(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 944 692**

(51) Int. CI.:

***A61F 13/02*** (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.04.2016 E 20189094 (4)**

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.03.2023 EP 3760174**

(54) Título: **Una compresa para heridas y un miembro autoadhesivo que comprende una compresa para heridas**

(30) Prioridad:

**21.04.2015 EP 15164465**

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
**23.06.2023**

(73) Titular/es:

**MÖLNLYCKE HEALTH CARE AB (100.0%)**
**Gamlestadsvägen 3 C**
**402 52 Göteborg, SE**

(72) Inventor/es:

**AHSANI, SAMI;**
**JOSEFSSON, SANDRA;**
**SVENSBY, ANNA y**
**SANDBERG, CHRISTOFFER**

(74) Agente/Representante:

**GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Una compresa para heridas y un miembro autoadhesivo que comprende una compresa para heridas

**Campo de la invención**

La presente invención se refiere a una compresa para heridas que comprende fibras y está provista de al menos un primer y un segundo grupo discreto de incisiones, en el que cada uno de dichos grupos discretos de incisiones comprende al menos una primera y una segunda incisión.

También se refiere a un miembro autoadhesivo para adherir y revestir una porción de la piel de un usuario, dicho miembro autoadhesivo comprende una capa de contacto con la herida que tiene un revestimiento autoadhesivo y una compresa para heridas.

**Antecedentes técnicos**

Los productos o apósitos autoadhesivos para el cuidado de heridas se usan con frecuencia en el cuidado de heridas. Dichos productos para el cuidado de heridas incluyen típicamente una capa de contacto con la herida que tiene un revestimiento adhesivo y una compresa para heridas.

Para los productos para el cuidado de heridas, el tiempo de uso es un factor importante. Los productos adhesivos para el cuidado de heridas a menudo tienen una tendencia a comenzar a perder la conexión adhesiva con la piel del usuario a lo largo de los bordes del producto para el cuidado de heridas, debido, por ejemplo, a fricción entre el apósito adhesivo y materiales tales como ropa o ropa de cama, a que el apósito adhesivo entra en contacto durante el uso normal del mismo o debido a los movimientos del usuario que lleva puesto el apósito, por ejemplo, al doblar una rodilla o un brazo. Por supuesto, esto no es deseable, dado que puede hacer que el producto para el cuidado de heridas sea incómodo de usar y que pierda la función del producto, dado que puede no revestir la herida correctamente. Sin embargo, también existe un esfuerzo constante por usar adhesivos suaves para los productos para el cuidado de las heridas, dado que son más agradables para la piel del usuario. Estas dos necesidades se deben equilibrar para lograr un producto que sea confiable y fácil de usar.

Por lo tanto, existe la necesidad de un producto para el cuidado de heridas autoadhesivo que tenga un tiempo de uso mejorado.

**Sumario de la invención**

La presente invención resuelve los problemas anteriormente identificados y otros al proporcionar una compresa para heridas que comprende fibras que tienen grupos discretos de incisiones. Los grupos discretos de incisiones están provistos de una superposición de forma que una incisión de un grupo de incisiones tiene su punto de partida en un lado de una línea imaginaria que se extiende en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y cruza esa línea imaginaria, en la que una incisión de otro grupo de incisiones tiene su punto de partida en el otro lado de dicha línea imaginaria, y en la que esa incisión también corta dicha línea imaginaria. Dependiendo de la cantidad de grupos de incisiones y de sus posiciones, todas o algunas de las fibras de la compresa para heridas se cortarán a lo largo de su extensión y, por lo tanto, la compresa para heridas se vuelve más flexible. Con una compresa para heridas más flexible, la compresa para heridas se puede adaptar más fácilmente al cuerpo del usuario y se aplica menos tensión a la compresa durante el uso. Por lo tanto, se puede usar un adhesivo más agradable para la piel.

La realización preferida se define en la reivindicación 1.

Una compresa para heridas de acuerdo con este primer aspecto satisface las necesidades de una compresa para heridas en términos de capacidad de manipulación de fluidos al mismo tiempo que se vuelve más flexible que las compresas para heridas conocidas anteriormente.

El hecho de que cada grupo de incisiones comprenda al menos dos incisiones significa que tiene al menos dos cortes rectos o curvos en un plano de la compresa para la herida, en el que el plano es sustancialmente paralelo al plano de una superficie exterior de contacto con la herida de la compresa para heridas. Por lo tanto, las profundidades de las incisiones se extienden en un plano perpendicular a la superficie exterior de contacto con la herida de la compresa para heridas.

Sin embargo, las al menos dos incisiones se pueden llevar a cabo con una sola herramienta, tal como una herramienta de corte que tenga una pluralidad de hojas. Por lo tanto, de acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se llevan a cabo con una herramienta de corte tal como un cuchillo. De acuerdo con otra realización ejemplar, dichas incisiones se llevan a cabo por medio de corte por láser.

El término dirección de la máquina define la dirección longitudinal de la banda de material durante la producción. Por lo tanto, antes de que los productos se corten del rollo, la dirección de la máquina define la longitud del rollo. El término dirección transversal define una dirección que es perpendicular a la dirección de la máquina.

Con la provisión de incisiones de la manera descrita anteriormente, es decir, que el punto de partida común de dicho

primer grupo de incisiones se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria que se extiende en la dirección de la máquina de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común de dicho segundo grupo de incisiones se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, y en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cada una cruza dicha línea imaginaria, una de las incisiones del primer grupo de incisiones solapará una de las incisiones del segundo grupo de incisiones. Por lo tanto, el término “solapamiento” no significa que las incisiones se deban cruzar entre sí, sino que su extensión es tal que ambas intersecan la misma línea recta imaginaria que se extiende en la dirección de la máquina de la compresa para heridas. De esta manera, las fibras presentes en cualquiera de las capas de la compresa para heridas, en un área donde se proporcionan grupos de incisiones, se cortarán al menos una vez a lo largo de su extensión. Una línea recta trazada en la dirección de la máquina de la compresa para heridas, y en el área de la compresa para heridas donde se proporcionan los grupos de incisiones, por lo tanto siempre pasará por lo menos una incisión, y potencialmente también pasará varias incisiones de diferentes grupos de incisiones.

La capacidad total de manipulación de fluidos también aumenta y, especialmente, la pérdida de vapor de humedad aumenta en gran medida con el apósito de la invención. Esto se puede atribuir a la mayor flexibilidad del producto proporcionada por el grupo de incisiones. Se permite que la compresa para heridas se estire en todas direcciones durante condiciones de humedad. Por lo tanto, se mejora el movimiento y la distribución del líquido dentro del apósito, y el exceso de líquido se puede evaporar del producto y transferirse desde la compresa para heridas a través de la capa de respaldo. En otras palabras, el apósito no se satura tan rápidamente y el apósito se puede dejar en su lugar durante más tiempo en comparación con un producto no flexible de acuerdo con la técnica anterior.

De acuerdo con otra realización ejemplar, la superposición de dos incisiones se puede describir en el sentido de que dichos grupos de incisiones se proporcionan de forma que un primer tetrágono imaginario que circunscribe un primer grupo de incisiones cruzará parcialmente un segundo tetrágono imaginario que circunscribe un segundo grupo de incisiones, en el que los tetrágonos imaginarios tienen dos lados que se extienden en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y dos lados que se extienden en la dirección transversal de la compresa para heridas, y en el que cada tetrágono es el tetrágono más pequeño posible que circunscribe un grupo de incisiones.

De acuerdo con otra realización ejemplar, la superposición de dos incisiones se puede describir en el sentido de que dichos grupos de incisiones se proporcionan de forma que un primer tetrágono imaginario que circunscribe un primer grupo de incisiones cruzará parcialmente un segundo tetrágono imaginario que circunscribe un segundo grupo de incisiones, en el que los tetrágonos imaginarios tienen dos lados que se extienden en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y dos lados que se extienden en la dirección transversal de la compresa para heridas, y en el que cada tetrágono se proporciona de forma que el centro de al menos uno de sus lados esté en contacto con el punto final de una de las incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, en el que cada grupo de incisiones comprende tres incisiones, el tetrágono está provisto de forma que una primera de sus esquinas está provista en el punto final de una primera incisión, una segunda de sus esquinas se proporciona en el punto final de una segunda incisión, y el centro de uno de sus lados se proporciona en un punto final de una tercera incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, en la que cada grupo de incisiones comprende cuatro incisiones que se proporcionan ortogonalmente entre sí, el tetrágono se proporciona de forma que un centro respectivo de cada uno de los lados se proporciona en un punto final de una incisión respectiva.

De acuerdo con una realización ejemplar, existe un solapamiento, de acuerdo con la definición dada anteriormente, entre las incisiones de un primer grupo de incisiones con al menos otros dos grupos de incisiones. De acuerdo con esta realización no es necesario que sea la misma incisión del primer grupo de incisiones la que se superponga a los otros dos grupos de incisiones, también puede ser que la primera incisión del primer grupo de incisiones se superponga a una incisión de un segundo grupo de incisiones y la segunda incisión del primer grupo de incisiones se superponga a una incisión de un tercer grupo de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, existe un solapamiento entre una o varias de las incisiones de un primer grupo de incisiones con una o varias incisiones de al menos otros tres grupos de incisiones. Al igual que en la realización ejemplar anterior, no es necesario que sea la misma incisión del primer grupo de incisiones la que se solape con las incisiones de los otros tres grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, existe un solapamiento entre las incisiones de un primer grupo de incisiones con las incisiones de al menos otros cuatro grupos de incisiones. Al igual que en las dos realizaciones anteriores, no es necesario que sea la misma incisión del primer grupo de incisiones la que se superponga a las incisiones de los otros cuatro grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, el punto de partida común de dicho primer grupo de incisiones también se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria que se extiende en la dirección transversal de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común de dicho segundo grupo de incisiones se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, y en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria. Por lo tanto, de

acuerdo con esta realización, se proporcionan incisiones superpuestas, de acuerdo con la definición de superposición en esta aplicación, tanto en la dirección de la máquina como en la dirección transversal de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, el punto de partida común de dicho primer grupo de incisiones también se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria que se extiende en una dirección diagonal de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común de dicho segundo grupo de incisiones se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, y en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria. Por dirección diagonal se entiende una dirección que tiene un ángulo de 45° en relación con la dirección de la máquina de la compresa enrollada. Por lo tanto, de acuerdo con esta realización, se proporcionan incisiones superpuestas, de acuerdo con la definición de superposición en esta aplicación, tanto en la dirección de la máquina como en la dirección diagonal de la compresa para heridas. También es concebible con una realización en la que se proporcionen superposiciones en la dirección de la máquina, la dirección transversal y la dirección diagonal de la compresa enrollada.

