

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. Juni 2010 (17.06.2010)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2010/065975 A1

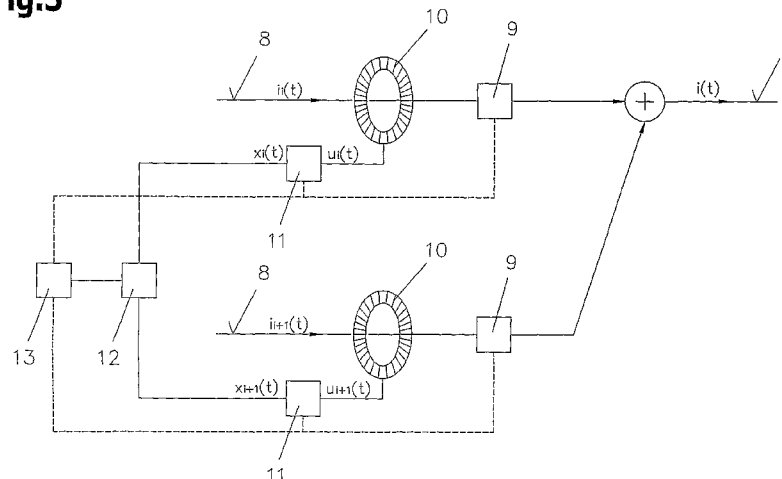
- (51) Internationale Patentklassifikation:
B23K 11/25 (2006.01) **H01F 38/08** (2006.01)
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2009/000465
- (22) Internationales Anmeldedatum:
1. Dezember 2009 (01.12.2009)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
A 1915/2008 9. Dezember 2008 (09.12.2008) AT
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **FRONIUS INTERNATIONAL GMBH** [AT/AT]; Vorchdorfer Straße 40, 4643 Pettenbach (AT).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BADEGRUBER, Thomas** [AT/AT]; Saagerstrasse 39, 4650 Lambach (AT). **ENNSBRUNNER, Helmut** [AT/AT]; Josef-Holzmann-Weg 7, 4060 Leonding (AT).
- (74) Anwalt: **SONN & PARTNER Patentanwälte**; Riemergasse 14, 1010 Wien (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- Erklärungen gemäß Regel 4.17:
— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR DETERMINING A DIRECT CURRENT AND RESISTANCE WELDING DEVICE

(54) Bezeichnung : VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ERMITTELN EINES GLEICHSTROMS UND WIDERSTANDSSCHWEIßVORRICHTUNG

Fig.3



(57) Abstract: The invention relates to a method and a device for determining a direct current ($i(t)$) flowing in a conductor (7) and having an amplitude greater than 500 A, which direct current ($i(t)$) is composed of a number of time-dependent partial currents ($i_i(t)$) flowing in individual conductors (8) with switching elements (9). To create a drift-free measured value, it is provided that at least one Rogowski coil (10) is arranged around at least one of the individual conductors (8) for the induction of a partial voltage ($u_i(t)$) through the at least one partial current ($i_i(t)$), wherein the individual conductor (8) is formed by a path of a rectifier (6) on a secondary side of a transformer (5) with central tapping, the at least one integrator (11) is designed for integration of the at least one partial voltage ($u_i(t)$), and the at least one integrator (11) is connected to an evaluation unit (12) for determining the direct current ($i(t)$).

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2010/065975 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Ermitteln eines in einem Leiter (7) fließenden Gleichstroms ($i(t)$) mit einer Amplitude größer 500 A, welcher Gleichstrom ($i(t)$) durch mehrere, in Einzelleitern (8) mit Schaltelementen (9) fließende zeitabhängige Teilströme ($i_i(t)$) zusammengesetzt ist. Zur Schaffung eines driftfreien Messwerts ist vorgesehen, dass um zumindest einen der Einzelleiter (8) zumindest eine Rogowski-Spule (10) zur Induktion einer Teilspannung ($u_i(t)$) durch den zumindest einen Teilstrom ($i_i(t)$) angeordnet ist, wobei der Einzelleiter (8) durch einen Pfad eines Gleichrichters (6) auf einer Sekundärseite eines Transformators (5) mit Mittelanzapfung gebildet ist, der zumindest eine Integrator (11) zur Integration der zumindest einen Teilspannung ($u_i(t)$) ausgebildet ist, und der zumindest eine Integrator (11) mit einer Auswerteeinheit (12) zur Ermittlung des Gleichstroms ($i(t)$) verbunden ist.

Verfahren und Vorrichtung zum Ermitteln eines Gleichstroms und
Widerstandsschweißvorrichtung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Ermitteln eines in einem Leiter fließenden Gleichstroms mit einer Amplitude größer 500 A, welcher Gleichstrom durch mehrere, in Einzelleitern mit Schaltelementen fließende, zeitabhängige Teilströme zusammengesetzt wird.

Weiters betrifft die vorliegende Erfindung eine Vorrichtung zum Ermitteln eines in einem Leiter fließenden Gleichstroms mit einer Amplitude größer 500 A, welcher Gleichstrom durch mehrere, in Einzelleitern mit Schaltelementen fließende, zeitabhängige Teilströme zusammengesetzt ist.

Weiters betrifft die vorliegende Erfindung eine Vorrichtung zum Widerstandsschweißen, mit zwei zueinander bewegbaren Elektroden, welche mit einer Stromquelle zur Bereitstellung eines Gleichstroms mit einer Amplitude größer 500 A zum Schweißen verbunden sind, wobei die Stromquelle zumindest einen Transformator und einen Gleichrichter mit Schaltelementen zur Lieferung von in Einzelleitern fließenden, zeitabhängigen Teilströmen umfasst, und mit einer Einrichtung zur Ermittlung des Gleichstroms.

Die gegenständliche Erfindung bezieht sich auf die Ermittlung von Gleichströmen hoher Amplitude, wie sie beispielsweise bei Widerstandsschweißvorrichtungen oder auch Batterieladegeräten auftreten. Die Messung des Gleichstroms ist für die Regelung des Schweißverfahrens oder Regelung des Ladeverfahrens und zur Gewährleistung einer gleichbleibenden Schweißqualität bzw. eines optimalen Ladeverfahrens essentiell. Unter den Begriff Gleichstrom fallen auch zeitabhängige Ströme verschiedenen Verlaufs, deren Mittelwert ungleich Null ist.

Die Messung von Gleichströmen mit einer Amplitude größer 500 A, wie sie beispielsweise bei Widerstandsschweißverfahren auftreten, kann mittels Shuntwiderständen vorgenommen werden. Derartige Shuntwiderstände für hohe Ströme sind extrem schwer und müssen hochpräzise Werte aufweisen. Zusätzlich ist zur Vermeidung einer Temperaturabhängigkeit eine entsprechende Temperatur-

kompensation erforderlich. Aufgrund des damit verbundenen hohen Aufwandes eignen sich derartige Strommessverfahren für Gleichströme mit einer Amplitude größer 500 A für einen Serieneinsatz im Allgemeinen nicht.

Auch klassische Stromwandler erfordern einen relativ hohen Platzbedarf, weshalb sie zwar für Kalibrierungen verwendet werden können, für permanente Messungen eines Gleichstroms im Serieneinsatz jedoch nicht praktikabel sind.

Eine Verbesserung kann dadurch erzielt werden, dass der Gleichstrom indirekt über die in einer Spule induzierte Spannung erfasst wird. Zu diesem Zweck wird eine sogenannte Rogowski-Spule um den stromführenden Leiter angeordnet, so dass der durch den Leiter fließende Strom ein Magnetfeld erzeugt, welches in der Rogowski-Spule eine Spannung induziert. Um auf den Leiterstrom rückschließen zu können, muss das Zeitintegral der induzierten Spannung gebildet werden. Auf diese Weise erhält man eine dem gemessenen Strom proportionale Spannung. Gegenüber herkömmlichen Stromwandlern sind Rogowski-Spulen aufgrund des fehlenden Eisenkerns wesentlich kleiner aufgebaut. Darüberhinaus entfallen nichtlineare Einflüsse des Eisenkerns. Hierbei wird die Rogowski-Spule im gemeinsamen Leiter beispielsweise zur Widerstandsschweißzange angeordnet, um in einem Messverfahren die Summe aller Teilströme des Transformators zu messen.

Die bei der Rogowski-Strommessung erforderlichen Integratoren beeinflussen jedoch die Genauigkeit des Messergebnisses negativ, da deren Übertragungsfunktion nicht BIBO-stabil (Bounded-Input Bounded-Output stabil) ist und somit mit zunehmender Messdauer zu einem Abdriften des Messsignals führt. Dieses Abdriften ist bei der Messung von niederfrequenten Strömen - speziell von Gleichströmen - nicht vom Messsignal unterscheidbar. Bei Widerstandsschweißvorrichtungen kann es bei langen Schweißzeiten von beispielsweise ein bis einigen Sekunden zu einer unzulässigen Drift des Messsignals, welches proportional zum Schweißstrom ist, kommen. Beispielsweise können dadurch statt 10 kA für den Schweißstrom nur 8 kA am Ende der Schweißung gemessen werden. Aufgrund der falschen Messwerte kann es wiederum zu Qualitätseinbußen bei den Schweißpunkten kommen, da der Schweißstrom der-

art geregelt wird, dass der Ist-Wert, welcher fehlerbehaftet ist, gleich dem Soll-Wert ist.

