

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102021000031490
Data Deposito	15/12/2021
Data Pubblicazione	15/03/2022

Classifiche IPC

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	77	04

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	5	42

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	5	48

Titolo

Contenitore DA ASPORTO PER ALIMENTI

che potessero garantire la friabilità e la fragranza del cibo cotto da asporto.

Sono noti contenitori per cibi caldi per chiudere e conservare il prodotto da asporto e
5 mantenerlo caldo, facili da aprire.

Sono noti contenitori da asporto per il trasporto di cibo cotto, ad esempio panini farciti, hamburger, patatine, pasta, riso, noodle, fritti ecc., frequentemente costituiti da cartone, o
10 cartone rivestito di polietilene, o polistirolo, ecc.. dotati di un coperchio o una chiusura ermetica.

Sono altresì noti contenitori da asporto compostabili in polpa di cellulosa, anch'essi
15 adatti a mantenere i cibi caldi garantendo un trasporto sicuro.

In particolare è noto una tipologia di contenitore per il trasporto di panini farciti comprendente una base ed un coperchio, al cui
20 interno viene posto il panino farcito con i cibi cotti e freschi adagiati gli uni sugli altri sulla base di pane del panino sormontati dalla seconda porzione di pane del panino, causando durante il trasporto la spugnatura della base del panino, non
25 garantendo che il panino farcito raggiunga la

destinazione, friabile come appena cotto.

Sono noti contenitori per il trasporto di cibo cotto realizzati piegando un fustellato, lungo linee di piega o cordonature.

5 Non sono invece noti alla richiedente contenitori realizzati piegando fustellati, lungo linee di piega o cordonature per realizzare scomparti interni atti a contenere gli ingredienti di un panino farcito, mantenendoli separati durante
10 il trasporto e garantendone la fragranza e la friabilità.

 Scopo della presente invenzione è quello di risolvere i suddetti problemi della tecnica anteriore fornendo un contenitore da asporto per
15 alimenti, dotato di una pluralità di scomparti progettati contenere una pluralità di ingredienti di diverso tipo e consistenza di un panino farcito, favorendone la fragranza e la consistenza durante il trasporto.

20 Un altro scopo è quello di fornire un contenitore da asporto ottenuto da fustellati e relativi fustellati.

 Un ultimo scopo è quello di fornire un metodo di montaggio del contenitore da asporto.

25 I suddetti ed altri scopi e vantaggi

dell'invenzione, quali risulteranno dal seguito della descrizione, vengono raggiunti con un contenitore da asporto per alimenti come quello descritto nella rivendicazione 1. Forme di
5 realizzazione preferite e varianti non banali della presente invenzione formano l'oggetto delle rivendicazioni dipendenti.

Resta inteso che tutte le rivendicazioni allegate formano parte integrante della presente
10 descrizione.

Risulterà immediatamente ovvio che si potranno apportare a quanto descritto innumerevoli varianti e modifiche (per esempio relative a forma, dimensioni, disposizioni e parti con funzionalità
15 equivalenti) senza discostarsi dal campo di protezione dell'invenzione come appare dalle rivendicazioni allegate.

La presente invenzione verrà meglio descritta da alcune forme preferite di realizzazione, fornite
20 a titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei quali:

- la FIG. 1 mostra una vista laterale di una realizzazione del contenitore secondo la presente invenzione in una configurazione chiusa;
- 25 - la FIG. 2 mostra una vista di un primo

fustellato per il contenitore da asporto secondo la presente invenzione;

- le FIGG. 3 e 4 mostra una vista di un componente del contenitore e relativo fustellato
5 secondo la presente invenzione;

- la FIG. 5 mostra una vista frontale del contenitore secondo la presente invenzione in una configurazione semi-aperta;

- le FIGG. 6 e 7 mostrano una vista laterale di
10 un componente opzionale del contenitore e relativo fustellato secondo la presente invenzione;

- le FIGG. 8, e 8 mostra una vista laterale di una seconda realizzazione del contenitore secondo la presente invenzione.

15 Facendo riferimento alla FIG. 1, un contenitore da asporto 1 per alimenti, in particolare per un panino farcito, è in grado di preservare la fragranza e la consistenza durante il trasporto del panino farcito, permettendo
20 all'utente di poter consumare un panino farcito come appena cotto. Vantaggiosamente il contenitore 1, secondo la presente invenzione, comprende una pluralità di scomparti progettati per contenere, separandoli opportunamente, una pluralità di
25 ingredienti di diverso tipo e consistenza di un

panino farcito, garantendone la fragranza e la consistenza durante il trasporto, vantaggiosamente tale pluralità di scomparti comprende:

- un primo scomparto 20, ed un secondo scomparto 30, il primo scomparto 20 essendo sovrapponibile al secondo scomparto 30 quando il contenitore 1 è chiuso;
- almeno uno scomparto vassoio 40, predisposto su un elemento ripiano R del secondo scomparto 30, ed interposto tra il primo scomparto 20 ed il secondo scomparto 30, come mostrato in FIG.5, progettato per contenere ingredienti cotti e crudi, quali, ad esempio insalata, pomodoro, hamburger ecc...;
- un terzo scomparto individuato all'interno del secondo scomparto 30 sotteso all'elemento rialzo R, progettato per ospitare la porzione inferiore di pane del panino farcito;
- un quarto scomparto 60 individuato all'interno del primo scomparto 20, delimitato superiormente e lateralmente dal primo scomparto 20 e inferiormente dallo scomparto vassoio 40, progettato per ospitare la porzione superiore di pane del panino farcito.

Il primo scomparto 20 e il secondo scomparto 30 sono ottenuti da un primo fustellato 100, in

cartone o materiali idonei, ricavato da un unico foglio, mediante operazioni di piegatura, il primo fustellato 100 comprende:

- una prima parete di base B1 collegata lateralmente ad una prima parete laterale P1 da un primo lato L1, che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100, e ad una parete di chiusura C da un terzo lato L3, che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100, e superiormente ad una prima aletta A1 da un primo lato trasversale T1, e inferiormente ad una seconda aletta A2 da un secondo lato trasversale T2, T1 e T2 costituiscono linee di piega del primo fustellato 100;
- una seconda parete di base B2 collegata ad una seconda parete laterale P2 da un secondo lato L2, che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100, e ad una quarta aletta di rialzo R4 da un quarto lato L4, che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100, e superiormente ad una terza aletta A3 da un terzo lato trasversale T3, e inferiormente ad una quarta aletta A4 da un quarto lato trasversale T4, T3 e T4 costituiscono linee di piega del primo fustellato 100;
- la prima parete laterale P1 è collegata

superiormente ad una quinta aletta A5 da un quinto lato trasversale T5, e inferiormente ad una sesta aletta A6 da un sesto lato trasversale T6, T5 e T6 costituiscono linee di piega del primo fustellato
5 100.

- la seconda parete laterale P2 è collegata superiormente ad una settima aletta A7 da un settimo lato trasversale T7, e inferiormente ad un'ottava aletta A8 da un ottavo lato trasversale
10 T8, T7 e T8 costituiscono linee di piega del fustellato primo 100;

- una parete di chiusura C, è collegata superiormente ad una prima aletta di chiusura C1 da un nono lato trasversale T9, e preferibilmente ad
15 una seconda aletta di chiusura C2, da un decimo lato trasversale T10, ed inferiormente ad una terza aletta di chiusura C3 da un undicesimo lato trasversale T11 e preferibilmente ad una quarta aletta di chiusura C4 da un dodicesimo lato
20 trasversale T12; T9, T10, T11, T12 costituiscono linee di piega del primo fustellato 100;

- l'elemento ripiano R è dotato in modo preferito centralmente di un foro O, ed è collegato superiormente ad una prima aletta di rialzo R1 da
25 un tredicesimo lato trasversale T13, inferiormente

ad una seconda aletta di rialzo R2 da un quattordicesimo lato trasversale T14, T13, e T14 costituiscono linee di piega del primo fustellato 100, inoltre è collegato ad una terza aletta di rialzo R3 da un quinto lato L5 che costituisce una
5 linea di piega del primo fustellato 100, e da un secondo lato alla quarta aletta di rialzo R4 da un sesto lato L6 che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100.

10 Vantaggiosamente essendo la parete di chiusura C disposta lungo il terzo lato L3 è ruotabile attorno al terzo lato L3, accoppiandosi contemporaneamente con il primo scomparto 20, mediante la prima aletta di chiusura C1 e la terza
15 aletta di chiusura C3, e preferibilmente con il secondo scomparto 30, mediante la seconda aletta di chiusura C2 e la quarta aletta di chiusura C4, favorendo la chiusura completa del contenitore 1 in una configurazione chiusa.

20 Vantaggiosamente essendo la quarta aletta di rialzo R4 disposta lungo il quarto lato L4, è ruotabile attorno al quarto lato L4, favorendo il capovolgimento e il posizionamento dell'elemento ripiano R all'interno del secondo scomparto 30,
25 favorendo una disposizione perpendicolare della

prima, seconda, terza e quarta aletta di rialzo R1, R2, R3, e R4, sulla superficie anteriore della parete di base B2, creando il terzo scomparto sotteso all'elemento rialzo R, progettato per ospitare la porzione inferiore di pane del panino farcito, durante il trasporto dello stesso.