De acuerdo con una realización ejemplar, el punto de partida común de dicho primer grupo de incisiones también se proporciona en un primer lado de una línea recta imaginaria que se extiende en cualquier dirección, desde un primer punto periférico de dicha compresa fibrosa para heridas hasta un segundo punto periférico de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común de dicho segundo grupo de incisiones se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, y en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria.

De acuerdo con una realización ejemplar, hay al menos 1 mm entre las incisiones de un primer grupo de incisiones y las incisiones de los otros grupos de incisiones. Por lo tanto, de acuerdo con esta realización ejemplar, las incisiones que se solapan entre sí están dispuestas al menos a 1 mm entre sí. De este modo, se proporciona una cantidad suficiente de material entre cada grupo discreto de incisión para que la compresa para heridas pueda absorber y transportar la cantidad requerida de fluidos para heridas. La cantidad de material alrededor de cada grupo discreto de incisiones también proporciona una estabilidad adecuada de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden por todo el espesor de la compresa para heridas. De acuerdo con otra realización ejemplar, dichas incisiones no se extienden por todo el espesor de la compresa para heridas. Las compresas para heridas se pueden configurar con un número diferente de capas que comprenden diferentes tipos de materiales, dependiendo del uso previsto de la compresa para heridas. Para ciertas realizaciones, puede ser beneficioso si las incisiones se extienden a través de todo el espesor de la compresa para heridas, mientras que para otras puede ser beneficioso si solo se extienden a través de algunas de las capas, o parcialmente a través de una capa.

De acuerdo con una realización ejemplar, cada uno de dichos grupos discretos de incisiones también comprende al menos una tercera incisión que se extiende desde dicho punto de partida común.

De acuerdo con una realización ejemplar, cada una de dichas incisiones tiene una extensión recta.

De acuerdo con otra realización ejemplar, el ángulo entre una de las incisiones dentro de un grupo de incisiones y otra incisión dentro del mismo grupo de incisiones está comprendido entre 60° y 150°.

De acuerdo con otra realización ejemplar, el ángulo entre una de las incisiones dentro de un grupo de incisiones y otra incisión dentro del mismo grupo de incisiones está comprendido entre 72° y 120°.

Los ángulos entre las incisiones dentro de cada grupo de incisiones dependen del número de incisiones dentro de cada grupo. Es posible, pero no necesario, que los ángulos sean los mismos entre todas las incisiones dentro de un grupo de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha primera incisión dentro de cada grupo de incisiones se extiende en una dirección que tiene un ángulo de 60° a 90°, más preferentemente 75° a 90°, y lo más preferente 90° en relación con la dirección de la máquina de la compresa para enrollar. Al proporcionar una primera incisión dentro de cada grupo de incisiones con un ángulo con la dirección de la máquina de la compresa para heridas dentro de los intervalos de acuerdo con esta realización, las fibras de una capa a base de fibras en la compresa para heridas se cortarán en un grado suficiente a lo largo de su extensión.

De acuerdo con una realización ejemplar, el ángulo entre dicha segunda incisión y dicha tercera incisión, dentro del mismo grupo de incisiones, está comprendido entre 60º y 120º. Los ángulos entre las incisiones dentro de cada grupo de incisiones dependen del número de incisiones dentro de cada grupo. Es posible, pero no necesario, que los ángulos sean los mismos entre todas las incisiones dentro de un grupo de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, en el que el grupo de incisiones consta de tres incisiones, el ángulo entre cada una de las incisiones es de 120°.

De acuerdo con una realización ejemplar, la longitud de cada una de dichas incisiones está entre 3 y 7 mm, preferentemente entre 4 y 6 mm y lo más preferentemente 5 mm.

De acuerdo con una realización ejemplar, la longitud de cada una de las incisiones dentro de un grupo de incisiones es la misma.

De acuerdo con una realización ejemplar, cada grupo de incisiones tiene las mismas dimensiones y forma que los otros grupos de incisiones provistas en la compresa para heridas.

Por lo tanto, la longitud de las incisiones dentro de un grupo de incisiones puede ser la misma, pero no es necesario. Además, la longitud de las incisiones puede variar entre diferentes grupos de incisiones. Sin embargo, también pueden ser iguales en toda la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, la distancia entre los respectivos puntos de partida comunes de dos grupos de incisiones adyacentes es menor que el doble de la longitud de cada una de dichas incisiones en los grupos de incisiones adyacentes.

De acuerdo con una realización ejemplar, la anchura de cada una de dichas incisiones es inferior a 1 mm. Con incisiones se entienden cortes en los que se elimina la menor cantidad de material posible. De acuerdo con una realización ejemplar, no se retira ningún material de dicha compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas comprende una capa de distribución, que comprende material no tejido.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicho material no tejido comprende fibras de poliéster y/o viscosa.

De acuerdo con una realización ejemplar, las incisiones se extienden a través de dicha capa de distribución de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas comprende una capa de retención y transporte de líquido. De acuerdo con una realización ejemplar, dicha capa de retención y transporte de líquido comprende material superabsorbente.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas comprende una capa de transporte de líquido. De acuerdo con una realización ejemplar, dicha capa de transporte de líquido comprende un material a base de espuma.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas comprende una cuarta capa. De acuerdo con una realización ejemplar, dicha cuarta capa comprende espuma.

Las diferentes capas de una compresa para heridas mencionadas anteriormente se pueden combinar en numerosas realizaciones diferentes. De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas comprende una primera capa que es una capa de transporte de líquido, una segunda capa que es una capa de distribución y una tercera capa que es una capa de retención y transporte de líquido, en el que dicha capa de transporte de líquido se proporciona en un lado de dicha capa de distribución, y dicha capa de retención y transporte de líquido se proporciona en el otro lado de dicha capa de distribución. Otra realización ejemplar comprende, además de la realización ejemplar anterior, dicha cuarta capa basada en espuma, que se proporciona en el lado de dicha capa de retención y transporte de líquido que se dirige lejos de dicha capa de distribución. Otra realización ejemplar comprende una capa de distribución y una capa de retención y transporte de líquido. Otra realización ejemplar comprende una capa de transporte de líquido y una capa de distribución.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de distribución. La capa de distribución es, en numerosas compresas para heridas, la capa más rígida. Por lo tanto, proporcionar incisiones a dicha capa de distribución tiene el mayor efecto sobre la flexibilidad, en comparación con cortar a través de cualquiera de las otras capas de un producto para el cuidado de heridas, incluso si también en ciertas aplicaciones puede ser beneficioso cortar también una o varias de las otras capas. También puede ser beneficioso en ciertas aplicaciones no cortar a través de la capa de distribución y solo cortar una o varias de las otras capas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de retención y transporte de líquido y dicha capa de distribución. En esta realización, los cortes se pueden hacer cortando desde el lado de la capa de retención y transporte de líquido de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de retención y transporte de líquido, dicha capa de distribución y, al menos parcialmente, a través de dicha capa de transporte de líquido. En esta realización, los cortes se pueden hacer cortando desde el lado de la capa de retención y transporte de líquido de la compresa para heridas, pero los cortes se hacen algo más profundos que en la realización ejemplar anterior y, por lo tanto, se extienden hacia la capa de transporte de líquido.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden tanto a través de dicha capa de transporte

de líquido como de dicha capa de distribución. En esta realización, los cortes se pueden hacer cortando el lado de la capa de transporte de líquido de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de transporte de líquido, dicha capa de distribución y al menos parcialmente a través de dicha capa de retención y transporte de líquido. En esta realización, los cortes se pueden llevar a cabo cortando desde el lado de la capa de transporte de líquido de la compresa para heridas, pero los cortes se hacen algo más profundos que en la realización ejemplar anterior y por lo tanto se extienden hacia la capa de retención y transporte de líquido.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichas incisiones se extienden a través de toda la compresa para heridas. Por ejemplo, si la compresa para heridas comprende una capa de transporte de líquido, una capa de distribución y una capa de retención y transporte de líquido, dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de retención y transporte de líquido, dicha capa de distribución y dicha capa de transporte de líquido. Esta realización también se puede implementar en cualquiera de las otras realizaciones ejemplares de compresas para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, al menos dos de dichas incisiones dentro de un grupo de incisiones tienen diferentes profundidades. Por ejemplo, es concebible con diferentes combinaciones de profundidades de acuerdo con las diferentes realizaciones presentadas anteriormente. También es concebible con realizaciones en las que una incisión dentro de un grupo de incisiones se extienda totalmente a través de una capa y otra incisión se extienda solo parcialmente a través de la misma capa.

