处设置光电传感器,在感应糊盒产品到达时,通过电磁阀控制气缸运动,进而通过气缸连杆、连杆及转轴带动所述挡纸板摆动,采用这种挡纸装置,很方便地对不合格的产品进行拍正、对齐,有效防止废品盒进入输送部,并与传压拍纸装置共同起到齐整盒样的功能。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的一种传压挡纸装置的结构示意图。

[0012] 图 2 为本实用新型的装置工作的立体结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合实施例及附图对本发明作进一步详细的描述,但本发明创造的实施方式不限于此。

[0014] 实施例:如图 1 所示,一种传压挡纸装置,包括:设备墙板 1、气缸 2、气缸连杆 3、连杆 4、固定座 5、转轴 6、挡纸板 7 以及光电传感器 8,所述设备墙板 1 位于设备的输送台 9 侧边,所述气缸 2 固定设置在所述设备墙板 1 上,所述气缸连杆 3 一端与所述气缸 2 固定连接,其另一端与连杆 4 可转动连接,所述固定座 5 固定设置在所述设备墙板 1 上,所述转轴 6 穿过所述固定座 5 上的通孔与连杆 4 固定连接,所述挡纸板 7 固定设置在所述转轴 6 上,所述光电传感器 8 设置在设备的输送台 9 出口处上方,所述光电传感器 8 与所述气缸 2 电连接。

[0015] 如图 2 所示,所述挡纸板 7 由 3 片挡板 71 一体化组成,所述挡板 71 等间距排布。

[0016] 进一步地,所述挡纸板 7 摆动角度为 $0-60^{\circ}$ 。

[0017] 装置工作原理:

[0018] 糊盒产品 0 在设备的输送台 9 上输送到所述光电传感器 8 感应范围后,通过光电感应器 8 感应,光电传感器 8 则通过电磁阀控制所述气缸 2 活塞在缸内进行直线往复运动,进而通过气缸连杆 3、连杆 4 及转轴 6 带动所述挡纸板 7 摆动,实现对纸盒产品 0 的拍正、对齐,随着气缸 2 的继续传动,当所述挡纸板 7 摆动到设备的输送台 9 水平面下方,使得成品盒通过。在下一个糊盒产品到达光电感应器感应范围后,重复上述过程。

[0019] 当然,上述说明并非对本实用新型的限制,本实用新型也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属于本实用新型的保护范围。