Daher gilt es diese Drift des Schweißstroms durch die Integratoren unbedingt zumindest zu verringern oder zu vermeiden.

Beispielsweise beschreibt die DE 26 56 817 A1 einen Strommessgeber für die potentialtrennende Erfassung des Strom-Istwertes in einem Leiter unter Verwendung einer Rogowski-Spule, wobei der Integrator kurzgeschlossen bzw. rückgesetzt wird, wenn der zu messende getaktete Gleichstrom Null geworden ist. Abgesehen davon, dass sich dieses Dokument nicht auf die Messung besonders hoher Ströme (größer 500 A) bezieht, kann ein Rücksetzen des Integrators nur dann erfolgen, wenn der Strom im Leiter Null ist. Das heißt also, dass die Rücksetzung beispielsweise vor oder nach einer Schweißung erfolgt.

Für die Messung von Gleichströmen während eines Stromflusses, wie sie bei Widerstandsschweißvorrichtungen, Batterieladegeräten, usw. auftreten und welche im Allgemeinen während einer Schweißung, eines Ladevorgangs, usw. nicht Null werden, eignet sich das Prinzip daher nicht. Denn damit könnte keine Qualitätssicherung durchgeführt werden.

Bei Widerstandsschweißvorrichtungen ist es allgemein Stand der Technik, dass der für eine Schweißung erforderliche Gleichstrom mit einer Rogowski-Spule gemessen wird. Hierbei ist von Nachteil, dass der dazu erforderliche Integrator lediglich vor einer Schweißung rückgesetzt werden kann. Somit sind äußerst aufwendige Integratorschaltungen erforderlich, welche über die Zeit der Schweißung so wenig Drift wie möglich verursachen. Tritt ein Abdriften eines Integrators zur Schweißstrommessung auf, dann wird oft die Soll-Wert-Vorgabe der Parameter für eine Schweißung angepasst, um die geforderte Qualität der Schweißpunkte in der Anlage zu erhalten.

Dies hat den Nachteil zur Folge, dass diese Parameter nicht eins zu eins auf eine gleichwertige Widerstandsschweißvorrichtung übertragen werden können, da das Integratorverhalten zumindest aufgrund von Bauteilschwankungen unterschiedlich ist. Zu berücksichtigen ist, dass die Qualität der Schweißpunkte in der Anlage zu erhalten ist.

- 4 -

sichtigen ist im Allgemeinen auch, dass für eine Widerstandsschweißvorrichtung zumindest ein Schweißtransformator mit integrierter Gleichrichtereinheit (Stromquelle) und ein Umrichter mit Stromregelung erforderlich sind. Im Schweißtransformator wird auch die Rogowski-Spule integriert, wobei der Integrator Teil des Umrichters ist. Auch werden der Schweißtransformator und der Umrichter nicht notwendigerweise von einem Hersteller gefertigt. Das heißt, dass der Schweißtrafo so ausgelegt ist, dass dieser mit allen Umrichtern unterschiedlicher Hersteller eingesetzt werden kann. Dies ist auch durch entsprechende Normen und Merkblätter geregelt.

Beispielsweise beschreibt die JP 61-271466 A eine solche Widerstandsschweißanlage, bei welcher eine durch den primärseitigen Strom induzierte Spannung erfasst und ausgewertet wird. Zur Reduktion der Drift der Messwerte wären sehr hohe Anforderungen an die Integratorschaltung erforderlich.

Das Ziel und die damit verbundene Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist daher die Schaffung eines Verfahrens und einer Vorrichtung, durch welche der Gleichstrom mit einer Amplitude größer 500 A möglichst genau ermittelt werden kann. Das Verfahren bzw. die Vorrichtungen sollen möglichst einfach und kostengünstig durchführbar bzw. aufgebaut sein. Nachteile bekannter Verfahren und Vorrichtungen sollen vermieden oder zumindest reduziert werden.

Gelöst wird die erfindungsgemäße Aufgabe durch ein oben genanntes Verfahren, bei dem zumindest eine induzierte Teilspannung durch den zumindest in einem Einzelleiter fließenden Teilstrom durch Anordnung zumindest einer Rogowski-Spule um zumindest einen Einzelleiter erzeugt wird, wobei der Einzelleiter durch einen Pfad eines Gleichrichters auf einer Sekundärseite eines Transformators mit Mittelanzapfung gebildet wird, und diese induzierte Teilspannung in zumindest einem Integrator integriert und mit einer mit dem zumindest einen Integrator verbundenen Auswerteeinheit der Gleichstrom ermittelt wird. Erfindungsgemäß wird also die Rogowski-Spule nicht wie bei Widerstandsschweißanlagen üblich im Strompfad des zu messenden Gleichstroms (wie beispielsweise ein Gleichstrom für eine Widerstandsschweißung)

platziert, sondern in einem Einzelleiter, welcher einen Teilstrom des zu messenden Gleichstroms führt. Dadurch kann aufgrund der Teilströme der Gleichstrom ermittelt werden. Wesentlich bei der Anordnung in den Teilstrombereichen ist, dass dieser Teilstrom die Eigenschaft hat, dass er zeitweise Null wird. Somit weisen die Teilströme Zeitbereiche auf, in denen garantiert ist, dass der zugehörige Teilstrom Null wird. Aufgrund dieser Zeitbereiche kann der Integrator nun derart gesteuert werden, dass dessen Drift auf einen vernachlässigbar geringen Wert minimiert wird, da zum Zeitpunkt wo die Teilströme Null sind in die Messung eingegriffen wird, also die Rogowski-Spulen rückgesetzt werden. Durch diese Maßnahme können auch Gleichströme großer Amplitude (bei einer Widerstandsschweißung bis zu 200 kA) während einer Schweißung, einem Ladeverfahren, mit hoher Genauigkeit unter Verwendung von Rogowski-Spulen und Integratoren ermittelt werden, da das Abdriften der Integratoren vermieden oder reduziert werden kann. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch relative Einfachheit und damit verbundene Robustheit aus, weshalb eine Anwendung beispielsweise bei Widerstandsschweißverfahren oder Batterieladeverfahren in idealer Weise möglich ist. Vorteilhaft ist auch, dass mit der erfindungsgemäßen Verwendung bzw. Verschaltung einer herkömmlichen Hardware kostengünstig eine starke Verbesserung der Messgenauigkeit ermöglicht wird. Somit ist es möglich, dass die Rogowski-Spule auch für andere Stromversorgungssysteme, die über einen langen Zeitraum einen Gleichstrom liefern, wie das Laden von Batterien, für die Messung eingesetzt werden kann, da die Rogowski-Spule ständig rückgesetzt werden kann und somit ein Abdriften verhindert wird.

Gemäß einer Variante des erfindungsgemäßen Verfahrens ist vorgesehen, dass eine Summenspannung aus zumindest zwei in zwei gegengleich gepolten Rogowski-Spulen induzierten Teilspannungen gebildet wird und diese in einem Integrator integriert wird. Vorteilhafterweise sind zumindest zwei Rogowski-Spulen zur Messung der durch die Teilströme in zumindest zwei Einzelleitern induzierten Teilspannungen vorgesehen. Erfindungsgemäß wird also durch entsprechende Anordnung der Rogowski-Spulen in den Einzelleitern aufgrund der Teilströme des zu messenden Gleichstroms eine im Wesentlichen mittelwertfreie Summenspannung dem gemeinsamen Integrator zugeführt. Auf diese Weise können beispielswei-

se die beiden Teilströme eines aus zwei Zweigen bestehenden Gleichrichters gemessen und daraus auf einen zum zu messenden Gleichstrom proportionalen Wert rückgeschlossen werden. Durch die Mittelwertfreiheit der Summenspannung kann die Drift minimiert werden. Ebenso ist keine Rücksetzung des Integrators erforderlich.

Gemäß einem weiteren Merkmal der Erfindung ist vorgesehen, dass eine in einer Rogowski-Spule induzierte Differenzspannung durch eine aus zumindest zwei entgegengesetzt gerichteten Teilströmen gebildete Stromdifferenz gebildet wird. Praktisch wird dies dadurch erzielt, dass die zumindest zwei Einzelleiter gegengleich durch die Rogowski-Spule geführt werden, so dass die Differenz der Ströme eine Differenzspannung in der Rogowski-Spule induziert. Diese ist praktisch mittelwertfrei, so dass die Drift im Integrator verhindert bzw. minimiert und der Gleichstrom ermittelt werden kann. Ebenso ist dadurch keine Rücksetzung des Integrators erforderlich.

Alternativ oder zusätzlich zu der Maßnahme der Mittelwertfreiheit des dem Integrator zugeführten Signals kann auch jeder Integrator von der Auswerteeinheit regelmäßig während des Fließens des Gleichstroms rückgesetzt werden, wenn der die zumindest eine induzierte Teilspannung hervorrufoende zumindest eine Teilstrom im Einzelleiter $\leq$ Null ist. Es werden also die Phasen bzw. Zeitbereiche der Teilströme in den Einzelleitern ausgenutzt, während welcher die Teilströme $\leq$ Null (sogenannte Nullstromphasen) sind und diese Phasen zum Rücksetzen der Integratoren herangezogen werden.