De acuerdo con una realización ejemplar, la profundidad de un primer grupo de incisiones es diferente de la profundidad de un segundo grupo de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha compresa para heridas está provista de al menos una primera área provista de dichos grupos discretos de incisiones, y al menos una segunda área que no está provista de dichos grupos discretos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha segunda área que no está provista de grupos discretos de incisiones se extiende a lo largo de la periferia de dicha compresa para heridas. Por lo tanto, de acuerdo con esta realización, al menos un área que se extiende a lo largo de la periferia de la compresa para heridas no está provista de grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, el patrón de incisiones a lo largo de la compresa para heridas se distribuye a lo largo de la periferia de la compresa para heridas. En esta realización, un área central de la compresa para heridas no está provista de grupos de incisiones. Dejar un área central de la compresa para heridas sin incisiones puede tener un efecto positivo en la cantidad de líquido que puede ser absorbido por la compresa, mientras que al mismo tiempo se proporciona una mayor flexibilidad de la compresa a lo largo de sus bordes. También en esta realización es importante que los grupos de incisiones y las incisiones dentro de cada grupo se proporcionen de manera superpuesta de forma que la compresa para heridas esté suficientemente cortada. Por ejemplo, si la compresa para heridas se corta a través de una capa que comprende fibras, las fibras se deberían cortar al menos una vez a lo largo de su extensión en las áreas donde se proporcionan grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, se proporciona una compresa para heridas que tiene un área central que no está provista de grupos de incisiones, así como un área más cercana a la periferia de la compresa para heridas que tampoco está provista de grupos de incisiones. En cambio, se proporciona un área entre ellos con grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, los grupos de incisiones se distribuyen uniformemente sobre la compresa para heridas. Por lo tanto, de acuerdo con esta realización, toda la compresa para heridas está provista de grupos de incisiones. El hecho de que toda la compresa para heridas esté provista de grupos de incisiones significa comprender que los tetrágonos imaginarios que circunscriben el grupo de incisiones, en el que los tetrágonos imaginarios tienen dos lados que se extienden en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y dos lados que se extienden en la dirección transversal de la compresa para heridas, y en el que cada tetrágono es el tetrágono más pequeño posible que circunscribe un grupo de incisiones, reviste toda la compresa para heridas

De acuerdo con una realización ejemplar, los tetrágonos imaginarios que circunscriben el grupo de incisiones, en el que los tetrágonos imaginarios tienen dos lados que se extienden en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y dos lados que se extienden en la dirección transversal de la compresa para heridas, y en el que cada tetrágono es el tetrágono más pequeño posible que circunscribe un grupo de incisiones, reviste al menos el 90% de la compresa para heridas. De acuerdo con esta realización, es posible con una compresa para heridas que esté provista de grupos de incisiones sobre sustancialmente toda su extensión. Entonces es concebible que, por ejemplo, una pequeña área en algún lugar de la compresa para heridas, por ejemplo, a lo largo de su periferia, no está provisto de grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, se proporciona una compresa para heridas que comprende fibras y está provista de una pluralidad de grupos discretos de incisiones, en la que cada uno de dichos grupos discretos de incisiones comprende al menos una primera y una segunda incisión, en la que dicha primera y segunda incisión se

extienden desde un punto de partida común hasta un punto final respectivo, en el que el punto final de dicha primera incisión está espaciado del punto final de dicha segunda incisión, en el que el punto de partida común de un primer grupo de incisiones se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria que se extiende en la dirección de la máquina de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común de un segundo grupo de incisiones, adyacente al primer grupo de incisiones, se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria, y en el que la pluralidad de grupos de incisiones se proporcionan de forma que no es posible trazar una línea desde un lado de la compresa para heridas hasta el otro en el área entre los grupos de incisiones más exteriores, sin pasar al menos una incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, la compresa para heridas comprende un área central provista de grupos de incisiones y un área periférica que no está provista de grupos de incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, el área central reviste del 75 al 95% de la compresa para heridas, y más preferentemente del 85 al 95% de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, el área periférica se extiende a lo largo de la periferia de la compresa para heridas, y tiene una anchura hacia el centro de la compresa para heridas que está en el intervalo de 3 y 12 mm, preferentemente entre 4 y 10 mm y lo más preferentemente entre 4 y 6 mm.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea a través de dicha área central, y en la dirección de la máquina de la compresa para heridas, sin pasar al menos una incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea a través de dicha área central, y en la dirección transversal de la compresa para heridas, sin pasar al menos una incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea recta que se extienda en una dirección diagonal de dicha compresa para heridas, sin pasar al menos una incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea recta que se extienda en cualquier dirección, desde un primer punto periférico de dicha compresa para heridas hasta un segundo punto periférico de dicha compresa para heridas, sin pasar al menos una incisión.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea a través de dicha área central, y en la dirección de la máquina de la compresa para heridas, sin pasar por lo menos tres incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea a través de dicha área central, y en la dirección transversal de la compresa para heridas, sin pasar al menos tres incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea recta que se extienda en una dirección diagonal de dicha compresa para heridas, sin pasar al menos cinco incisiones.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha área central está provista de una pluralidad de grupos de incisiones, de forma que no es posible trazar una línea recta que se extienda en cualquier dirección, desde un primer punto periférico de dicha compresa para heridas hasta un segundo punto periférico de dicha compresa para heridas, sin pasar al menos tres incisiones.

La forma y el tamaño de las compresas para heridas varían. Por lo tanto, también el número de grupos de incisiones provistas en una compresa para heridas varía entre diferentes compresas para heridas. Una pequeña compresa para heridas puede estar provista, por ejemplo, con unos pocos, por ejemplo, tres, grupos de incisiones en la dirección de la máquina, y unos pocos, por ejemplo, cuatro, grupos de incisiones en la dirección transversal. Por supuesto, una compresa rectangular para heridas puede tener más, o incluso numerosos más, grupos de incisiones en una dirección, es decir, la dirección de la máquina o la dirección transversal, que en la otra dirección. Una compresa para heridas de forma cuadrada puede tener aproximadamente la misma cantidad de grupos de incisiones en ambas direcciones. Se puede proporcionar una compresa grande para heridas con numerosos más grupos de incisiones, en ambas direcciones, que una compresa más pequeña.

De acuerdo con una realización ejemplar, dichos grupos de incisiones se proporcionan en filas de grupos de incisiones, en el que dichas filas de grupos discretos de incisiones están espaciadas entre sí en la dirección transversal de la compresa para heridas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha capa de contacto con la herida comprende una capa de película y un revestimiento adhesivo.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicho miembro autoadhesivo se proporciona de forma que la compresa para heridas se pone en contacto con la capa de película de dicha capa de contacto con la herida y dicho revestimiento adhesivo de dicha capa de contacto con la herida está orientado hacia dicho usuario, cuando se está usando el miembro autoadhesivo.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicha capa de transporte de líquido de la compresa para heridas se proporciona más cerca de la capa de contacto con la herida y la capa de retención y transporte de líquido se proporciona lo más lejos de la capa de contacto con la herida, cuando se usa una compresa para heridas que comprende tres capas.

De acuerdo con una realización ejemplar, dicho miembro autoadhesivo también comprende una capa de respaldo, en la que dicha capa de respaldo se proporciona en el lado opuesto de dicha compresa para heridas en relación con dicha capa de contacto con la herida.

De acuerdo con un tercer aspecto de la presente invención, se proporciona una compresa para heridas que comprende fibras y que está provista de al menos un primer y un segundo grupo discreto de incisiones. Cada uno de dichos grupos discretos de incisiones comprende al menos una primera y una segunda incisión, en la que dicha primera y dicha segunda incisión se extienden desde un punto de partida común hasta un punto final respectivo, en el que el punto final de dicha primera incisión está separado del punto final de dicha segunda incisión, y en la que la profundidad de dicha primera incisión dentro de un grupo de incisiones es diferente de la profundidad de dicha segunda incisión dentro de un grupo de incisiones.

**Breve descripción de los dibujos**

Los objetos, características y ventajas anteriores, así como los adicionales, de la presente invención se entenderán mejor a través de la siguiente descripción detallada ilustrativa y no limitativa de las realizaciones ejemplares de la presente invención, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La Fig. 1 ilustra una primera realización de una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención que forma parte de un producto para el cuidado de heridas, en una vista en perspectiva.
La Fig. 2 ilustra la primera realización de la compresa para heridas de acuerdo con la presente invención, y un producto para el cuidado de heridas, en una vista en despiece ordenado.
La Fig. 3 es una vista en sección transversal que ilustra un producto para el cuidado de heridas que comprende una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención.
La Fig. 4a es una vista superior que ilustra el patrón de incisiones en una compresa para heridas de acuerdo con la primera realización de la presente invención.
La Fig. 4b es una vista detallada de un grupo de incisiones de acuerdo con la primera realización de la presente invención.
La Fig. 5a es una vista en perspectiva de una realización alternativa de la presente invención.
La Fig. 5b es una vista en despiece ordenado de la realización alternativa de la Fig. 5a.
Las Figs. 6a y 6b son vistas superiores que ilustran un patrón de incisiones en una compresa para heridas de acuerdo con realizaciones alternativas de la presente invención.
La Fig. 7 es un gráfico que ilustra la flexibilidad mejorada en una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención, en comparación con los productos de la técnica anterior, y
Las Figs. 8a a 8c ilustran, en vistas en perspectiva, realizaciones ejemplares de acuerdo con un tercer aspecto de la presente invención.

**Descripción detallada de realizaciones ejemplares**

La presente invención se describirá ahora con más detalle a continuación con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se muestran realizaciones ejemplares de la invención. Sin embargo, la invención se puede llevar a cabo de numerosas formas diferentes y no se debe interpretar como limitada a las realizaciones expuestas en la presente memoria; más bien, estas realizaciones se proporcionan para que sean minuciosas y completas, y transmiten completamente el alcance de la invención al destinatario experto. Los caracteres de referencia similares se refieren a elementos similares a lo largo de la descripción.

Las Figs. 1 y 2 ilustran una primera realización de la compresa para heridas de acuerdo con la presente invención y en un miembro 1 autoadhesivo de forma cuadrada ejemplar para adherirse y revestir una parte de la piel de un usuario, tal como un producto para el cuidado de heridas autoadhesivo. El miembro autoadhesivo 1 no se limita a tener una forma cuadrada, puede tener cualquier otra forma adecuada, tal como redonda, ovalada, etc.

El miembro autoadhesivo 1 comprende una capa de respaldo 2 y una capa de contacto con la herida 3 que tiene un revestimiento autoadhesivo (no mostrado), preferentemente un revestimiento adhesivo de gel de silicona. La capa de contacto con la herida puede estar intacta o perforada. El revestimiento autoadhesivo del miembro autoadhesivo puede ser alternativamente un revestimiento blando de fusión en caliente a base de caucho o acrílico.

