



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208586453 U

(45)授权公告日 2019.03.08

(21)申请号 201820934397.5

(22)申请日 2018.06.15

(73)专利权人 许昌晨鸣纸业股份有限公司

地址 461000 河南省许昌市魏都区魏都产
业集聚区北外环路中段北侧1幢10楼

(72)发明人 袁鹏昊 赵红亮

(74)专利代理机构 许昌豫创知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 41140

代理人 李海帆

(51)Int.Cl.

D21B 1/34(2006.01)

D21B 1/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

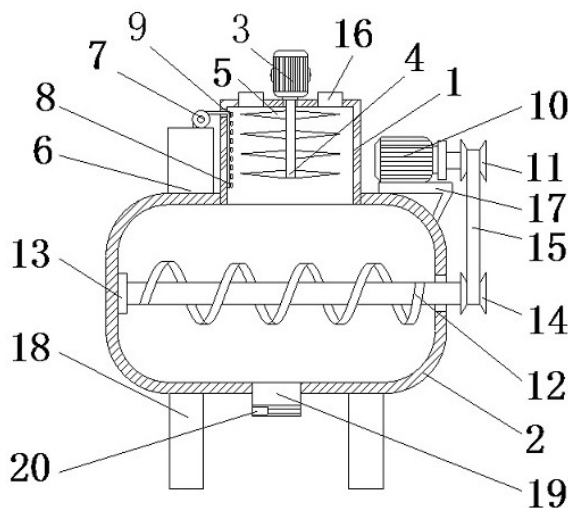
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于纸制品生产的碎浆装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于纸制品生产的碎浆装置,包括粉碎箱和碎浆箱,所述粉碎箱的底部连通有碎浆箱,所述粉碎箱的顶部固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接有粉碎杆,所述粉碎杆远离第一电机输出轴的一端贯穿粉碎箱并延伸至粉碎箱的内腔。本实用新型通过设置第一电机、粉碎杆和粉碎刀,起到了先对废旧纸张进行破碎的效果,通过设置第二电机、第一皮带盘、第二皮带盘、皮带和绞龙,起到了对破碎后的废旧纸张进行碎浆的效果,解决了现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率的问题。



1. 一种用于纸制品生产的碎浆装置,包括粉碎箱(1)和碎浆箱(2),其特征在于:所述粉碎箱(1)的底部连通有碎浆箱(2),所述粉碎箱(1)的顶部固定安装有第一电机(3),所述第一电机(3)的输出轴固定连接粉碎杆(4),所述粉碎杆(4)远离第一电机(3)输出轴的一端贯穿粉碎箱(1)并延伸至粉碎箱(1)的内腔,所述粉碎杆(4)位于粉碎箱(1)内腔一端的两侧均固定连接粉碎刀(5),所述碎浆箱(2)顶部的左侧固定连接水箱(6),所述水箱(6)的顶部通过管道连通水泵(7),所述水泵(7)的出水端贯穿粉碎箱(1)并延伸至粉碎箱(1)的内腔,并连通有多路水排(8),所述多路水排(8)的右侧自上而下依次连通有喷头(9),所述碎浆箱(2)顶部的右侧固定安装有第二电机(10),所述第二电机(10)的输出轴套设有第一皮带盘(11),所述碎浆箱(2)的内腔贯穿设置有绞龙(12),所述绞龙(12)位于碎浆箱(2)内腔的一端活动连接有轴承座(13),所述轴承座(13)与碎浆箱(2)的内壁活动连接,所述绞龙(12)位于碎浆箱(2)外部的一端套设有第二皮带盘(14),所述第二皮带盘(14)与第一皮带盘(11)通过皮带(15)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纸制品生产的碎浆装置,其特征在于:所述粉碎箱(1)顶部的两侧均连通有进料管(16),所述进料管(16)的顶部设置有管盖。

3. 根据权利要求1所述的一种用于纸制品生产的碎浆装置,其特征在于:所述第二电机(10)的底部固定连接支撑架(17),所述支撑架(17)的底部与碎浆箱(2)固定连接,所述碎浆箱(2)底部的两侧均固定连接支腿(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于纸制品生产的碎浆装置,其特征在于:所述碎浆箱(2)的底部连通有出料管(19),所述出料管(19)的底部设置有电磁阀(20),所述碎浆箱(2)的表面设置有可视窗(21)。

一种用于纸制品生产的碎浆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸制品碎浆技术领域,具体为一种用于纸制品生产的碎浆装置。

