



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221416294 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 26

(21) 申请号 202323365485.8

(22) 申请日 2023.12.06

(73) 专利权人 太湖县骏腾木业有限责任公司
地址 246400 安徽省安庆市太湖县晋熙镇
芭蕉村门框组

(72) 发明人 吉寿林

(74) 专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有限公司 32286
专利代理师 袁夫文

(51) Int. Cl.

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

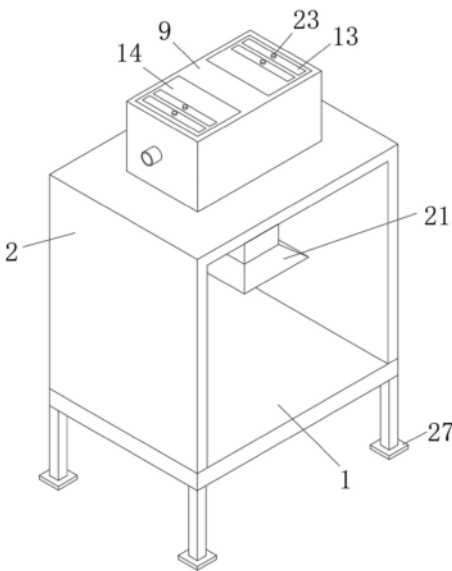
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木刷柄打磨加工用除尘机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木刷柄打磨加工用除尘机构,应用在木刷柄加工领域;本实用新型通过移动吸尘头,吸尘头移动使滑块移动,滑动移动带动限位头与限位孔脱离卡接,然后将吸尘头移动至需要的位置后,限位头在第一弹簧的作用下与限位孔卡接,将滑块固定,从而将吸尘头固定的方式,能够达到调节吸尘头位置的目的,保证了吸尘的效果,从而保证了除尘效果,本实用新型通过转动转动头,转动头转动带动转动杆转动,转动杆转动带动传动杆移动,传动杆移动带动卡接杆移动,卡接杆移动使卡接杆与箱盖的内壁脱离卡接,然后将第一过滤网取出维护的方式,能够达到便于维护的目的,减少了工作量,提高了维护的效率。



1. 一种木刷柄打磨加工用除尘机构,包括打磨台(1),其特征在于:所述打磨台(1)的顶部栓接有防尘罩(2),所述防尘罩(2)的内壁栓接有固定杆(3),所述固定杆(3)的表面开设有滑槽(4),所述滑槽(4)的内部滑动连接有滑块(5),所述滑块(5)的内壁滑动套接有限位头(6),所述限位头(6)与滑块(5)的内壁之间设置有第一弹簧(7),所述滑槽(4)的内壁开设有限位孔(8),且限位孔(8)与限位头(6)卡接,所述防尘罩(2)的顶部栓接有处理箱(9),所述处理箱(9)的内壁栓接有隔板(10),所述隔板(10)之间设置有吸尘机构(11),所述处理箱(9)的内壁滑动连接有第一过滤网(12),所述第一过滤网(12)的顶部栓接有盖板(13),所述盖板(13)的表面滑动连接有箱盖(14),且箱盖(14)与处理箱(9)的内壁栓接,所述盖板(13)的内壁转动套接有转动杆(15),所述转动杆(15)的表面固定套接有转盘(16),所述转盘(16)的表面铰接有传动杆(17),所述传动杆(17)的另一端铰接有卡接杆(18),且卡接杆(18)与箱盖(14)的内壁卡接。

2. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述吸尘机构(11)包括吸风机(19),所述吸风机(19)的底部与处理箱(9)的内壁栓接,且吸风机(19)的输出端与隔板(10)连通,所述吸风机(19)的输入端连通有伸缩管(20),所述伸缩管(20)的另一端延伸至防尘罩(2)并连通有吸尘头(21),且吸尘头(21)与滑块(5)的表面栓接。

3. 根据权利要求2所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述吸尘头(21)的内壁栓接有第二过滤网(22)。

4. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述转动杆(15)的一端栓接有转动头(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述卡接杆(18)的表面固定套接有限位板(24),所述限位板(24)与盖板(13)的内壁之间设置有第二弹簧(25)。

6. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述防尘罩(2)的内壁设置有隔音层(26)。

7. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述打磨台(1)的底部栓接有垫板(27)。

8. 根据权利要求1所述的一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其特征在于,所述卡接杆(18)的一端呈楔形。

一种木刷柄打磨加工用除尘机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木刷柄打磨领域,特别涉及一种木刷柄打磨加工用除尘机构。

背景技术

[0002] 经搜索中国专利,公告号为:CN216572247U,一种打磨除尘装置,包括用于打磨操作的工作台,所述工作台的台面设有若干个镂空的筛孔,所述工作台台面的下方由四周侧板以及底板形成排尘腔室,所述排尘腔室的另一端设有抽风机,在所述抽风机的作用下,打磨产生的粉尘被引进所述排尘腔室内并朝着所述抽风机行进,所述排尘腔室在靠近所述抽风机的位置处设有滤筒。该实用新型集合有快速除尘、净气循环、自动清洁等优良性能,十分适用于有害粉尘环境的净化处理。

[0003] 现有的除尘机构,不能调节吸尘头的位置,一般吸尘头的位置都是固定的,在打磨时,由于打磨的木刷柄长度不一样,从而打磨的位置会不同,若打磨的位置与吸尘头的位置偏斜,这就造成吸尘效果降低,影响除尘效果,也不便于对过滤网维护,一般过滤网在长时间使用过后需要对其清理或者更换,而过滤网一般通过螺栓固定安装在装置的内部,在对其进行维护时,需要使用工具将其拆装,维护过程较为繁琐,增加了工作量,提高了维护的效率,为了解决上述所存在的问题,我们提出一种木刷柄打磨加工用除尘机构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种木刷柄打磨加工用除尘机构,其优点是能调节吸尘头的位置和便于对过滤网维护。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种木刷柄打磨加工用除尘机构,包括打磨台,所述打磨台的顶部栓接有防尘罩,所述防尘罩的内壁栓接有固定杆,所述固定杆的表面开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的内壁滑动套接有限位头,所述限位头与滑块的内壁之间设置有第一弹簧,所述滑槽的内壁开设有限位孔,且限位孔与限位头卡接,所述防尘罩的顶部栓接有处理箱,所述处理箱的内壁栓接有隔板,所述隔板之间设置有吸尘机构,所述处理箱的内壁滑动连接有第一过滤网,所述第一过滤网的顶部栓接有盖板,所述盖板的表面滑动连接有箱盖,且箱盖与处理箱的内壁栓接,所述盖板的内壁转动套接有转动杆,所述转动杆的表面固定套接有转盘,所述转盘的表面铰接有传动杆,所述传动杆的另一端铰接有卡接杆,且卡接杆与箱盖的内壁卡接。

[0006] 采用上述技术方案,通过移动吸尘头,吸尘头移动使滑块移动,滑动移动带动限位头与限位孔脱离卡接,然后将吸尘头移动至需要的位置后,限位头在第一弹簧的作用下与限位孔卡接,将滑块固定,从而将吸尘头固定的方式,能够达到调节吸尘头位置的目的,保证了吸尘的效果,从而保证了除尘效果,通过转动转动头,转动头转动带动转动杆转动,转动杆转动带动传动杆移动,传动杆移动带动卡接杆移动,卡接杆移动使卡接杆与箱盖的内壁脱离卡接,然后将第一过滤网取出维护的方式,能够达到便于维护的目的,减少了工作量,提高了维护的效率。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述吸尘机构包括吸风机,所述吸风机的底部与处理箱的内壁栓接,且吸风机的输出端与隔板连通,所述吸风机的输入端连通有伸缩管,所述伸缩管的另一端延伸至防尘罩并连通有吸尘头,且吸尘头与滑块的表面栓接。

[0008] 采用上述技术方案,通过设置吸尘机构,便于除尘。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述吸尘头的内壁栓接有第二过滤网。

[0010] 采用上述技术方案,通过设置第二过滤网,将较大的灰尘颗粒过滤,保证吸风机安全,提高使用寿命。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述转动杆的一端栓接有转动头。