La capa de respaldo 2 es una capa flexible, que se puede aplicar fácilmente a cualquier parte del cuerpo del usuario. La capa de respaldo es adecuadamente una película de polímero, preferentemente una película de poliuretano, dado que tales películas son adecuadas para este propósito. La película de plástico, en particular la película de poliuretano puede tener un espesor de menos de 100 mm, preferentemente 10 a 50 mm, para permitir que el producto para el cuidado de heridas se adapte estrechamente a la forma del cuerpo del usuario. La capa de respaldo 2 puede ser alternativamente un laminado, que podría incluir adecuadamente una película elástica hecha, por ejemplo, de poliuretano (PU), etileno acetato de vinilo (EVA) o elastómero termoplástico (TPE). El laminado también podría incluir una capa de material textil o no tejido. Las capas del laminado se pueden laminar por medio de laminación adhesiva, mediante el uso de, por ejemplo, cola de fusión en caliente o acrílica, laminación térmica o laminación de llama.

También se puede proporcionar una capa de soporte (no mostrada) sobre la capa de respaldo, con el fin de facilitar la manipulación del producto para el cuidado de heridas. La función de la capa portadora es soportar la película plástica y proporcionar estabilidad, mientras se aplica el producto para el cuidado de heridas a la piel del usuario, después de lo cual se retira la capa portadora. Tal capa de soporte puede ser una película plástica de rigidez algo mayor que el material usado para la capa de respaldo, o material no tejido, material de espuma flexible o papel, que ventajosamente está recubierto de polietileno o similar.

El miembro autoadhesivo comprende un área central 6 y un área de borde 7 que comprende un borde exterior 8 que rodea el área central 6. En el área central 6, se proporciona una compresa para heridas 4.

La compresa para heridas 4 comprende en esta realización tres capas, a saber, una capa de transporte de líquido 10, una capa de distribución 11 y una capa de transporte y retención de líquido 12. La capa de transporte de líquido 10 está hecha de espuma, tal como espuma de poliuretano, la capa de distribución 11 comprende fibras y está hecha de un material no tejido, y la capa de transporte y retención de líquido 12 está hecha de un material que comprende material superabsorbente, por ejemplo fibras o partículas superabsorbentes. La capa de transporte de líquido 10 se proporciona en un primer lado de dicha capa de distribución 11, cuyo lado está dirigido hacia la capa de contacto con la herida 3 cuando la compresa para heridas se coloca en el miembro autoadhesivo 1. La capa de retención y transporte de líquido 12 se proporciona en el otro lado de dicha capa de distribución 11 y, por lo tanto, se colocará hacia la capa de respaldo 2 cuando la compresa para heridas 4 se coloque en el miembro autoadhesivo 1.

La compresa para heridas 4 está provista de grupos 15 de incisiones 15a, 15b, 15c, que se ven más claramente en la Fig. 4. Como se puede observar en la Fig. 2, las incisiones se extienden en esta realización a través de la capa de retención y transporte de líquido 12 y la capa de distribución 11. En esta realización, la capa de transporte de líquido 10 no está provista de ninguna incisión.

La Fig. 3 ilustra el miembro autoadhesivo 1 de las Figs. 1 y 2 en sección transversal, tomada a lo largo de la línea III-III de la Fig. 1. Como se puede ver aquí, se ilustran dos de las incisiones 15a y cortan a través del material que comprende material superabsorbente en la capa de retención y transporte de líquido 12 y el material a base de fibras en la capa de distribución 11. Con esto, las fibras 14 se cortan a lo largo de su longitud. Cortando a través de la capa de retención y transporte de líquido y las fibras de la capa de distribución, se logra un producto más flexible.

El patrón de incisiones en la primera realización ejemplar de una compresa para heridas se ilustra en la Fig. 4a. Como se puede observar, cada grupo de incisiones 15 comprende tres incisiones 15a, 15b, 15c, que se extienden desde un punto de partida común 16 en tres direcciones diferentes. Los extremos 17a, 17b, 17c de cada una de las incisiones 15a, 15b, 15c están distanciados entre sí. Esto también se ilustra en una vista ampliada en la Fig. 4b.

En la realización ilustrada, la primera incisión 15a en cada grupo de incisiones se extiende en la dirección transversal CD de la compresa para heridas, es decir, perpendicular a la dirección de la máquina MD de la compresa para heridas. Las otras dos incisiones 15b, 15c de cada grupo de incisiones están provistas de un ángulo con la dirección de la máquina MD de la compresa para heridas. Los ángulos α, β, γ entre cada una de las tres incisiones son en esta realización iguales, es decir, 120°. Las longitudes L1, L2 y L3 de las respectivas incisiones en esta realización también son las mismas para las tres incisiones dentro de un grupo de incisiones.

Los grupos de incisiones 15 se proporcionan en un patrón en el que una incisión de un grupo de incisiones 15 se solapa con al menos una incisión de otro grupo de incisiones. En otras palabras, el punto de partida común 16 del primer grupo de incisiones 15 se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria 20 que se extiende en la dirección de la máquina de dicha compresa fibrosa para heridas, y el punto de partida común 16 del segundo grupo de incisiones 15 se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria 20, y en el que una primera incisión 15a de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión 15b de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria. En la realización ilustrada, también una tercera incisión 15c del segundo grupo de incisiones cruza dicha línea imaginaria. De este modo, no es posible trazar una línea recta desde cualquier punto de la periferia de la compresa para heridas 4 a otro punto en la periferia de la compresa para heridas 4, en las áreas donde se prevén grupos de incisiones y en la dirección de la máquina de la compresa para heridas, sin pasar por al menos una incisión. Por lo tanto, la compresa para heridas se corta en numerosos casos y, por ejemplo, las fibras de la capa de distribución 11 se cortan al menos una vez durante su extensión.

Como se puede observar en los dibujos, un área estrecha que se extiende a lo largo de la periferia de la compresa para heridas se ha dejado sin grupos de incisiones, y en esa área no se puede cortar la compresa para heridas. Sin embargo, esa área constituye solo una pequeña porción del área total de la compresa para heridas, y dejar tal área sin incisiones no compromete los efectos positivos de la presente invención. Además, al dejar un área más cercana a la periferia sin incisiones se reduce el riesgo de que pequeñas porciones de la parte más externa de la compresa para heridas se caigan de la compresa para heridas.

En el patrón mostrado en la Fig. 4, cada uno de los grupos de incisiones 15 elegidos en una de las filas se superponen con otros cuatro grupos de incisiones 115, 215, 315, 415. Las características de los grupos de incisiones 115, 215, 315 y 415 son las mismas que para cualquiera de los otros grupos 15. Solo se han denotado de manera diferente para ilustrar que en este ejemplo son los que se superponen a uno de los otros grupos de incisiones. En las Figs. 5a y 5b, se ilustra una realización alternativa. Sin embargo, la mayoría de las características de esta realización son similares a la realización descrita en relación con las Figs. 1 a 4b, y estas características no serán elucidadas de nuevo para esta realización. La diferencia entre esta realización y la anterior es que en esta realización, solo una parte cercana a la periferia de la compresa para heridas está provista de grupos 15 de incisiones. Sin embargo, también en esta realización la parte más externa, es decir, la parte adyacente a la periferia de la compresa para heridas no está provista de incisiones.

Sin embargo, el patrón de incisiones también se proporciona para esta realización de forma que al menos una incisión 15a, 15b, 15c dentro de un grupo 15 de incisiones se superponga a una incisión 15a, 15b, 15c de otro grupo 15 de incisiones, de forma que resulta imposible trazar una línea recta desde cualquier punto de la periferia de la compresa para heridas 4 hasta otro punto en la periferia de la compresa para heridas 4, al menos no en la dirección de la máquina de la compresa para heridas y excepto por la parte más exterior de la compresa para heridas, sin pasar a través de al menos una incisión. Por lo tanto, también en esta realización la compresa para heridas se corta en un grado suficiente y, por ejemplo, la mayoría de las fibras de la capa de distribución 11 se cortan al menos una vez durante su extensión.

Las Figs. 6a y 6b ilustran diferentes realizaciones alternativas del diseño de las incisiones dentro de los grupos de incisiones. En la Fig. 6a se muestra una primera realización alternativa del grupo 515 de incisiones, que comprende cuatro incisiones 515a a d, que se extienden desde un punto central común 516. En esta realización, los ángulos entre cada una de las incisiones son perpendiculares. En la Fig. 6b, se muestra una segunda realización alternativa. En esta realización del grupo 615 de incisiones, cada grupo comprende cinco incisiones 615a a e, que se extienden desde un punto central común 616. También en esta realización los ángulos entre cada una de las incisiones son similares entre sí, a saber, 72°. El patrón de incisiones también se proporciona para estas realizaciones de forma que al menos una incisión dentro de un grupo de incisiones se superponga a una incisión de otro grupo de incisiones, y se logre el mismo efecto que para las realizaciones descritas anteriormente. Las características y variaciones no mencionadas específicamente para estas dos realizaciones alternativas son las mismas que para la primera realización.

Las incisiones se pueden producir por medio de medidas conocidas tales como cortar con una herramienta mecánica, por ejemplo, un cuchillo, o con, por ejemplo, láser. Tales procedimientos son conocidos en la técnica y no se detallarán más en la presente memoria.

La Fig. 7 desvela un gráfico ilustrativo de la flexibilidad de una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención en comparación con las compresas para heridas de la técnica anterior. En estas pruebas, se usó el procedimiento de prueba ASTM D882-02 pero se modificó con respecto a la resolución, es decir, se incluyeron mediciones adicionales. La compresa para heridas probada en esta prueba comprendía dos capas no tejidas, una con poliacrilato, algodón y poliéster, y otra con poliéster y viscosa. La línea indicada como “Referencia” ilustra una compresa para heridas sin incisiones. Como se puede observar, se requiere una gran fuerza para tensar la compresa para heridas. Cuando el producto se haya tensado aproximadamente entre un 20% y un 25%, se romperá y, por lo tanto, se requerirá menos fuerza para el esfuerzo final de hasta un 30%. La línea indicada con 21 ilustra una compresa para heridas provista de incisiones que no se superponen entre sí. Las características de esta compresa para heridas durante el estiramiento son las mismas que para la compresa para heridas sin incisiones, incluso si se requiere menos fuerza. La línea indicada con 20 ilustra una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención y, como se puede observar, se requiere menos fuerza para tensar y la compresa para heridas se puede estirar en un grado mayor sin romperse. La línea indicada con 22 ilustra otra realización dentro del alcance de la presente invención, aunque no es tan preferida como la realización indicada con 20. Se proporcionan menos incisiones en la realización indicada con 22 que en la realización indicada con 20 y, como se puede ver en el gráfico, se requiere más fuerza para tensar la realización indicada con 22. Sin embargo, como también se ve en el gráfico, se requiere menos fuerza para tensar la realización indicada con 22 que las compresas para heridas que no entran dentro del alcance de la presente invención, y la realización indicada con 22 tampoco se rompe cuando se ha tensado a 20 a 25%.

