(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213614683 U
(45)授权公告日 2021.07.06

(21)申请号 202022430047.5

(22)申请日 2020.10.27

(73)专利权人 惠州市国澳通科技有限公司
地址 516000 广东省惠州市惠澳大道惠南高新科技产业园润泽路2号

(72)发明人 魏文庆 江和臣 梁桂林

(74)专利代理机构 广州文衡知识产权代理事务所(普通合伙) 44535
代理人 周冠宇

(51)Int.Cl.
B23K 3/08(2006.01)
B23K 3/00(2006.01)

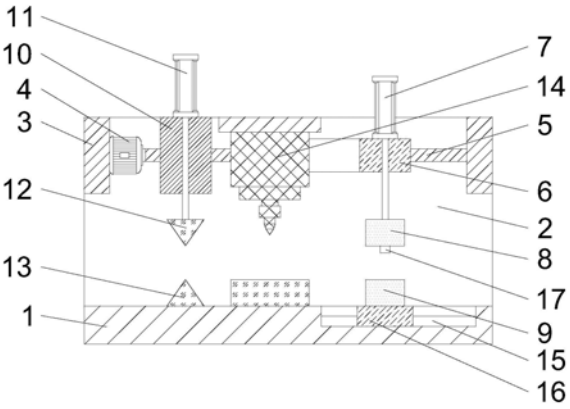
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置，属于适配器加工设备技术领域，包括底板，通过设有上压块和下压块，便于对线缆进行夹持，且通过设有伺服电机，使得伺服电机带动螺纹杆进行转动，进而便于对移动块进行移动，便于使得上压块和下压块带动线缆进行移动，且设有上切刀和下切刀进行线缆的包皮进行切割，方便剥皮，且剥皮完成后，使得移动块带动上压块和下压块进行移动，便于剥皮后的线缆进行移动，使得剥皮端移动至锡焊机的下端，进行锡焊操作，方便进行加工，且提高加工速度，便于进行操作。



CN 213614683 U

1.一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上表面一侧固定安装有竖板(2),且所述竖板(2)的一侧两端均固定安装有安装板(3),所述安装板(3)的一侧固定安装有伺服电机(4),且所述伺服电机(4)的输出端固定安装有螺纹杆(5),所述螺纹杆(5)上螺纹连接有移动块(6),所述移动块(6)的上表面固定安装有第一电动伸缩杆(7),且所述第一电动伸缩杆(7)的下端固定安装有上压块(8),所述底板(1)的上表面滑动卡接有下压块(9),所述下压块(9)位于所述上压块(8)的正上方。

2.根据权利要求1所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述竖板(2)的一侧固定安装有固定块(10),且所述螺纹杆(5)贯穿所述固定块(10),并延伸至所述固定块(10)的一侧。

3.根据权利要求2所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述固定块(10)的上端固定安装有第二电动伸缩杆(11),且所述第二电动伸缩杆(11)的伸出端固定安装有上切刀(12)。

4.根据权利要求3所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述底板(1)的上表面一侧固定安装有下切刀(13),且所述下切刀(13)位于所述上切刀(12)的正上方。

5.根据权利要求4所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述竖板(2)的一侧位于所述固定块(10)和所述移动块(6)之间固定安装有锡焊机(14),且所述螺纹杆(5)贯穿所述锡焊机(14),并延伸至所述锡焊机(14)的一侧。

6.根据权利要求1所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述底板(1)的上表面开设有滑槽(15),且所述滑槽(15)的内部滑动卡接有滑块(16),所述下压块(9)固定安装在所述滑块(16)上。

7.根据权利要求1所述的一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置,其特征在于:所述上压块(8)的下表面两侧均固定安装有导向杆(17),且所述下压块(9)的上表面两侧均固定安装有导向孔(18),且所述导向杆(17)插接在所述导向孔(18)的内部。

一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锡焊装置，具体为一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置，属于适配器加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 适配器是一个接口转换器，它可以是一个独立的硬件接口设备，允许硬件或电子接口与其它硬件或电子接口相连，也可以是信息接口，在适配器的生产过程中，需要对适配器中的线缆进行剥皮锡焊，但现在进行加工时，往往需要将剥皮和锡焊进行分离操作，操作麻烦，不便于使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置，能够将线缆进行剥皮和锡焊，方便操作，方便加工。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的，一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置，包括底板，所述底板的上表面一侧固定安装有竖板，且所述竖板的一侧两端均固定安装有安装板，所述安装板的一侧固定安装有伺服电机，且所述伺服电机的输出端固定安装有螺纹杆，所述螺纹杆上螺纹连接有移动块，所述移动块的上表面固定安装有第一电动伸缩杆，且所述第一电动伸缩杆的下端固定安装有上压块，所述底板的上表面滑动卡接有下压块，所述下压块位于所述上压块的正上方。

