



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202495361 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220067241. 4

(22) 申请日 2012. 02. 28

(73) 专利权人 安徽江威精密制造有限公司

地址 244121 安徽省铜陵市铜陵县金桥工业园区

(72) 发明人 褚诗泉 鲍启兵 纪沿海

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

H01G 13/00 (2006. 01)

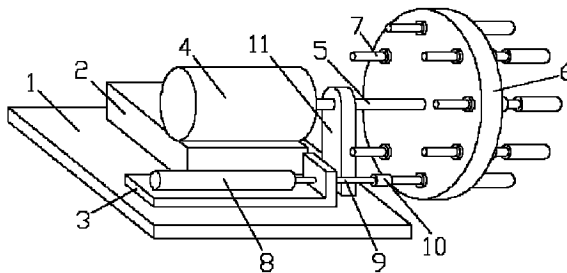
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置,包括有底座,底座上设置有电机座、气缸座,电机座上有电机,电机的电机轴前端连接有安装盘,安装盘盘体中滑动安装有支撑杆,气缸座上安装有气缸,气缸的活塞杆杆端指向安装盘且气缸活塞杆杆端连接有套筒。本实用新型结构简单,易于实现,能大大提高电容器底部螺栓车螺纹的工作效率,并有效地降低了工作人员的劳动强度。



1. 一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置,包括有底座,其特征在于:所述底座上设置有电机座、气缸座,所述电机座上安装有电机,所述电机的电机轴前端连接有安装盘,所述安装盘盘体中开有多个沿圆周分布的滑孔,每个滑孔中分别滑动安装有支撑杆,且支撑杆两端分别从滑孔两侧伸出,所述气缸座上安装有气缸,所述气缸的活塞杆杆端指向安装盘且气缸活塞杆杆端连接有可套在支撑杆对应杆端外的套筒。

2. 根据权利要求1所述的一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置,其特征在于:所述底座上还安装有支撑电机轴的电机轴支撑座。

一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电容器加工装置领域，具体为一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置。

背景技术

[0002] 电容器又叫电容，是一种容纳电荷的器件，广泛应用于电路中的隔直通交，耦合，旁路，滤波，调谐回路，能量转换，控制等方面。电容器由外壳、盖合在外壳上的端盖、置于外壳中的电容介质等配件构成，有的电容器在底部还设置有螺栓。电容器底部螺栓车螺纹时，需要工作人员手工将电容器送入车床中，效率低下，费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置，以解决现有技术电容器底部螺栓车螺纹时需要工人眼手工送料的问题。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：

[0005] 一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置，包括有底座，其特征在于：所述底座上设置有电机座、气缸座，所述电机座上安装有电机，所述电机的电机轴前端连接有安装盘，所述安装盘盘体中开有多个沿圆周分布的滑孔，每个滑孔中分别滑动安装有支撑杆，且支撑杆两端分别从滑孔两侧伸出，所述气缸座上安装有气缸，所述气缸的活塞杆杆端指向安装盘且气缸活塞杆杆端连接有可套在支撑杆对应杆端外的套筒。

[0006] 所述的一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置，其特征在于：所述底座上还安装有支撑电机轴的电机轴支撑座。

[0007] 本实用新型结构简单，易于实现，使用时将多个电容器外壳分别一一对应套在安装盘的支撑杆上，电容器外壳底部连接的螺栓对准车床，然后启动电机带动安装盘转动，当其中一个支撑杆转至与气缸活塞杆对应位置时，气缸驱动其活塞杆杆端的套筒套在支撑杆对应杆端上，然后通过气缸推动支撑杆向车床送入电容器外壳。本实用新型能大大提高电容器底部螺栓车螺纹的工作效率，并有效地降低了工作人员的劳动强度。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示。一种用于电容器底部螺栓车螺纹的送料装置，包括有底座 1，底座 1 上设置有电机座 2、气缸座 3，电机座 2 上安装有电机 4，电机 4 的电机轴 5 前端连接有安装盘 6，安装盘 6 盘体中开有多个沿圆周分布的滑孔，每个滑孔中分别滑动安装有支撑杆 7，且支撑杆 7 两端分别从滑孔两侧伸出，气缸座 3 上安装有气缸 8，所气缸 8 的活塞杆 9 杆端指向安装盘 6 且气缸 8 活塞杆 9 杆端连接有可套在支撑杆 7 对应杆端外的套筒 10。底座 1 上

还安装有支撑电机轴 5 的电机轴支撑座 11。

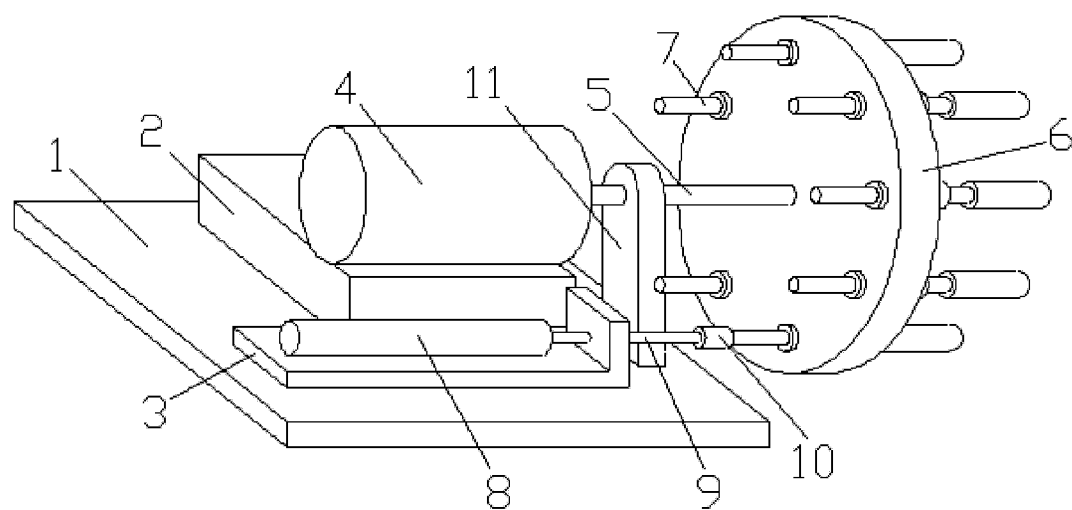


图 1