Los presentes inventores también han llevado a cabo un análisis comparativo de la capacidad total de manipulación de fluidos de un apósito provisto de una compresa para heridas de acuerdo con la presente invención, en comparación con un apósito provisto de una compresa para heridas de acuerdo con la técnica anterior. La capacidad de manipulación de fluidos de los apósitos se midió de acuerdo con EN 13726-1: 2002 (E), 3.3. Capacidad de

manejo de fluidos (modificada con respecto a la cantidad de Solución de prueba A; es decir, se usaron 30 ml). Los apósitos tenían exactamente la misma construcción con respecto a la capa de respaldo, la compresa para la herida y la capa de contacto con la herida; con la diferencia de que la capa de distribución de la compresa para heridas del apósito inventivo estaba provista de incisiones de acuerdo con la presente invención. Los grupos de incisiones eran similares a los indicados con 20 en la Figura 7. No se proporcionaron incisiones en la capa de distribución del apósito de la técnica anterior. La capacidad total de manipulación de fluidos se incrementó aproximadamente un 20% y la pérdida de vapor de humedad, MVL, se incrementó en un 39% con el apósito inventivo. Esto se puede atribuir a la mayor flexibilidad del producto proporcionada por las incisiones. Se permite que la compresa para heridas se estire en todas direcciones durante condiciones de humedad. Por lo tanto, se mejora el movimiento y la distribución del líquido dentro del apósito, y el exceso de líquido se puede evaporar del producto y transferirse desde la compresa para heridas a través de la capa de respaldo. En otras palabras, el apósito no se satura tan rápidamente y el apósito se puede dejar en su lugar durante más tiempo en comparación con un producto no flexible de acuerdo con la técnica anterior.

Las Figs. 8a a 8c ilustran otro aspecto de la presente invención de una manera esquemática. Los mismos números de referencia que los usados anteriormente representan las mismas características y no se detallarán de manera adicional. En este aspecto, se ilustra un grupo de incisiones 815. El grupo de incisiones consta de tres incisiones 815a, 815b y 815c, pero este aspecto es concebible para combinar con cualquiera de las diferentes realizaciones de incisiones descritas para las diferentes realizaciones anteriores. Como se puede observar en la Fig. 8a, la profundidad de la primera incisión 815a es menor que la profundidad de la segunda y tercera incisiones 815b y 815c. Por ejemplo, es posible que la primera incisión 815a se extienda a través de una capa de la compresa para heridas y que la segunda y tercera incisiones 815b y 815c se extiendan a través de más de una capa. Esto se ilustra, por ejemplo, en la Fig. 8b en la que las tres incisiones se extienden a través de la capa de retención y transporte de líquido y solo la segunda y tercera incisiones se extienden a través de la capa de distribución 11. También es concebible que se extiendan a diferentes profundidades dentro de una capa de la compresa para heridas.

La Fig. 8c ilustra otra realización dentro de este aspecto inventivo. En esta realización, las incisiones se llevan a cabo a partir del lado de la capa de transporte de líquido 10 de la compresa para heridas. Las tres incisiones 815a, 815b y 815c se extienden a través de la capa de transporte de líquido 10. Sin embargo, las profundidades de las incisiones varían y solo dos incisiones dentro de cada grupo de incisiones se extienden a través de la capa de distribución 11. En esta realización, las profundidades de las incisiones varían entre diferentes grupos de incisiones, y como se puede observar, en un grupo es la primera incisión 815a la que tiene la profundidad más pequeña, mientras que en otro grupo es la segunda incisión 815b y en otro grupo es la tercera incisión 815c la que tiene la menor profundidad.

Aunque en la presente memoria se han descrito realizaciones ejemplares de la presente invención, debería ser evidente para los expertos en la técnica que se pueden llevar a cabo un número de cambios, modificaciones o alteraciones en la invención descrita en la presente memoria. Por lo tanto, la descripción anterior de las diversas realizaciones y aspectos de la presente invención y los dibujos adjuntos se deben considerar como ejemplos no limitativos de la invención y el alcance de protección está definido por las reivindicaciones adjuntas.

Por ejemplo, aunque la compresa para heridas de acuerdo con la presente invención en la descripción anterior se ha descrito como parte de un miembro autoadhesivo, es concebible que la compresa para heridas se pueda comercializar y distribuir como un producto independiente. También es concebible que la compresa para heridas se pueda usar en otras aplicaciones que no sean productos para el cuidado de heridas.

Se ha descrito que el ángulo entre cada una de las tres incisiones es el mismo. Sin embargo, es concebible que no sea igual entre cada una de las incisiones. También se ha descrito que la longitud de las incisiones es la misma para las tres incisiones dentro de un grupo de incisiones. Sin embargo, también es concebible que se proporcionen incisiones de diferentes longitudes, ya sea dentro de un grupo de incisiones o en diferentes grupos de incisiones.

Las incisiones se han descrito en numerosas realizaciones como cortadas del lado de la capa de retención y transporte de líquido de la compresa para heridas y a través de la capa de retención y transporte de líquido y la capa de distribución. Sin embargo, también es concebible que las incisiones se hagan desde el otro lado de la compresa para heridas, es decir, los cortes se hagan a través de la capa de transporte de líquido y la capa de distribución. También es concebible con compresas para heridas en las que el corte se lleva a cabo a través de toda la compresa, es decir, a través de las tres capas de la realización descrita anteriormente. Además, también es concebible con realizaciones en las que una capa esté parcialmente cortada. Por ejemplo, si las incisiones se hacen desde el lado de la capa de retención y transporte de líquido de la compresa para heridas, entonces las incisiones pueden tener una extensión tal en la dirección de la profundidad de la herida que la capa de retención y transporte de líquido y la capa de distribución se cortan, mientras que la incisión se extiende solo parcialmente en la capa de transporte de líquido. Lo mismo se aplica también si el corte se lleva a cabo desde el lado de la capa de transporte de líquido de la compresa para heridas; el corte se puede extender entonces parcialmente en la capa de retención y transporte de líquido.

Además, se ha descrito que la compresa para heridas comprende una capa de transporte de líquido, una capa de distribución y una capa de retención y transporte de líquido. Sin embargo, también es concebible con realizaciones

en las que una compresa para heridas comprenda una capa de retención y transporte de líquido y una capa de distribución, pero no una capa de transporte de líquido. En tal realización, la capa de distribución estaría más cerca de la capa de contacto con la herida cuando la compresa para heridas se proporciona a un miembro autoadhesivo. Otra realización ejemplar de una compresa para heridas comprende una capa de espuma comprimida y una capa de distribución. Otra realización ejemplar es similar a la presentada anteriormente en relación con las Figs. 1 a 5 y 8, pero con una capa adicional que comprende espuma adyacente al lado de la capa de retención y transporte de líquido que no está en contacto con la capa de distribución.

Los expertos en la técnica también se darán cuenta de que las diferentes realizaciones y aspectos alternativos mencionados anteriormente se pueden combinar entre sí en varias realizaciones adecuadas dentro del alcance de las reivindicaciones, por ejemplo, en cuanto al número de capas y su constitución, el diseño y forma del grupo de incisiones, la posición de los grupos de incisiones y la profundidad del grupo de incisiones.

Además, cualquier signo de referencia en las reivindicaciones no se debe interpretar como una limitación del alcance.

**REIVINDICACIONES**

1. Un miembro autoadhesivo (1) para adherirse y revestir una porción de la piel de un usuario, dicho miembro autoadhesivo comprende una capa de contacto con la herida (3) que tiene un revestimiento autoadhesivo y una compresa para heridas (4) unida a dicha capa de contacto con la herida (3); dicho elemento autoadhesivo también comprende una capa de respaldo, en el que dicha capa de respaldo se proporciona en el lado opuesto de dicha compresa para heridas en relación con dicha capa de contacto con la herida; dicha compresa para heridas (4) comprende fibras (14) y está provista de una pluralidad de grupos discretos de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615), en la que cada uno de dichos grupos discretos de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) comprende al menos una primera y una segunda incisión (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c), en la que dicha primera y segunda incisión (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c) se extienden desde un punto de partida común (16) hasta un punto final respectivo (17a a c), en el que el punto final de dicha primera incisión está espaciado del punto final de dicha segunda incisión, en el que el punto de partida común (16) de un primer grupo de incisiones se proporciona en un primer lado de una línea imaginaria que se extiende en la dirección de la máquina de dicha compresa fibrosa para heridas (4), y el punto de partida común de un segundo grupo de incisiones, adyacente al primer grupo de incisiones, se proporciona en un segundo lado de dicha línea imaginaria, en el que una primera incisión de dicho primer grupo de incisiones y una segunda incisión de dicho segundo grupo de incisiones cruzan cada una dicha línea imaginaria, y en el que la pluralidad de grupos de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) se proporcionan de forma que no es posible trazar una línea desde un lado de la compresa para heridas (4) hasta el otro en el área entre los grupos de incisiones más exteriores, sin pasar al menos una incisión (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c).

2. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que existe al menos 1 mm entre las incisiones de un primer grupo de incisiones y las incisiones de los otros grupos de incisiones.

3. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en el que dichos grupos de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) se proporcionan en filas de grupos de incisiones, en el que dichas filas de grupos discretos de incisiones están espaciadas entre sí en la dirección transversal de la compresa para heridas (4).

4. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada uno de dichos grupos discretos de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) comprende también al menos una tercera incisión que se extiende desde dicho punto de partida común (16).

5. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el ángulo (α, β, γ) entre una de las incisiones (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c) dentro de un grupo de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) y otra incisión dentro del mismo grupo de incisiones está comprendido entre 60° y 150°.

6. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha primera incisión dentro de cada grupo de incisiones se extiende en una dirección que tiene un ángulo de 60° a 90°, más preferente entre 75° y 90° y lo más preferente 90º en relación con la dirección de la máquina (MD) de la compresa para heridas (4).

7. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el ángulo (α) entre dicha segunda incisión (15b) y dicha tercera incisión (15c), dentro del mismo grupo de incisiones, está comprendido entre 60° y 120°.

8. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la longitud de cada una de dichas incisiones (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c) está comprendida entre 3 y 7 mm, preferentemente entre 4 y 6 mm y más preferentemente 5 mm.

9. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la longitud de cada una de las incisiones (15a a c, 515a a d, 615a a e, 815a a c) dentro de un grupo de incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615) es la misma.

10. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que cada grupo de incisiones tiene las mismas dimensiones y forma que los otros grupos de incisiones provistas en la compresa para heridas (4).

11. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que dicha compresa para heridas comprende una capa de distribución (11), que comprende material no tejido.

12. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con la reivindicación 11, en la que dichas incisiones se extienden a través de dicha capa de distribución (11).

13. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la compresa para heridas (4) está provista de al menos una primera área provista de dichos grupos discretos de

incisiones (15, 115, 215, 315, 415, 515, 615), y al menos una segunda área que no está provista de dichos grupos discretos de incisiones.

14. Un miembro autoadhesivo (1) de acuerdo con la reivindicación 13, en la que dicha segunda área que no está provista de grupos discretos de incisiones se extiende a lo largo de la periferia de dicha compresa para heridas (4).