背景技术

[0002] 碎浆机是制浆造纸工业中最常用的碎浆设备之一,主要碎解浆板、废旧书本、废旧纸箱等,从结构形式上可分为立式水力碎浆机和卧式水力碎浆机,现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于纸制品生产的碎浆装置,具备碎浆效率高的优点,解决了现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于纸制品生产的碎浆装置,包括粉碎箱和碎浆箱,所述粉碎箱的底部连通有碎浆箱,所述粉碎箱的顶部固定安装有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接粉碎杆,所述粉碎杆远离第一电机输出轴的一端贯穿粉碎箱并延伸至粉碎箱的内腔,所述粉碎杆位于粉碎箱内腔一端的两侧均固定连接有粉碎刀,所述碎浆箱顶部的左侧固定连接有水箱,所述水箱的顶部通过管道连通有水泵,所述水泵的出水端贯穿粉碎箱并延伸至粉碎箱的内腔,并连通有多路水排,所述多路水排的右侧自上而下依次连通有喷头,所述碎浆箱顶部的右侧固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴套设有第一皮带盘,所述碎浆箱的内腔贯穿设置有绞龙,所述绞龙位于碎浆箱内腔的一端活动连接有轴承座,所述轴承座与碎浆箱的内壁活动连接,所述绞龙位于碎浆箱外部的一端套设有第二皮带盘,所述第二皮带盘与第一皮带盘通过皮带传动连接。

[0005] 优选的,所述粉碎箱顶部的两侧均连通有进料管,所述进料管的顶部设置有管盖。

[0006] 优选的,所述第二电机的底部固定连接支撑架,所述支撑架的底部与碎浆箱固定连接,所述碎浆箱底部的两侧均固定连接支腿。

[0007] 优选的,所述碎浆箱的底部连通有出料管,所述出料管的底部设置有电磁阀,所述碎浆箱的表面设置有可视窗。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 1、本实用新型通过设置第一电机、粉碎杆和粉碎刀,起到了先对废旧纸张进行破碎的效果,通过设置第二电机、第一皮带盘、第二皮带盘、皮带和绞龙,起到了对破碎后的废旧纸张进行碎浆的效果,解决了现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率的问题。

[0010] 2、本实用新型通过设置进料管,起到了便于进料的效果,通过设置支撑架,起到对

第二电机稳定支撑的效果,通过设置支腿,起到了稳定支撑装置的效果,通过设置出料管和电磁阀,起到了控制出料管卸料的效果,通过设置可视窗,起到了便于观察碎浆工作的效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型可视窗结构示意图。

[0013] 图中:1粉碎箱、2碎浆箱、3第一电机、4粉碎杆、5粉碎刀、6水箱、7水泵、8多路水排、9喷头、10第二电机、11第一皮带盘、12绞龙、13轴承座、14第二皮带盘、15皮带、16进料管、17支撑架、18支腿、19出料管、20电磁阀、21可视窗。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,一种用于纸制品生产的碎浆装置,包括粉碎箱1和碎浆箱2,粉碎箱1顶部的两侧均连通有进料管16,进料管16的顶部设置有管盖,通过设置进料管16,起到了便于进料的效果,碎浆箱2底部的两侧均固定连接支腿18,通过设置支腿18,起到了稳定支撑装置的效果,碎浆箱2的底部连通有出料管19,出料管19的底部设置有电磁阀20,通过设置出料管19和电磁阀20,起到了控制出料管卸料的效果,碎浆箱2的表面设置有可视窗21,通过设置可视窗21,起到了便于观察碎浆工作的效果,粉碎箱1的底部连通有碎浆箱2,粉碎箱1的顶部固定安装有第一电机3,第一电机3的输出轴固定连接粉碎杆4,粉碎杆4远离第一电机3输出轴的一端贯穿粉碎箱1并延伸至粉碎箱1的内腔,粉碎杆4位于粉碎箱1内腔一端的两侧均固定连接粉碎刀5,碎浆箱2顶部的左侧固定连接水箱6,水箱6的顶部通过管道连通水泵7,水泵7的出水端贯穿粉碎箱1并延伸至粉碎箱1的内腔,并连通有多路水排8,多路水排8的右侧自上而下依次连通有喷头9,碎浆箱2顶部的右侧固定安装有第二电机10,第二电机10的底部固定连接支撑架17,支撑架17的底部与碎浆箱2固定连接,通过设置支撑架17,起到对第二电机10稳定支撑的效果,第二电机10的输出轴套设有第一皮带盘11,碎浆箱2的内腔贯穿设置绞龙12,绞龙12位于碎浆箱2内腔的一端活动连接有轴承座13,轴承座13与碎浆箱2的内壁活动连接,绞龙12位于碎浆箱2外部的一端套设有第二皮带盘14,第二皮带盘14与第一皮带盘11通过皮带15传动连接,通过设置第一电机3、粉碎杆4和粉碎刀5,起到了先对废旧纸张进行破碎的效果,通过设置第二电机10、第一皮带盘11、第二皮带盘14、皮带15和绞龙12,起到了对破碎后的废旧纸张进行碎浆的效果,解决了现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率的问题。

[0016] 使用时,首先启动第一电机3,然后将废旧纸张通过进料管16倒入粉碎箱1,第一电机3的输出轴带动粉碎杆4旋转,粉碎杆4带动粉碎刀5旋转,从而对废旧纸张进行粉碎,粉碎的同时启动水泵7,水泵7将水吸取至多路水排8,并通过喷头9喷洒向废旧纸张上,粉碎后的

废旧纸张直接落入碎浆箱2,同时启动第二电机10,第二电机10的输出轴带动第一皮带盘11旋转,第一皮带盘11通过皮带15的传动带动第二皮带盘14旋转,第二皮带盘14带动绞龙12旋转,从而进行碎浆工作。