Gemäß einem Merkmal der Erfindung ist vorgesehen, dass jeder Integrator rückgesetzt wird, wenn das Schaltelement im Einzelleiter des die zu integrierende Teilspannung verursachenden zumindest einen Teilstroms geöffnet ist. Somit wird durch Überwachung des Schaltelements im Einzelleiter erfasst, ob der Teilstrom in diesem Einzelleiter Null ist, und in der Folge der Integrator rückgesetzt.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird vorzugsweise in einer Vorrichtung gemäß der nachfolgenden Beschreibung angewandt.

Gelöst wird die erfindungsgemäße Aufgabe auch durch eine oben erwähnte Vorrichtung zum Ermitteln eines in einem Leiter fließenden Gleichstroms, wobei um zumindest einen Einzelleiter zumindest eine Rogowski-Spule zur Induktion einer Teilspannung durch den zumindest einen Teilstrom angeordnet ist, wobei der Einzelleiter durch einen Pfad des Gleichrichters auf der Sekundärseite des Transformators mit Mittelanzapfung gebildet ist, der zumindest eine Integrator zur Integration der zumindest einen Teilspannung ausgebildet ist, und der zumindest eine Integrator mit einer Auswerteeinheit zur Ermittlung des Gleichstroms verbunden ist. Wie bereits oben erwähnt, wird durch die Anordnung der zumindest einen Rogowski-Spule um einen Einzelleiter des Gleichrichters ein Abdriften des der Rogowski-Spule nachgeschalteten Integrators während der Nullstromphasen wirkungsvoll verhindert oder reduziert, da dieser in dieser Phase rückgesetzt werden kann.

Gelöst wird die erfindungsgemäße Aufgabe auch durch eine oben genannte Vorrichtung zum Widerstandsschweißen, wobei um zumindest einen Einzelleiter zumindest eine Rogowski-Spule zur Induktion einer Teilspannung durch den zumindest einen Teilstrom angeordnet ist, wobei der Einzelleiter durch einen Pfad des Gleichrichters auf der Sekundärseite des Transformators mit Mittelanzapfung gebildet ist, der zumindest eine Integrator zur Integration der zumindest einen Teilspannung ausgebildet ist, und der zumindest eine Integrator mit einer Auswerteeinheit zur Ermittlung des Gleichstroms verbunden ist.

Vorteilhafterweise sind zumindest zwei Rogowski-Spulen um zumindest zwei Einzelleiter gegengleich angeordnet, und die Rogowski-Spulen zur Bildung einer mittelwertfreien Summenspannung aus den in den Rogowski-Spulen induzierten Teilspannungen miteinander und mit dem einen Integrator verbunden. Auf diese Weise kann, wie bereits oben erwähnt, eine im Wesentlichen mittelwertfreie Summenspannung dem gemeinsamen Integrator zugeführt werden.

Alternativ dazu kann auch eine Rogowski-Spule um zumindest zwei gegengleich verlaufende Einzelleiter angeordnet sein und die Rogowski-Spule zur Bildung einer mittelwertfreien Differenzspan-

nung aus einer Stromdifferenz der Teilströme mit dem einen Integrator verbunden sein.

Gemäß einem weiteren Merkmal der Erfindung kann jeder Integrator regelmäßig während des Fließens des Gleichstroms rückgesetzt werden, wenn der die zumindest eine induzierte Teilspannung hervorrufoende zumindest eine im Einzelleiter fließende Teilstrom $\leq$ Null ist.

Vorzugsweise ist der zumindest eine Integrator mit jeweils zumindest einem Schaltelement eines Einzelleiters verbunden, so dass der Integrator rücksetzbar ist, wenn das Schaltelement des Einzelleiters geöffnet ist.

Gemäß einem weiteren Merkmal der Erfindung ist vorgesehen, dass die Schaltelemente der Vorrichtung durch Dioden gebildet sind.

Vorteilhafterweise sind zumindest zwei Rogowski-Spulen um jeweils einen Einzelleiter, welcher jeweils einen Teilstrom des zu messenden Gesamtstroms führt, angeordnet.

Dabei kann jede Rogowski-Spule mit je einem Integrator verbunden sein oder alle Rogowski-Spulen mit einem Integrator verbunden sein.

Um zu vermeiden, dass die Messergebnisse durch Fremdmagnetfelder beeinflusst werden, können die Rogowski-Spulen mit einem Abschirmblech versehen sein.

Um den Verlauf des Gleichstroms, insbesondere Schweißstroms, bzw. eines dazu proportionalen Signals aufzuzeichnen, ist der zumindest eine Integrator vorzugsweise mit einem Speicher verbunden. Dabei kann der Speicher direkt in der Auswerteeinheit integriert oder aber auch extern aufgebaut sein. Der externe Speicher kann beispielsweise über ein Netzwerk an die Auswerteeinheit angebunden sein.

Die Vorrichtung wird vorzugsweise zur Ausübung des oben beschriebenen Verfahrens zum Ermitteln eines Gleichstroms eingesetzt.

Die vorliegende Erfindung wird anhand der beigefügten Zeichnung näher erläutert. Darin zeigen:

Fig. 1 ein Schaltbild einer herkömmlichen Methode zur Messung eines Schweißstroms mit Hilfe einer Rogowski-Spule;

Fig. 2 das Prinzip-Schaltbild der Messung eines aus mehreren Teilströmen zusammengesetzten Gleichstroms mit Hilfe einer Rogowski-Spule nach dem Stand der Technik;

Fig. 3 das Prinzip-Schaltbild der erfindungsgemäßen Methode zur Messung eines Gleichstroms mit Hilfe von Rogowski-Spulen;

Fig. 4 die Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens bei einer Widerstandsschweißvorrichtung;

Fig. 5 die entsprechenden Stromverläufe in Abhängigkeit der Zeit; und

Fig. 6 und 7 zwei alternative Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Verfahrens bei der Anwendung an einem Widerstandsschweißgerät.

Fig. 1 zeigt schematisch eine Widerstandsschweißvorrichtung 1 mit einer herkömmlichen Messung des Gleichstroms $i(t)$, welcher im Folgenden als Schweißstrom $i(t)$ bezeichnet wird. Die Widerstandsschweißvorrichtung 1 umfasst zwei Schweißarme 2, an welchen die Elektroden 3 befestigt sind. Die zu verschweißenden Werkstücke (nicht dargestellt) werden zwischen den Elektroden 3 angeordnet. Zum Verschweißen der Werkstücke werden die Elektroden 3 gegen die Werkstücke gepresst und mit dem Schweißstrom $i(t)$ beaufschlagt, so dass die Werkstücke aufgrund des Stromflusses aufgeschmolzen und miteinander verbunden werden. Zur Versorgung der Elektroden 3 mit dem Schweißstrom $i(t)$ sind diese mit einer Stromquelle 4 verbunden, welche üblicherweise einen Transformator 5 und einen Gleichrichter 6 umfasst. Auf diese Weise wird der Schweißstrom $i(t)$ in einer üblichen Größenordnung von mehreren kA möglichst verlustarm erzeugt. Zur Messung des Schweißstroms $i(t)$ wird üblicherweise eine Rogowski-Spule 10 um

einen Leiter 7, welcher den Schweißstrom $i(t)$ zu den Elektroden 3 führt, angeordnet. Die in der Rogowski-Spule 10 aufgrund des Schweißstroms $i(t)$ induzierte Spannung $u(t)$ wird in einem Integrator 11 integriert und liefert ein dem Schweißstrom $i(t)$ proportionales Signal $x(t)$. Das dem Schweißstrom $i(t)$ proportionale Signal $x(t)$ kann zur Qualitätskontrolle und/oder auch zur Regelung einer Steuereinrichtung 13 bzw. Stromquelle 4 der Widerstandsschweißvorrichtung 1 verwendet werden. Wie bereits oben erwähnt, kommt es durch die Integration der von der Rogowski-Spule 10 aufgenommenen induzierten Spannung $u(t)$ unweigerlich zu einer Drift und zu Fehlmessungen des Schweißstroms $i(t)$. Die Fehler durch die Drift können relativ hoch sein und sind daher zur Sicherung der Qualität der Schweißung unbedingt zu vermeiden. Die Drift kommt dadurch beim Stand der Technik zustande, da über den gesamten Zeitbereich der Schweißung die Messung erfolgt und eine Rücksetzung des Integrators nicht möglich ist, da der gemessene Strom nicht Null wird. Somit kann es bei längeren Schweißungen, wie dies immer öfters der Fall ist, zu einem erheblichen Abweichen kommen. Tritt ein derartiger Fall des Abdriftens ein, so wird aufgrund der Messung für die nachfolgende Messung eine Änderung der Vorgabewerte, also Soll-Werte, vorgenommen, so dass es beispielsweise möglich ist, dass keine sichere Schweißverbindung mehr hergestellt werden kann.

