



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221214953 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 25

(21) 申请号 202322637004.8

(22) 申请日 2023.09.26

(73) 专利权人 深圳市奋达科技股份有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩洲
石路奋达科技园

(72) 发明人 王金松 李小明 杨改改

(74) 专利代理机构 广东普罗米修斯律师事务所
44615

专利代理师 王毅

(51) Int. Cl.

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/70 (2006.01)

B65D 5/32 (2006.01)

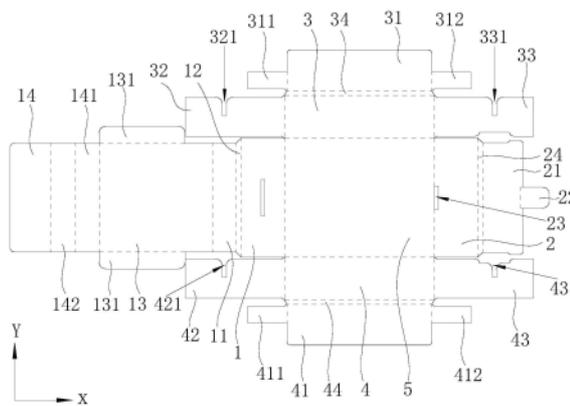
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54) 实用新型名称

包装盒折板以及包装盒

(57) 摘要

本实用新型适用于包装技术领域,提供了一种包装盒折板,包括外底板、第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板,沿第一方向,外底板的两端分别与第一侧板和第二侧板相连;沿第二方向,外底板的两端分别与第三侧板和第四侧板相连;第一方向与第二方向垂直;第一侧板、第二侧板、第三侧板和第四侧板沿同一方向折叠后能够形成以外底板为底面的箱体;第二侧板沿第一方向的一端连接有抽舌。本实用新型还提供了一种包装盒,包装盒包括内盒,内盒由前述包装盒折板折叠形成。本实用新型的有益效果是:包装盒折板一体成型,制造、组装工艺简单、物料成本低、抽舌不易损坏。由包装盒折板折叠而成的包装盒具有相同的有益效果,而且无需使用胶水粘贴。



1. 一种包装盒折板,其特征在于,包括外底板、第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板,沿第一方向,所述外底板的两端分别与所述第一侧板和第二侧板相连;沿第二方向,所述外底板的两端分别与所述第三侧板和第四侧板相连;所述第一方向与所述第二方向垂直;

所述第一侧板、所述第二侧板、所述第三侧板和所述第四侧板沿同一方向折叠后能够形成以所述外底板为底面的箱体;

所述第二侧板沿所述第一方向的一端连接有抽舌。

2. 如权利要求1所述的包装盒折板,其特征在于,所述第二侧板与所述抽舌之间连接有第一内折板;所述第二侧板与所述外底板的相连处设有与所述抽舌对应的抽舌口;所述第一内折板折叠后,所述抽舌能够插入于所述抽舌口。

3. 如权利要求2所述的包装盒折板,其特征在于,所述第三侧板沿所述第一方向的相对两端连接有第一挂耳和第二挂耳,所述第一挂耳上开设有第一扣接槽,所述第二挂耳上开设有第二扣接槽;所述第四侧板沿所述第一方向的相对两端连接有第三挂耳和第四挂耳,所述第三挂耳上开设有第三扣接槽,所述第四挂耳上开设有第四扣接槽;折叠所述第三侧板、所述第一挂耳、所述第二挂耳、所述第四侧板、所述第三挂耳和所述第四挂耳,所述第一挂耳与所述第三挂耳能够通过所述第一扣接槽和所述第三扣接槽对扣连接,所述第二挂耳与所述第四挂耳能够通过所述第二扣接槽和所述第四扣接槽对扣连接。

4. 如权利要求3所述的包装盒折板,其特征在于,所述第一侧板沿所述第一方向的另一端连接有第二内折板;所述第三侧板沿所述第二方向的另一端连接有第三内折板,所述第四侧板沿所述第二方向的另一端连接有第四内折板。

5. 如权利要求4所述的包装盒折板,其特征在于,所述第二内折板沿所述第一方向连接有内底板,所述内底板沿所述第二方向的相对两端各连接一个支撑耳。

6. 如权利要求5所述的包装盒折板,其特征在于,沿所述第一方向,所述内底板与第一连接板、第二连接板和支撑板依次相连,且所述第一连接板与所述第二内折板的宽度相同,所述支撑板与所述第一侧板的宽度相同。