Inoltre la prima aletta A1 è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un quindicesimo lato trasversale T15, ed essendo la prima aletta A1 disposta lungo il primo lato trasversale T1, è ruotabile attorno al primo lato trasversale T1; la seconda aletta A2 è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un sedicesimo lato trasversale T16, ed essendo la seconda aletta A2 disposta lungo il secondo lato trasversale T2, è ruotabile attorno al secondo lato trasversale T2; la terza aletta A3 è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un diciassettesimo lato trasversale T17, ed essendo la terza aletta A3 disposta lungo il terzo lato trasversale T3, è ruotabile attorno al terzo lato trasversale T3; la quarta aletta A4 è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un diciottesimo lato trasversale T18, ed essendo la quarta aletta A4 disposta lungo il quarto lato

trasversale T4, è ruotabile attorno al quarto lato trasversale T4.

Lo scomparto 20 e lo scomparto 30 sono ricavati dal primo fustellato 100, mostrato in FIG.2, che comprende le pareti di base B1, B2, le pareti laterali P1, P2, la parete di chiusura C, l'elemento ripiano R, le alette A1, A2, A3, A4, le alette di chiusura C1, C2, C3, C4, le alette di rialzo R1, R2, R3, R4 e , le linee di piega L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, longitudinali e le linee di piega T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T11, T12, T13, T14, T15, T16, T17, T18 trasversali.

La prima parete laterale P1 e la seconda parete laterale P2 sono reciprocamente collegate da un settimo lato L7, che costituisce una linea di piega del primo fustellato 100.

Il primo scomparto 20 essendo disposto lungo il settimo lato L7 è ruotabile attorno al settimo lato L7 per aprire e/o chiudere il contenitore 1, la prima parete laterale P1 del contenitore 1 essendo inoltre ruotabile attorno al settimo lato L7 in modo da aprire e/o chiudere il contenitore 1 disponendo il primo scomparto 20 e il secondo scomparto 30 appoggiati su uno stesso piano, durante una fase di disposizione della pluralità di

ingredienti del panino farcito all'interno del contenitore 1.

Il secondo scomparto 30 è realizzato:

- piegando la seconda parete laterale P2 lungo
5 la seconda linea di piega L2;
- piegando la settima e l'ottava aletta A7, A8
rispettivamente lungo la settima e l'ottava linea
di piega trasversale T7, e T8;
- piegando la terza aletta A3, e la quarta
10 aletta A4 rispettivamente lungo la terza linea di
piega trasversale T3, e la quarta linea di piega
trasversale T4;
- ripiegando la terza aletta A3 lungo la
diciassettesima linea di piega trasversale T17 ed
15 inserendo la settima aletta A7 all'interno della
terza aletta A3 ripiegata;
- ripiegando la quarta aletta A4 lungo la
diciottesima linea di piega trasversale T18 ed
inserendo l'ottava aletta A8 all'interno della
20 quarta aletta A4 ripiegata;
- capovolgendo l'elemento di rialzo R piegando
la quarta aletta R4 lungo la quarta linea di piega
L4;
- piegando e capovolgendo la prima, la seconda,

la terza e la quarta aletta di rialzo R1, R2, R3, R4, rispettivamente lungo le linee di piega L5, L6, T13, T14, disponendo la prima, la seconda, la terza e la quarta aletta perpendicolari alla parete di base B2, creando il terzo scomparto sotteso all'elemento rialzo R.

Il primo scomparto 20 è realizzato:

- piegando la prima parete laterale P1 lungo la prima linea di piega L1;
- 10 - piegando la quinta e la sesta aletta A5, A6 rispettivamente lungo la quinta e la sesta linea di piega trasversale T5, e T6;
- piegando l'aletta A1, e l'aletta A2 rispettivamente lungo la prima linea di piega trasversale T1, e la seconda linea di piega trasversale T2;
- 15 - ripiegando l'aletta A1 lungo la quindicesima linea di piega trasversale T15 ed inserendo la quinta aletta A5 all'interno della prima aletta A1
- 20 ripiegata;
- ripiegando l'aletta A2 lungo la sedicesima linea di piega trasversale T16 ed inserendo la sesta aletta A6 all'interno della seconda aletta A2 ripiegata;
- 25 - piegando la parete di chiusura C lungo la

terza linea di piega L3,

- piegando la prima aletta di chiusura C1 lungo la nona linea di piega trasversale T9 ed inserendo, in modo preferito a scatto, la prima aletta di
5 chiusura C1 all'interno della prima aletta A1;

- piegando la terza aletta di chiusura C3 lungo l'undicesima linea di piega trasversale T11 ed inserendo, in modo preferito a scatto, la terza aletta di chiusura C3 all'interno della seconda
10 aletta A2; ed eventualmente

- piegando la seconda aletta di chiusura C2 lungo la decima linea di piega trasversale T10 ed inserendo, in modo preferito a scatto, la seconda aletta di chiusura C2 all'interno della prima
15 aletta A1;

- piegando la quarta aletta di chiusura C4 lungo la dodicesima linea di piega trasversale T12 ed inserendo, in modo preferito a scatto, la quarta aletta di chiusura C4 all'interno della seconda
20 aletta A2.

Come mostrato nelle FIGG. 3 e 4 lo scomparto vassoio 40 è ottenuto da un secondo fustellato 10 in cartone, ad esempio rivestito di carta per alimenti, mediante operazioni di piegatura. Il
25 secondo fustellato 10 comprende:

- una quarta parete di base B4 collegata lateralmente ad una quinta parete laterale P5 da un tredicesimo lato L13, e ad una sesta parete laterale P6 da un quattordicesimo lato L14, L13 e L14 costituiscono linee di piega del secondo fustellato 10, collegata superiormente con una settima parete laterale P7 da un trentesimo lato trasversale T30, ed inferiormente con un'ottava parete laterale P8 da un ventinovesimo lato trasversale T29, T30 e T29 costituiscono linee di piega del secondo fustellato 10;

- la quinta parete laterale P5, è collegata lateralmente ad un primo bordo S1 da un dodicesimo lato L12 che costituisce una linea di piega del secondo fustellato 10, connessa lateralmente con la settima parete laterale P7 e con l'ottava parete laterale P8 rispettivamente mediante un primo ed un secondo elemento semicircolare V1, e V2;

- la sesta parete laterale P6 è collegata lateralmente ad un terzo bordo S3 da un quindicesimo lato L15 che costituisce una linea di piega del secondo fustellato 10, connessa lateralmente con la settima parete laterale P7 e con l'ottava parete laterale P8 rispettivamente mediante il secondo ed un terzo elemento

semicircolare V2 e V3;

– la settima parete laterale P7 è collegata superiormente ad un secondo bordo S2 da un trentunesimo lato trasversale T31 che costituisce
5 una linea di piega del secondo fustellato 10, connessa lateralmente con la sesta parete laterale P6 e con la quinta parete laterale P5 rispettivamente mediante il secondo ed il primo elemento semicircolare V2 e V1;

10 – l'ottava parete laterale P8 è collegata inferiormente ad un quarto bordo S4 da un trentaduesimo lato trasversale T32 che costituisce una linea di piega del secondo fustellato 10, connessa lateralmente con la sesta parete laterale
15 P6 e con la quinta parete laterale P5 rispettivamente mediante il terzo ed un quarto elemento semicircolare V3 e V4;

– il primo, il secondo, il terzo ed il quarto elemento semicircolare V1, V2, V3 e V4 sono dotati
20 centralmente rispettivamente di una prima linea di piega diagonale D1, di una seconda linea di piega diagonale D2, di una terza linea di piega diagonale D3, di una quarta linea di piega diagonale D4 del secondo fustellato 10.

25 Vantaggiosamente il primo bordo S1, il secondo

bordo S2, il terzo bordo S3 e il quarto bordo S4
essendo disposti rispettivamente lungo il
dodicesimo lato L12, il trentunesimo lato
trasversale T31, il quindicesimo lato L15, e il
5 trentaduesimo lato trasversale T32 sono ruotabili
attorno rispettivamente al dodicesimo lato L12, al
trentunesimo lato trasversale T31, al quindicesimo
lato L15, sovrapponendosi parzialmente e
reciprocamente mediante la piegatura centrale verso
10 l'interno contemporaneamente del primo elemento
semicircolare V1 lungo la prima linea diagonale D1,
del secondo elemento semicircolare V2 lungo la
seconda linea diagonale D2, del terzo elemento
semicircolare V3 lungo la terza linea diagonale D3,
15 e del quarto elemento semicircolare V4 lungo la
quarta linea diagonale D4, costituendo lo scomparto
vassoio 40.

In modo preferito lo scomparto vassoio 40 è
dotato di una senca laterale progettata per
20 favorire l'inserimento di una comanda, costituita
da un foglio di carta o altro analogo, durante la
composizione del panino farcito, con gli
ingredienti indicati nella comanda.

Lo scomparto vassoio 40 ricavato dal secondo
25 fustellato 10, mostrato in FIG.4, che comprende la

parete di base B4, le pareti laterali P5, P6, P7, P8, bordi S1, S2, S3, S4, elementi semicircolari V1, V2, V3, V4 linee di piega D1, D2, D3, D4, diagonali, le linee di piega L12, L13, L14, L15, longitudinali, e le linee di piega T29, T30, T31, T32 trasversali.