Fig. 2 zeigt ein schematisches Schaltbild zur Veranschaulichung des Verfahrens zum Messen des im Leiter 7 fließenden Schweißstroms $i(t)$ mit Hilfe einer Rogowski-Spule 10. Der zu messende Schweißstrom $i(t)$ wird wie z.B. bei der Widerstandsschweißvorrichtung 1 gemäß Fig. 1 durch mehrere Teilströme $i_1(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... eines Gleichrichters 6 zusammengesetzt. Diese Teilströme $i_1(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... fließen durch mehrere Einzelleiter 8, welche mit Schaltelementen 9 versehen sind, zu einem Summenpunkt, der im Leiter 7 mündet. Nach dem Stand der Technik wird die Rogowski-Spule 10 zum Messen des Schweißstroms $i(t)$ um den Leiter 7 angeordnet und erfasst die durch den Schweißstrom $i(t)$ induzierte Spannung $u(t)$, welche in einem an der Rogowski-Spule 10 angeschlossenen Integrator 11 integriert wird und ein zu dem zu messenden Schweißstrom $i(t)$ proportionales Signal $x(t)$ liefert. Wie bereits oben erwähnt, verursacht der notwendige Integrator 11 bei der Messung des Schweißstroms $i(t)$ immer ein

Abdriften des Signals $x(t)$, da der Integrator 11 nur vor bzw. nach einer Schweißung rückgesetzt werden kann.

Fig. 3 zeigt ein schematisches Schaltbild des erfindungsgemäßen Verfahrens. In diesem Fall wird berücksichtigt, dass der zu ermittelnde Schweißstrom $i(t)$ durch mehrere Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... gebildet wird, wobei zwei Teilströme $i_i(t)$ und $i_{i+1}(t)$ dargestellt sind. Somit kann durch Messung von zumindest einem der Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... durch eine Auswerteeinheit 12 auf den Schweißstrom $i(t)$ während einer Schweißung bzw. während eines Stromflusses (während des Fließens des Schweißstroms $i(t)$) rückgeschlossen werden bzw. der Schweißstrom $i(t)$ ermittelt werden. Die Auswerteeinheit 12 ermittelt also dabei den Schweißstrom $i(t)$ während der Schweißung basierend auf dem proportionalen Signal $x(t)$ des Integrators 11. Gemäß der Erfindung wird also nicht der relevante Schweißstrom $i(t)$ während der Schweißung direkt gemessen, sondern zumindest einer der Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, während der Schweißung aus welchem der Schweißstrom $i(t)$ während der Schweißung ermittelt werden kann. Somit wird die in der Rogowski-Spule 10 induzierte Spannung $u(t)$ nicht vom Schweißstrom $i(t)$ erzeugt, sondern entsprechend von den Teilströmen $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... Die Messung eines Teilstroms wie beispielsweise des Teilstroms $i_i(t)$ ist im Wesentlichen ausreichend, da eine symmetrische Funktionsweise des Transformators 5 vorausgesetzt werden kann. Durch Messung mehrerer der Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... wird die Genauigkeit geringfügig erhöht. Die in den Einzelleitern 8 angeordneten aktiven oder passiven Schaltelemente 9 verursachen durch die Ein- bzw. Ausschaltvorgänge bestimmte Stromverläufe der Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... und garantieren auch Zeitbereiche, in denen der zugehörige Teilstrom $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... im Einzelleiter 8 im Wesentlichen Null wird. Das heißt, dass der Teilstrom $i_i(t)$ bei geöffnetem Schaltelement 9 (beispielsweise einer Diode im Sperrbetrieb) so gering ist, dass dieser im Wesentlichen als Null bzw. $\leq$ Null bezeichnet werden kann. Werden nun die Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... mit Hilfe von Rogowski-Spulen 10 an diesen Einzelleitern 8 gemessen - also die aufgrund der in den Einzelleitern 8 fließenden Teilströme $i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$, ... induzierte Teilspannung $u_i(t)$, $u_{i+1}(t)$, ... dem Integrator 11 zugeführt und integriert - können jene Zeitbereiche, in denen garantiert ist, dass im Einzelleiter 8 kein

Stromfluss vorliegt (Nullstromphase), zur Rücksetzung des zugehörigen Integrators 11 genutzt werden. Durch diese Maßnahme können auch Gleichströme mit hoher Amplitude - wie der Schweißstrom $i(t)$ - mit großer Genauigkeit ermittelt werden, da es zu keinem Abdriften der Integratoren 11 kommen kann. Um die Zeitbereiche erfassen zu können, während denen die Teilströme $i_1(t)$, $i_{i+1}(t), \dots$ Null sind, können die Schaltelemente 9 in den Einzelleitern 8 überwacht werden. Dies ist durch die strichlierte Linie zwischen den Schaltelementen 9 und den Integratoren 11 veranschaulicht. Ebenso können die Schaltelemente 9 und/oder der Integrator 11 auch mit der Steuervorrichtung 13 verbunden sein. Schlussendlich wird ein den Teilströmen $i_1(t)$, $i_{i+1}(t), \dots$ proportionales Signal $x_1(t)$, $x_{i+1}(t), \dots$ von den Integratoren 11 an eine Auswerteeinheit 12 geliefert, so dass der Schweißstrom $i(t)$ exakt ermittelbar ist bzw. auf den Schweißstrom $i(t)$ rückgeschlossen werden kann. Die Auswerteeinheit 12 ist bevorzugt auch mit der Steuervorrichtung 13 verbunden, so dass eine Differenz zwischen ermitteltem und vorgegebenem Schweißstrom $i(t)$ ausgeglichen bzw. nachjustiert werden kann.

Dieses Prinzip kann nun unterschiedlich eingesetzt werden, wie anhand der folgenden Fig. 4 bis 7 beschrieben.

Fig. 4 zeigt die Anwendung des erfindungsgemäßen Verfahrens bei einer Widerstandsschweißvorrichtung 1, wobei der Einfachheit halber lediglich der Transformator 5 und der Gleichrichter 6 eingezeichnet sind. Der Schweißstrom $i(t)$ fließt während der Schweißung auf einem Leiter 7 zu den Elektroden 3 der Widerstandsschweißvorrichtung 1 (nicht dargestellt). Der Schweißstrom $i(t)$ wird mit Hilfe eines gepulsten Stromes $i_1(t)$, welcher einem Transformator 5 an der Primärseite mit einer Frequenz im Bereich um 1 kHz zugeführt wird, erzeugt. An der Sekundärseite des Transformators 5 mit Mittelanzapfung ist ein aus zwei Dioden als Schaltelemente 9 gebildeter Gleichrichter 6 angeordnet. Dementsprechend sind sekundärseitig zwei Einzelleiter 8 und zwei Teilströme $i_1(t)$ und $i_{i+1}(t)$ vorhanden, wobei im Folgenden für die Teilströme die Bezeichnung $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ statt $i_1(t)$ und $i_{i+1}(t)$ verwendet wird. Dies soll auch zum Ausdruck bringen, dass die Teilströme im Wesentlichen gleich sind. Der Schweißstrom $i(t)$ ist im Wesentlichen ein reiner Gleichstrom, wie in den Stromver-

laufen gemäß Fig. 5 veranschaulicht. Diese Teilströme $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ weisen nun jeweils Phasen bzw. Zeitbereiche auf, während denen der jeweilige Teilstrom $i_{2a}(t)$ bzw. $i_{2b}(t)$ Null ist (Nullstromphase). Entsprechend ist die Nullstromphase eines Teilstroms $i_{2a}(t)$ während des positiven Pulses des gepulsten Stroms $i_1(t)$ und die Nullstromphase des weiteren Teilstroms $i_{2b}(t)$ während des negativen Pulses des gepulsten Stroms $i_1(t)$. Ebenso entspricht die Nullstromphase beim Teilstrom $i_{2a}(t)$ der Vollstromphase des Teilstroms $i_{2b}(t)$ und umgekehrt. Werden nun die Rogowski-Spulen 10 erfindungsgemäß um die Einzelleiter 8 an der Sekundärseite des Transformators 5 angeordnet, können die Nullstromphasen, also während denen die Teilströme $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ Null sind, zum Rücksetzen der Integratoren 11 verwendet werden. Das Rücksetzen kann softwaremäßig oder hardwaremäßig realisiert werden und erfolgt regelmäßig während der Schweißung. Beispielsweise periodisch gemäß der Frequenz des gepulsten Stromes $i_1(t)$. Durch das Rücksetzen wird die bereits mehrfach angesprochene Drift verhindert. Somit können vom Integrator 11 Signale $x_a(t)$ und $x_b(t)$ geliefert werden, welche proportional zu den Teilströmen $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ bzw. induzierten Teilspannungen $u_{2a}(t)$ und $u_{2b}(t)$ und in der Folge zum Schweißstrom $i(t)$ sind, so dass der Schweißstrom $i(t)$ von der Auswerteeinheit 12 sehr exakt ermittelt werden kann. (Entsprechend den Teilströmen wurde auch die Bezeichnung für die Teilspannungen gewählt.) Dabei kann die Schweißzeit im Gegensatz zum Stand der Technik beliebig lange sein, ohne die Messgenauigkeit des Stromes $i(t)$ zu beeinflussen.