7. 如权利要求6所述的包装盒折板,其特征在于,所述第二内折板通过第一翻转板与所述第一侧板连接,所述第一内折板通过第二翻转板与所述第二侧板连接,所述第三内折板通过第三翻转板与所述第三侧板连接,所述第四内折板通过第四翻转板与所述第四侧板连接。

8. 如权利要求4所述的包装盒折板,其特征在于,所述第三内折板沿所述第一方向的相对两端连接有第一翻耳和第二翻耳;所述第四内折板沿所述第一方向的相对两端连接有第三翻耳和第四翻耳。

9. 一种包装盒,其特征在于,所述包装盒包括内盒,所述内盒由如权利要求1-7任意一项所述的包装盒折板折叠形成,所述外底板、所述第一侧板、所述第二侧板、所述第三侧板和所述第四侧板围合形成一用于盛放物品的第一腔体。

10. 如权利要求9所述的包装盒,其特征在于,所述包装盒还包括外盒,所述外盒具有能够容纳所述内盒的第二腔体,且拉动所述内盒的抽舌时,所述内盒能够从所述外盒的第二腔体中抽出。

包装盒折板以及包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装技术领域,尤其涉及一种包装盒折板以及包装盒。

背景技术

[0002] 产品的包装盒分为多种,其中最常见的是天地盖盒和抽屉盒,天地盖盒能给人一种直观感,而抽屉盒则能给人制造一种神秘感,因此抽屉盒越来越受消费者喜爱。抽舌作为抽屉盒的一部分,使用者会经常用到。常见的抽屉盒,一方面箱体结构、制作工艺复杂;另一方面,通常用粘贴丝带作为盒子的抽舌,但是丝带存在难以降解、易造成环境污染、遇高温容易变形、摩擦容易起球等问题,而且增加生产中的人力和物料成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的之一在于提供一种包装盒折板,旨在解决现有技术中带有抽舌的包装盒制造工艺繁琐、物料成本较高、材料易造成环境污染等问题。

[0004] 本实用新型的目的之二在于提供一种包装盒,旨在解决现有技术中带有抽舌的包装盒使用不便、抽舌易损坏、变形等问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 一种包装盒折板,其中,包括外底板、第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板,沿第一方向,所述外底板的两端分别与所述第一侧板和第二侧板相连;沿第二方向,所述外底板的两端分别与所述第三侧板和第四侧板相连;所述第一方向与所述第二方向垂直;所述第一侧板、所述第二侧板、所述第三侧板和所述第四侧板沿同一方向折叠后能够形成以所述外底板为底面的箱体;所述第二侧板沿所述第一方向的一端连接有抽舌。

[0007] 可选的,所述第二侧板与所述抽舌之间连接有第一内折板;所述第二侧板与所述外底板的相连处设有与所述抽舌对应的抽舌口;所述第一内折板折叠后,所述抽舌能够插入于所述抽舌口。

[0008] 可选的,所述第三侧板沿所述第一方向的相对两端连接有第一挂耳和第二挂耳,所述第一挂耳上开设有第一扣接槽,所述第二挂耳上开设有第二扣接槽;所述第四侧板沿所述第一方向的相对两端连接有第三挂耳和第四挂耳,所述第三挂耳上开设有第三扣接槽,所述第四挂耳上开设有第四扣接槽;折叠所述第三侧板、所述第一挂耳、所述第二挂耳、所述第四侧板、所述第三挂耳和所述第四挂耳,所述第一挂耳与所述第三挂耳能够通过所述第一扣接槽和所述第三扣接槽对扣连接,所述第二挂耳与所述第四挂耳能够通过所述第二扣接槽和所述第四扣接槽对扣连接。

[0009] 可选的,所述第一侧板沿所述第一方向的另一端连接有第二内折板;所述第三侧板沿所述第二方向的另一端连接有第三内折板,所述第四侧板沿所述第二方向的另一端连接有第四内折板。

