



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208542102 U

(45)授权公告日 2019.02.26

(21)申请号 201821055761.7

(22)申请日 2018.07.05

(73)专利权人 常州市立时灵胶粘材料有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区横山桥
镇凤凰山

(72)发明人 丁浩南

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

B01F 15/06(2006.01)

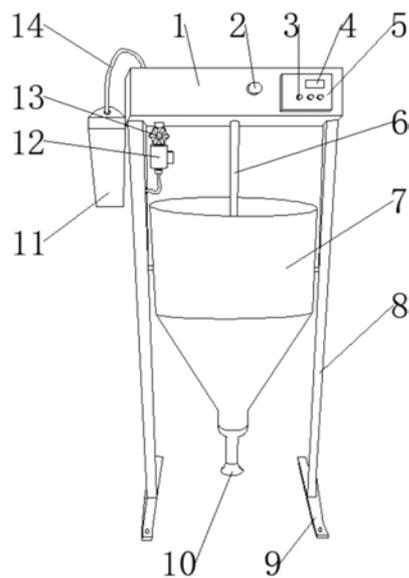
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动化胶水搅拌机

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动化胶水搅拌机，包括机箱、调速旋钮、控制按钮、显示屏、控制面板、搅拌轴、料桶、支柱、底座、出料口、混合剂盒、调压阀、旋阀、软管、旋转轴承、桨叶、控制器、加热板、温度传感器和观察口，机箱的一端中部设有调速旋钮，调速旋钮的另一侧设有控制面板，控制面板的一端设有显示屏，将混合剂盒中的混合剂通过软管注入料桶中，使原料能够充分混合，并且通过调压阀可以控制混合剂的流量，防止混合剂过多或过少而引起产品生产不合格，通过观察口可以对胶水混合过程进行监控，并在料桶内设有加热板，通过加热可以降低胶水的粘性，使搅拌更加充分，加热温度通过温度传感器传递至显示屏进行观察。



1. 一种自动化胶水搅拌机,包括机箱(1)、调速旋钮(2)、控制按钮(3)、显示屏(4)、控制面板(5)、搅拌轴(6)、料桶(7)、支柱(8)、底座(9)、出料口(10)、混合剂盒(11)、调压阀(12)、旋阀(13)、软管(14)、旋转轴承(15)、桨叶(16)、控制器(17)、加热板(18)、温度传感器(19)和观察口(20),其特征在于:所述机箱(1)的一端中部设有所述调速旋钮(2),所述调速旋钮(2)的另一侧设有所述控制面板(5),所述控制面板(5)的一端设有所述显示屏(4),所述显示屏(4)的底端设有所述控制按钮(3),所述机箱(1)的一侧设有所述软管(14),所述软管(14)的底端设有所述混合剂盒(11),所述混合剂盒(11)的一侧设有所述旋阀(13),所述旋阀(13)的底端设有所述调压阀(12),所述调压阀(12)的另一侧设有所述搅拌轴(6),所述搅拌轴(6)的底端设有所述旋转轴承(15),所述旋转轴承(15)的底端设有所述桨叶(16),所述搅拌轴(6)的底端设有所述料桶(7),所述料桶(7)的内壁设有所述加热板(18),所述料桶(7)的一端设有所述控制器(17),所述控制器(17)的另一侧设有所述温度传感器(19),所述温度传感器(19)的底端设有所述观察口(20),所述料桶(7)的底端设有所述出料口(10),所述料桶(7)的另一侧设有所述支柱(8),所述支柱(8)的底端设有所述底座(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动化胶水搅拌机,其特征在于:所述调速旋钮(2)与所述机箱(1)活动连接,所述控制面板(5)与所述机箱(1)螺栓固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化胶水搅拌机,其特征在于:所述软管(14)贯穿设置在所述混合剂盒(11)中,所述混合剂盒(11)与所述机箱(1)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种自动化胶水搅拌机,其特征在于:所述加热板(18)与所述料桶(7)紧密相连,所述料桶(7)与所述支柱(8)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化胶水搅拌机,其特征在于:所述温度传感器(19)与所述控制器(17)电性连接,所述控制按钮(3)与所述控制面板(5)电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种自动化胶水搅拌机,其特征在于:所述支柱(8)采用不锈钢管制成,所述加热板(18)采用加热电极和导热片制成。

一种自动化胶水搅拌机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及搅拌机领域，具体为一种自动化胶水搅拌机。

背景技术：

[0002] 搅拌机，是一种带有叶片的轴在圆筒或槽中旋转，将多种原料进行搅拌混合，使之成为一种混合物或适宜稠度的机器。搅拌机分为强制式搅拌机、单卧轴搅拌机、双卧轴搅拌机等。搅拌机广泛应用于涂料、固体进行搅拌分散、溶解的高效设备，油墨、颜料、胶粘剂等化工产品，该设备是由液压系统、主传动、搅拌系统、导向机构、电控箱五部分组成，设备的各部分结构紧凑、合理。但是现有的胶水搅拌机不能将各种原料充分混合，并且不能进行加热，导致胶水粘性较大，加大了电机负荷，也不能对胶水生产过程进行监控。

