



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208164216 U

(45)授权公告日 2018.11.30

(21)申请号 201820397619.4

(22)申请日 2018.03.22

(73)专利权人 南安翰臣枫商贸有限公司

地址 362300 福建省泉州市南安市官桥镇
岭兜桥头49号

(72)发明人 李娜

(51)Int.Cl.

B29C 45/34(2006.01)

B29C 45/17(2006.01)

B01D 46/10(2006.01)

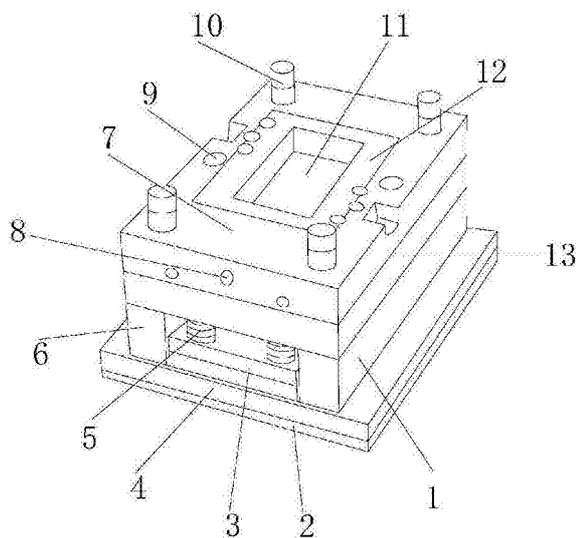
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防尘型塑料模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种防尘型塑料模具,其结构包括挡板、基座、支撑板、底座、压力弹簧、侧挡板、排气孔防尘装置、顶板、定位销、固定柱、凹槽、安装板、下模板,挡板的外侧与底座的上表面相黏合,底座的底面与基座的上表面相焊接,基座的上方设有支撑板,挡板的上表面与下模板的底面相贴合,本实用新型一种防尘型塑料模具,结构上设有排气孔防尘装置,与下模板相连接,当模具内部排出气体到导气管道后,推动导气管道内部的活塞,使得活塞向下压缩复位弹簧的同时,气体通过排气管与连接导管导出,再经过过滤网的过滤处理,最终排放到大气中,这样既能够保证模具内部气体的正常排放,又能够起到防尘作用,使排气孔不会发生堵塞的现象。



1. 一种防尘型塑料模具,其特征在于:其结构包括挡板(1)、基座(2)、支撑板(3)、底座(4)、压力弹簧(5)、侧挡板(6)、排气孔防尘装置(7)、排气孔(8)、定位销(9)、固定柱(10)、凹槽(11)、安装板(12)、下模板(13),所述挡板(1)的外侧与底座(4)的上表面相黏合,所述底座(4)的底面与基座(2)的上表面相焊接,所述基座(2)的上方设有支撑板(3),所述挡板(1)的上表面与下模板(13)的底面相贴合,所述压力弹簧(5)嵌入安装于下模板(13)的底面,所述侧挡板(6)的右侧设有挡板(1)且相互平行,所述排气孔(8)嵌入安装于排气孔防尘装置(7)的外侧,所述排气孔防尘装置(7)的底面与下模板(13)的上表面相黏合,所述支撑板(3)的上设有下模板(13),所述排气孔防尘装置(7)包括导气管道(701)、活塞(702)、排气管(703)、过滤网(704)、支撑座(705)、复位弹簧(706)、连接导管(707)、保护外壳(708),所述导气管道(701)嵌入安装于排气孔(8)的内部,所述活塞(702)与导气管道(701)的底端相嵌套,所述活塞(702)的底面与复位弹簧(706)相黏合,所述排气管(703)与导气管道(701)为一体化结构,所述导气管道(701)的右侧嵌有连接导管(707),所述支撑座(705)的上表面与复位弹簧(706)相黏合,所述支撑座(705)的外侧与导气管道(701)的内侧相嵌套,所述导气管道(701)的下方设有过滤网(704),所述保护外壳(708)的底部嵌有排气孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种防尘型塑料模具,其特征在于:所述底座(4)的上表面与支撑板(3)的底部相焊接,所述支撑板(3)的上表面嵌有压力弹簧(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种防尘型塑料模具,其特征在于:所述侧挡板(6)的底部与底座(4)相贴合,所述定位销(9)嵌入安装于排气孔防尘装置(7)的上表面。