Fig. 6 zeigt eine alternative Ausführungsform der Erfindung, bei der zwei Rogowski-Spulen 10 gegengleich um jeweils einen Einzelleiter 8 - welche entsprechend die Teilspannungen $u_{2a}(t)$, $u_{2b}(t)$ induzieren - an der Sekundärseite des Transformators 5 angeordnet sind und mit einem gemeinsamen Integrator 11 verbunden sind. Das heißt, dass die Rogowski-Spulen 10 gegengleich gepolt in Serie geschaltet sind. Auf diese Weise wird eine im Wesentlichen mittelwertfreie, gemeinsame Summenspannung $\sum u(t)$ aus den induzierten Teilspannungen $u_{2a}(t)$ und $u_{2b}(t)$ von den beiden Rogowski-Spulen 10 geliefert, welche dem Integrator 11 zugeführt und integriert wird. Durch die Mittelwertfreiheit der Summenspannung $\sum u(t)$ kann die Drift des Integrators 11 vermieden bzw. erheblich reduziert werden.

Bei der Variante gemäß Fig. 7 wird nur eine Rogowski-Spule 10 verwendet, welche die Einzelleiter 8 der beiden Teilströme $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ so umfasst, dass ein Einzelleiter 8, welcher den Teilstrom $i_{2a}(t)$ führt, entgegengesetzt zum Einzelleiter 8, der den Teilstrom $i_{2b}(t)$ führt, orientiert ist. Dadurch wird in der Rogowski-Spule 10 eine Differenzspannung $u_{\Delta i}(t)$ induziert. Diese Differenzspannung $u_{\Delta i}(t)$ wird aus der Stromdifferenz $\Delta i(t)$ zwischen den Teilströmen $i_{2a}(t)$ und $i_{2b}(t)$ gebildet. Durch diese Anordnung ist die Differenzspannung $u_{\Delta i}(t)$ praktisch mittelwertsfrei, wodurch eine Drift des Integrators 11 nicht auftreten kann.

Zu den Beschreibungen zu den Fig. 6 und 7 sei ergänzend erwähnt, dass dabei der Integrator 11 nicht zurückgesetzt werden muss, da dieser ja eine mittelwertfreie Spannung (im Gegensatz zu Fig. 4) verarbeitet. Diese Mittelwertfreiheit ist erst durch die Verwendung eines Transformators gegeben, was einen markanten Unterschied zum Stand der Technik darstellt. Das vom Integrator 11 gelieferte Signal kann somit mit einer BIBO-stabilen Übertragungsfunktion - welche einer näherungsweisen Integration entspricht - in der Auswerteeinheit 12 ausgewertet und der Schweißstrom $i(t)$ während der Schweißung exakt ermittelt werden.

Allgemein ist zu den beschriebenen Figuren noch zu erwähnen, dass die erfindungsgemäße Anordnung der Rogowski-Spule 10 um den Einzelleiter 8 von Bedeutung ist. Der Einzelleiter 8 ist dabei bevorzugt durch einen Pfad des Gleichrichters 6 auf der Sekundärseite des Transformators 5 gebildet. Der Gleichrichter 6 ist dabei beispielsweise Bestandteil von zumindest einer Komponente zur Durchführung einer Schweißung, eines Ladevorgangs einer Batterie oder einer Umwandlung von Gleichstrom in Wechselstrom. Davon ist unabhängig, ob das Schaltelement 9 vor oder nach der Rogowski-Spule 10 angeordnet ist.

Ebenso kann der Integrator 11 allgemein als ein technisches System gesehen werden, das auf ein beliebiges Eingangssignal - wie der induzierten Spannung $u(t)$ - mit einem Ausgangssignal $x(t)$ antwortet, welches dem zeitlichen Integral des Eingangssignals proportional ist. Realisiert kann der Integrator 11 durch ver-

schiedenste analoge Schaltungen, aber auch in über Analog-Digital-Wandlern bzw. Digital-Analog-Wandlern angebundenen digitalen Rechnersystemen werden. Derartige Systeme werden entsprechend als Integratoren 11 bezeichnet. Die analoge Integratorschaltung kann beispielsweise aus aktiven Teilen (Operationsverstärker, Transistoren etc.) wie auch aus passiven Teilen (ohmsche Widerstände, Induktivitäten, Kapazitäten etc.) bestehen. Das digitale Rechnersystem zur Realisierung des Integrators 11 kann beispielsweise ein digitaler Signalprozessor, ein Mikroprozessor oder auch ein herkömmlicher PC sein.

Ein technisches System, das auf bestimmte Signalklassen (wie beispielsweise die induzierte Spannung $u(t)$) mit einem Ausgangssignal $x(t)$ antwortet, welches dem zeitlichen Integral des Eingangssignal proportional ist, wird als näherungsweise Integrator bezeichnet. Derartige Systeme können im Gegensatz zu Integratoren 11 BIBO-stabil realisiert werden.

Obgleich in der obigen Beschreibung hauptsächlich auf Widerstandsschweißverfahren eingegangen wird, kann die gegenständliche Erfindung auch zur Messung anderer hoher Gleichströme, wie sie beispielsweise bei Batterieladegeräten auftreten, eingesetzt werden.

Patentansprüche:

1. Verfahren zum Ermitteln eines in einem Leiter (7) fließenden Gleichstroms ($i(t)$) mit einer Amplitude größer 500 A, welcher Gleichstrom ($i(t)$) durch mehrere, in Einzelleitern (8) mit Schaltelementen (9) fließende, zeitabhängige Teilströme ($i_i(t)$) zusammengesetzt wird, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest eine induzierte Teilspannung ($u_i(t)$) durch den zumindest in einem Einzelleiter (8) fließenden Teilstrom ($i_i(t)$) durch Anordnung zumindest einer Rogowski-Spule (10) um zumindest einen Einzelleiter (8) erzeugt wird, wobei der Einzelleiter (8) durch einen Pfad eines Gleichrichters (6) auf einer Sekundärseite eines Transformators (5) mit Mittelanzapfung gebildet wird, und diese induzierte Teilspannung ($u_i(t)$) in zumindest einem Integrator (11) integriert wird und mit einer mit dem zumindest einen Integrator (11) verbundenen Auswerteeinheit (12) der Gleichstrom ($i(t)$) ermittelt wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass eine Summenspannung ($\sum u(t)$) aus zumindest zwei in zwei gegengleich gepolten Rogowski-Spulen (10) induzierten Teilspannungen ($u_i(t)$) gebildet wird und diese in einem Integrator (11) integriert wird.
3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass eine in einer Rogowski-Spule (10) induzierte Differenzspannung ($u_{\Delta i}(t)$) durch eine aus zumindest zwei entgegengesetzt gerichteten Teilströmen ($i_i(t)$, $i_{i+1}(t)$) gebildete Stromdifferenz ($\Delta i(t)$) gebildet wird.
4. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Integrator (11) von der Auswerteeinheit (12) regelmäßig während des Fließens des Gleichstroms ($i(t)$) rückgesetzt wird, wenn der die zumindest eine induzierte Teilspannung ($u_i(t)$) hervorrufoende zumindest eine Teilstrom ($i_i(t)$) im Einzelleiter (8) $\leq$ Null ist.
5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Integrator (11) rückgesetzt wird, wenn das Schaltelement (9) im Einzelleiter (8) des die zu integrierende Teilspannung ($u_i(t)$) verursachenden zumindest einen Teilstroms ($i_i(t)$) geöffnet ist.

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass dieses in einer Vorrichtung gemäß den Ansprüchen 7 bis 19 angewandt wird.

7. Vorrichtung zum Ermitteln eines in einem Leiter (7) fließenden Gleichstroms ($i(t)$) mit einer Amplitude größer 500 A, welcher Gleichstrom ($i(t)$) durch mehrere, in Einzelleitern (8) mit Schaltelementen (9) fließende, zeitabhängige Teilströme ($i_i(t)$) zusammengesetzt ist, dadurch gekennzeichnet, dass um zumindest einen Einzelleiter (8) zumindest eine Rogowski-Spule (10) zur Induktion einer Teilspannung ($u_i(t)$) durch den zumindest einen Teilstrom ($i_i(t)$) angeordnet ist, wobei der Einzelleiter (8) durch einen Pfad des Gleichrichters (6) auf der Sekundärseite eines Transformators (5) mit Mittelanzapfung gebildet ist, der zumindest eine Integrator (11) zur Integration der zumindest einen Teilspannung ($u_i(t)$) ausgebildet ist, und der zumindest eine Integrator (11) mit einer Auswerteeinheit (12) zur Ermittlung des Gleichstroms ($i(t)$) verbunden ist.

8. Vorrichtung (1) zum Widerstandsschweißen, mit zwei zueinander bewegbaren Elektroden (3), welche mit einer Stromquelle (4) zur Bereitstellung eines Gleichstroms ($i(t)$) mit einer Amplitude größer 500 A zum Schweißen verbunden sind, wobei die Stromquelle (4) zumindest einen Transformator (5) und einen Gleichrichter (6) mit Schaltelementen (9) zur Lieferung von in Einzelleitern (8) fließenden, zeitabhängigen Teilströmen ($i_i(t)$) umfasst, und mit einer Einrichtung zur Ermittlung des Gleichstroms ($i(t)$), dadurch gekennzeichnet, dass um zumindest einen Einzelleiter (8) zumindest eine Rogowski-Spule (10) zur Induktion einer Teilspannung ($u_i(t)$) durch den zumindest einen Teilstrom ($i_i(t)$) angeordnet ist, wobei der Einzelleiter (8) durch einen Pfad des Gleichrichters (6) auf der Sekundärseite eines Transformators (5) mit Mittelanzapfung gebildet ist, der zumindest eine Integrator (11) zur Integration der zumindest einen Teilspannung ($u_i(t)$) ausgebildet ist, und der zumindest eine Integrator (11) mit einer Auswerteeinheit (12) zur Ermittlung des Gleichstroms ($i(t)$) verbunden ist.