[0012] 采用上述技术方案,通过设置转动头,便于转动转动杆。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述卡接杆的表面固定套接有限位板,所述限位板与盖板的内壁之间设置有第二弹簧。

[0014] 采用上述技术方案,通过设置限位板和第二弹簧,防止卡接杆松动,保证稳定。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述防尘罩的内壁设置有隔音层。

[0016] 采用上述技术方案,通过设置隔音层,降低打磨噪音,提高使用体验。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述打磨台的底部栓接有垫板。

[0018] 采用上述技术方案,通过设置垫板,提高装置的稳定性。

[0019] 本实用新型进一步设置为:所述卡接杆的一端呈楔形。

[0020] 采用上述技术方案,通过设置卡接杆的一端呈楔形,便于安装第一过滤网。

[0021] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0022] 1.本实用新型通过移动吸尘头,吸尘头移动使滑块移动,滑动移动带动限位头与限位孔脱离卡接,然后将吸尘头移动至需要的位置后,限位头在第一弹簧的作用下与限位孔卡接,将滑块固定,从而将吸尘头固定的方式,能够达到调节吸尘头位置的目的,保证了吸尘的效果,从而保证了除尘效果;

[0023] 2.本实用新型通过转动转动头,转动头转动带动转动杆转动,转动杆转动带动传动杆移动,传动杆移动带动卡接杆移动,卡接杆移动使卡接杆与箱盖的内壁脱离卡接,然后将第一过滤网取出维护的方式,能够达到便于维护的目的,减少了工作量,提高了维护的效率。

附图说明

[0024] 图1是本实用新型结构立体图;

[0025] 图2是本实用新型结构剖面图;

[0026] 图3是本实用新型局部结构剖面图;

[0027] 图4是本实用新型局部结构侧视剖面图;

[0028] 图5是本实用新型局部结构俯视剖面图。

[0029] 附图标记:1、打磨台;2、防尘罩;3、固定杆;4、滑槽;5、滑块;6、限位头;7、第一弹簧;8、限位孔;9、处理箱;10、隔板;11、吸尘机构;12、第一过滤网;13、盖板;14、箱盖;15、转动杆;16、转盘;17、传动杆;18、卡接杆;19、吸风机;20、伸缩管;21、吸尘头;22、第二过滤网;23、转动头;24、限位板;25、第二弹簧;26、隔音层;27、垫板。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0031] 实施例1:

[0032] 参考图1、图2和图3,一种木刷柄打磨加工用除尘机构,包括打磨台1,打磨台1的顶部栓接有防尘罩2,防尘罩2的内壁栓接有固定杆3,固定杆3的表面开设有滑槽4,滑槽4的内部滑动连接有滑块5,滑块5的内壁滑动套接有限位头6,限位头6与滑块5的内壁之间设置有第一弹簧7,滑槽4的内壁开设有限位孔8,且限位孔8与限位头6卡接,通过移动吸尘头21,吸尘头21移动使滑块5移动,滑动移动带动限位头6与限位孔8脱离卡接,然后将吸尘头21移动至需要的位置后,限位头6在第一弹簧7的作用下与限位孔8卡接,将滑块5固定,从而将吸尘头21固定的方式,能够达到调节吸尘头21位置的目的,保证了吸尘的效果,从而保证了除尘效果。

[0033] 参考图2,吸尘机构11包括吸风机19,吸风机19的底部与处理箱9的内壁栓接,且吸风机19的输出端与隔板10连通,吸风机19的输入端连通有伸缩管20,伸缩管20的另一端延伸至防尘罩2并连通有吸尘头21,且吸尘头21与滑块5的表面栓接,通过设置吸尘机构11,便于除尘。

[0034] 参考图2,吸尘头21的内壁栓接有第二过滤网22,通过设置第二过滤网22,将较大的灰尘颗粒过滤,保证吸风机19安全,提高使用寿命。

[0035] 参考图2,防尘罩2的内壁设置有隔音层26,通过设置隔音层26,降低打磨噪音,提高使用体验。

[0036] 参考图1和图2,打磨台1的底部栓接有垫板27,通过设置垫板27,提高装置的稳定性。

[0037] 实施例2:

[0038] 参考图1、图2、图4和图5,防尘罩2的顶部栓接有处理箱9,处理箱9的内壁栓接有隔板10,隔板10之间设置有吸尘机构11,处理箱9的内壁滑动连接有第一过滤网12,第一过滤网12的顶部栓接有盖板13,盖板13的表面滑动连接有箱盖14,且箱盖14与处理箱9的内壁栓接,盖板13的内壁转动套接有转动杆15,转动杆15的表面固定套接有转盘16,转盘16的表面铰接有传动杆17,传动杆17的另一端铰接有卡接杆18,且卡接杆18与箱盖14的内壁卡接,通过转动转动头23,转动头23转动带动转动杆15转动,转动杆15转动带动传动杆17移动,传动杆17移动带动卡接杆18移动,卡接杆18移动使卡接杆18与箱盖14的内壁脱离卡接,然后将第一过滤网12取出维护的方式,能够达到便于维护的目的,减少了工作量,提高了维护的效率。

[0039] 参考图1、图2和图4,转动杆15的一端栓接有转动头23,通过设置转动头23,便于转动转动杆15。

[0040] 参考图5,卡接杆18的表面固定套接有限位板24,限位板24与盖板13的内壁之间设置有第二弹簧25,通过设置限位板24和第二弹簧25,防止卡接杆18松动,保证稳定。

[0041] 参考图4,卡接杆18的一端呈楔形,通过设置卡接杆18的一端呈楔形,便于安装第一过滤网12。

[0042] 使用过程简述:移动吸尘头21,吸尘头21移动使滑块5移动,滑动移动带动限位头6与限位孔8脱离卡接,然后将吸尘头21移动至需要的位置后,限位头6在第一弹簧7的作用下

与限位孔8卡接,将滑块5固定,从而将吸尘头21固定,能够达到调节吸尘头21位置的目的;转动转动头23,转动头23转动带动转动杆15转动,转动杆15转动带动传动杆17移动,传动杆17移动带动卡接杆18移动,卡接杆18移动使卡接杆18与箱盖14的内壁脱离卡接,然后将第一过滤网12取出维护,维护好后,将第一过滤网12放入处理箱9中,卡接杆18在第二弹簧25的作用下与箱盖14的内壁卡接,将其固定,完成维护,从而达到便于维护的目的。