Lo scomparto vassoio 40 è ottenuto:

- piegando verso l'interno gli elementi semicircolari V1, V2, V3, V4 lungo rispettivamente le linee di piega diagonali D1, D2, D3, D4;
- piegando il primo bordo S1, il secondo bordo S2, il terzo bordo S3 e il quarto bordo S4 rispettivamente lungo il dodicesimo lato L12, il trentunesimo lato trasversale T31, il quindicesimo lato L15, e il trentaduesimo lato trasversale T32;
- sovrapponendo parzialmente un'estremità del primo bordo S1 con un'estremità del consecutivo secondo bordo S2, e un'estremità del secondo bordo S2 con un'estremità del consecutivo terzo bordo S3, e un'estremità del terzo bordo S3 con un'estremità del consecutivo quarto bordo S4, e un'estremità del quarto bordo con un'estremità del consecutivo primo bordo S1, come mostrato in FIG.3.

In una seconda realizzazione il contenitore 1 è dotato di almeno uno scomparto esterno 50, per il

trasporto di un contorno, preferibilmente patatine fritte, connesso superiormente e/o lateralmente con il contenitore 1, come mostrato nelle FIGG.8 e 9.

Lo scomparto esterno 50, come mostrato in FIG.6, è ottenuto da un terzo fustellato 200, mediante operazioni di piegatura, il terzo fustellato 200 comprende:

- un parete di base B3 collegata lateralmente ad una terza parete di base P3 da un ottavo lato L8, che costituisce una linea di piega del terzo fustellato 200, e ad una quarta parete di base P4 da un nono lato L9, che costituisce una linea di piega del terzo fustellato 200, e superiormente ad una nona aletta A9 da un diciannovesimo lato trasversale T19, e inferiormente ad una decima aletta A2 da un ventesimo lato trasversale T20, T19 e T20 costituiscono linee di piega del terzo fustellato 200;
- la terza parete laterale P3 è collegata superiormente ad un'undicesima aletta A11 da un ventitreesimo lato trasversale T23, e inferiormente ad una dodicesima aletta A6 da un ventiquattresimo lato trasversale T24, T23 e T24 costituiscono linee di piega del terzo fustellato 200;
- la quarta parete laterale P4 è collegata

superiormente ad una tredicesima aletta A13 da un
venticinquesimo lato trasversale T25, e
inferiormente ad una quattordicesima aletta A14 da
un ventiseiesimo lato trasversale T26, T25 e T26
5 costituiscono linee di piega del terzo fustellato
200;

- un coperchio C5, collegato superiormente ad
una prima linguetta C6 da un ventunesimo lato
trasversale T21, e inferiormente ad una seconda
10 linguetta C7 da un ventiduesimo lato trasversale
T22, e lateralmente ad una terza linguetta C8 da un
decimo lato L10, T21, T22 e L10 costituiscono linee
di piega del terzo fustellato 200; inoltre è
collegato lateralmente alla quarta parete di base
15 P4 da un undicesimo lato L11, che costituisce una
linea di piega del terzo fustellato 200;

- due elementi di aggancio F1 e F2 connessi
rigidamente alla porzione laterale rispettivamente
della nona aletta A9 e alla decima aletta A10,
20 progettati per permettere un fissaggio dello
scomparto esterno 50 al contenitore 1, mediante la
connessione fisica dei due elementi di aggancio F1
e F2 con lo scomparto 30 del contenitore 1.

Vantaggiosamente essendo il coperchio C5
25 disposto lungo l'undicesimo lato L11 è ruotabile

attorno all'undicesimo lato L11, favorendo la chiusura dello scomparto esterno 50.

Inoltre la nona aletta A9 è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un
5 ventisettesimo lato trasversale T27, ed essendo la nona aletta A9 disposta lungo il diciannovesimo lato trasversale T19, è ruotabile attorno al diciannovesimo lato trasversale T19; la decima aletta A10 è ripiegabile su se stessa congiungendo
10 le estremità lungo un ventottesimo lato trasversale T28, ed essendo la decima aletta A10 disposta lungo il ventesimo lato trasversale T20, è ruotabile attorno al ventesimo lato trasversale T20.

Lo scomparto esterno 50 ricavato dal terzo
15 fustellato 200, mostrato in FIG. 7, che comprende la parete di base B3, le pareti laterali P3, P4, le alette A9, A10, A11, A12, A13, A14, il coperchio C5, le alette di chiusura C6, C7, C8, le linee di piega L8, L9, L10, L11, longitudinali, e le linee
20 di piega T19, T20, T21, T22, T23, T24, T25, T26, T27, T28 trasversali.

Lo scomparto esterno 50 è realizzato:

– piegando le pareti P3, P4 rispettivamente lungo l'ottava linea di piega L8 e la nona linea di
25 piega L9;

- piegando l'undicesima, la dodicesima, la tredicesima e la quattordicesima aletta A11, A12, A13, A14 rispettivamente lungo la ventitreesima, la ventiquattresima, la venticinquesima, la ventiseiesima, linea di piega trasversale L23, L24, L25, L26;
- piegando la nona e la decima aletta A9, e A10 rispettivamente lungo la diciannovesima e la ventesima e linea di piega trasversale T19, T20;
- 10 - ripiegando la nona aletta A9 lungo la ventisettesima linea di piega trasversale T27 ed inserendo da un primo lato l'undicesima aletta A11 all'interno della nona aletta A9 ripiegata, e da un secondo lato la tredicesima aletta A13 all'interno della nona aletta A9 ripiegata;
- 15 - ripiegando la decima aletta A10 lungo la ventottesima linea di piega trasversale T28 ed inserendo da un primo lato la dodicesima aletta A12 all'interno della nona decima aletta A10 ripiegata, e da un secondo lato la quattordicesima aletta A14 all'interno della decima aletta A10 ripiegata;
- 20 - piegando il coperchio C5 lungo l'undicesima linea di piega L11;
- piegando la sesta, la settima, l'ottava linguetta C6, C7, C8 rispettivamente lungo la
- 25

ventunesima linea di piega trasversale T21, la
decima linea di piega L10, la ventiduesima linea di
piega trasversale T22.

Infine è descritto, solo a titolo
5 esemplificativo e non limitativo, un metodo per il
montaggio, lungo le linee di piegatura, del
contenitore 1 secondo la presente invenzione, che
consta delle seguenti fasi:

- predisposizione del contenitore 1;
- 10 - composizione del secondo scomparto 30 e
inserimento della porzione inferiore di pane del
panino farcito nel terzo scomparto sotteso
all'elemento di rialzo R;
- composizione scomparto 20;
- 15 - riempimento dello scomparto vassoio 40 con
ingredienti cotti e crudi, hamburger, insalata,
pomodoro, ecc.. e disposizione dello scomparto
vassoio 40 sull'elemento ripiano R del secondo
scomparto 30, interposto tra il primo scomparto 20
20 e il secondo scomparto 30, come mostrato in FIG.5;
- inserimento della porzione superiore di pane
del panino farcito nel quarto scomparto 60, come
mostrato in FIG.5;
- rotazione del primo scomparto 20 lungo la
25 linea di piega L7 e sovrapposizione dello scomparto

20 sul secondo scomparto 30, come mostrato in FIG.1; e

- chiusura del contenitore 1 mediante la parete di chiusura C;

5 - eventuale composizione dello scomparto esterno 50;

- accoppiamento laterale dello scomparto esterno 50 al secondo scomparto 30 mediante gli elementi di aggancio F1 e F2, o sovrapposizione dello scomparto 10 esterno 50 sul primo scomparto 20 come mostrato nelle FIGG.8 e 9.

Si sono descritte alcune forme preferite di attuazione dell'invenzione, ma naturalmente esse sono suscettibili di ulteriori modifiche e varianti 15 nell'ambito della medesima idea inventiva. In particolare, agli esperti nel ramo risulteranno immediatamente evidenti numerose varianti e modifiche, funzionalmente equivalenti alle precedenti, che ricadono nel campo di protezione 20 dell'invenzione come evidenziato nelle rivendicazioni allegate.

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore da asporto (1) per alimenti caratterizzato dal fatto di comprendere una pluralità di scomparti progettati per contenere separatamente, una pluralità di ingredienti di diverso tipo e consistenza di almeno un panino farcito, garantendone la fragranza e la consistenza durante il trasporto, detta pluralità di scomparti comprendente:
- 5
- 10 - un primo scomparto (20), ed un secondo scomparto (30), detto primo scomparto (20) essendo sovrapponibile a detto secondo scomparto (30) quando detto contenitore (1) è in una configurazione chiusa;
- 15 - almeno uno scomparto vassoio (40), predisposto su un elemento ripiano R di detto secondo scomparto (30), ed interposto tra detto primo scomparto (20) e detto secondo scomparto (30), progettato per contenere ingredienti cotti e crudi;
- 20 - un terzo scomparto individuato all'interno di detto secondo scomparto (30) sotteso a detto elemento rialzo (R), progettato per ospitare una porzione inferiore di pane di detto panino farcito;
- ed
- 25 - un quarto scomparto (60) individuato

all'interno di detto primo scomparto (20),
delimitato superiormente e lateralmente da detto
primo scomparto (20) e inferiormente da detto
scomparto vassoio (40), progettato per ospitare la
5 porzione superiore di pane di detto panino farcito.

