

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第5区分

【発行日】平成17年12月22日(2005.12.22)

【公表番号】特表2004-532366(P2004-532366A)

【公表日】平成16年10月21日(2004.10.21)

【年通号数】公開・登録公報2004-041

【出願番号】特願2002-591568(P2002-591568)

【国際特許分類第7版】

D 0 4 H 1/46

A 4 7 L 13/16

D 0 4 H 1/72

【F I】

D 0 4 H 1/46 Z

A 4 7 L 13/16 A

D 0 4 H 1/72 A

【手続補正書】

【提出日】平成17年5月10日(2005.5.10)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

それぞれの纖維がリボン形状断面を有する、スクリムを含まない纖維のバットを含むバルキーな不織布であって、前記バットが、少なくとも0.05N/cm/g/m²の縦および横方向の引張強さと、0.2g/cm³以下の密度とを有する不織布。

【請求項2】

不織布を製造する方法であって、

a) それぞれの纖維がリボン形状断面を有する、スクリムを含まない纖維の固められた非接着バットを得る工程と、

b) 前記バットをニードリングして、少なくとも0.05N/cm/g/m²の縦および横方向の引張強さと、0.2g/cm³以下の密度とを有するバルキーな纖維布地を得る工程と

を含む方法。

【請求項3】

請求項1に記載のバルキーな不織布から製造される、掃除およびほこり取りに有用な乾拭き布。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0050

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0050】

【表8】

表7

ジェット	穴径 (ミル)	穴の数/インチ	圧力 (psi)
第1通過			
1	4	80	300
2	5	40	500
3	5	40	800
4	5	40	1000
5	5	40	1200
6	5	40	1500
7	5	40	1800
8	5	40	1800
第2通過			
1	4	80	300
2	4	80	500
3	5	40	800
4	5	40	1000
5	5	40	1200
6	5	40	1500
7	5	40	1700
8	5	40	1800

本発明の好適な実施の態様は次のとおりである。

1. それぞれの纖維がリボン形状断面を有する、スクリムを含まない纖維のバットを含むバルキーな不織布であって、前記バットが、少なくとも 0.05 N/cm/g/m^2 の縦および横方向の引張強さと、 0.2 g/cm^3 以下の密度とを有する不織布。

2. 不織布を製造する方法であって、

a) それぞれの纖維がリボン形状断面を有する、スクリムを含まない纖維の固められた非接着バットを得る工程と、

b) 前記バットをニードリングして、少なくとも 0.05 N/cm/g/m^2 の縦および横方向の引張強さと、 0.2 g/cm^3 以下の密度とを有するバルキーな纖維布地を得る工程と

を含む方法。

3. 前記バットが、フラッシュ紡糸網状フィラメントフィルム・フィブリルウェブから製造される、上記2に記載の方法。

4. 前記ニードリングが水流交絡によって行われる、上記2または3に記載の方法。

5. 前記ニードリングがニードルパンチによって行われる、上記2または3に記載の方法。

6. 前記纖維がポリオレフィンである、上記1に記載のバルキーな不織布。

7. 前記纖維がポリエチレンである、上記6に記載のバルキーな不織布。

8. $2 \sim 30 \text{ m}^2/\text{g}$ の表面積および $0.2 \sim 0.133 \text{ g/m}^3$ の密度を有する、上記6に記載のバルキーな不織布。

9. 上記1または上記6～8のいずれか一項に記載のバルキーな不織布から製造される、掃除およびほこり取りに有用な乾拭き布。