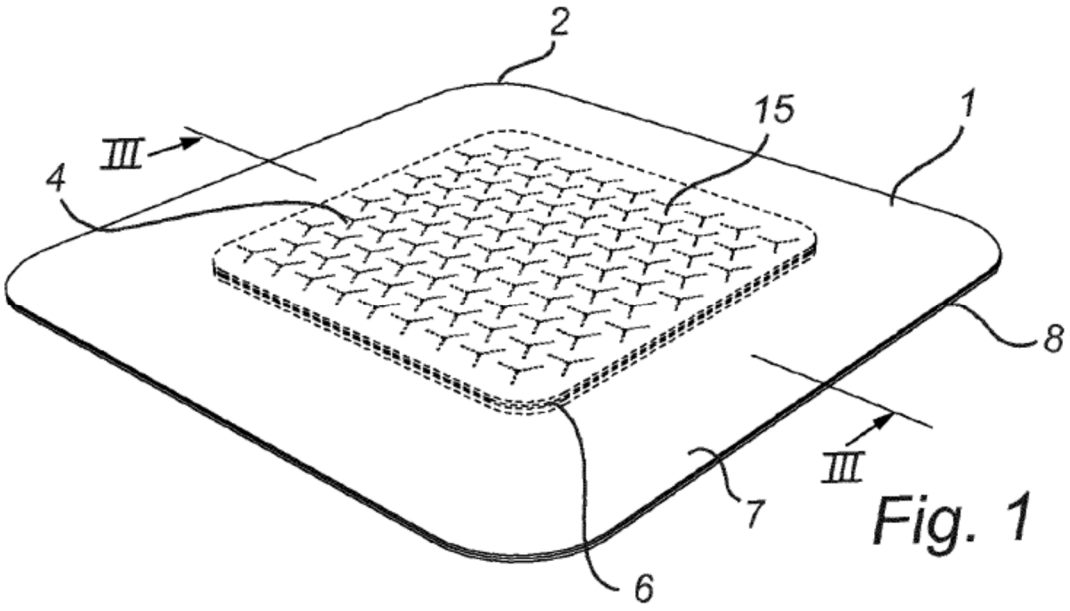



Fig. 1

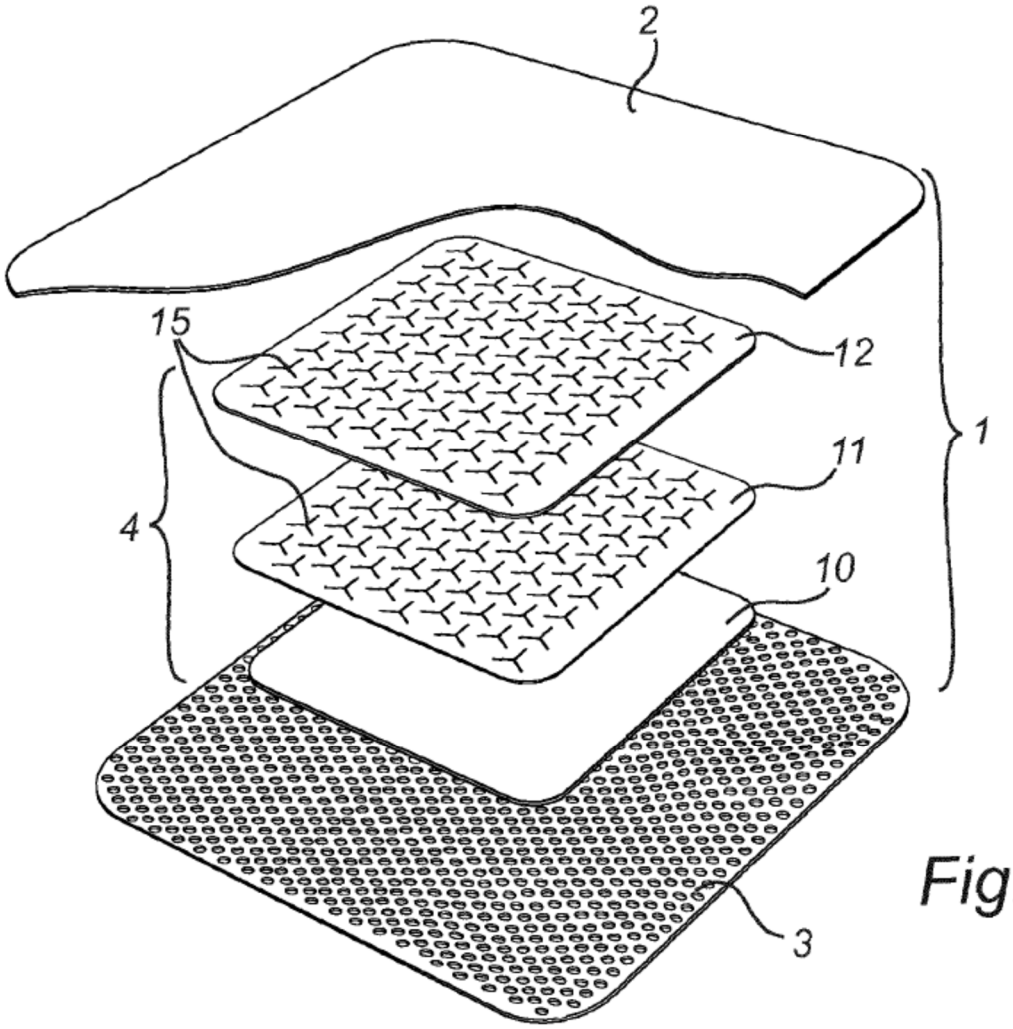



Fig. 2

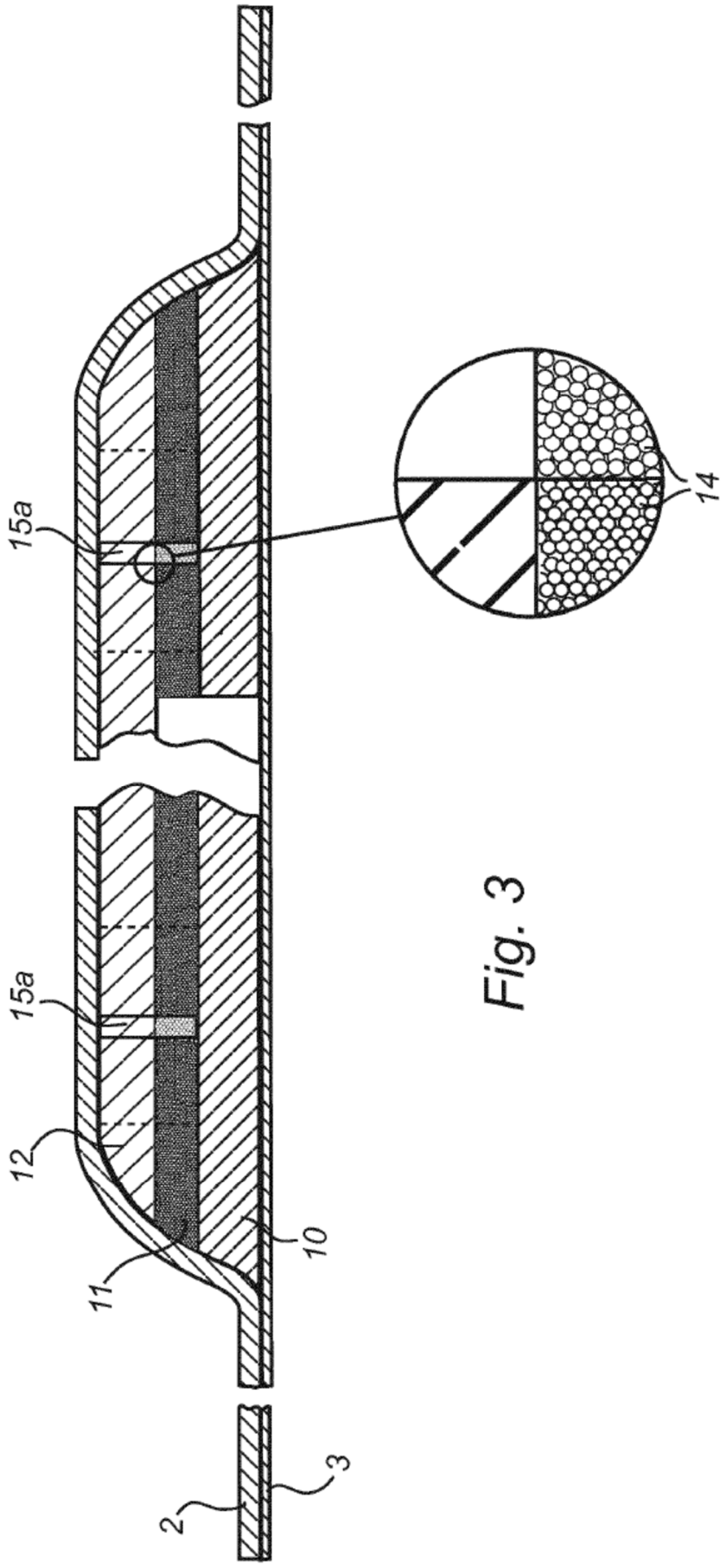



Fig. 3

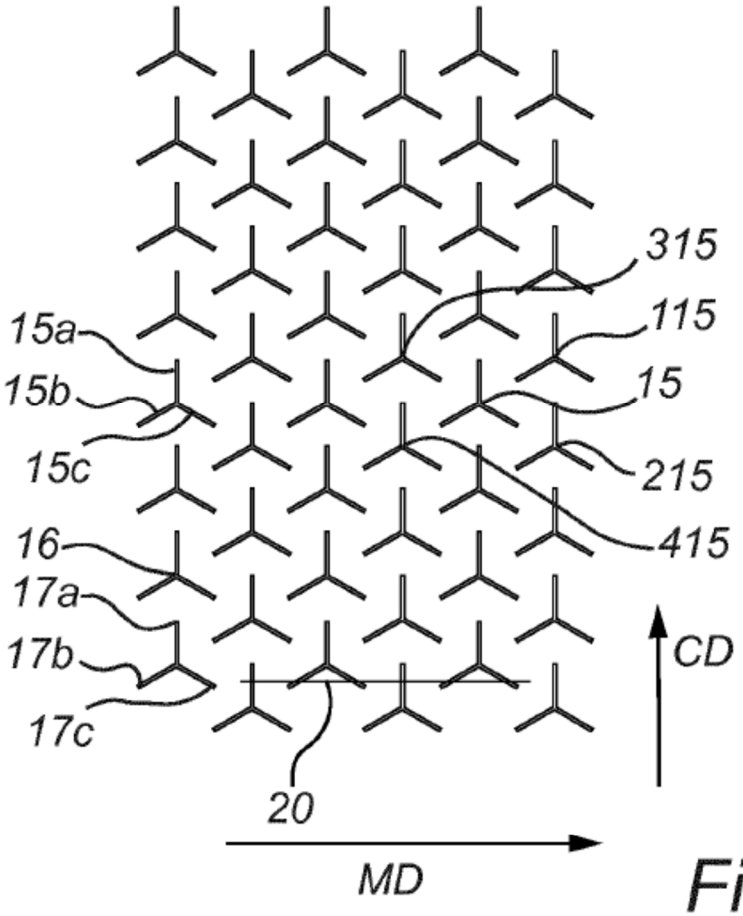

315
115
15a
15b
15
15c
215
415
16
17a
17b
CD
17c
20
MD

Fig. 4a

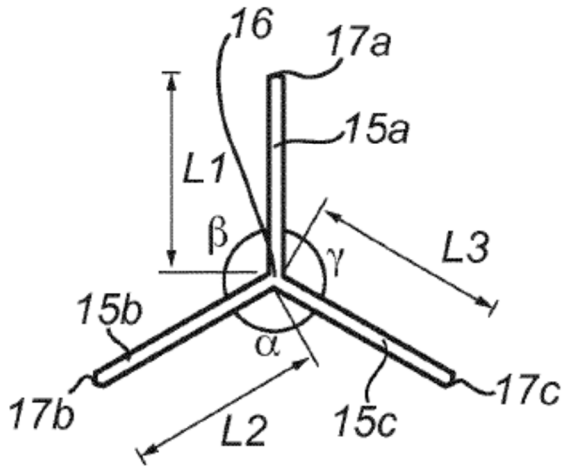

16
17a
15a
L1
β
γ
L3
15b
α
17b
L2
15c
17c

Fig. 4b

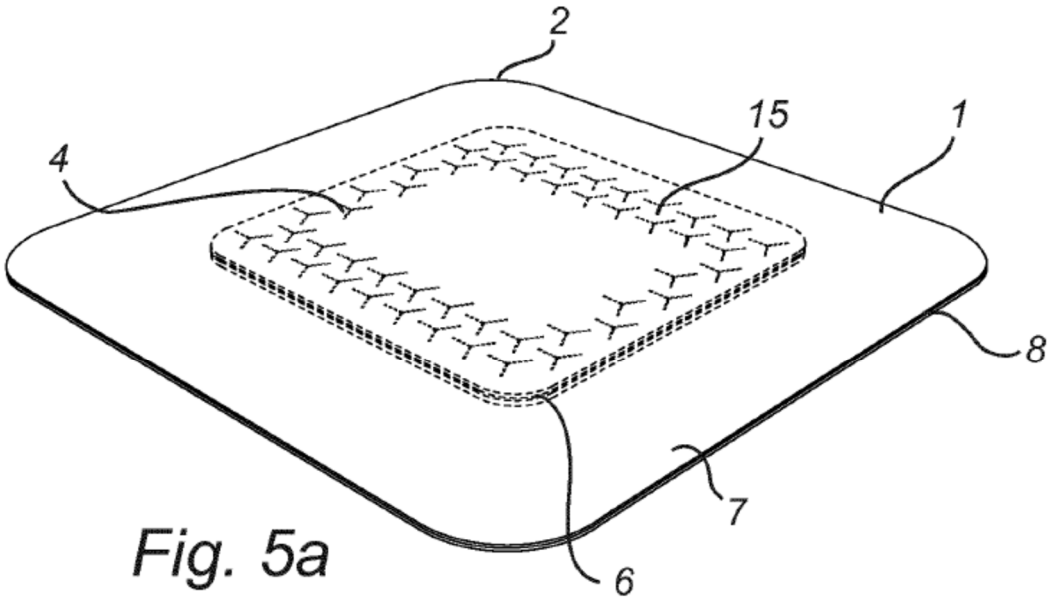



Fig. 5a

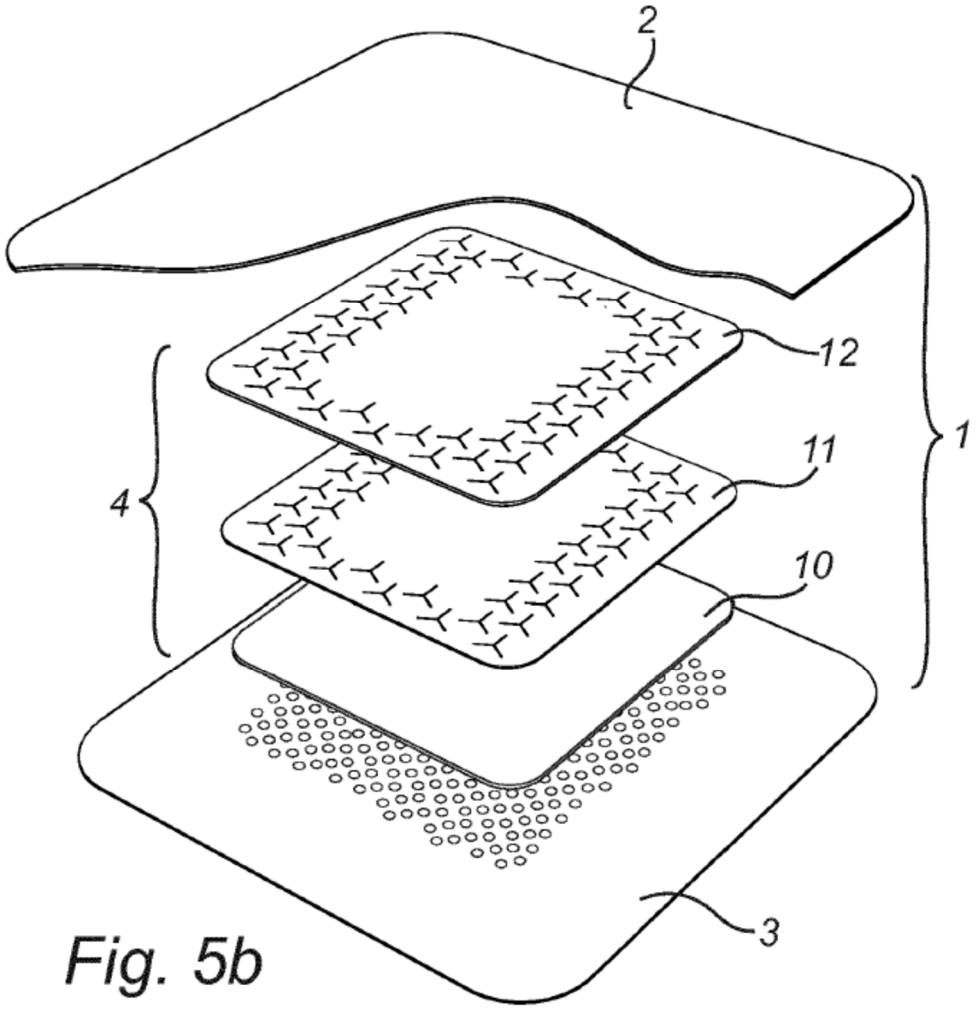



Fig. 5b

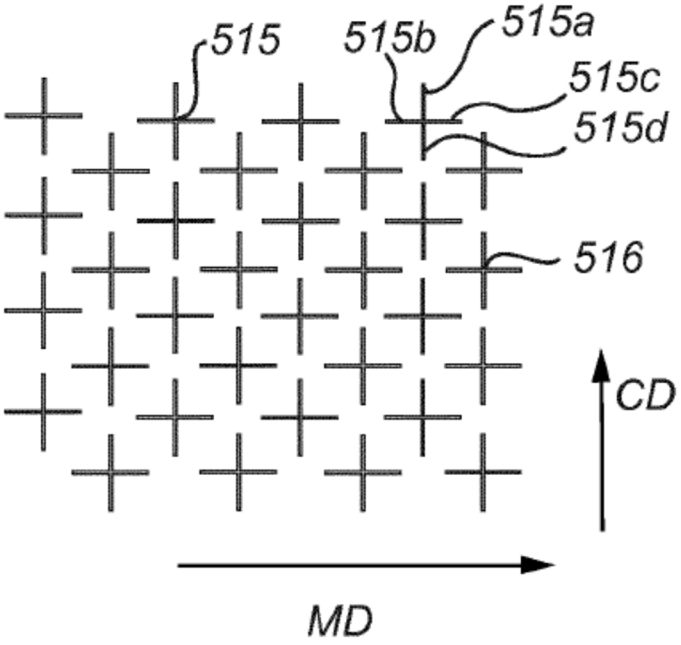

515
515b
515a
515c
515d
516