9. Vorrichtung nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet,

dass zumindest zwei Rogowski-Spulen (10) um zumindest zwei Einzelleiter (8) gegengleich angeordnet sind, und die Rogowski-Spulen (10) zur Bildung einer mittelwertfreien Summenspannung ($\sum u_i(t)$) aus den in den Rogowski-Spulen (10) induzierten Teilspannungen ($u_i(t)$) miteinander und mit dem einen Integrator (11) verbunden sind.

10. Vorrichtung nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, dass eine Rogowski-Spule (10) um zumindest zwei gegengleich verlaufende Einzelleiter (8) angeordnet ist und die Rogowski-Spule (10) zur Bildung einer mittelwertfreien Differenzspannung ($u_{\Delta i}(t)$) aus einer Stromdifferenz ($\Delta i(t)$) der Teilströme ($i_i(t)$) mit dem einen Integrator (11) verbunden ist.

11. Vorrichtung nach Anspruch 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, dass jeder Integrator (11) regelmäßig während des Fließens des Gleichstroms ($i(t)$) rücksetzbar ist, wenn der die zumindest eine induzierte Teilspannung ($u_i(t)$) hervorrufende zumindest eine im Einzelleiter (8) fließende Teilstrom ($i_i(t)$) $\leq$ Null ist.

12. Vorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass der zumindest eine Integrator (11) mit jeweils zumindest einem Schaltelement (9) eines Einzelleiters (8) verbunden ist, so dass der Integrator (11) rücksetzbar ist, wenn das Schaltelement (9) des Einzelleiters (8) geöffnet ist.

13. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Schaltelemente (9) durch Dioden gebildet sind.

14. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 9 oder 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest zwei Rogowski-Spulen (10) um jeweils einen Einzelleiter (8) angeordnet sind.

15. Vorrichtung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass jede Rogowski-Spule (10) mit je einem Integrator (11) verbunden ist.

16. Vorrichtung nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass alle Rogowski-Spulen (10) mit einem Integrator (11) verbunden

sind.

17. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass jede Rogowski-Spule (10) mit einem Abschirmblech versehen ist.

18. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 17, dadurch gekennzeichnet, dass der zumindest eine Integrator (11) mit einem Speicher (14) verbunden ist.

19. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 18, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung zur Ausübung des Verfahrens gemäß den Ansprüchen 1 bis 5 eingesetzt ist.

