



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202921645 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220628517. 1

(22) 申请日 2012. 11. 23

(73) 专利权人 无锡鑫常钢管有限责任公司

地址 214100 江苏省无锡市惠山经济开发区
春惠路东无锡鑫常钢管有限责任公司

(72) 发明人 金仁明

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 杨小双

(51) Int. Cl.

B21B 25/00 (2006. 01)

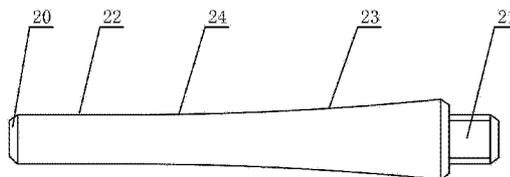
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种冷轧机芯棒结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冷轧机芯棒结构,其包括芯棒本体,所述芯棒本体的一端设置有连接部,且所述芯棒本体包括圆柱段和圆锥段,所述圆柱段与圆锥段之间还设置有过渡段,所述过渡段与圆柱段和圆锥段之间的连接部位呈平滑弧形结构。上述冷轧机芯棒结构增设平滑弧形结构的过渡段,这样冷轧过程中由于采用弧形过渡,产生的阻力小,轧制送进自然就大,不仅结构简单、易于实现,而且生产效率高。



1. 一种冷轧机芯棒结构,其包括芯棒本体,所述芯棒本体的一端设置有连接部,且所述芯棒本体包括圆柱段和圆锥段,其特征在于,所述圆柱段与圆锥段之间还设置有过渡段,所述过渡段与圆柱段和圆锥段之间的连接部位呈平滑弧形结构。

一种冷轧机芯棒结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冷轧机的轧制工具技术领域,尤其涉及一种冷轧机芯棒结构。

背景技术

[0002] 芯棒是冷轧机的重要部件,在使用时,芯棒与孔型配合使用,可使轧制的管坯按设计的工艺尺寸达到减径减壁的目的,生产出成平管,请参阅图 1 所示,图 1 是传统的冷轧机芯棒的结构示意图,传统的冷轧机芯棒包括芯棒本体 10,所述芯棒本体 10 的一端设置有连接部 11,且所述芯棒本体 10 包括圆柱段 12 和圆锥段 13,所述圆柱段 12 直接向圆锥段 13 进行过渡,这样使冷轧过程中由圆锥段 13 向圆柱段 12 过渡时产生较大的阻力,造成冷轧机的进给很小,生产效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种冷轧机芯棒结构,其具有结构简单、易于实现、轧制过程阻力小以及生产效率高的特点,以解决现有技术中冷轧机芯棒结构存在的问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种冷轧机芯棒结构,其包括芯棒本体,所述芯棒本体的一端设置有连接部,且所述芯棒本体包括圆柱段和圆锥段,其中,所述圆柱段与圆锥段之间还设置有过渡段,所述过渡段与圆柱段和圆锥段之间的连接部位呈平滑弧形结构。

[0006] 本实用新型的有益效果为,所述冷轧机芯棒结构与现有技术相比增设平滑弧形结构的过渡段,这样冷轧过程中由于采用弧形过渡,产生的阻力小,轧制送进自然就大,不仅结构简单、易于实现,而且生产效率高。

附图说明

[0007] 图 1 是传统的冷轧机芯棒的结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型具体实施方式 1 提供的冷轧机芯棒的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0010] 请参阅图 2 所示,图 2 是本实用新型具体实施方式 1 提供的冷轧机芯棒的结构示意图。

[0011] 本实施例中,一种冷轧机芯棒结构包括芯棒本体 20,所述芯棒本体 20 的一端设置有连接部 21,且所述芯棒本体 20 包括圆柱段 22 和圆锥段 23,所述圆柱段 22 与圆锥段 23 之间还设置有过渡段 24,所述过渡段 24 与圆柱段 22 和圆锥段 23 之间的连接部位呈平滑弧形结构。

[0012] 上述冷轧机芯棒增设平滑弧形结构的过渡段 24,这样冷轧过程中由于采用弧形过

渡,产生的阻力小,轧制送进自然就大,不仅结构简单、易于实现,而且生产效率高。

[0013] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

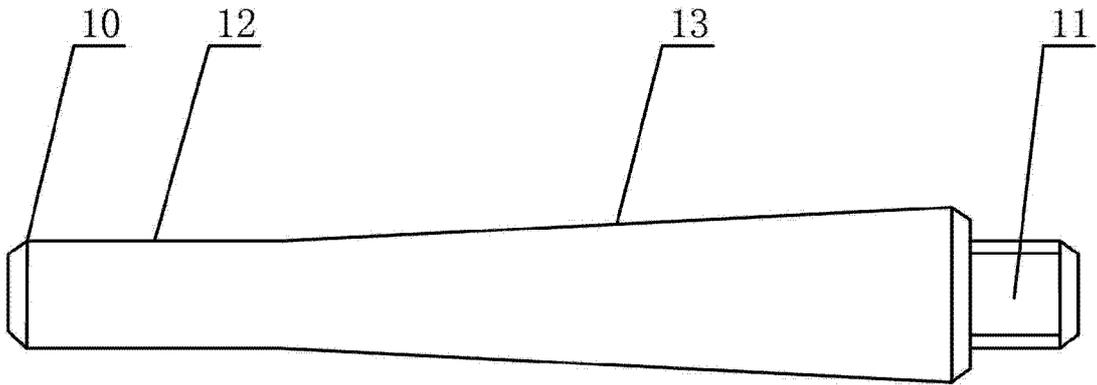


图 1

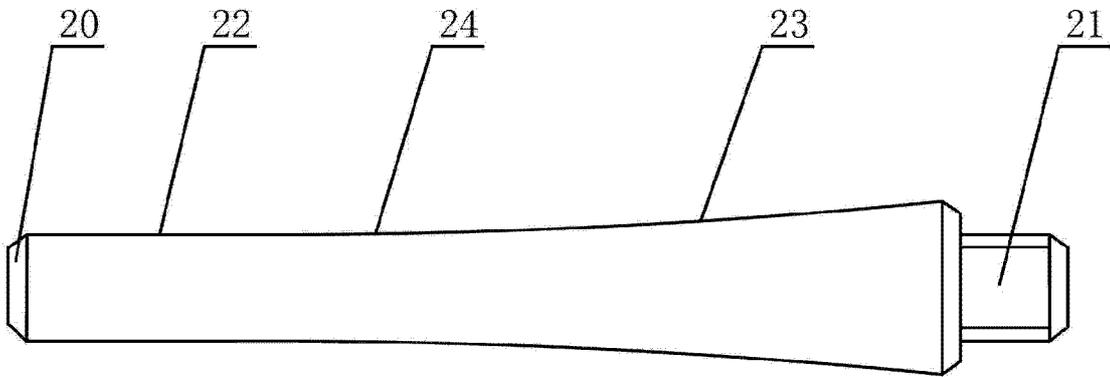


图 2