2. Contenitore (1) secondo la rivendicazione
precedente, caratterizzato dal fatto che detto
primo scomparto (20) e detto secondo scomparto (30)
sono ottenuti da un primo fustellato (100) ricavato
10 da un unico foglio mediante operazioni di
piegatura, comprendenti rispettivamente una prima
parete laterale (P1) ed una seconda parete laterale
(P2) reciprocamente connesse da un settimo lato
(L7), che costituisce una linea di piega di detto
15 primo fustellato (100), detto primo scomparto (20)
essendo disposto lungo detto settimo lato (L7) è
ruotabile attorno a detto settimo lato (L7) per
aprire e/o chiudere detto contenitore (1), detta
prima parete laterale (P1) di detto contenitore (1)
20 essendo inoltre ruotabile attorno a detto settimo
lato (L7) in modo da aprire e/o chiudere detto
contenitore (1) disponendo detto primo scomparto
(20) e detto secondo scomparto (30) appoggiati su
uno stesso piano, durante una fase di disposizione
25 di detta pluralità di ingredienti di detto panino

farcito all'interno di detto contenitore (1).

3. Contenitore (1) secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto primo fustellato (100) comprende:

- 5 - una prima parete di base (B1) collegata lateralmente a detta prima parete laterale (P1) da un primo lato (L1), che costituisce una linea di piega di detto primo fustellato (100), e ad una parete di chiusura (C) da un terzo lato (L3), che
10 costituisce una linea di piega di detto primo fustellato (100), e superiormente ad una prima aletta (A1) da un primo lato trasversale (T1), e inferiormente ad una seconda aletta (A2) da un secondo lato trasversale (T2), (T1) e (T2)
15 costituiscono linee di piega di detto primo fustellato (100);
- una seconda parete di base (B2) collegata a detta seconda parete laterale (P2) da un secondo lato (L2), che costituisce una linea di piega di
20 detto primo fustellato (100), e ad una quarta aletta di rialzo (R4) da un quarto lato (L4), che costituisce una linea di piega di detto primo fustellato (100), e superiormente ad una terza aletta (A3) da un terzo lato trasversale (T3), e
25 inferiormente ad una quarta aletta (A4) da un

quarto lato trasversale (T4), (T3) e (T4) costituiscono linee di piega di detto primo fustellato (100);

- detta prima parete laterale (P1) è collegata
5 superiormente ad una quinta aletta (A5) da un quinto lato trasversale (T5), e inferiormente ad una sesta aletta (A6) da un sesto lato trasversale (T6), (T5) e (T6) costituiscono linee di piega di detto primo fustellato (100);

10 - detta seconda parete laterale (P2) è collegata superiormente ad una settima aletta (A7) da un settimo lato trasversale (T7), e inferiormente ad un'ottava aletta (A8) da un ottavo lato trasversale (T8), (T7) e (T8) costituiscono linee di piega di
15 detto primo fustellato (100);

- una parete di chiusura (C), è collegata superiormente ad una prima aletta di chiusura (C1) da un nono lato trasversale (T9), da un decimo lato trasversale (T10), ed inferiormente ad una terza
20 aletta di chiusura (C3) da un undicesimo lato trasversale (T11), (T9), e (T11), costituiscono linee di piega di detto primo fustellato (100), detta parete di chiusura (C) essendo disposta lungo detto terzo lato (L3) è ruotabile attorno a detto
25 terzo lato (L3), accoppiandosi contemporaneamente

con detto primo scomparto (20), mediante detta prima aletta di chiusura (C1) e detta terza aletta di chiusura (C3), e favorendo la chiusura completa di detto contenitore (1) nella configurazione
5 chiusa;

- detto elemento ripiano (R) è dotato centralmente di un foro (O), ed è collegato superiormente ad una prima aletta di rialzo (R1) da un tredicesimo lato trasversale (T13),
10 inferiormente ad una seconda aletta di rialzo (R2) da un quattordicesimo lato trasversale (T14), (T13), e (T14) costituiscono linee di piega detto primo fustellato (100), inoltre è collegato ad una terza aletta di rialzo (R3) da un quinto lato (L5)
15 che costituisce una linea di piega di detto primo fustellato (100), e da un secondo lato a detta quarta aletta di rialzo (R4) da un sesto lato (L6) che costituisce una linea di piega di detto primo fustellato (100).

20 4. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detta prima aletta (A1) è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un quindicesimo lato trasversale (T15), ed essendo detta prima aletta (A1) disposta
25 lungo detto primo lato trasversale (T1), è

ruotabile attorno a detto primo lato trasversale (T1); che detta seconda aletta (A2) è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un sedicesimo lato trasversale (T16), ed essendo detta
5 seconda aletta (A2) disposta lungo detto secondo lato trasversale (T2), è ruotabile attorno a detto secondo lato trasversale (T2); che detta terza aletta (A3) è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un diciassettesimo lato
10 trasversale (T17), ed essendo detta terza aletta (A3) disposta lungo detto terzo lato trasversale (T3), è ruotabile attorno a detto terzo lato trasversale (T3); e che detta quarta aletta (A4) è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità
15 lungo un diciottesimo lato trasversale (T18), ed essendo detta quarta aletta (A4) disposta lungo detto quarto lato trasversale (T4), è ruotabile attorno a detto quarto lato trasversale (T4).

5. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 3,
20 caratterizzato dal fatto che detta quarta aletta di rialzo (R4) disposta lungo detto quarto lato (L4), è ruotabile attorno a detto quarto lato (L4), favorendo il capovolgimento e il posizionamento di detto elemento ripiano (R) all'interno di detto
25 secondo scomparto (30), favorendo una disposizione

perpendicolare di dette prima, seconda, terza e quarta aletta di rialzo (R1), (R2), (R3), e (R4), sulla superficie anteriore di detta parete di base (B2), creando detto terzo scomparto sotteso a detto
5 elemento rialzo (R), progettato per ospitare la porzione inferiore di pane di detto panino farcito.

6. Contenitore (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto scomparto vassoio (40) è ottenuto da un secondo fustellato
10 (10) mediante operazioni di piegatura, detto secondo fustellato (10) comprende:

- una quarta parete di base (B4) collegata lateralmente ad una quinta parete laterale (P5) da un tredicesimo lato (L13), e ad una sesta parete
15 laterale (P6) da un quattordicesimo lato (L14), (L13) e (L14) costituiscono linee di piega di detto secondo fustellato (10), collegata superiormente con una settima parete laterale (P7) da un trentesimo lato trasversale (T30), ed inferiormente
20 con un'ottava parete laterale (P8) da un ventinovesimo lato trasversale (T29), (T30) e (T29) costituiscono linee di piega di detto secondo fustellato (10);

- detta quinta parete laterale (P5), è collegata
25 lateralmente ad un primo bordo (S1) da un

dodicesimo lato (L12) che costituisce una linea di
piega di detto secondo fustellato (10), connessa
lateralmente con detta settima parete laterale (P7)
e con detta ottava parete laterale (P8)
5 rispettivamente mediante un primo ed un secondo
elemento semicircolare (V1), e (V2);

– detta sesta parete laterale (P6) è collegata
lateralmente ad un terzo bordo (S39 da un
quindicesimo lato (L15) che costituisce una linea
10 di piega di detto secondo fustellato (10), connessa
lateralmente con detta settima parete laterale (P7)
e con detta ottava parete laterale (P8)
rispettivamente mediante detto secondo elemento
semicircolare (V2) ed un terzo elemento
15 semicircolare (V3);

– detta settima parete laterale (P7) è collegata
superiormente ad un secondo bordo (S2) da un
trentunesimo lato trasversale (T31) che costituisce
una linea di piega di detto secondo fustellato
20 (10), connessa lateralmente con detta sesta parete
laterale (P6) e con detta quinta parete laterale
(P5) rispettivamente mediante detto secondo e detto
primo elemento semicircolare (V2) e (V1);

– detta ottava parete laterale (P8) è collegata
25 inferiormente ad un quarto bordo (S4) da un

trentaduesimo lato trasversale (T32) che
costituisce una linea di piega di detto secondo
fustellato (10), connessa lateralmente con detta
sesta parete laterale (P6) e con detta quinta
5 parete laterale (P5) rispettivamente mediante detto
terzo elemento semicircolare (V3) ed un quarto
elemento semicircolare (V4);

– detti primo, secondo, terzo e quarto elemento
semicircolare (V1), (V2), (V3) e (V4) sono dotati
10 centralmente rispettivamente di una prima linea di
piega diagonale (D1), di una seconda linea di piega
diagonale (D2), di una terza linea di piega
diagonale (D3), di una quarta linea di piega
diagonale (D4) di detto secondo fustellato (10); ed
15 – una senca laterale progettata per favorire
l'inserimento di una comanda, costituita da un
foglio di carta, durante la composizione di detto
panino farcito, con detta pluralità di ingredienti
indicati in detta comanda.