[0010] 可选的,所述第二内折板沿所述第一方向连接有内底板,所述内底板沿所述第二方向的相对两端各连接一个支撑耳。

[0011] 可选的,沿所述第一方向,所述内底板与第一连接板、第二连接板和支撑板依次相连,且所述第一连接板与所述第二内折板的宽度相同,所述支撑板与所述第一侧板的宽度相同。

[0012] 可选的,所述第二内折板通过第一翻转板与所述第一侧板连接,所述第一内折板通过第二翻转板与所述第二侧板连接,所述第三内折板通过第三翻转板与所述第三侧板连接,所述第四内折板通过第四翻转板与所述第四侧板连接。

[0013] 可选的,所述第三内折板沿所述第一方向的相对两端连接有第一翻耳和第二翻耳;所述第四内折板沿所述第一方向的相对两端连接有第三翻耳和第四翻耳。

[0014] 本实用新型还提供了一种包装盒,其中,所述包装盒包括内盒,所述内盒由前述任意一项包装盒折板折叠形成,所述外底板、所述第一侧板、所述第二侧板、所述第三侧板和所述第四侧板围合形成一用于盛放物品的第一腔体。

[0015] 可选的,所述包装盒还包括外盒,所述外盒具有能够容纳所述内盒的第二腔体,且拉动所述内盒的抽舌时,所述内盒能够从所述外盒的第二腔体中抽出。

[0016] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的包装盒折板一体成型,制造、组装工艺简单、物料成本低、抽舌不易损坏。由包装盒折板折叠而成的包装盒具有相同的有益效果,而且无需使用胶水粘贴。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型实施例提供的包装盒折板的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型实施例提供的包装盒的内盒的结构示意图;

[0019] 图3是本实用新型实施例提供的包装盒的外盒的结构示意图。

[0020] 图中:

[0021] 100、内盒;101、第一腔体;

[0022] 1、第一侧板;11、第二内折板;12、第一翻转板;13、内底板;131、支撑耳;14、支撑板;141、第一连接板;142、第二连接板;

[0023] 2、第二侧板;21、第一内折板;22、抽舌;23、抽舌口;24、第二翻转板;

[0024] 3、第三侧板;31、第三内折板;311、第一翻耳;312、第二翻耳;32、第一挂耳;321、第一扣接槽;33、第二挂耳;331、第二扣接槽;34、第三翻转板;

[0025] 4、第四侧板;41、第四内折板;411、第三翻耳;412、第四翻耳;42、第三挂耳;421、第三扣接槽;43、第四挂耳;431、第四扣接槽;44、第四翻转板;

[0026] 5、外底板;

[0027] 200、外盒;201、第二腔体。

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0029] 需要说明的是,当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者可能同时存在居中元件。当一个元件被称为“连接”另一个元件,它可以是

直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0030] 还需要说明的是,本实施例中的左、右、上、下等方位用语,仅是互为相对概念或是以产品的正常使用状态为参考的,而不应该认为是具有限制性的。

[0031] 如图1所示,为本实用新型实施例提供的一种包装盒折板,其中,包括外底板5、第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4,沿第一方向,外底板5的两端分别与第一侧板1和第二侧板2相连;沿第二方向,外底板5的两端分别与第三侧板3和第四侧板4相连;第一方向与第二方向垂直;第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3和第四侧板4沿同一方向折叠后能够形成以外底板5为底面的箱体;第二侧板2沿第一方向的一端连接有抽舌22。

[0032] 图1中的实线为刀线,沿实线裁切能够得到本实用新型的包装盒折板;虚线为折叠线,虚线位于两个相邻部件的连接处,沿虚线折叠包装盒折板最终能够形成包装盒。本实施例以及下文实施例中,如无特别说明,组成包装盒折板的部件均呈方形。第一方向为与图1中标识X的箭头方向相同或相反的方向,第二方向为与图1中标识Y的箭头方向相同或相反的方向,第一方向和第二方向并无特定含义,仅为更清楚地描述包装盒折板的结构而采用的表述。沿折叠线折叠第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4,使相邻的部件两端依次连接,能够形成以外底板5为底面,以第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4为四侧面的包装盒。第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4与外底板5相连的边为该部件的长边,与长边相邻的边为宽边,宽边的尺寸为宽度。第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4的宽度相同。抽舌22与包装盒相连,拉动抽舌22,能够带动包装盒移动。