CD
MD

Fig. 6a

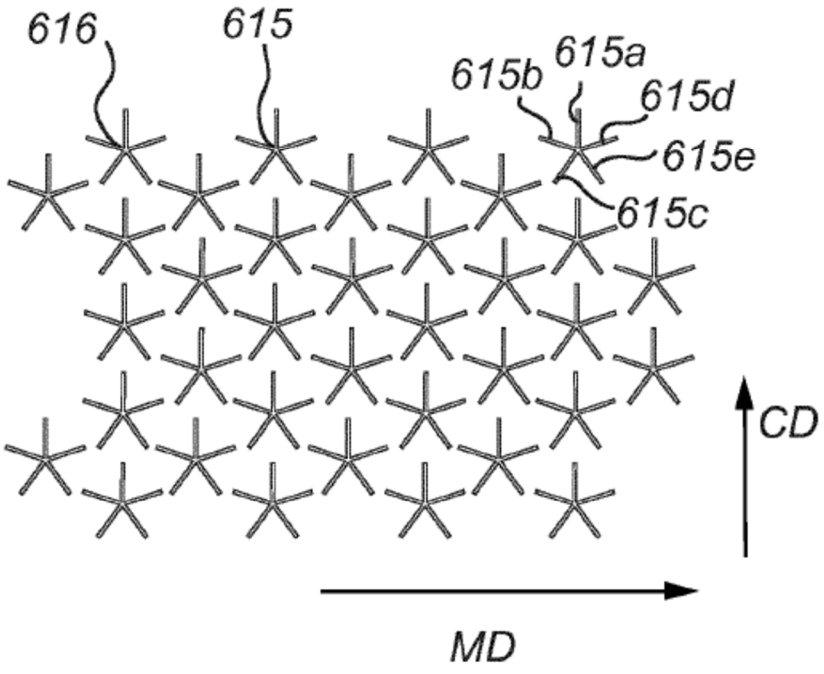

616
615
615b
615a
615d
615e
615c
CD
MD

Fig. 6b

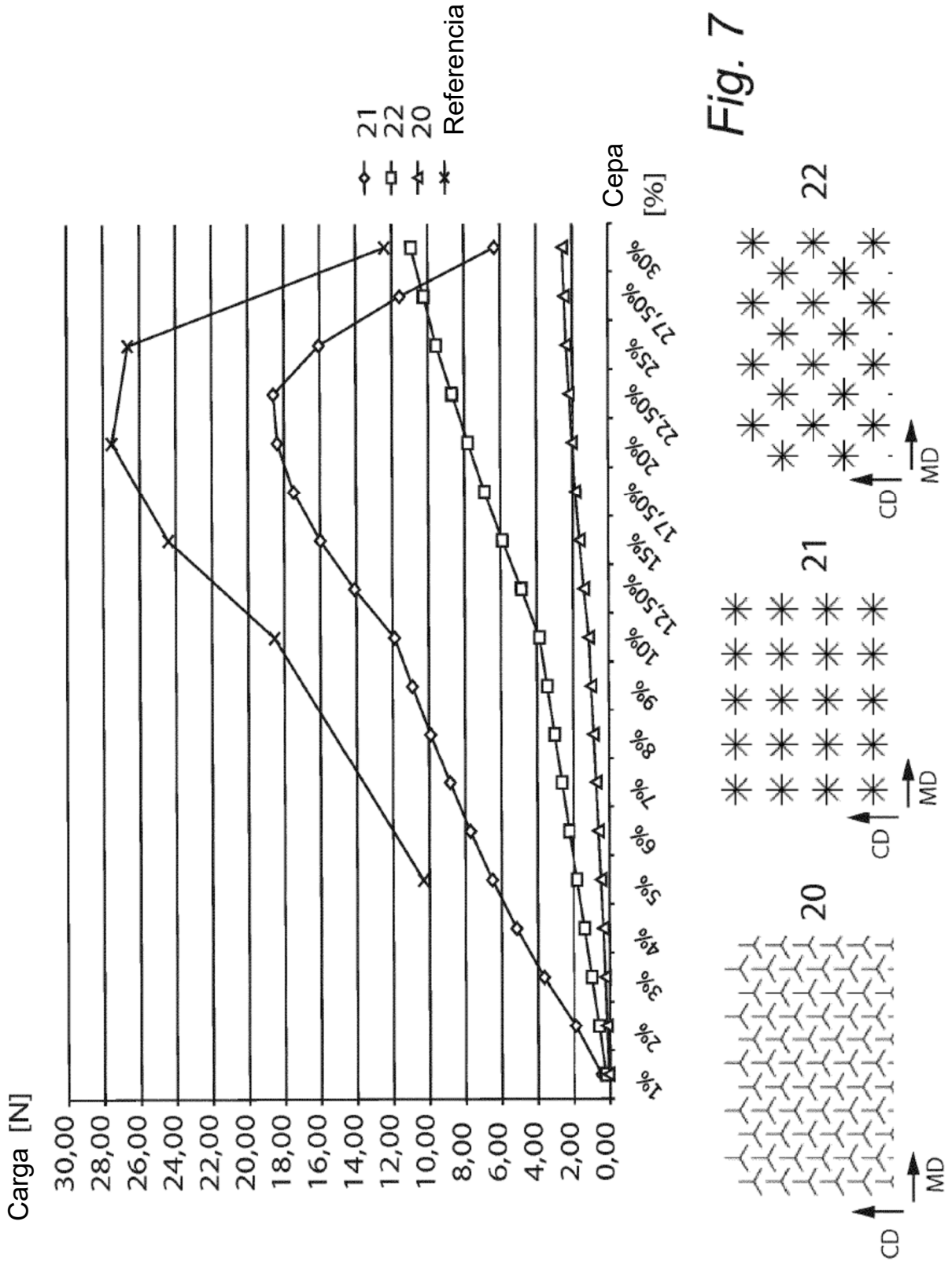

Carga [N]
30,00
28,00
26,00
24,00
22,00
20,00
18,00
16,00
14,00
12,00
10,00
8,00
6,00
4,00
2,00
0,00
1%
2%
3%
4%
5%
6%
7%
8%
9%
10%
12,50%
15%
17,50%
20%
22,50%
25%
27,50%
30%
Cepa [%]
21
22
20
Referencia
20
21
22
CD
MD

Fig. 7

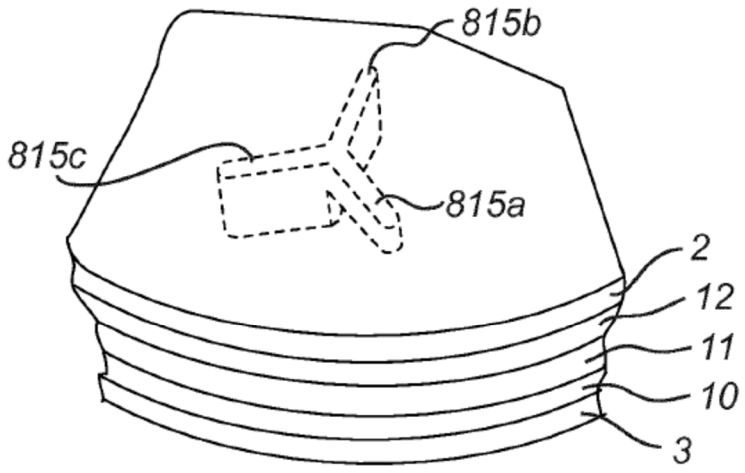



Fig. 8a

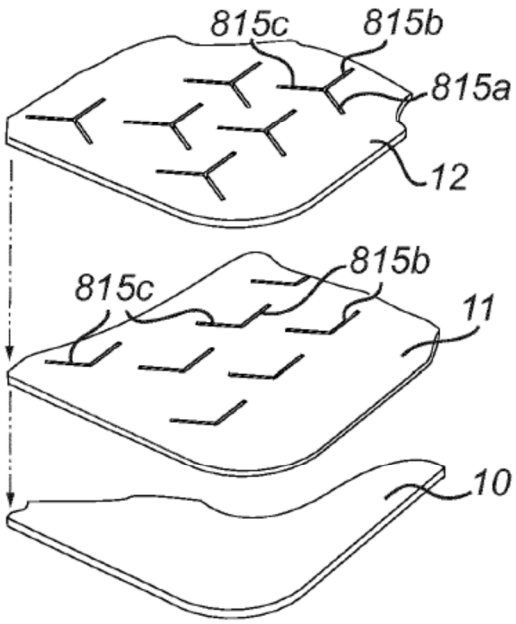



Fig. 8b

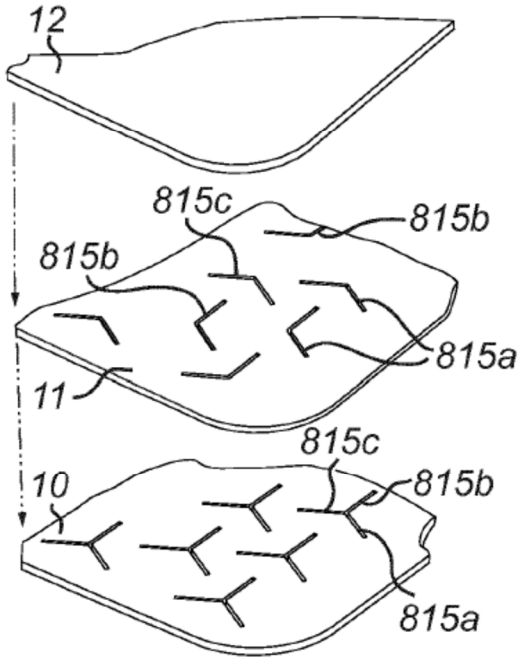



Fig. 8c