20 7. Contenitore (1) secondo la rivendicazione
precedente caratterizzato dal fatto che detti primo
bordo (S1), secondo bordo (S2), terzo bordo (S3) e
quarto bordo (S4) essendo disposti rispettivamente
lungo detto dodicesimo lato (L12), detto
25 trentunesimo lato trasversale (T31), detto

quindicesimo lato (L15), e detto trentaduesimo lato trasversale (T32) sono ruotabili attorno rispettivamente a detto dodicesimo lato (L12), a detto trentunesimo lato trasversale (T31), a detto
5 quindicesimo lato (L15), sovrapponendosi parzialmente e reciprocamente mediante la piegatura centrale verso l'interno contemporaneamente di detto primo elemento semicircolare (V1) lungo detta prima linea diagonale (D1), di detto secondo
10 elemento semicircolare (V2) lungo detta seconda linea diagonale (D2), di detto terzo elemento semicircolare (V3) lungo detta terza linea diagonale (D3), e di detto quarto elemento semicircolare (V4) lungo detta quarta linea
15 diagonale (D4), costituendo detto scomparto vassoio (40).

8. Contenitore (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto di essere dotato di almeno uno scomparto esterno
20 (50) per il trasporto di un contorno, connesso superiormente e/o lateralmente con detto contenitore (1), e ottenuto da un terzo fustellato (200), detto terzo fustellato (200) comprendente:

- un parete di base (B3) collegata lateralmente
25 ad una terza parete di base (P3) da un ottavo lato

(L8), che costituisce una linea di piega di detto terzo fustellato (200), e ad una quarta parete di base (P4) da un nono lato (L9), che costituisce una linea di piega di detto terzo fustellato (200), e
5 superiormente ad una nona aletta (A9) da un diciannovesimo lato trasversale (T19), e inferiormente ad una decima aletta (A2) da un ventesimo lato trasversale (T20), (T19) e (T20) costituiscono linee di piega di detto terzo
10 fustellato (200);

- detta terza parete laterale (P3) è collegata superiormente ad un'undicesima aletta (A11) da un ventitreesimo lato trasversale (T23), e inferiormente ad una dodicesima aletta (A6) da un
15 ventiquattresimo lato trasversale (T24), (T23) e (T24) costituiscono linee di piega di detto terzo fustellato (200);

- detta quarta parete laterale (P4) è collegata superiormente ad una tredicesima aletta (A13) da un
20 venticinquesimo lato trasversale (T25), e inferiormente ad una quattordicesima aletta (A14) da un ventiseiesimo lato trasversale (T26), (T25) e (T26) costituiscono linee di piega di detto terzo fustellato (200);

25 - un coperchio (C5), collegato superiormente ad

una prima linguetta (C6) da un ventunesimo lato trasversale (T21), e inferiormente ad una seconda linguetta (C7) da un ventiduesimo lato trasversale (T22), e lateralmente ad una terza linguetta (C8) da un decimo lato (L10), (T21), (T22) e (L10) costituiscono linee di piega di detto terzo fustellato (200); inoltre detto coperchio (C5) è collegato lateralmente a detta quarta parete di base (P4) da un undicesimo lato (L11), che costituisce una linea di piega di detto terzo fustellato (200), ed essendo disposto lungo detto undicesimo lato (L11) è ruotabile attorno a detto undicesimo lato (L11), favorendo la chiusura di detto scomparto esterno (50);

15 - due elementi di aggancio (F1) e (F2) connessi rigidamente alla porzione laterale rispettivamente di detta nona aletta (A9) e a detta decima aletta (A10), progettati per permettere un fissaggio di detto scomparto esterno (50) a detto contenitore (1), mediante la connessione fisica di detti due elementi di aggancio (F1) e (F2) con detto scomparto (30) di detto contenitore (1).

9. Contenitore (1) secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detta nona aletta (A9) è ripiegabile su se stessa congiungendo

25

le estremità lungo un ventisettesimo lato trasversale (T27), ed essendo detta nona aletta (A9) disposta lungo detto diciannovesimo lato trasversale (T19), è ruotabile attorno a detto
5 diciannovesimo lato trasversale (T19); detta decima aletta (A10) è ripiegabile su se stessa congiungendo le estremità lungo un ventottesimo lato trasversale (T28), ed essendo detta decima aletta (A10) disposta lungo detto ventesimo lato
10 trasversale (T20), è ruotabile attorno a detto ventesimo lato trasversale (T20).

10. Metodo per il montaggio di detto contenitore (1), secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, lungo le linee di piegatura, consta
15 delle seguenti fasi:

- predisposizione di detto contenitore (1);
- composizione di detto secondo scomparto (30) e inserimento della porzione inferiore di pane di detto panino farcito in detto terzo scomparto
20 sotteso a detto elemento di rialzo (R);
- composizione di detto primo scomparto (20);
- riempimento di detto scomparto vassoio (40) con ingredienti cotti e crudi, disposizione di detto scomparto vassoio (40) su detto elemento
25 ripiano (R) di detto secondo scomparto (30),

interposto tra detto primo scomparto (20) e detto secondo scomparto (30);

- inserimento della porzione superiore di pane del panino farcito in detto quarto scomparto (60);

5 - rotazione di detto primo scomparto (20) lungo detta linea di piega (L7) e sovrapposizione di detto primo scomparto (20) su detto secondo scomparto (30); e

- chiusura di detto contenitore (1) mediante
10 detta parete di chiusura (C);

- composizione di detto scomparto esterno (50);

- accoppiamento laterale di detto scomparto esterno (50) a detto secondo scomparto (30) mediante detti elementi di aggancio (F1) e (F2), o
15 sovrapposizione di detto scomparto esterno (50) su detto primo scomparto (20).