[0043] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

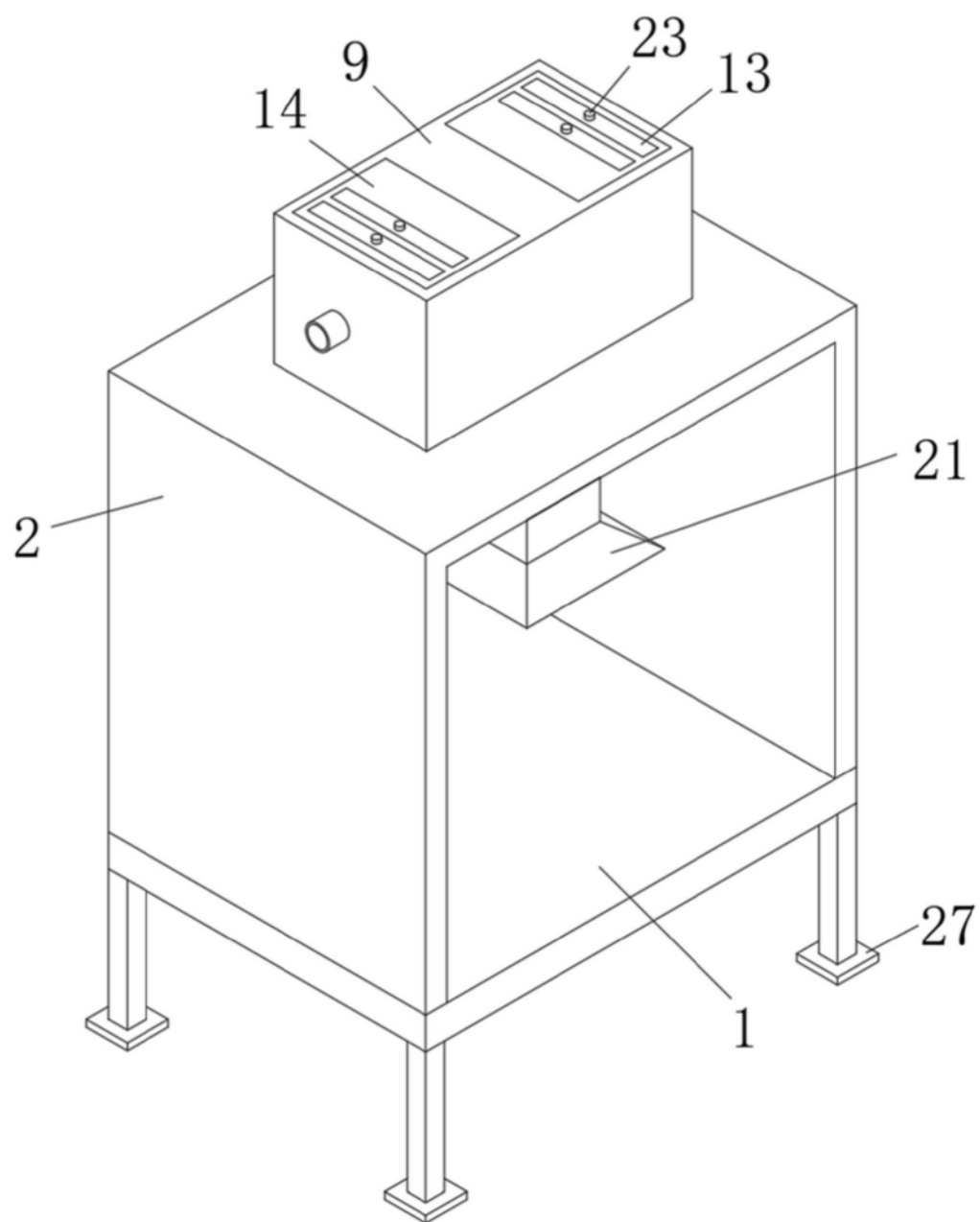