[0033] 包装盒折板一体成型,生产工艺简单,还能节省用料,材质可选择牛皮纸,不仅能确保包装盒折板、包装盒的强度和韧性,抽舌22不易损坏,而且环保无污染。

[0034] 本实用新型提供的包装盒折板用于制作包装盒,为清楚描述包装盒折板的形状、结构,本实施例以及下文的实施例中可能附带描述由包装盒折板折叠形成的包装盒的结构。

[0035] 在一些实施例中,第二侧板2与抽舌22之间连接有第一内折板21;第二侧板2与外底板5的相连处设有与抽舌22对应的抽舌口23;第一内折板21折叠后,抽舌22能够插入于抽舌口23。

[0036] 在本实施例中,增设第一内折板21的作用是增大抽舌22与包装盒箱体之间的连接强度,使抽舌22不易损坏。

[0037] 在一些实施例中,第三侧板3沿第一方向的相对两端连接有第一挂耳32和第二挂耳33,第一挂耳32上开设有第一扣接槽321,第二挂耳33上开设有第二扣接槽331;第四侧板4沿第一方向的相对两端连接有第三挂耳42和第四挂耳43,第三挂耳42上开设有第三扣接槽421,第四挂耳43上开设有第四扣接槽431;折叠第三侧板3、第一挂耳32、第二挂耳33、第四侧板4、第三挂耳42和第四挂耳43,第一挂耳32与第三挂耳42能够通过第一扣接槽321和第三扣接槽421对扣连接,第二挂耳33与第四挂耳43能够通过第二扣接槽331和第四扣接槽431对扣连接。

[0038] 在本实施例中,第一扣接槽321、第二扣接槽331、第三扣接槽421和第四扣接槽431的开口方向一致,均沿第二方向。第一挂耳32、第三挂耳42折叠后,第一扣接槽321能够卡入第三扣接槽421中,第一挂耳32与第三挂耳42连接在一起;第二挂耳33、第四挂耳43折叠后,

第二扣接槽331能够卡入第四扣接槽431中,第二挂耳33与第四挂耳43连接在一起,使得折叠后的第三侧板3和第四侧板4能够连接为一体,形成更稳固的包装盒侧壁。

[0039] 在一些实施例中,第一侧板1沿第一方向的另一端连接有第二内折板11;第三侧板3沿第二方向的另一端连接有第三内折板31,第四侧板4沿第二方向的另一端连接有第四内折板41。

[0040] 在本实施例中,沿第一方向为第一内折板21、第二内折板11的宽度方向,沿第二方向为第三内折板31、第四内折板41的宽度方向。第一内折板21、第二内折板11、第三内折板31以及第四内折板41的宽度尺寸与第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4的宽度相同。

[0041] 在一些实施例中,第二内折板11沿第一方向连接有内底板13,内底板13沿第二方向的相对两端各连接一个支撑耳131。

[0042] 在本实施例中,内底板13的尺寸小于或等于外底板5的尺寸,两端的支撑耳131尺寸相同。

[0043] 在一些实施例中,沿第一方向,内底板13与第一连接板141、第二连接板142和支撑板14依次相连,且第一连接板141与第二内折板11的宽度相同,支撑板14与第一侧板1的宽度相同。

[0044] 在本实施例中,沿第一方向,内底板13与第二连接板142的尺寸之和小于或等于外底板5的尺寸。

[0045] 在一些实施例中,第二内折板11通过第一翻转板12与第一侧板1连接,第一内折板21通过第二翻转板24与第二侧板2连接,第三内折板31通过第三翻转板34与第三侧板3连接,第四内折板41通过第四翻转板44与第四侧板4连接。

[0046] 在一些实施例中,第三内折板31沿第一方向的相对两端连接有第一翻耳311和第二翻耳312;第四内折板41沿第一方向的相对两端连接有第三翻耳411和第四翻耳412。

[0047] 如图1、图2所示,本实用新型还提供了一种包装盒,其中,包装盒包括内盒100,内盒100由前述任意一项实施例的包装盒折板折叠形成,外底板5、第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3和第四侧板4围合形成一用于盛放物品的第一腔体101。

[0048] 如图3所示,在一些实施例中,包装盒还包括外盒200,外盒200具有能够容纳内盒100的第二腔体201,且拉动内盒100的抽舌22时,内盒100能够从外盒200的第二腔体201中抽出。