[0005] 优选的，为了便于对所述第二电动伸缩杆进行固定，所述竖板的一侧固定安装有固定块，且所述螺纹杆贯穿所述固定块，并延伸至所述固定块的一侧。

[0006] 优选的，为了便于对所述上切刀进行固定固定和升降，所述固定块的上端固定安装有第二电动伸缩杆，且所述第二电动伸缩杆的伸出端固定安装有上切刀。

[0007] 优选的，为了便于进行剥皮，所述底板的上表面一侧固定安装有下切刀，且所述下切刀位于所述上切刀的正上方。

[0008] 优选的，为了便于进行锡焊，所述竖板的一侧位于所述固定块和所述移动块之间固定安装有锡焊机，且所述螺纹杆贯穿所述锡焊机，并延伸至所述锡焊机的一侧。

[0009] 优选的，为了便于所述下压块进行移动，所述底板的上表面开设有滑槽，且所述滑槽的内部滑动卡接有滑块，所述下压块固定安装在所述滑块上。

[0010] 优选的，为了便于所述上压块和所述下压块进行移动，所述上压块的下表面两侧均固定安装有导向杆，且所述下压块的上表面两侧均固定安装有导向孔，且所述导向杆插接在所述导向孔的内部。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型通过设有上压块和下压块，便于对线缆进行夹持，且通过设有伺服电机，使得伺服电机带动螺纹杆进行转动，进而便于对移动块进行移动，便于使得上压块和下压块带动线缆进行移动，且设有上切刀和下切刀进行线缆的包皮进行切割，方便剥皮，且剥皮完成后，使得移动块带动上压块和下压块进行移动，便于剥

皮后的线缆进行移动，使得剥皮端移动至锡焊机的下端，进行锡焊操作，方便进行加工，且提高加工速度，便于进行操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正剖视图。

[0013] 图2为本实用新型的正视图。

[0014] 图3为本实用新型的俯视图。

[0015] 图4为本实用新型中上压块和下压块的侧剖视图。

[0016] 图中：1、底板，2、竖板，3、安装板，4、伺服电机，5、螺纹杆，6、移动块，7、第一电动伸缩杆，8、上压块，9、下压块，10、固定块，11、第二电动伸缩杆，12、上切刀，13、下切刀，14、锡焊机，15、滑槽，16、滑块，17、导向杆，18、导向孔。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4所示，一种适配器生产用的自动剥皮锡焊装置，包括底板1，底板1的上表面一侧固定安装有竖板2，且竖板2的一侧两端均固定安装有安装板3，安装板3的一侧固定安装有伺服电机4，且伺服电机4的输出端固定安装有螺纹杆5，螺纹杆5上螺纹连接有移动块6，移动块6的上表面固定安装有第一电动伸缩杆7，且第一电动伸缩杆7的下端固定安装有上压块8，底板1的上表面滑动卡接有下压块9，下压块9位于上压块8的正上方。

[0019] 作为本实用新型的一种技术优化方案，竖板2的一侧固定安装有固定块10，且螺纹杆5贯穿固定块10，并延伸至固定块10的一侧，进而便于第第二电动伸缩杆11进行安装。

[0020] 作为本实用新型的一种技术优化方案，固定块10的上端固定安装有第二电动伸缩杆11，且第二电动伸缩杆11的伸出端固定安装有上切刀12，便于对上切刀12进行安装。

[0021] 作为本实用新型的一种技术优化方案，底板1的上表面一侧固定安装有下切刀13，且下切刀13位于上切刀12的正上方，使得上切刀12和下切刀13对外部线缆的包皮进行剥皮。

[0022] 作为本实用新型的一种技术优化方案，竖板2的一侧位于固定块10和移动块6之间固定安装有锡焊机14，且螺纹杆5贯穿锡焊机14，并延伸至锡焊机14的一侧，便于进行锡焊处理。

[0023] 作为本实用新型的一种技术优化方案，底板1的上表面开设有滑槽15，且滑槽15的内部滑动卡接有滑块16，下压块9固定安装在滑块16上，便于下压块9沿滑槽15进行移动。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案，上压块8的下表面两侧均固定安装有导向杆17，且下压块9的上表面两侧均固定安装有导向孔18，且导向杆17插接在导向孔18的内部，便于上压块8带动下压块9进行移动。

[0025] 本实用新型在使用时，将需要进行剥皮锡焊的线缆放置在上压块8和下压块9之间，且开启第一电动伸缩杆7，使得上压块8向下移动，进而使得上压块8上的导向杆17插接