图1

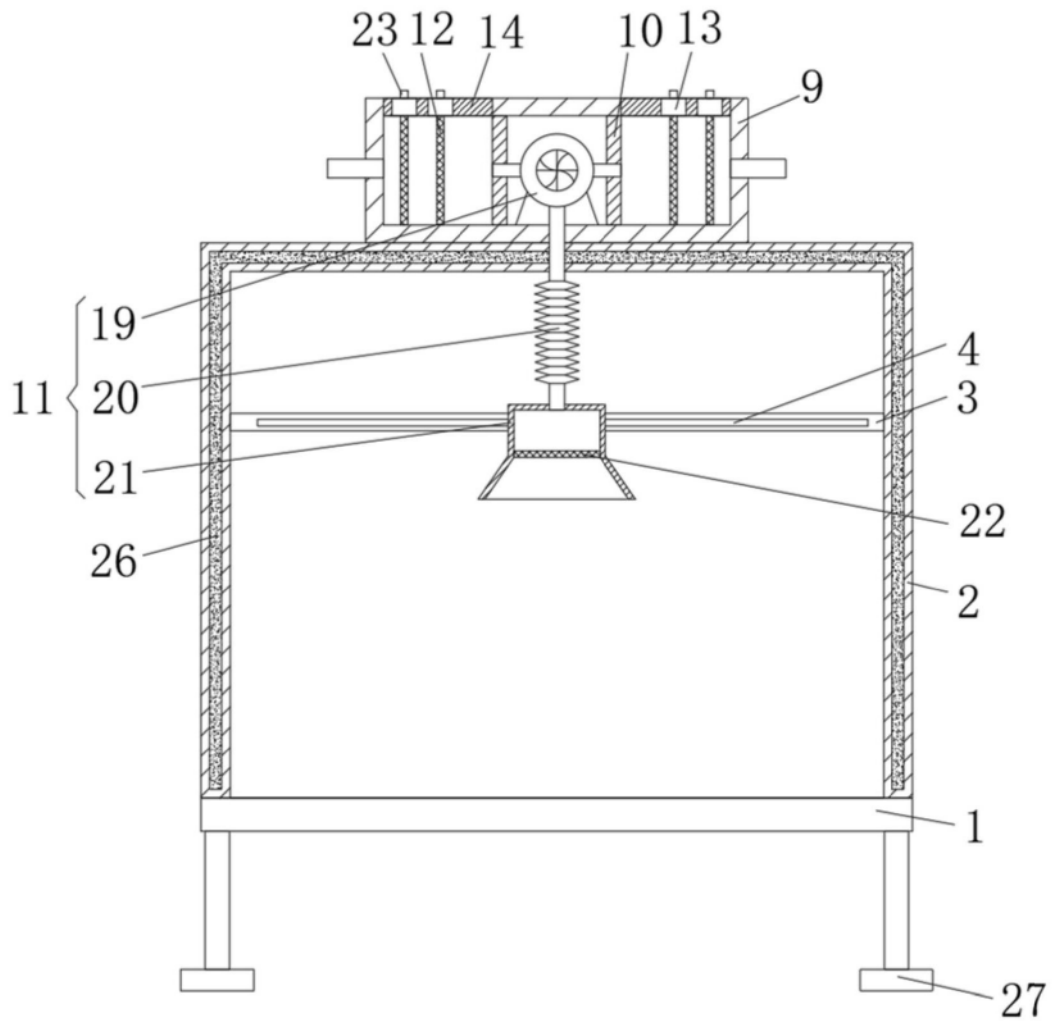


图2

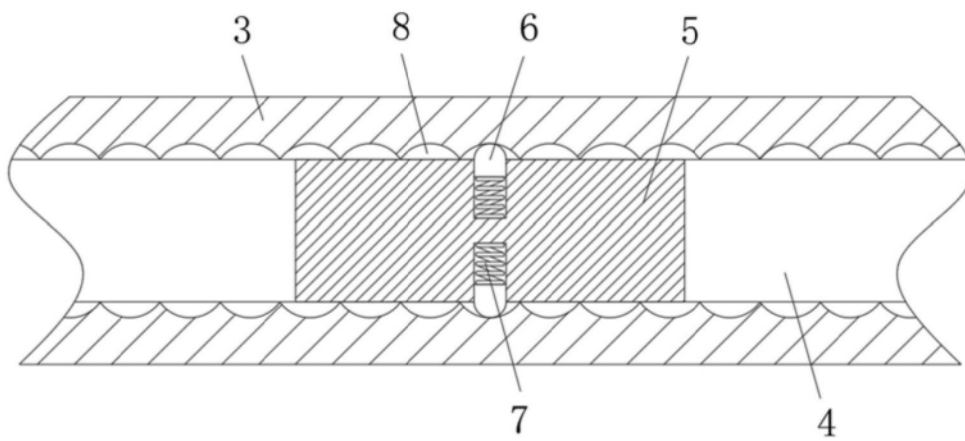