[0049] 以其中一个实施例为例,包装盒包括外盒200和内盒100,包装盒折板折叠成包装盒的内盒100,内盒100与外盒200组装的具体操作流程如下:

[0050] 第一步,将包装盒折板铺平,以外底板5为中心,将第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3和第四侧板4沿同一方向翻折90度,初步形成第一腔体101;

[0051] 第二步,折叠第一挂耳32、第三挂耳42,使第一扣接槽321与第三扣接槽421卡接,折叠第二挂耳33、第四挂耳43,使第二扣接槽331与第四扣接槽431卡接;

[0052] 第三步,折叠第一翻转板12、第二翻转板24、第三翻转板34和第四翻转板44;

[0053] 第四步,向第一腔体101的方向翻折第一内折板21、第二内折板11、第三内折板31、第一内折板21,以及第一翻耳311、第二翻耳312、第三翻耳411和第四翻耳412;

[0054] 第五步,将抽舌22插入抽舌口23;

[0055] 第六步,依次折叠内底板13、第一连接板141、第二连接板142、支撑板14,以及内底板13两端的支撑耳131,前述部件均置于第一腔体101中;支撑耳131用于支撑内底板13,使内底板13与外底板5平行,此时支撑板14与第一内折板21贴合,内盒100形成,如图2所示;