[0003] 所以，如何设计一种自动化胶水搅拌机，成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术的缺陷，提供一种自动化胶水搅拌机，以解决上述背景技术提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种自动化胶水搅拌机，包括机箱、调速旋钮、控制按钮、显示屏、控制面板、搅拌轴、料桶、支柱、底座、出料口、混合剂盒、调压阀、旋阀、软管、旋转轴承、桨叶、控制器、加热板、温度传感器和观察口，所述机箱的一端中部设有所述调速旋钮，所述调速旋钮的另一侧设有所述控制面板，所述控制面板的一端设有所述显示屏，所述显示屏的底端设有所述控制按钮，所述机箱的一侧设有所述软管，所述软管的底端设有所述混合剂盒，所述混合剂盒的一侧设有所述旋阀，所述旋阀的底端设有所述调压阀，所述调压阀的另一侧设有所述搅拌轴，所述搅拌轴的底端设有所述旋转轴承，所述旋转轴承的底端设有所述桨叶，所述搅拌轴的底端设有所述料桶，所述料桶的内壁设有所述加热板，所述料桶的一端设有所述控制器，所述控制器的另一侧设有所述温度传感器，所述温度传感器的底端设有所述观察口，所述料桶的底端设有所述出料口，所述料桶的另一侧设有所述支柱，所述支柱的底端设有所述底座。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述调速旋钮与所述机箱活动连接，所述控制面板与所述机箱螺栓固定连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述软管贯穿设置在所述混合剂盒中，所述混合剂盒与所述机箱固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述加热板与所述料桶紧密相连，所述料桶与所述支柱固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述温度传感器与所述控制器电性连接，所述控制按钮与所述控制面板电性连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述支柱采用不锈钢管制成，所述加热板采用加热电极和导热片制成。

[0011] 本实用自动化胶水搅拌机的有益效果是：

[0012] 优点1：该种自动化胶水搅拌机，通过机箱中的电机带动搅拌轴转动，进一步带动桨叶转动，搅拌原料进行混合，通过调速旋钮可以对搅拌速度进行控制，通过显示屏可以观察，便于控制。

[0013] 优点2：该种自动化胶水搅拌机，将混合剂盒中的混合剂通过软管注入料桶中，使原料能够充分混合，并且通过调压阀可以控制混合剂的流量，防止混合剂过多或过少而引起产品生产不合格。

[0014] 优点3：该种自动化胶水搅拌机，通过观察口可以对胶水混合过程进行监控，并在料桶内设有加热板，通过加热可以降低胶水的粘性，使搅拌更加充分，加热温度通过温度传感器传递至显示屏进行观察。

附图说明：

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型搅拌轴的局部结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型料桶的局部结构示意图；

[0018] 图中：1、机箱，2、调速旋钮，3、控制按钮，4、显示屏，5、控制面板，6、搅拌轴，7、料桶，8、支柱，9、底座，10、出料口，11、混合剂盒，12、调压阀，13、旋阀，14、软管，15、旋转轴承，16、桨叶，17、控制器，18、加热板，19、温度传感器，20、观察口。

具体实施方式：

[0019] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种自动化胶水搅拌机，包括机箱1、调速旋钮2、控制按钮3、显示屏4、控制面板5、搅拌轴6、料桶7、支柱8、底座9、出料口10、混合剂盒11、调压阀12、旋阀13、软管14、旋转轴承15、桨叶16、控制器17、加热板18、温度传感器19和观察口20，机箱1 的一端中部设有调速旋钮2，调速旋钮2的另一侧设有控制面板5，控制面板5 的一端设有显示屏4，显示屏4的底端设有控制按钮3，机箱1 的一侧设有软管14，软管14的底端设有混合剂盒11，混合剂盒11的一侧设有旋阀13，旋阀13 的底端设有调压阀12，调压阀12的另一侧设有搅拌轴6，搅拌轴6的底端设有旋转轴承15，旋转轴承15的底端设有桨叶16，搅拌轴6的底端设有料桶7，料桶7的内壁设有加热板18，料桶7的一端设有控制器17，控制器17的另一侧设有温度传感器19，温度传感器19的底端设有观察口20，料桶7的底端设有出料口10，料桶7的另一侧设有支柱8，支柱8的底端设有底座9。