在下压块9上的导向孔18内部，使得线缆被夹持在上压块8和下压块9之间，且开启伺服电机4，使得螺纹杆5转动，进而使得移动块6移动，便于将线缆的一端移动至上切刀12和下切刀13之间，第二电动伸缩杆11推动上切刀12向下移动，使得上切刀12和下切刀13对线缆一端的包皮进行切割，且在切割后，反向开启伺服电机4，使得移动块6移动，进而使得线缆移动，便于上切刀12和下切刀13将切下的包皮进行剥皮，方便使用，且在剥皮完成后，使得线缆剥开的区域移动至锡焊机14的下端，通过锡焊机14对线缆进行锡焊加工，方便操作，便于使用。

[0026] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0027] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

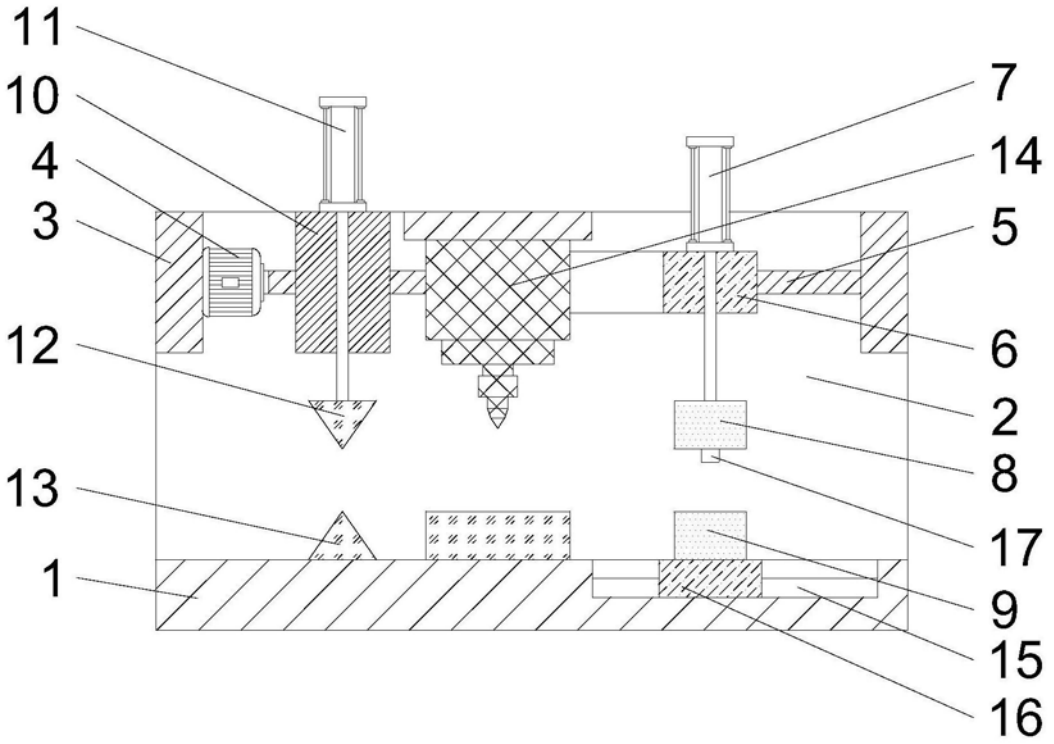


图1

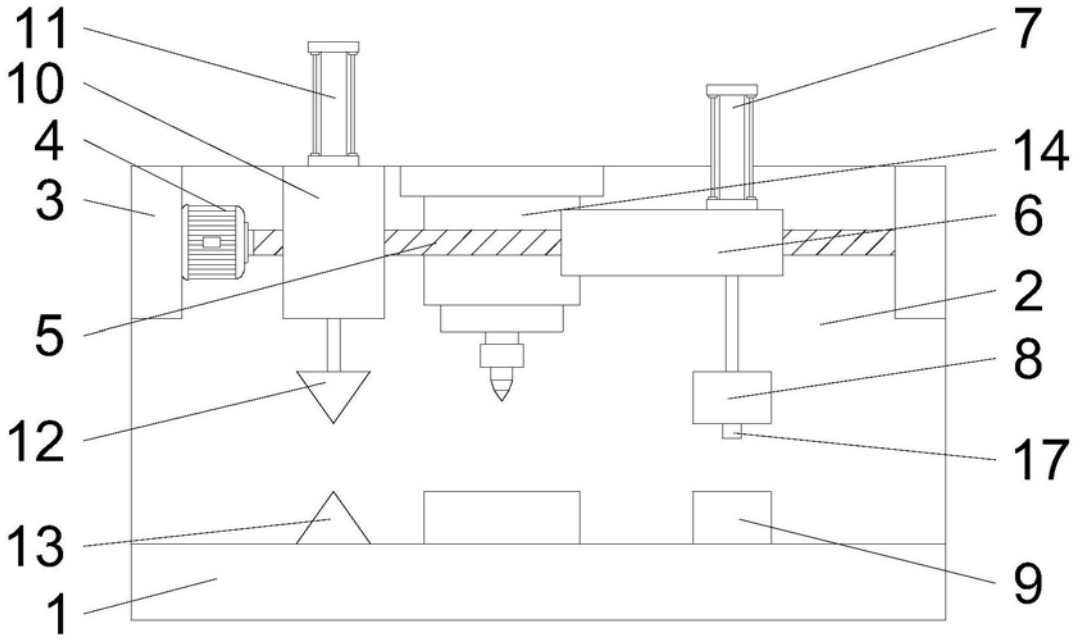


图2

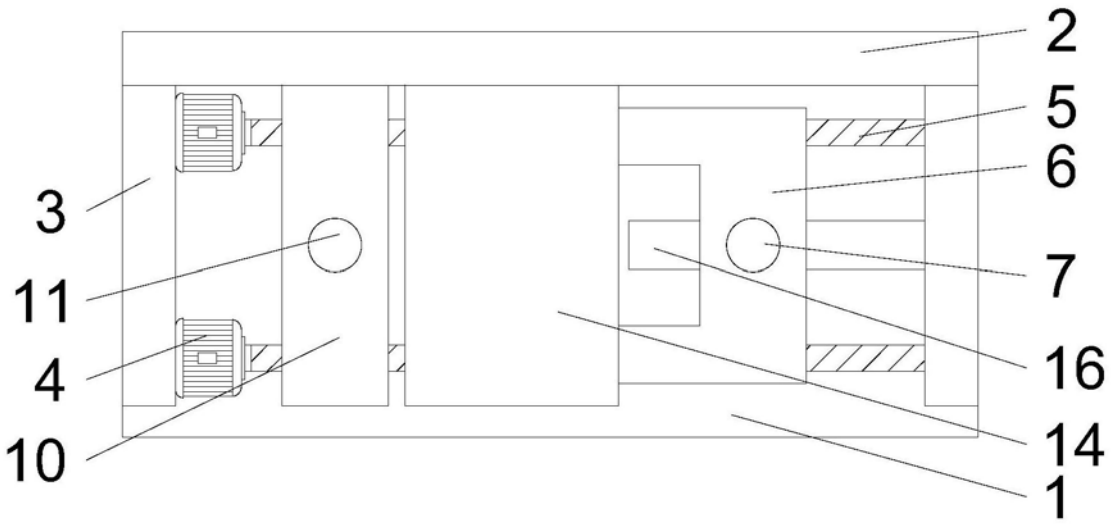


图3

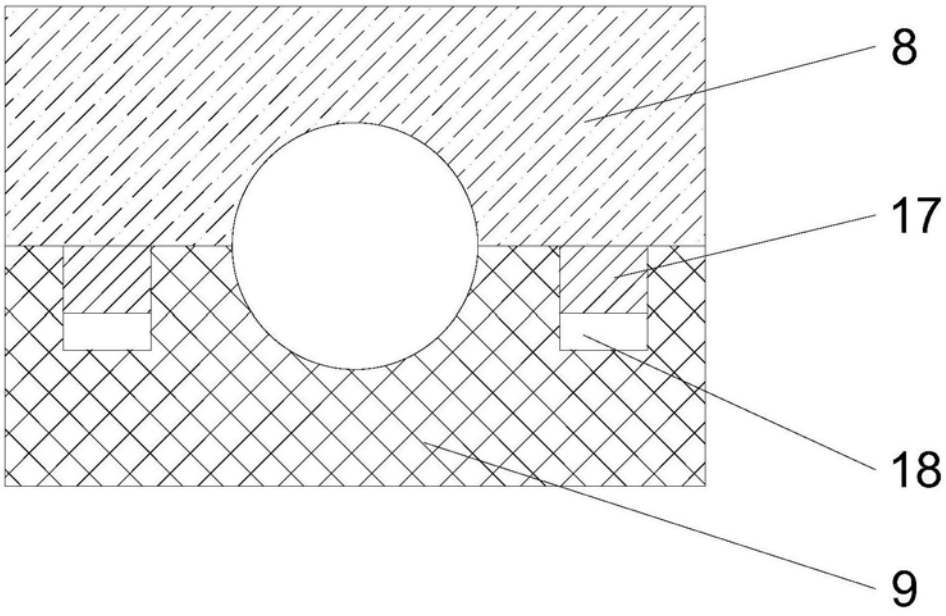


图4