



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213136150 U

(45) 授权公告日 2021.05.07

(21) 申请号 202022067381.9

(22) 申请日 2020.09.21

(73) 专利权人 河间市九龙建材有限公司

地址 062455 河北省沧州市河间市東城镇  
高辛庄村

(72) 发明人 高铁锤

(74) 专利代理机构 沧州市华盟知识产权代理事  
务所(普通合伙) 13142

代理人 张林

(51) Int.Cl.

B24B 9/06 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

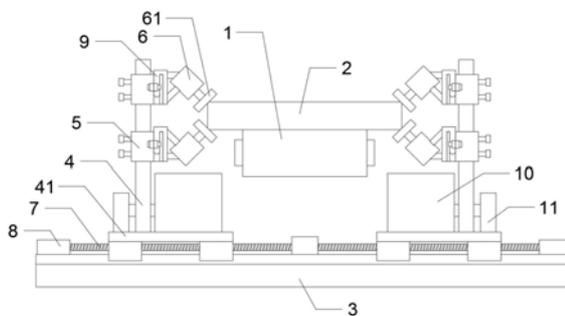
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种岩棉板磨边装置

(57) 摘要

本实用新型公开的一种岩棉板磨边装置,包括传送带和设于传送带上的岩棉板,所述传送带的底部设置有底座,底座的两侧设置有立柱,立柱上可上下移动的设置有所套筒,套筒上设置有电机,电机的输出端设置有对岩棉板左右两侧的上下两端部打磨的打磨轮,所述立柱的底部设置有底座,所述底座上设置有滑轨和驱动底座在滑轨上左右移动的驱动机构;所述驱动机构包括平行于滑轨设置的螺杆和驱动螺杆转动的驱动装置,所述底座螺接在螺杆上;本实用新型通过驱动机构带动移动座移动,使移动座上的立柱可靠近或远离岩棉板,底座两侧的打磨轮可根据立柱的左右位置调整来调整打磨宽度,从而适用于不同宽度岩棉板的打磨,方便实用。



1. 一种岩棉板磨边装置,包括传送带和设于传送带上的岩棉板,所述传送带的底部设置有底座,底座的两侧设置有立柱,立柱上可上下移动的设置有所套筒,套筒上设置有电机,电机的输出端设置有对岩棉板左右两侧的上下两端部打磨的打磨轮,其特征在于:所述立柱的底部设置有移动座,所述底座上设置有滑轨和驱动移动座在滑轨上左右移动的驱动机构;所述驱动机构包括平行于滑轨设置的螺杆和驱动螺杆转动的驱动装置,所述移动座螺接在螺杆上。

2. 根据权利要求1所述的一种岩棉板磨边装置,其特征在于:所述电机固定设置在安装座上,安装座可拆卸的设置有所套筒上。

3. 根据权利要求2所述的一种岩棉板磨边装置,其特征在于:所述套筒固定设置有T形的滑道,所述安装座上设置有可插在滑道中的挂板。

4. 根据权利要求3所述的一种岩棉板磨边装置,其特征在于:所述套筒上设置有第一固定耳,所述挂板上配合第一固定耳设置有第二固定耳,所述挂板通过螺栓穿过第一固定耳和第二固定耳固定在套筒上。

5. 根据权利要求1所述的一种岩棉板磨边装置,其特征在于:所述打磨轮下方的移动座上设有收集箱,收集箱的底部通过连接管连接有抽风机。

## 一种岩棉板磨边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及岩棉板加工设备技术领域,尤其涉及一种岩棉板磨边装置。

### 背景技术

[0002] 随着科技的进步,社会的发展,我国的建筑材料得到了快速的发展,随之而来的是岩棉板的快速发展。在岩棉板生产加工的过程中,需要对岩棉板进行切割,切割后的岩棉板两侧的上下两端部比较锋利,工作人员后期搬抬时很容易划伤;公开号为CN210307195U的实用新型专利公开了一种岩棉板切割修边装置,岩棉板左右两侧的上下两端部分别与倾斜的打磨轮相接触,通过打磨轮对岩棉板进行打磨,有效解决岩棉板边沿比较锋利容易划伤工作人员的问题;该装置两侧的打磨轮能进行上下方向的移动,适应不同厚度的岩棉板的修边,但是岩棉板不仅厚度有不同尺寸,其宽度也有不同的规格,这种打磨装置则无法针对宽度尺寸不同的岩棉板进行打磨,功能尚有欠缺。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处,提供一种岩棉板磨边装置,从而有效解决现有技术中存在的不足之处。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:一种岩棉板磨边装置,包括传送带和设于传送带上的岩棉板,所述传送带的底部设置有底座,底座的两侧设置有立柱,立柱上可上下移动的设置有所套筒,套筒上设置有电机,电机的输出端设置有对岩棉板左右两侧的上下两端部打磨的打磨轮,所述立柱的底部设置有移动座,所述底座上设置有滑轨和驱动移动座在滑轨上左右移动的驱动机构;所述驱动机构包括平行于滑轨设置的螺杆和驱动螺杆转动的驱动装置,所述移动座螺接在螺杆上。