[0021] 调速旋钮2与机箱1活动连接，控制面板5与机箱1螺栓固定连接。

[0022] 软管14贯穿设置在混合剂盒11中，混合剂盒11与机箱1固定连接。

[0023] 加热板18与料桶7紧密相连，料桶7与支柱8固定连接。

[0024] 温度传感器19与控制器17电性连接，控制按钮3与控制面板5电性连接。

[0025] 支柱8采用不锈钢管制成，加热板18采用加热电极和导热片制成。

[0026] 一种自动化胶水搅拌机，包括机箱1、调速旋钮2、控制按钮3、显示屏4、控制面板5、

搅拌轴6、料桶7、支柱8、底座9、出料口10、混合剂盒11、调压阀12、旋阀13、软管14、旋转轴承15、桨叶16、控制器17、加热板18、温度传感器19和观察口20,通过调速旋钮2对机箱1中的电机转动速度进行控制,转速通过显示屏4显示出来,通过电机带动搅拌轴6进一步带动桨叶16转动,进行搅拌,通过软管14将混合剂盒11中的混合剂注入料桶7中,通过调压阀 12对注入流量进行控制,防止过多或过少,导致产品不合格,通过料桶7中的加热板18对原料进行加热,使胶水的粘性降低,便于进行混合。

[0027] 以上实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

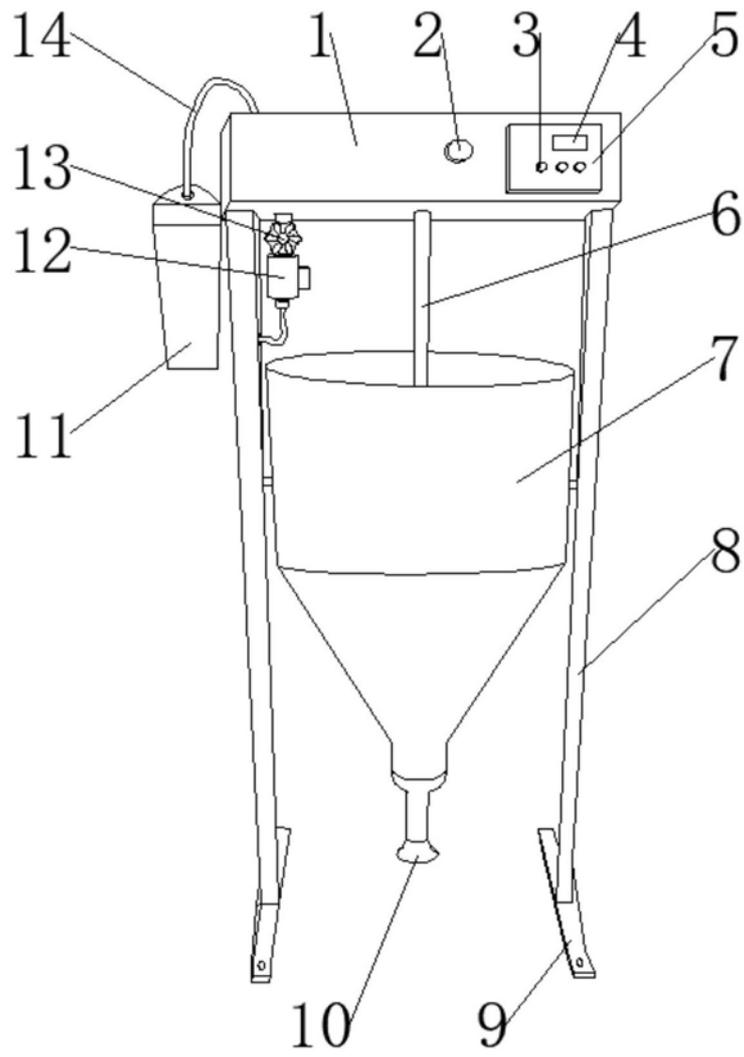


图1

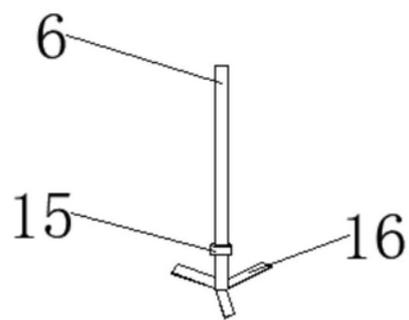


图2

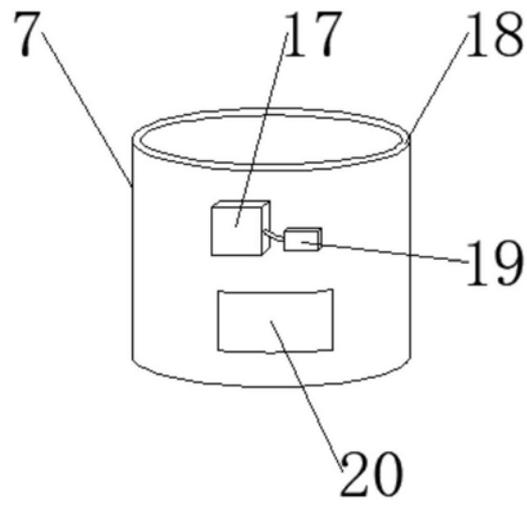


图3