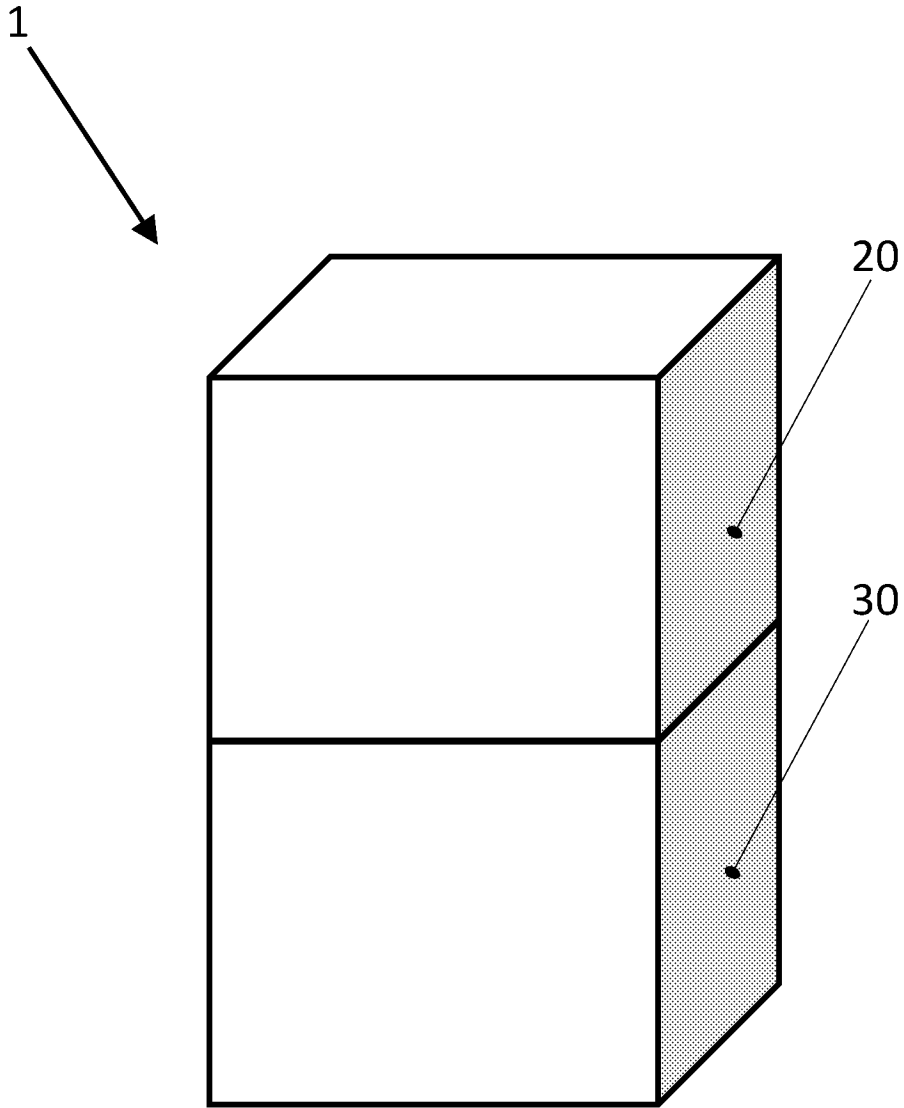


FIG. 1

100

2/9

30

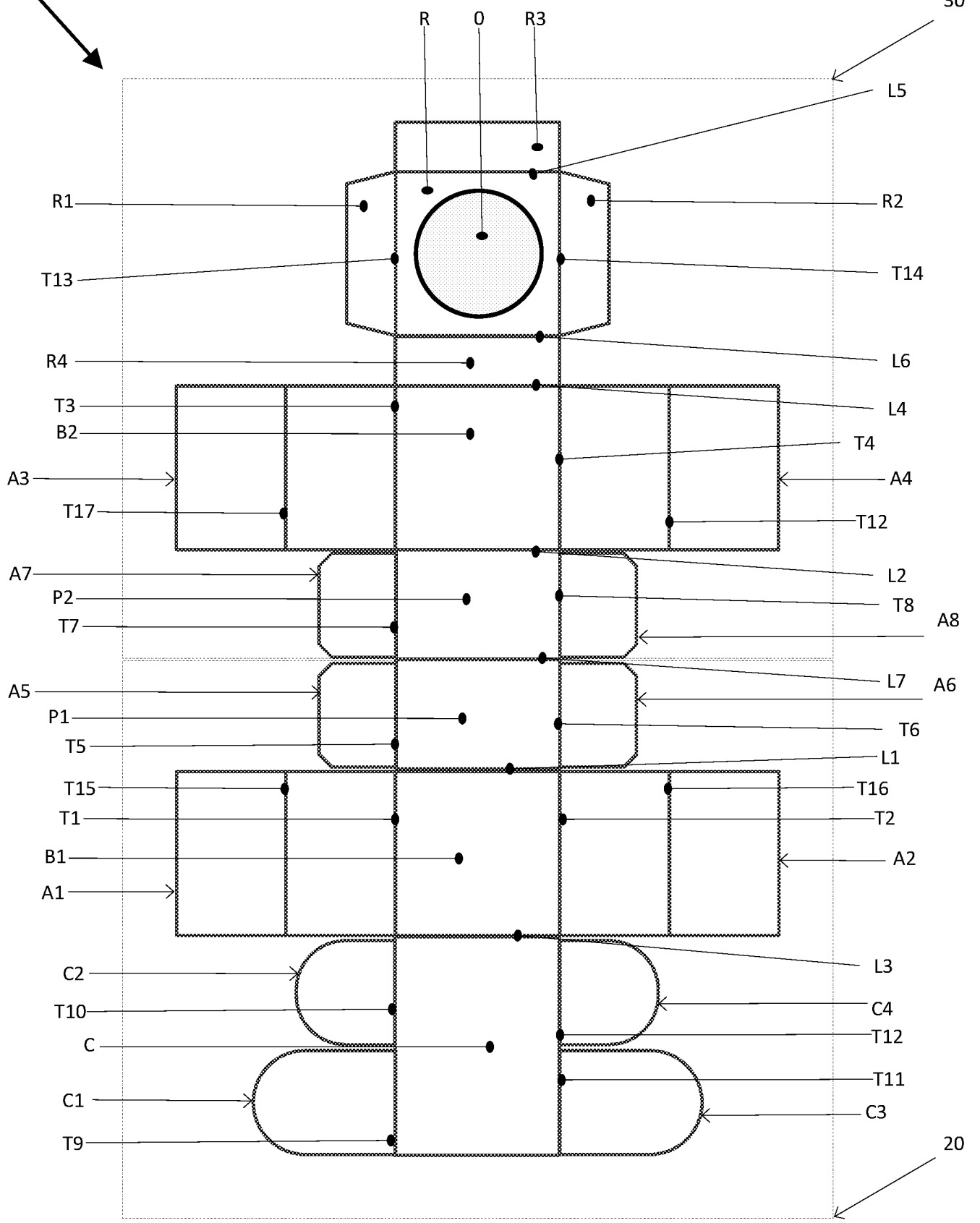


FIG. 2

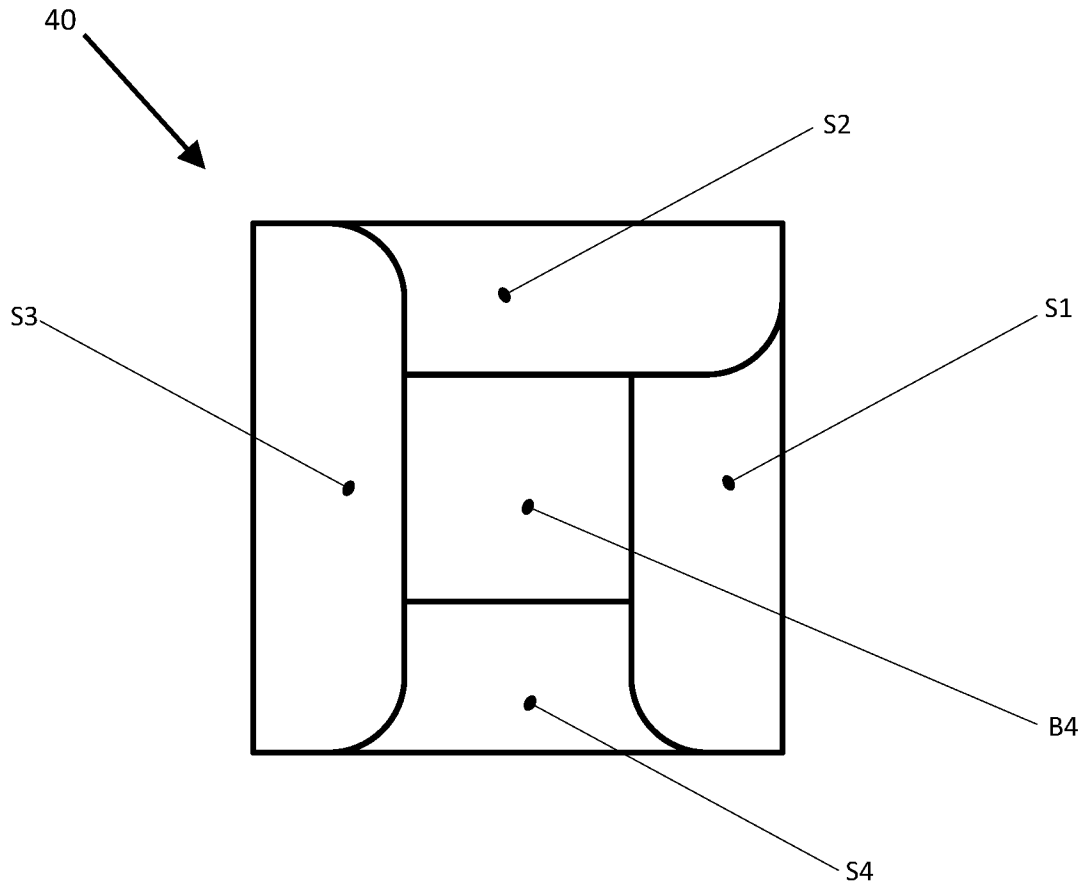