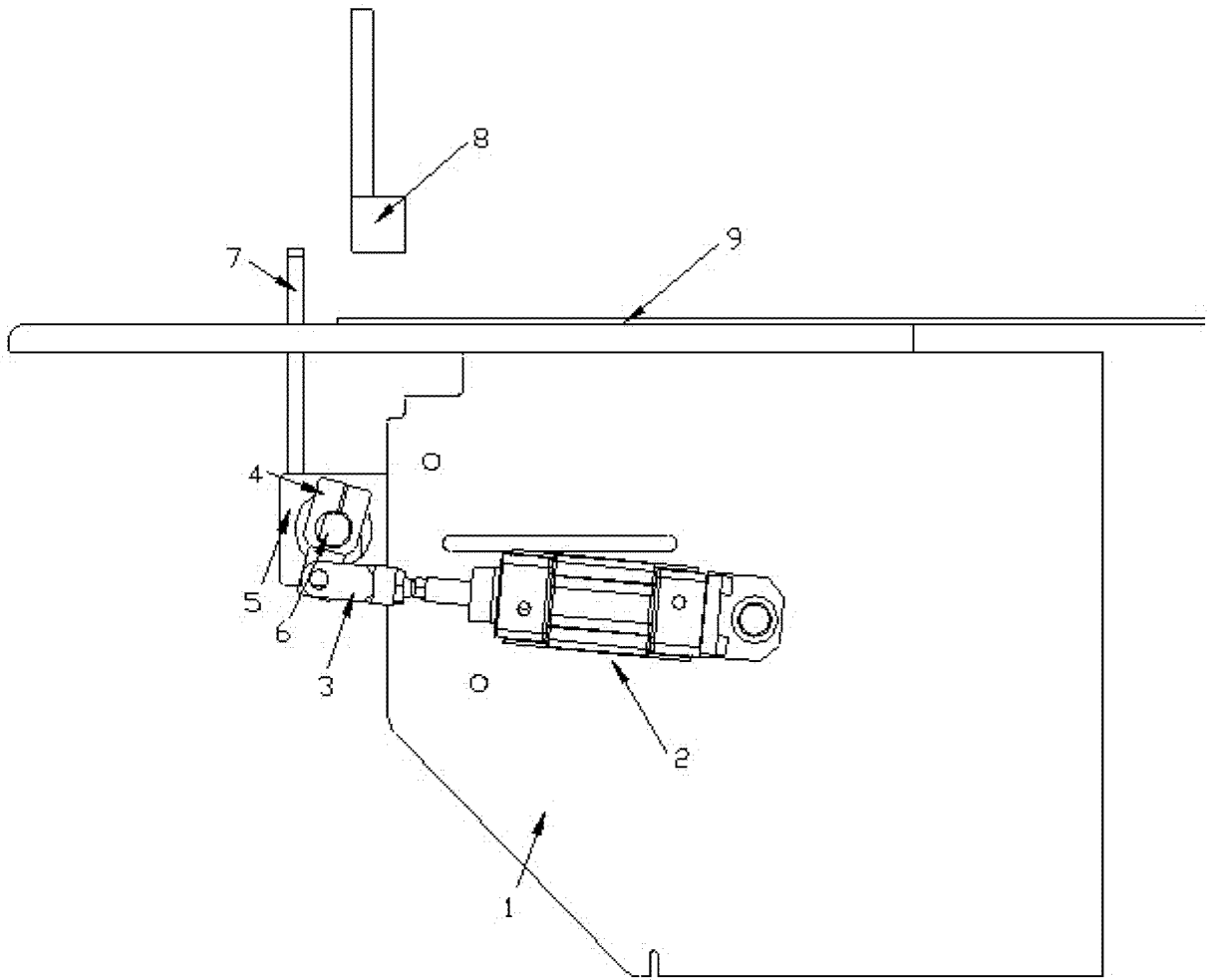


图 1

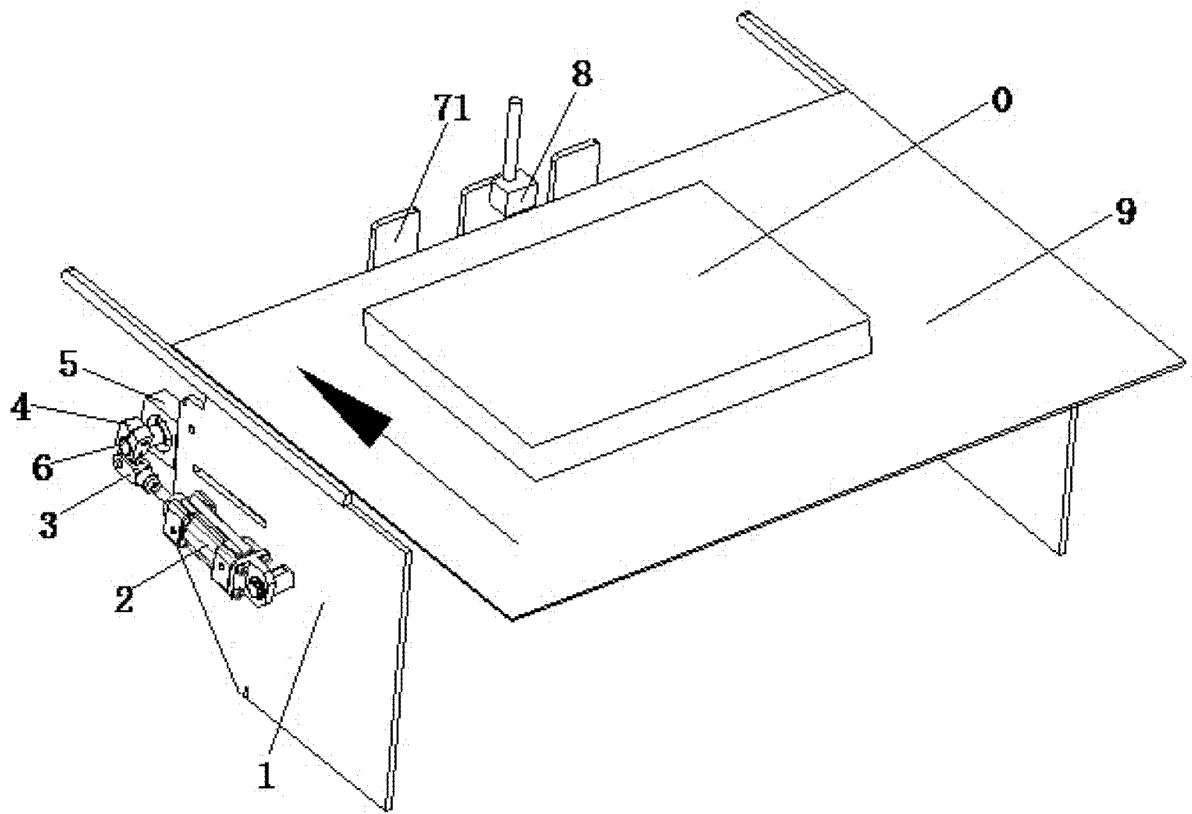


图 2