[0005] 进一步,所述电机固定设置在安装座上,安装座可拆卸的设置有所套筒上。

[0006] 进一步,所述套筒固定设置有T形的滑道,所述安装座上设置有可插在滑道中的挂板。

[0007] 进一步,所述套筒上设置有第一固定耳,所述挂板上配合第一固定耳设置有第二固定耳,所述挂板通过螺栓穿过第一固定耳和第二固定耳固定在套筒上。

[0008] 进一步,所述打磨轮下方的移动座上设有收集箱,收集箱的底部通过连接管连接有抽风机。

[0009] 本实用新型的上述技术方案具有以下有益效果:本实用新型通过驱动机构带动移动座移动,使移动座上的立柱可靠近或远离岩棉板,底座两侧的打磨轮可根据立柱的左右位置调整来调整打磨宽度,从而适用于不同宽度岩棉板的打磨,方便实用。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的平面图;

[0011] 图2为本实用新型实施例立柱处的立体图;

[0012] 图3为本实用新型实施例图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0014] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0015] 如图1-3所示,本实施例所述的一种岩棉板磨边装置,包括传送带1和设于传送带1上的岩棉板2,传送带1的底部设置有底座3,底座3的两侧设置有立柱4,立柱4上可上下移动的设置有套筒5,套筒5上设置有电机6,电机6的输出端设置有对岩棉板2左右两侧的上下两端部打磨的打磨轮61,立柱4的底部设置有移动座41,底座3上设置有滑轨31和驱动移动座41在滑轨31上左右移动的驱动机构;驱动机构包括平行于滑轨31设置的螺杆7和驱动螺杆7转动的驱动装置8,移动座41螺接在螺杆7上;

[0016] 岩棉板2在传送带1上移动经过打磨轮61,打磨轮61对岩棉板2左右两侧的上下两端部打磨,有效解决岩棉板2边沿比较锋利容易划伤工作人员的问题,通过上下移动套筒5可调整同一侧打磨轮61的上下间距,从而可适用于不同宽度岩棉板2的打磨;其中驱动装置8、螺杆7、移动座41和底座3组成丝杠机构,底座3上的滑轨31限制移动座41仅能左右移动,驱动装置8驱动螺杆7转动带动移动座41沿滑轨31移动,使移动座41上的立柱4可靠近或远离岩棉板2,底座3两侧的打磨轮61可根据立柱4的左右位置调整来调整打磨宽度,从而适用于不同宽度岩棉板2的打磨;优选的,驱动装置8为伺服电机。

[0017] 优选的,电机6固定设置在安装座9上,安装座9可拆卸的设置于套筒5上;打磨轮61长期使用需要更换时,可将电机6和安装座9一起拆下后进行更换打磨轮61,避免在机器上更换打磨轮61的不便。

[0018] 优选的,套筒5固定设置有T形的滑道51,安装座9上设置有可插在滑道51中的挂板91,安装座9可通过挂板91向下插在滑道51中。

[0019] 优选的,套筒5上设置有第一固定耳52,挂板91上配合第一固定耳52设置有第二固定耳92,挂板91通过螺栓穿过第一固定耳52和第二固定耳92固定在套筒5上,挂板91插到滑道51中后,第一固定耳52和第二固定耳92重合,通过螺栓可将第一固定耳52和第二固定耳92固定住,从而将挂板91固定在滑道51中,安装座9固定在套筒5上。

[0020] 优选的,打磨轮61下方的移动座41上设有收集箱10,收集箱10的底部通过连接管连接有抽风机11,使用时,收集箱10可以收集打磨轮61产生的粉末,且抽风机11可以使得收集箱10产生负压,利于对粉末的抽吸收集。