FIG. 3

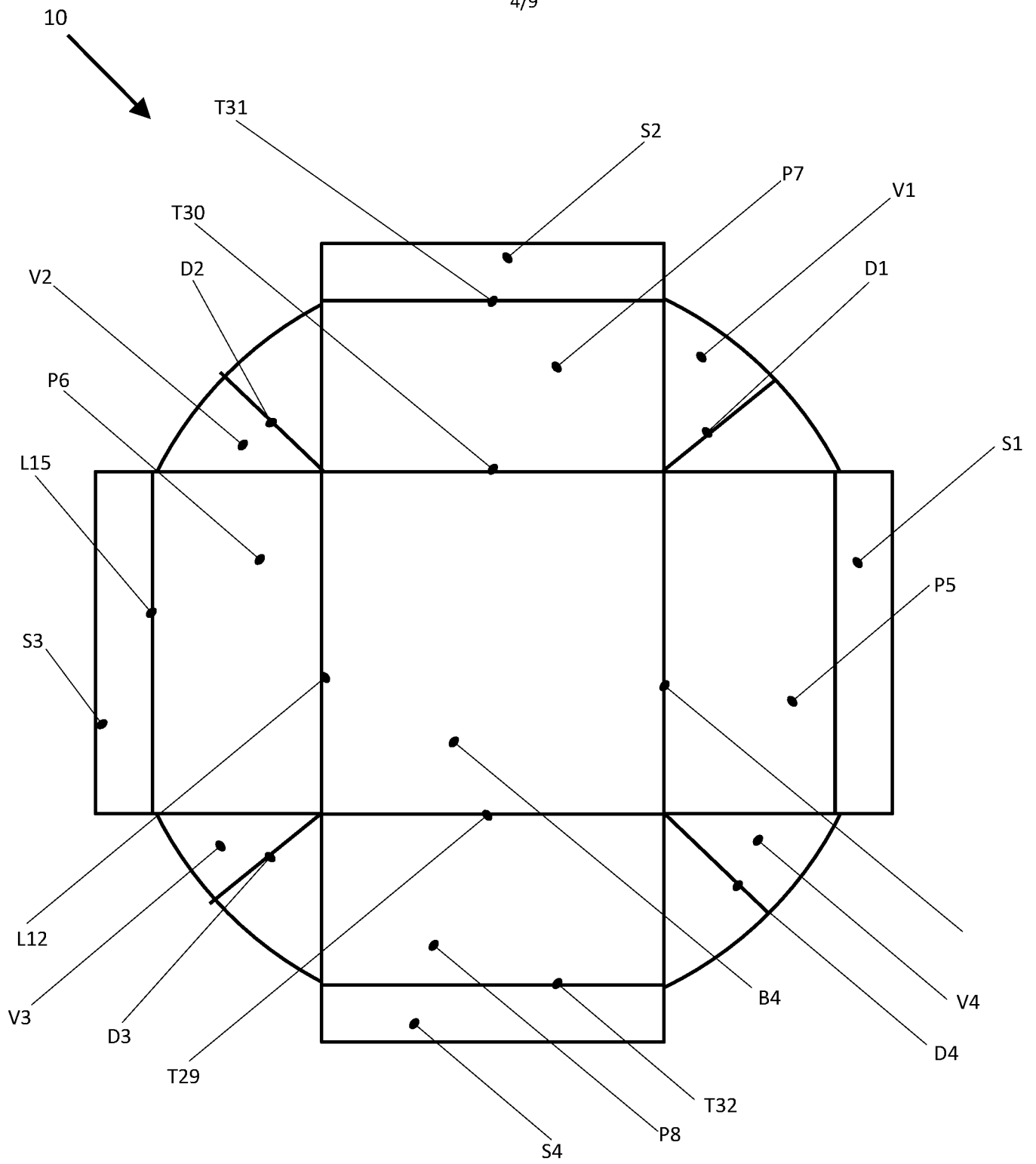


FIG. 4

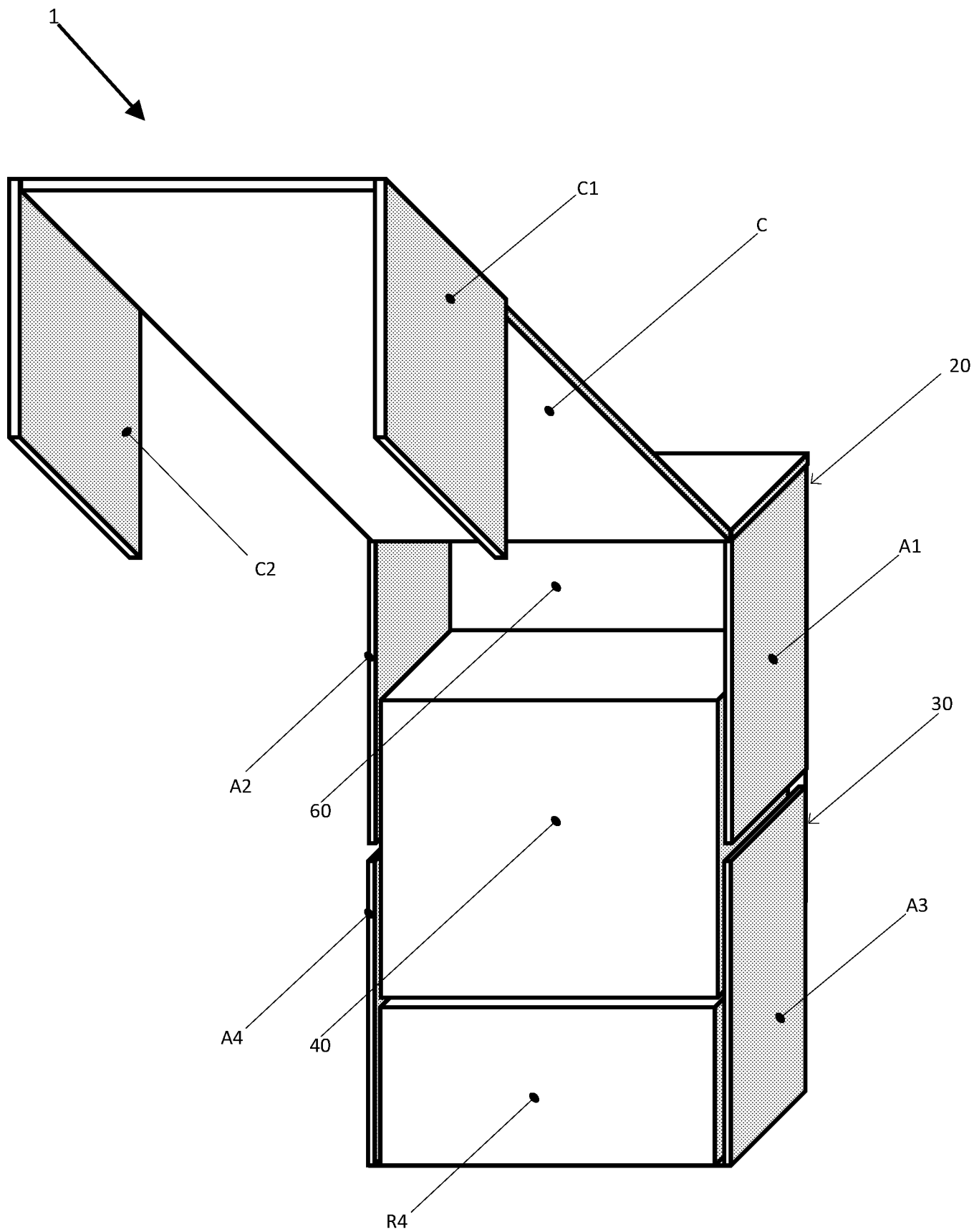


FIG. 5

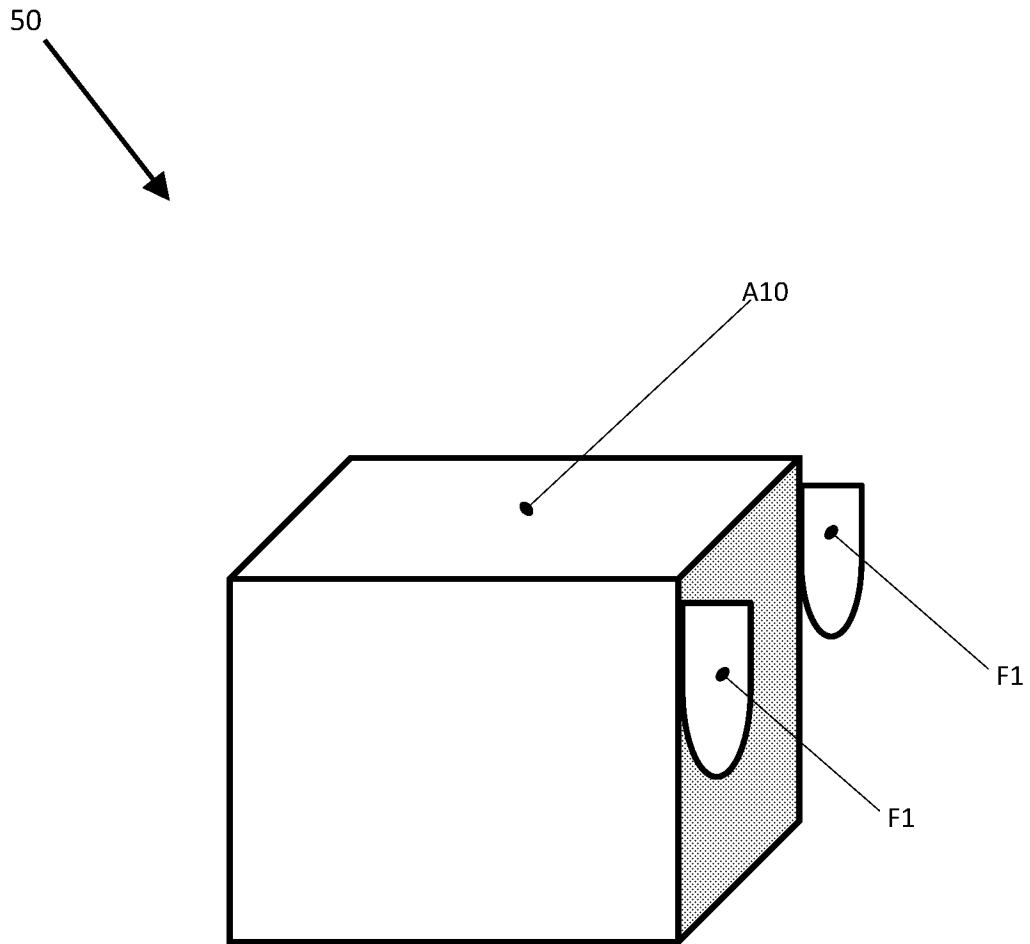