[0017] 综上所述:该用于纸制品生产的碎浆装置,通过粉碎箱1、碎浆箱2、第一电机3、粉碎杆4、粉碎刀5、水箱6、水泵7、多路水排8、喷头9、第二电机10、第一皮带盘11、绞龙12、轴承座13、第二皮带盘14和皮带15的配合,解决了现有的碎浆装置一般直接将废旧纸张和废旧纸箱送入碎浆装置,由于有的废旧纸张和废旧纸箱的体积较大,如果不先进行破碎就直接进行碎浆,会降低碎浆工作效率的问题。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

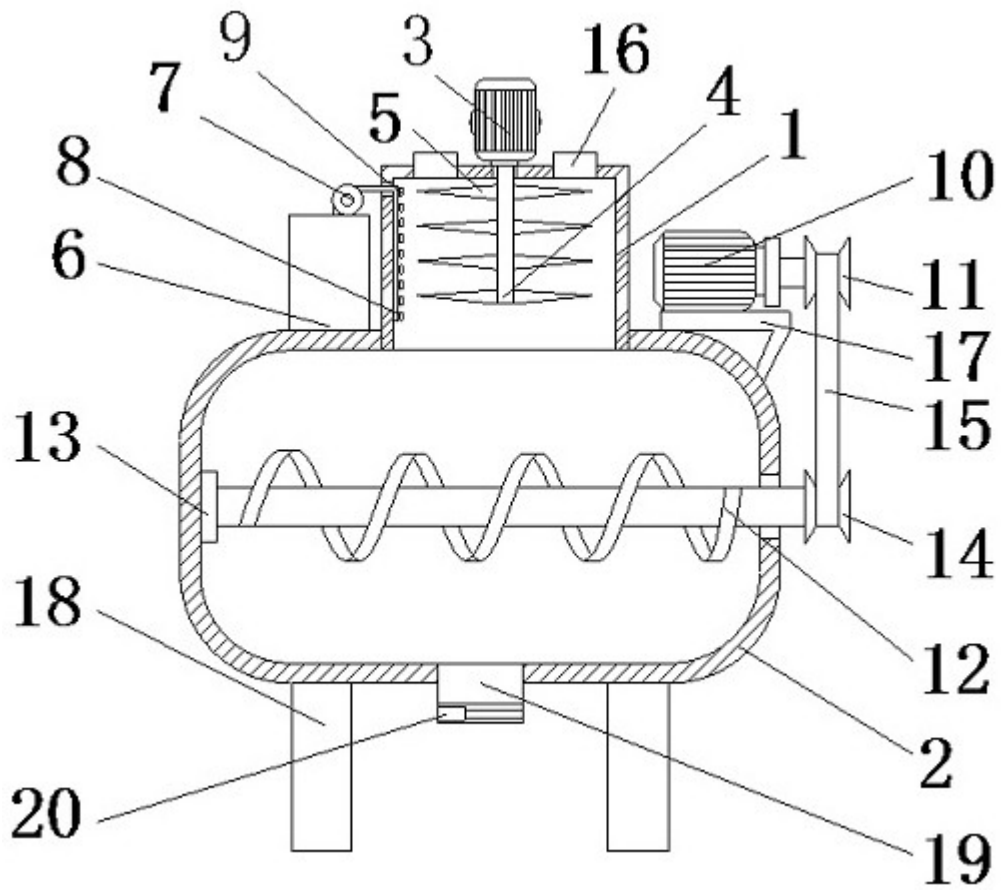


图1

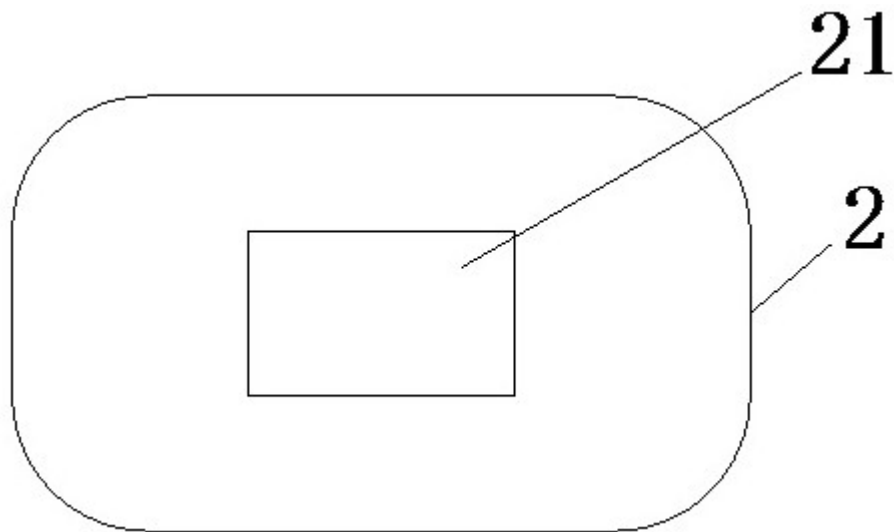


图2