图3

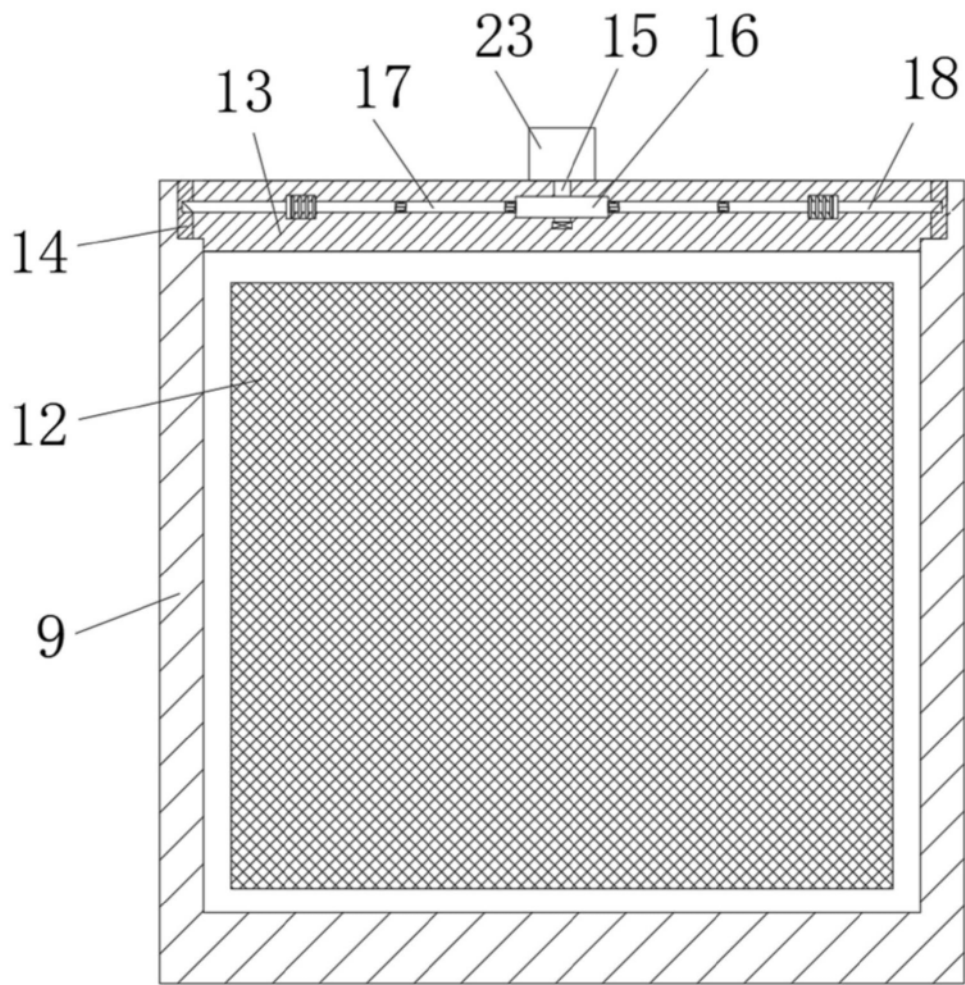


图4

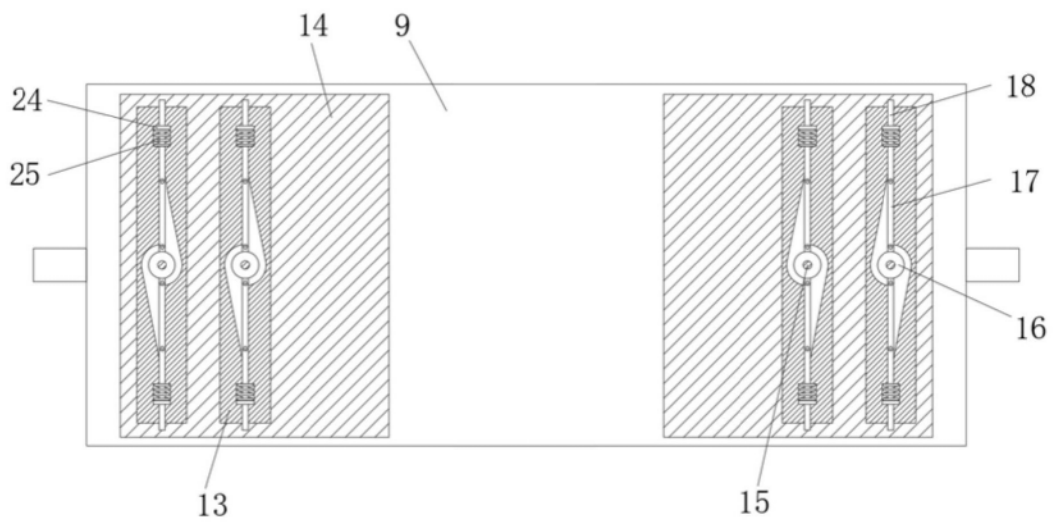


图5