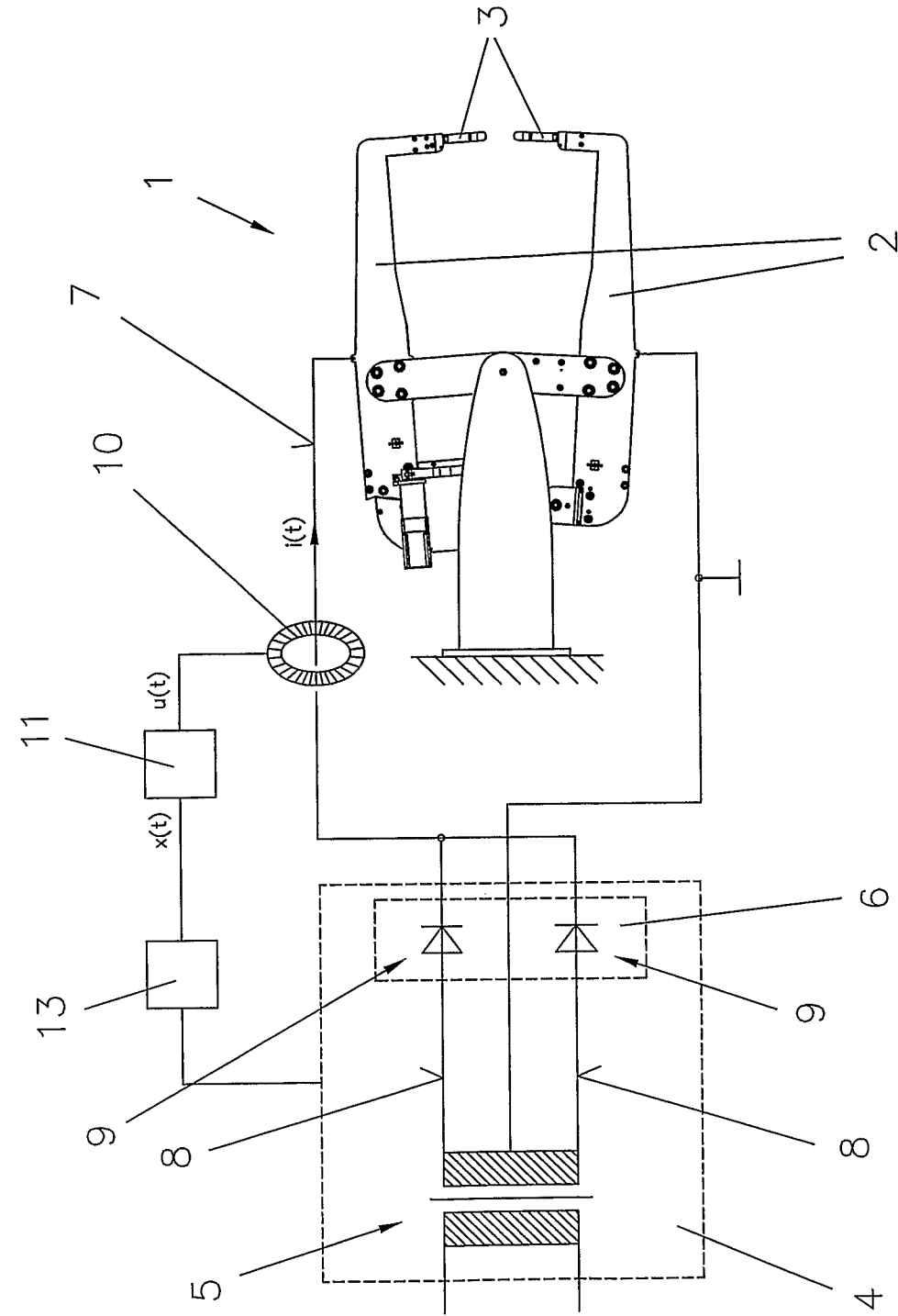


Fig.1

Fig.2

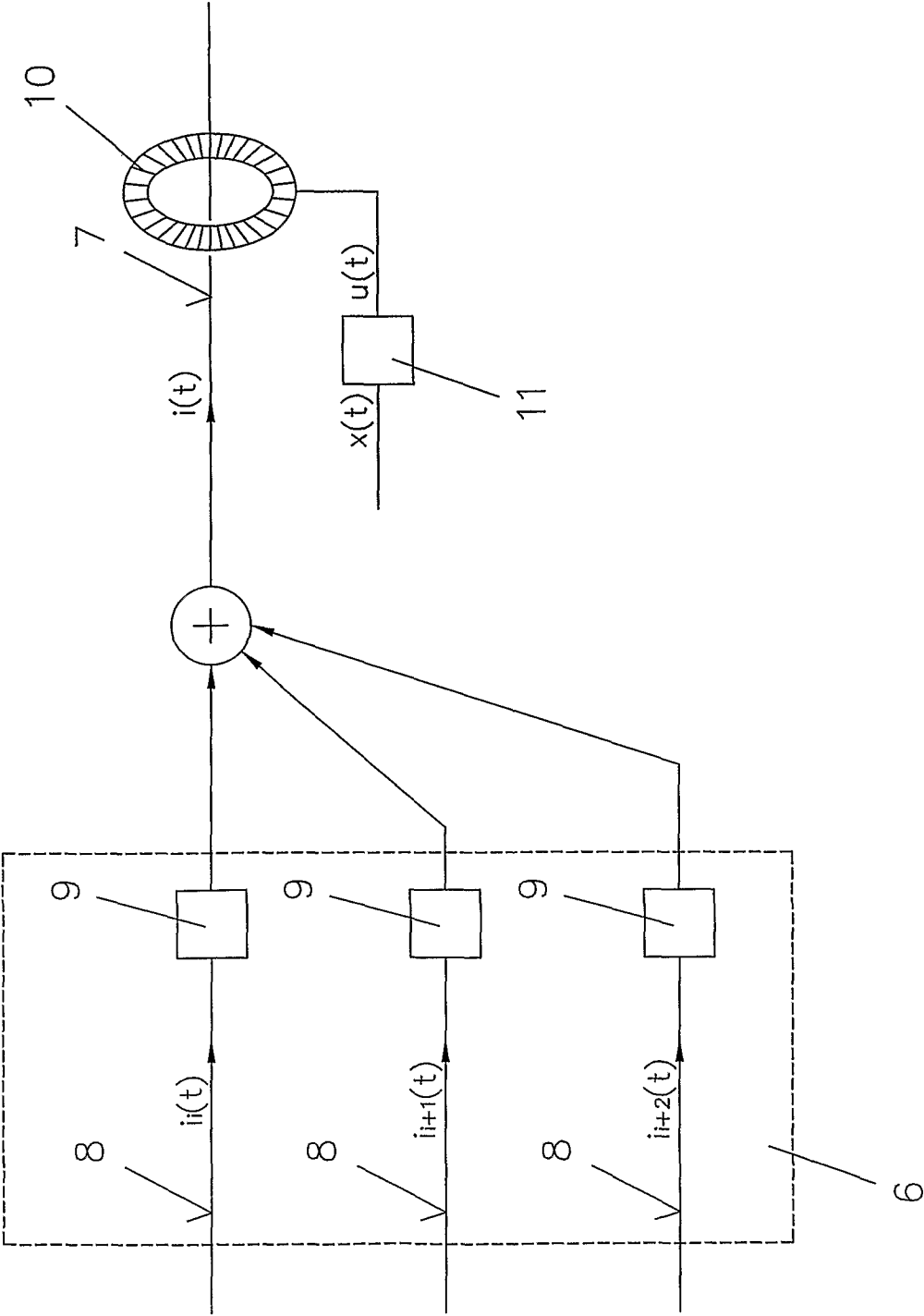


Fig.3

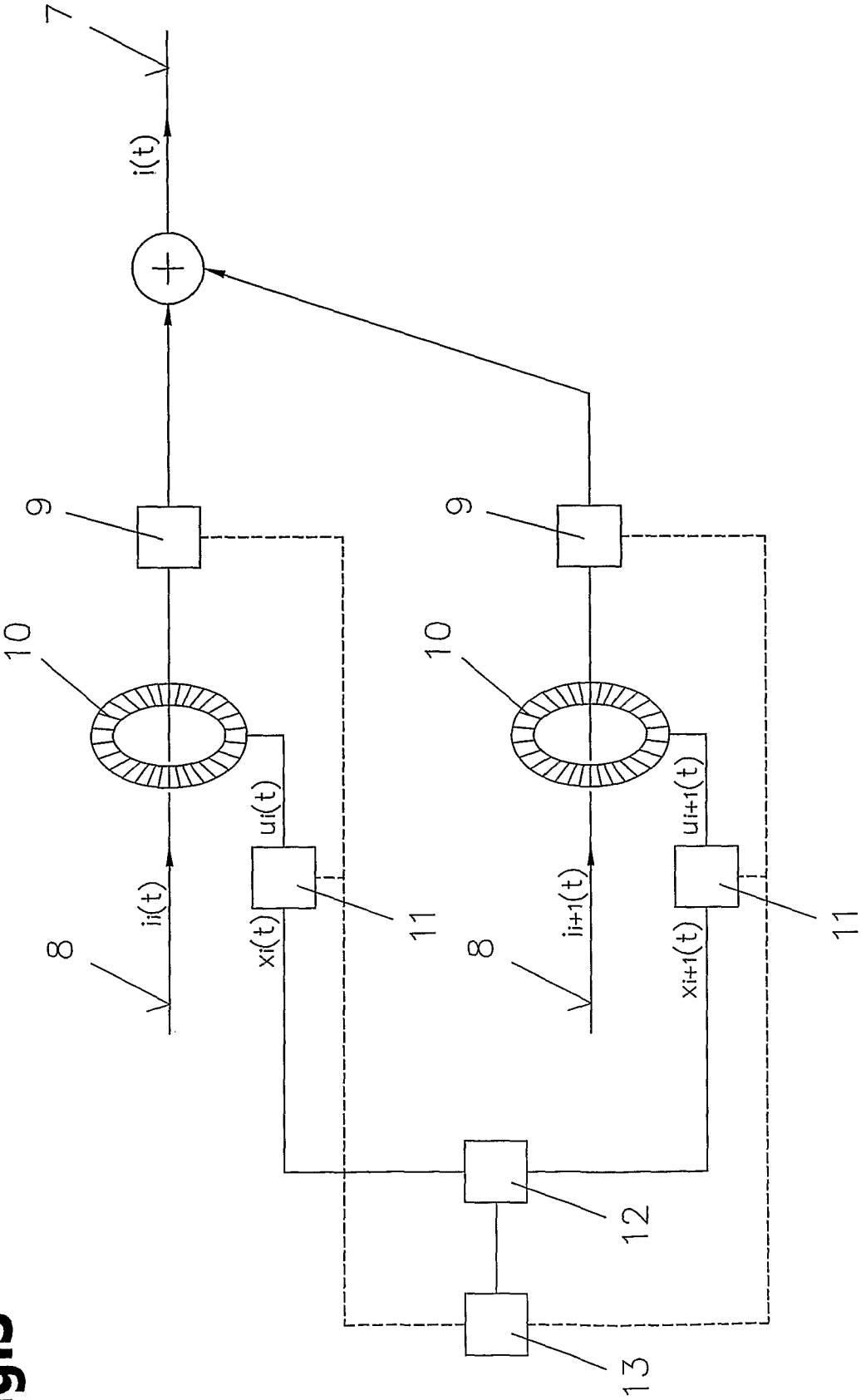


Fig.5

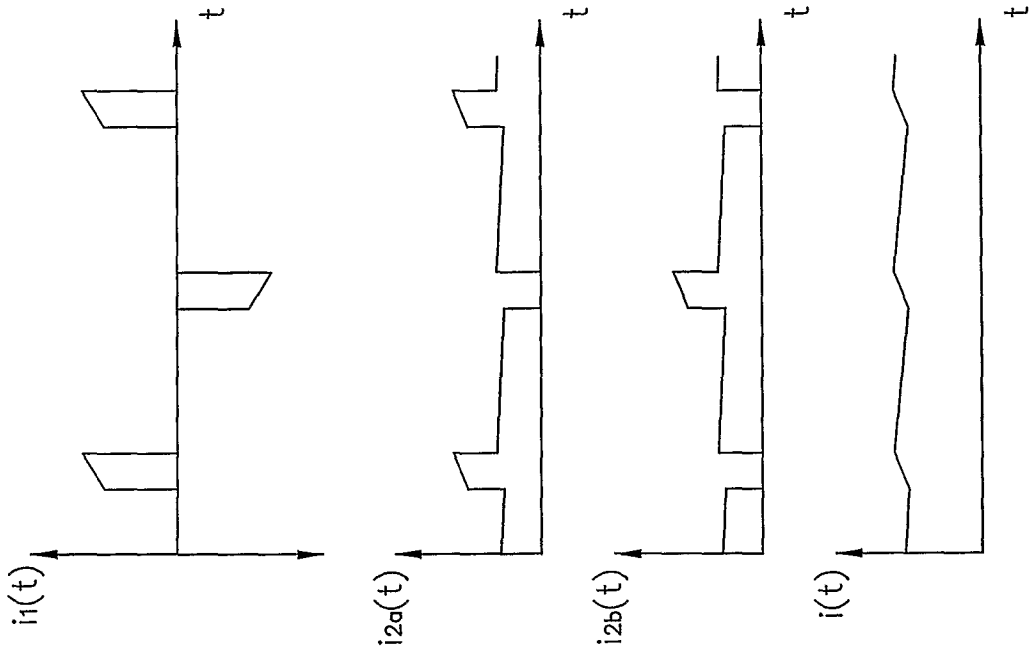
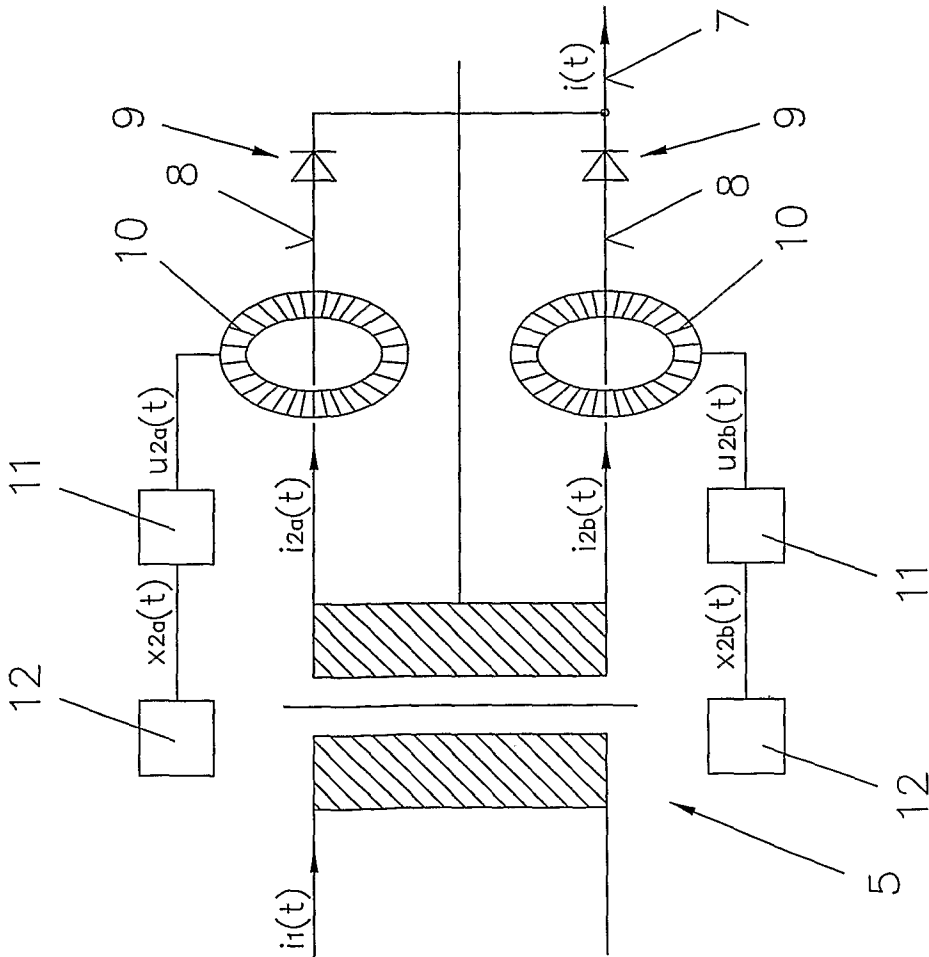
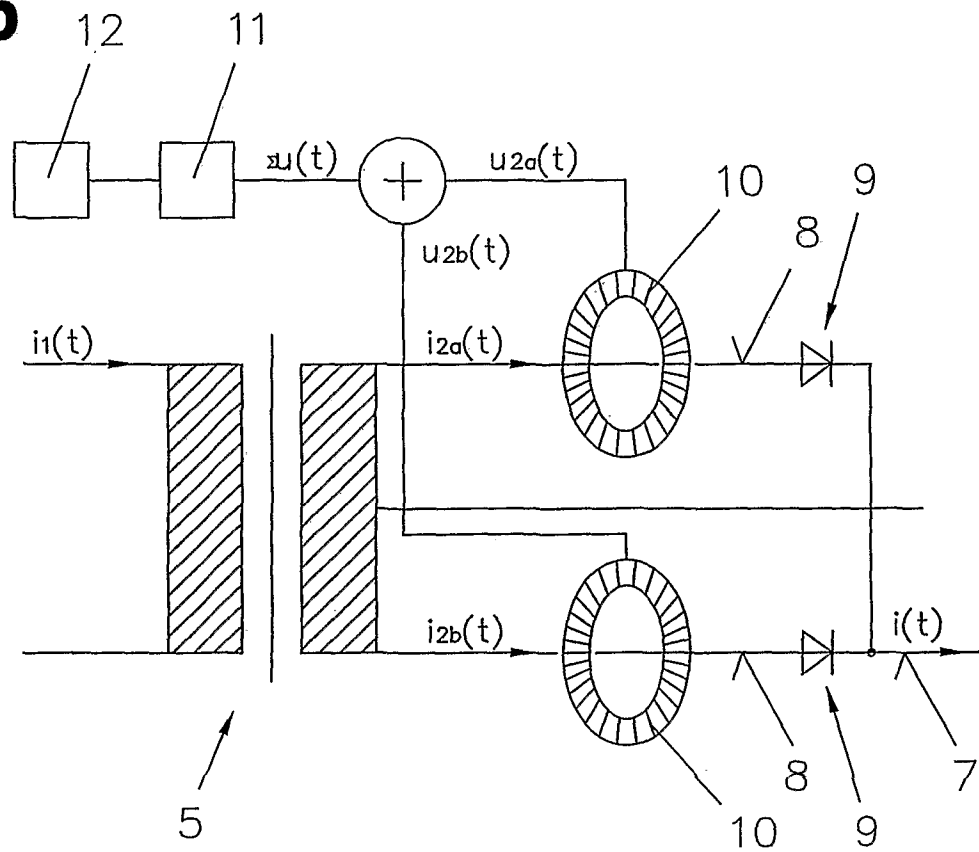
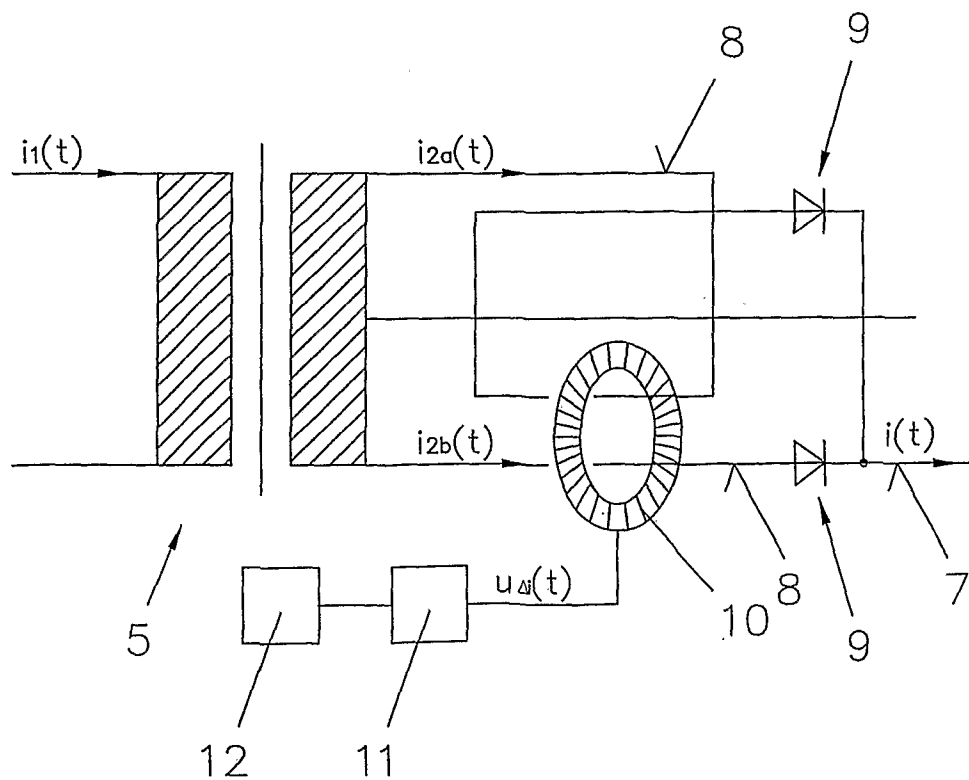


Fig.4



5/5

Fig.6**Fig.7**

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/AT2009/000465

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
 INV. B23K11/25 H01F38/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B23K G01R H01F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB 2 321 539 A (HONDA MOTOR CO LTD [JP]) 29 July 1998 (1998-07-29) pages 1,2,9; figure 1 -----	1-19
A	EP 1 249 298 A2 (BADISCHE DRAHTWERKE GMBH [DE]) 16 October 2002 (2002-10-16) paragraph [0105]; figure 11 -----	1-19
A	DE 26 56 817 A1 (SIEMENS AG) 22 June 1978 (1978-06-22) cited in the application the whole document -----	1-19
A	US 5 196 668 A (KOBAYASHI NOBUO [US] ET AL) 23 March 1993 (1993-03-23) figure 3 -----	1-19

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

10 March 2010

Date of mailing of the international search report

19/03/2010

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040,
 Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Caubet, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/AT2009/000465

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 2321539	A	29-07-1998	CA 2227670 A1	28-07-1998
			JP 10211584 A	11-08-1998
			US 5938947 A	17-08-1999
EP 1249298	A2	16-10-2002	AT 305358 T	15-10-2005
			DE 10117854 A1	24-10-2002
DE 2656817	A1	22-06-1978	JP 53075979 A	05-07-1978
US 5196668	A	23-03-1993	NONE	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/AT2009/000465