[0056] 第七步,取来外盒200,将内盒100与抽舌22所在处对应的另一端插入第二腔体201,拉动抽舌22能够移出内盒100,包装盒组装完毕。

[0057] 本实用新型提供的包装盒,制造和组装工艺简单、物料成本低,无需使用胶水粘贴,产品环保,而且抽舌不易损坏,能够满足消费者的需求。

[0058] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

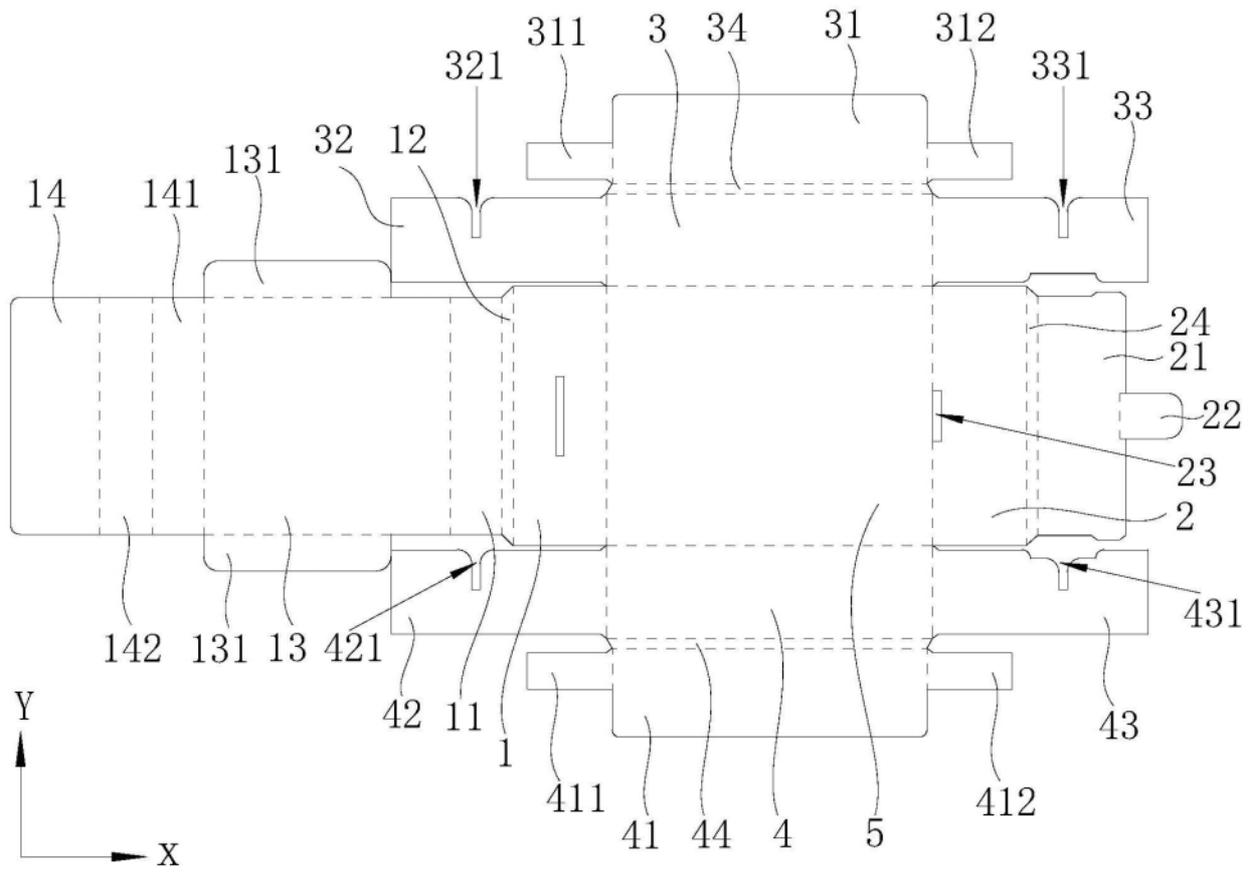


图1

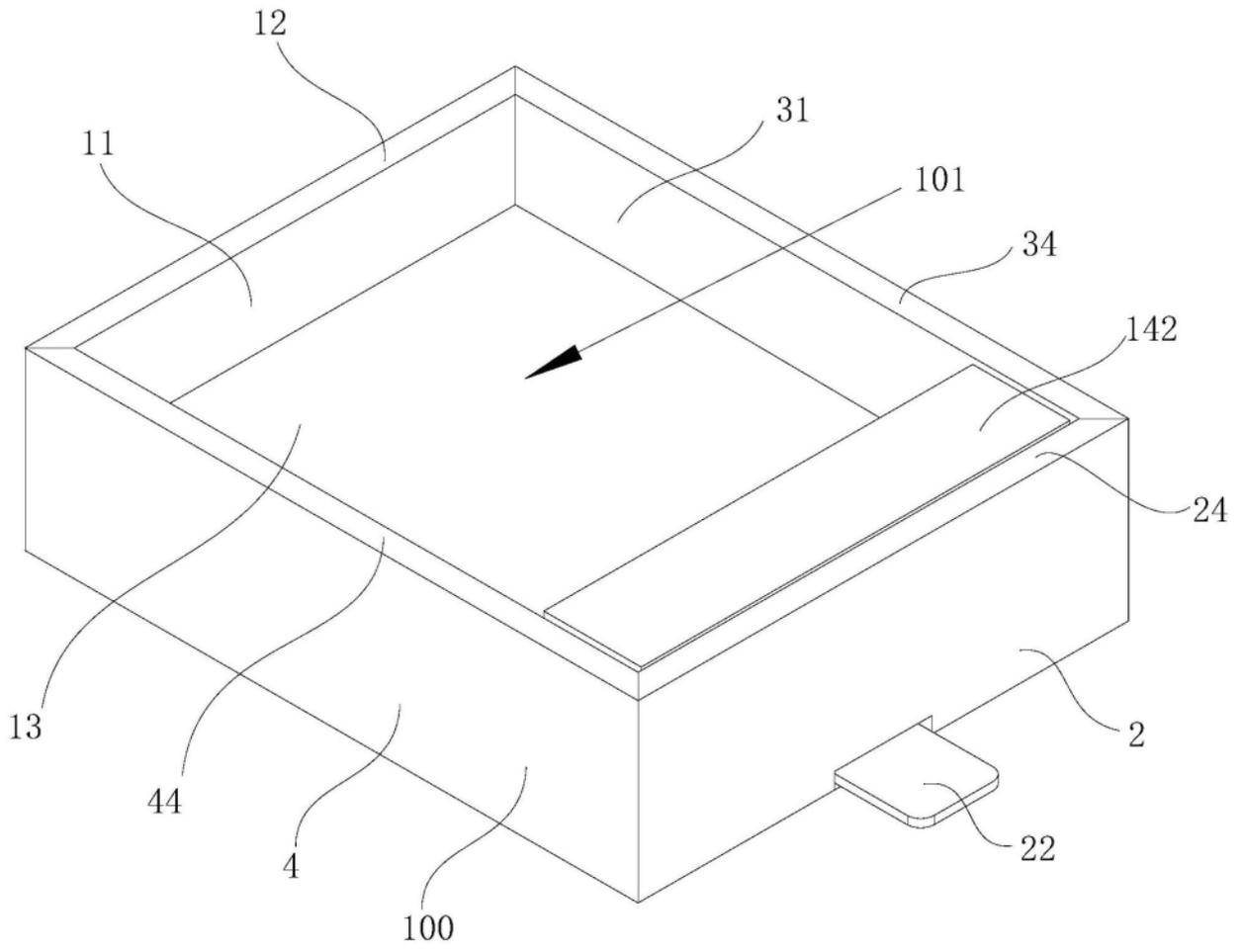


图2

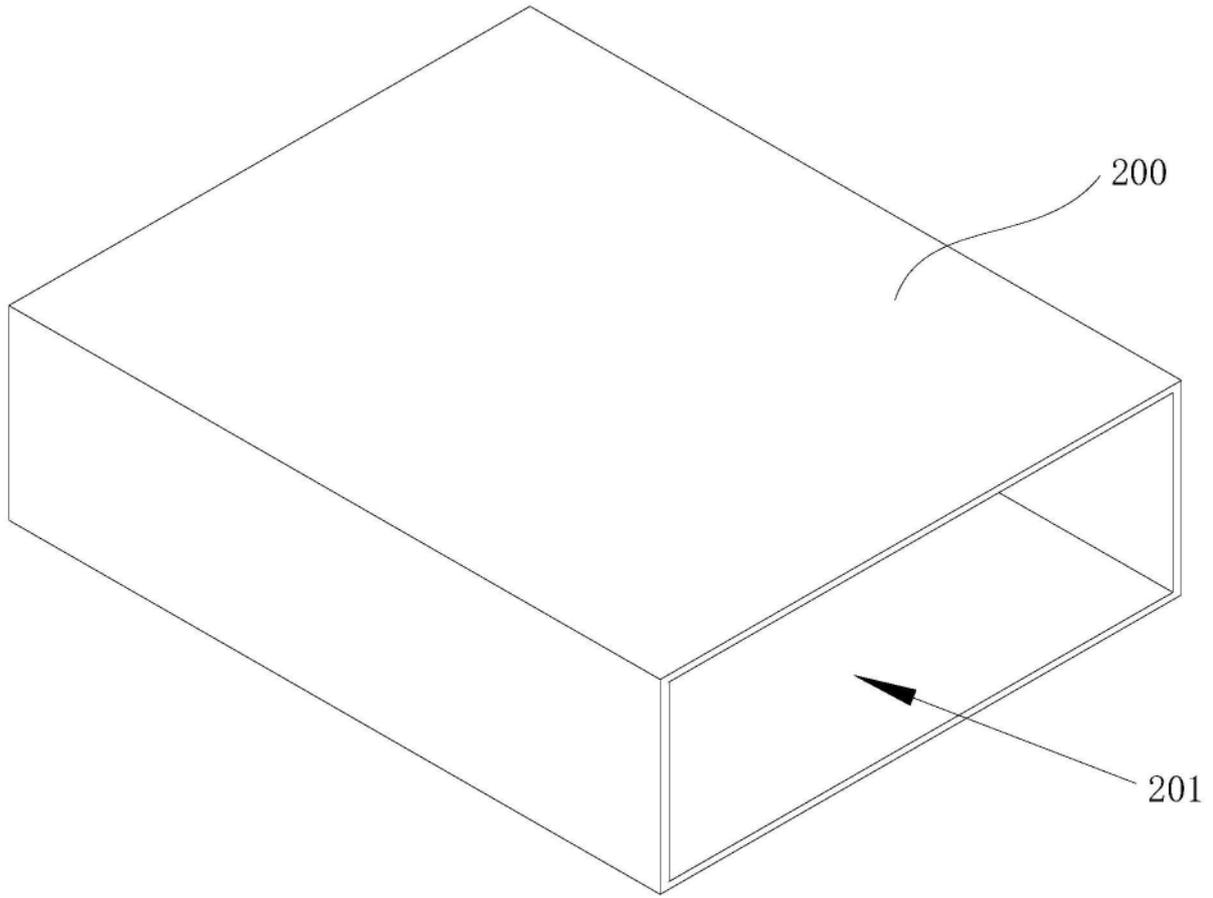


图3