FIG. 6

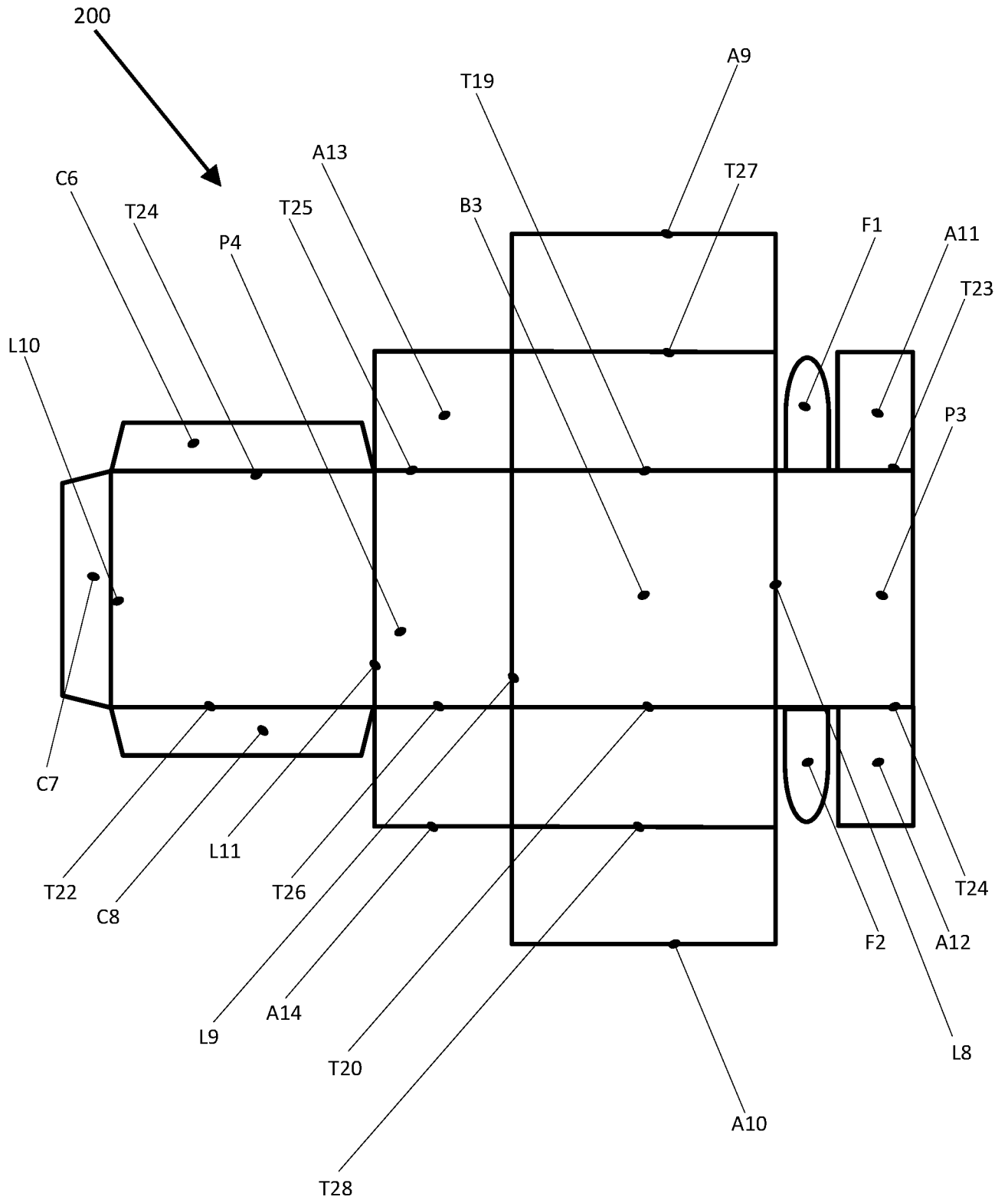


FIG. 6

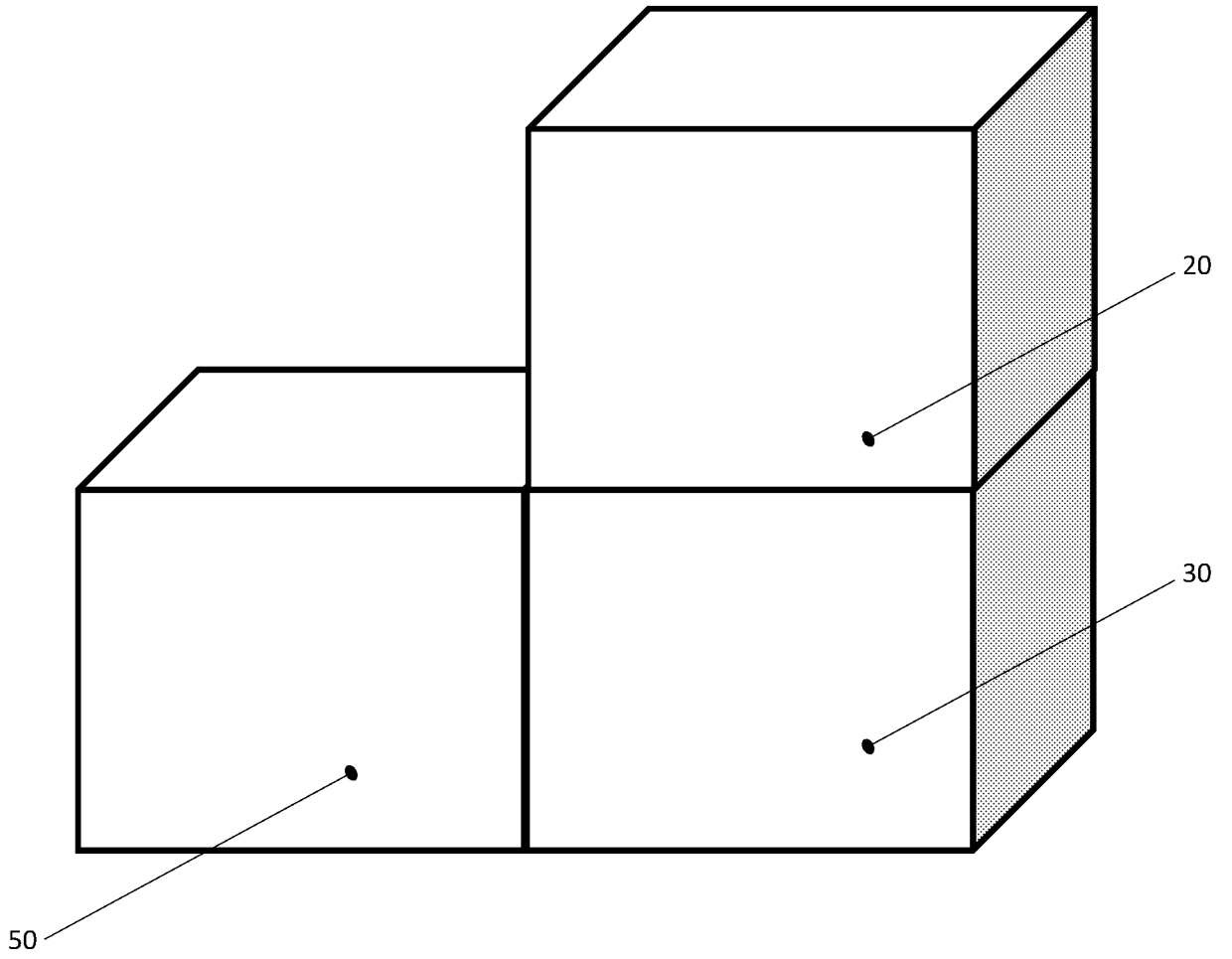


FIG. 8

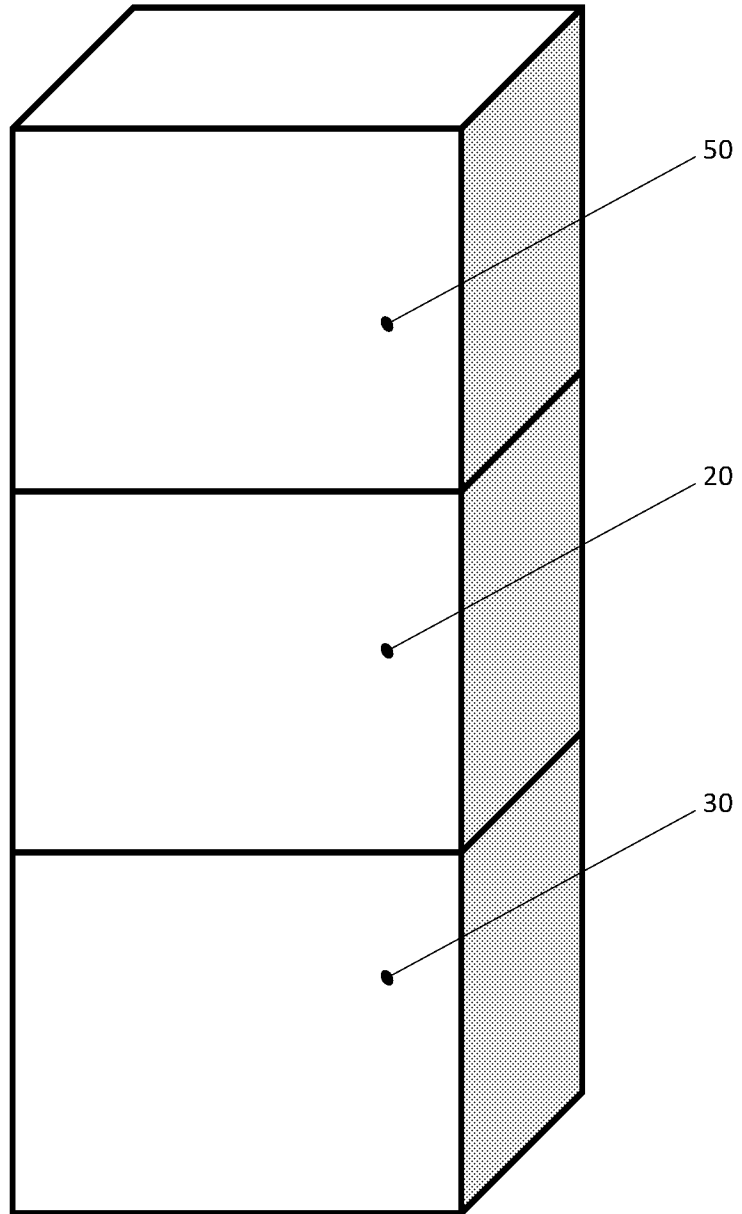


FIG. 9