[0021] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

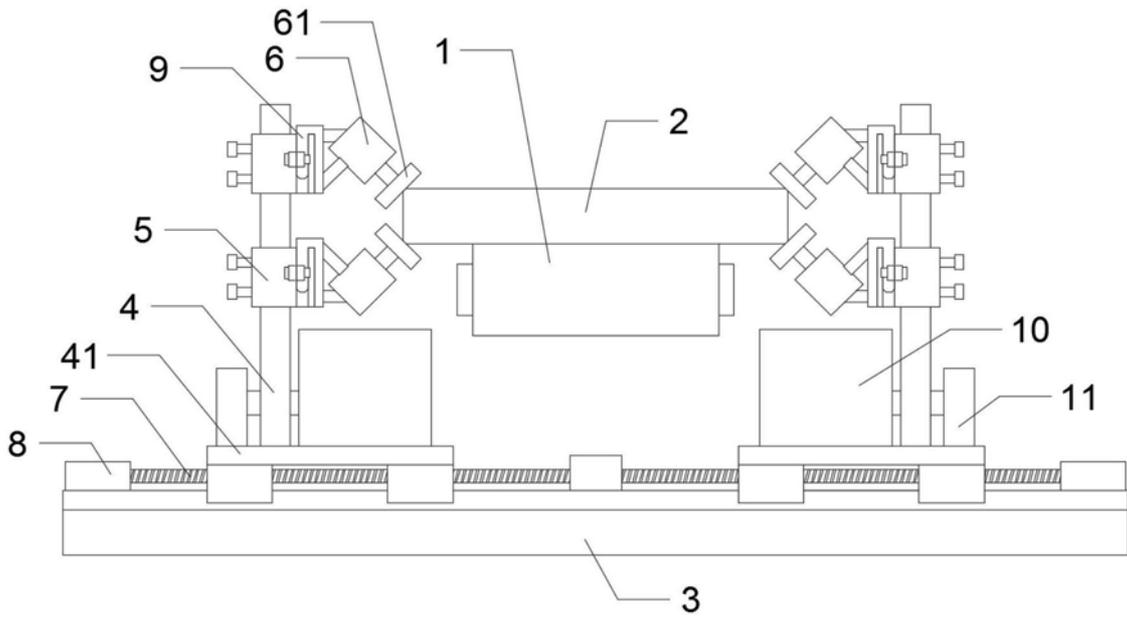