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
INV. B23K11/25 H01F38/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
B23K G01R H01F

Recherchierte, aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	GB 2 321 539 A (HONDA MOTOR CO LTD [JP]) 29. Juli 1998 (1998-07-29) Seiten 1,2,9; Abbildung 1 -----	1-19
A	EP 1 249 298 A2 (BADISCHE DRAHTWERKE GMBH [DE]) 16. Oktober 2002 (2002-10-16) Absatz [0105]; Abbildung 11 -----	1-19
A	DE 26 56 817 A1 (SIEMENS AG) 22. Juni 1978 (1978-06-22) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument -----	1-19
A	US 5 196 668 A (KOBAYASHI NOBUO [US] ET AL) 23. März 1993 (1993-03-23) Abbildung 3 -----	1-19

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen ☒ Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
 - "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
 - "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
 - "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
 - "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
 - "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
 - "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
 - "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
 - "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

10. März 2010

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

19/03/2010

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Caubet, J

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/AT2009/000465

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
GB 2321539	A	29-07-1998	CA	2227670 A1	28-07-1998
			JP	10211584 A	11-08-1998
			US	5938947 A	17-08-1999

EP 1249298	A2	16-10-2002	AT	305358 T	15-10-2005
			DE	10117854 A1	24-10-2002

DE 2656817	A1	22-06-1978	JP	53075979 A	05-07-1978

US 5196668	A	23-03-1993	KEINE		
