



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 22. III. 1963 (P 101 083)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 1. III. 1965

Kl. 39a⁶, 21/04

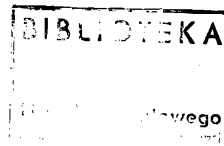
MKP B 29 104

UKD 678.029 21

Współtwórcy wynalazku: Lechosław Andrzejewski, Florian Sobkowiak
i inż. Ryszard Mikosza

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Poznań
(Polska)

Urządzenie do talkowania opon rowerowych



1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego pokrywania wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni surowych opon rowerowych warstwą talku, która to operacja poprzedza w procesie produkcji opon rowerowych operacje formowania i wulkanizowania.

Wiadomo już, że operację talkowania surowych opon rowerowych wykonuje się ręcznie, rozpylając nad powierzchnią opon talk z woreczków wykonanych z cienkiej tkaniny.

Znane są też maszyny, które talkują pojedynczą oponę rowerową za pośrednictwem obracającej się okrągłej szczotki, zanurzonej w zbiorniku z talkiem. Istnieją również maszyny, które talkują pojedynczą oponę za pomocą sprężonego powietrza, rozpylając talk specjalnymi dyszami.

Znane urządzenia do talkowania opon rowerowych pokrywają powierzchnię opony zbyt grubą i nierównomierną warstwą talku. Na skutek tego, jeżeli nawet samo stanowisko talkowania jest dobrze wentylowane, grubo nałożona warstwa talku osypuje się w czasie transportu i dalszych operacji, zapylając oddział produkcyjny. Zbyt gruba warstwa talku jest szkodliwa przy wulkanizacji i psuje estetyczny wygląd gotowych opon. Opisane znane urządzenia do talkowania są w masowej produkcji, ogumienia rowerowego mało wydajne.

Stwierdzono, że opisane wady znanych urządzeń da się usunąć, jeżeli talkowana opona zostanie wprowadzona w ruch obrotowy w stanie naprężonym

2

na dwóch bębnach, a talk będzie równomiernie dozowany w sposób mechaniczny równocześnie na obu powierzchniach opony i rozprowadzony na tych powierzchniach za pomocą nieruchomych szczotek. Dla zwiększenia wydajności, urządzenie według wynalazku pozwala talkować w ten sposób równocześnie kilka umieszczonych obok siebie opon rowerowych.

Przedmiot wynalazku jest ściślej przedstawiony na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu, a fig. 2 widok z boku. Urządzenie posiada metalowy bęben 1, napędzany na przykład za pomocą silnika elektrycznego i skrzyni redukcyjnej oraz bęben metalowy 2, obracający się swobodnie i przesuwany w kierunku pionowym za pomocą cylindra pneumatycznego lub hydraulicznego 3. Cylinder 3 jest sterowany zaworem 4, włączanym nogą za pomocą pedału 5.

Do ramy urządzenia jest przymocowany obrotowy metalowy pojemnik w kształcie walca 6 z nawierconymi rzędami otworków, wypełniony talkiem. Pod walcem jest umocowana szczotka rozprowadzająca talk 7. Drugi obrotowy pojemnik perforowany 8, wypełniony talkiem oraz szczotka rozprowadzająca 9 są umocowane na odchylniej dźwigni 10. Bębny i części dozujące talk są otoczone blaszanym płaszczem 11 z wyciętym z przodu okrągłym otworem do nakładania i zdejmowania opon rowerowych. Płaszcz blaszany w jego dol-

nej części połączony jest z instalacją wentylacyjno wyciągową.

Na fig. 2 kontury płaszcza blaszanego 1 zaznaczono linią przerywaną, aby nie przesłonić części 2 znajdujących się wewnątrz.

Gdy bęben przesuwany 2 znajduje się w dolnym położeniu, a dźwignia 10 jest odsunięta w prawo, na bęben przesuwany nakłada się kilka surowych opon 12, przeznaczonych do talkowania. Po naciśnięciu nogą pedału 5, bęben przesuwany 2 unosi się wraz z nałożonymi oponami do góry. Naprężone opony stykają się z bębniem napędowym 1 i zostają wprowadzone w ruch obrotowy. Następnie dźwignię 10 przesuwamy w lewo do oporu. Obydwa perforowane pojemniki 6 i 8 stykają się z przesuwającymi się oponami i podczas obracania wysypują przez otworki talk, który rozprowadzany jest na powierzchnię opon za pomocą szczotek 7 i 9. Po kilku obrotach bębnow opony są pokryte równomierną cienką warstwą talku. Następnie odsuwa się dźwignię 10 w prawo, opuszcza bęben 2 w dolne położenie i zdejmuje potalkowane opony. Aby umożliwić szybkie napełnienie talkiem pojemników 6 i 8 ich jedno dno jest wyjmowalne, a są umocowane w kłach dociskanych sprężynami. 25

Urządzenie według wynalazku pokrywa równomierną i cienką warstwą talku równocześnie obie powierzchnie opon rowerowych i wykonuje tą operację równocześnie na kilku oponach.

Zastrzeżenia patentowe

- 1) Urządzenie do talkowania opon rowerowych, **znamiennie tym**, że składa się z bębna napędzającego (1), przesuwanego bębna napinającego (2), na które nakładane są opony rowerowe i wprowadzane następnie w ruch obrotowy, z dwóch umieszczonych z boku urządzeń perforowanych pojemników (6, 8) o średnicy otworów najkorzystniej 2,5 mm oraz zamocowanych pod nimi szczotek (7, 9), służących do rozprowadzania talku na powierzchni opon.
- 2) Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że pojemniki dozujące umieszczone są obrotowo w kłach dociskanych sprężynami, przy czym z jednej strony posiadają wyjmowane dna.

Fig. 1

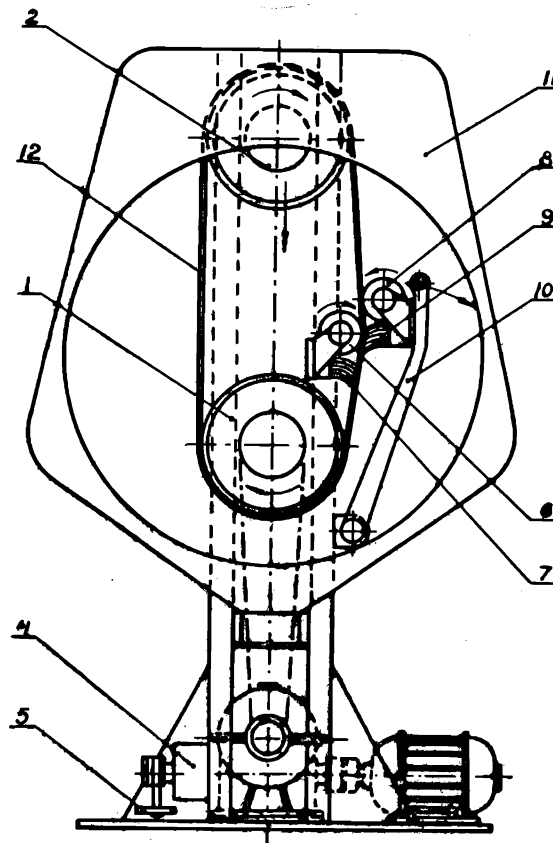


Fig. 2