图1

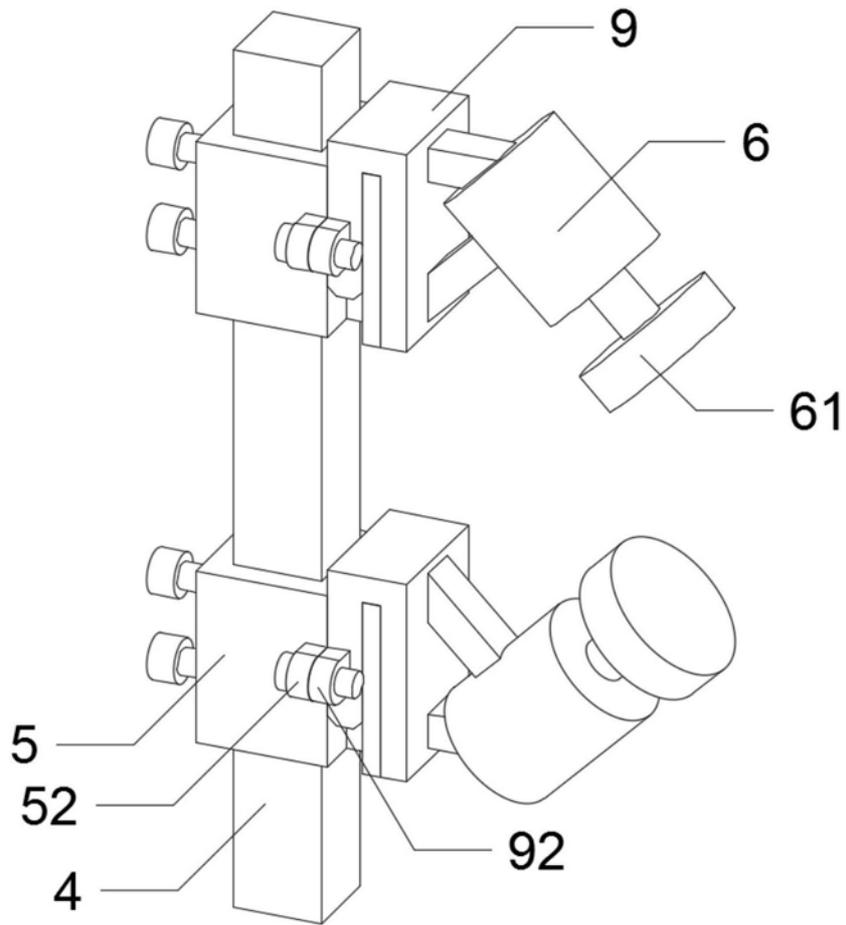


图2

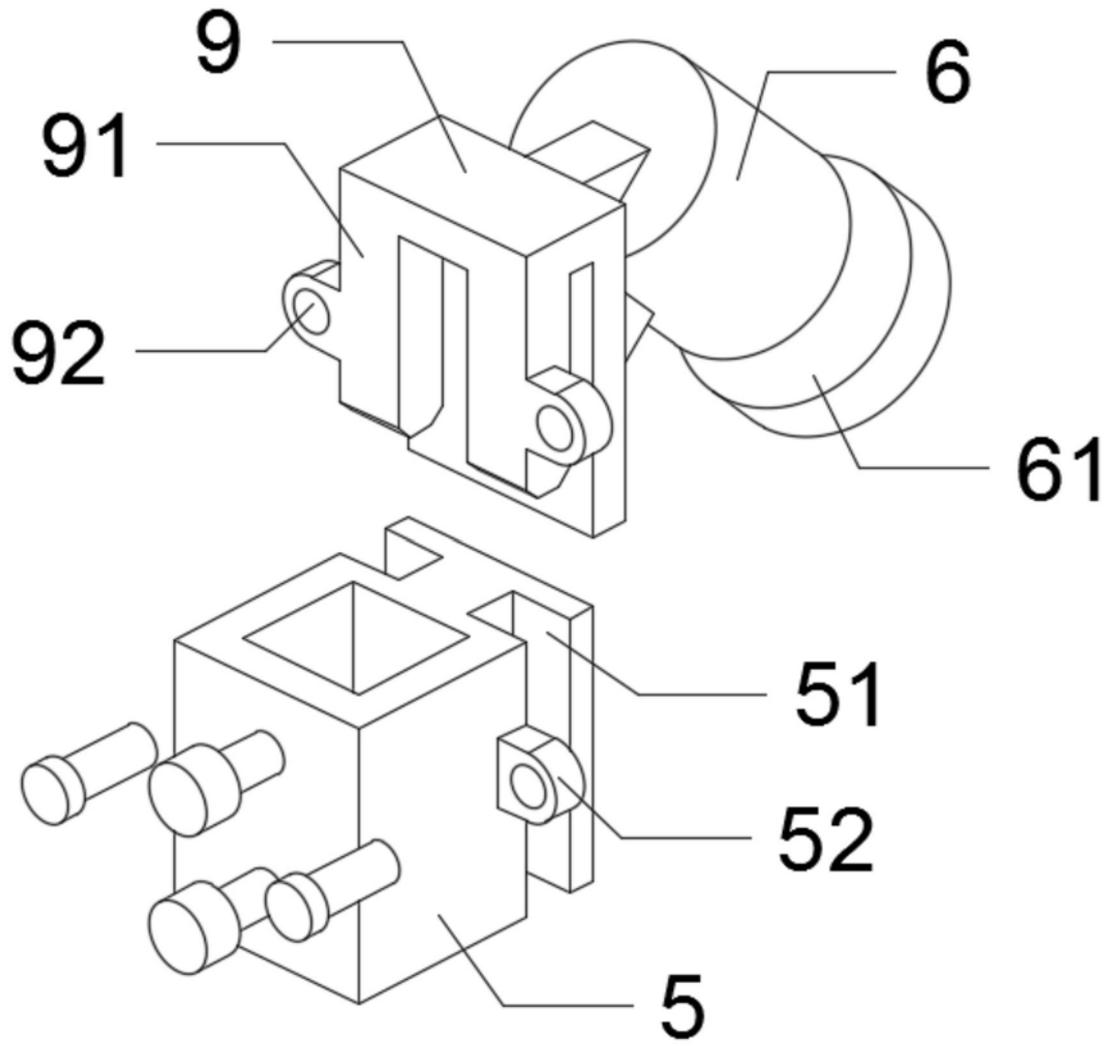


图3