

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012136455/12, 27.01.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

27.01.2010 IT PD2010A000015

(43) Дата публикации заявки: 10.03.2014 Бюл. № 7

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 27.08.2012

(86) Заявка РСТ:

IT 2011/000022 (27.01.2011)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2011/092728 (04.08.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**КАЛЫЦАТУРИФИЧО КАРМЕНС С.п.А.
(IT)**

(72) Автор(ы):

БОЛЬЦОНАРО Санте (IT)(54) **СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УДОБНОЙ ОБУВИ И ОБУВЬ, ИЗГОТОВЛЕННАЯ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТОГО СПОСОБА**

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления удобной обуви (1), согласно которому для обуви данного или подобного типа, содержащей подошвенную часть (4) и каблучную часть (5) и изготавливаемой в версиях с высоким, средним и низким каблуком, обеспечивают стельку (7), у которой количество прокладочного материала увеличивают в подошвенной части (4) и уменьшают в каблучной части (5) с увеличением высоты каблука (2а, 2b, 2с) в вертикальном направлении.

2. Способ по п.1, согласно которому стелька (7) для обуви с низким каблуком (2а) высотой, равной или меньшей 30 мм, содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 80-100%, в каблучной части (5).

3. Способ по п.1 или 2, согласно которому стелька (7) для обуви с высоким каблуком (2с) высотой, равной или большей 60 мм, содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 75-100%, в подошвенной части (4).

4. Способ по п.3, согласно которому стелька (7) для обуви со средним каблуком (2b) высотой от 30 мм до 60 мм содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 60-75%, в подошвенной части (4).

5. Способ по п.1 или 2, согласно которому стелька (7) для обуви со средним каблуком (2b) высотой от 30 мм до 60 мм содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 60-75%, в подошвенной части (4).

6. Линия обуви, включающая множество видов обуви с каблуками (2а, 2b, 2с)

переменной высоты, содержащей стельку (7), причем обувь изготовлена из ряда общих базовых компонентов таким образом, чтобы ее можно было изготавливать, используя одно и то же оборудование, при этом линия обуви отличается тем, что в упомянутой стельке (7) концентрация прокладочного материала увеличена в подошвенной части (4) и уменьшена в каблучной части (5) с увеличением высоты каблука (2а, 2b, 2с) в вертикальном направлении.

7. Линия обуви по п.6, отличающаяся тем, что обувь с низким каблуком (2а) высотой, равной или меньшей 30 мм, содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 80-100%, в каблучной части (5); обувь с высоким каблуком (2с) высотой, равной или большей 60 мм, содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 75-100%, в подошвенной части (4); а обувь с каблуком (2b) средней высоты, составляющей от 30 мм до 60 мм, стелька (7) содержит преобладающий объем прокладочного материала, составляющий 60-75%, в подошвенной части (4).

RU 2012136455 A

RU 2012136455 A