4. 根据权利要求1所述的一种防尘型塑料模具,其特征在于:所述固定柱(10)与排气孔防尘装置(7)的上表面相焊接,所述排气孔防尘装置(7)的上表面嵌有凹槽(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种防尘型塑料模具,其特征在于:所述固定柱(10)的直径为3cm。

一种防尘型塑料模具

技术领域

[0001] 本实用新型是一种防尘型塑料模具,属于塑料模具领域。

背景技术

[0002] 一种用于压塑、挤塑、注塑、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具,它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模,由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件和侧截组合板组成的具有可变型芯的凸模,模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化,可加工不同形状、不同尺寸的系列塑件,塑料加工工业中和塑料成型机配套,赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具,由于塑料品种和加工方法繁多,塑料成型机和塑料制品的结构又繁简不一,所以,塑料模具的种类和结构也是多种多样的。

[0003] 现有技术公开了申请号为:CN201720091215.8的一种防尘型塑料模具,包括模具底板,所述模具底板的上方设置有塑料模具下模,所述塑料模具下模的内部设置有下芯料支撑板,所述下芯料支撑板的上方设置有下芯料,所述下芯料的上方设置有塑料模具模体,且下芯料顶部的拐角处设置有模具导柱,所述下芯料的上方设置有塑料模具上模,但是该现有技术排气孔暴露在空气中,使得灰尘容易进入,堵塞排气孔,导致成形模具生产出来时会有气泡的存在。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种防尘型塑料模具,以解决现有排气孔暴露在空气中,使得灰尘容易进入,堵塞排气孔,导致成形模具生产出来时会有气泡的存在的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种防尘型塑料模具,其结构包括挡板、基座、支撑板、底座、压力弹簧、侧挡板、排气孔防尘装置、排气孔、定位销、固定柱、凹槽、安装板、下模板,所述挡板的外侧与底座的上表面相黏合,所述底座的底面与基座的上表面相焊接,所述基座的上方设有支撑板,所述挡板的上表面与下模板的底面相贴合,所述压力弹簧嵌入安装于下模板的底面,所述侧挡板的右侧设有挡板且相互平行,所述排气孔嵌入安装于排气孔防尘装置的外侧,所述排气孔防尘装置的底面与下模板的上表面相黏合,所述支撑板的上设有下模板,所述排气孔防尘装置包括导气管道、活塞、排气管、过滤网、支撑座、复位弹簧、连接导管、保护外壳,所述导气管道嵌入安装于排气孔的内部,所述活塞与导气管道的底端相嵌套,所述活塞的底面与复位弹簧相黏合,所述排气管与导气管道为一体化结构,所述导气管道的右侧嵌有连接导管,所述支撑座的上表面与复位弹簧相黏合,所述支撑座的外侧与导气管道的内侧相嵌套,所述导气管道的下方设有过滤网,所述保护外壳的底部嵌有排气孔。

[0006] 进一步地,所述底座的上表面与支撑板的底部相焊接,所述支撑板的上表面嵌有压力弹簧。

[0007] 进一步地,所述侧挡板的底部与底座相贴合,所述定位销嵌入安装于排气孔防尘装置的上表面。

[0008] 进一步地,所述固定柱与排气孔防尘装置的上表面相焊接,所述排气孔防尘装置的上表面嵌有凹槽。

[0009] 进一步地,所述固定柱的直径为3cm。

[0010] 进一步地,所述挡板由铝合金制成,坚硬耐用。

[0011] 进一步地,所述基座为长方体结构。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型一种防尘型塑料模具,结构上设有排气孔防尘装置,与下模板相连接,当模具内部排出气体到导气管道后,推动导气管道内部的活塞,使得活塞向下压缩复位弹簧的同时,气体通过排气管与连接导管导出,再经过过滤网的过滤处理,最终排放到大气中,这样既能够保证模具内部气体的正常排放,又能够起到防尘作用,使排气孔不会发生堵塞的现象。

附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种防尘型塑料模具的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种排气孔防尘装置的剖面结构示意图。

[0017] 图中:挡板-1、基座-2、支撑板-3、底座-4、压力弹簧-5、侧挡板-6、排气孔防尘装置-7、排气孔-8、定位销-9、固定柱-10、凹槽-11、安装板-12、下模板-13、导气管道-701、活塞-702、排气管-703、过滤网-704、支撑座-705、复位弹簧-706、连接导管-707。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1、图2,本实用新型提供一种防尘型塑料模具技术方案:其结构包括挡板1、基座2、支撑板3、底座4、压力弹簧5、侧挡板6、排气孔防尘装置7、排气孔8、定位销9、固定柱10、凹槽11、安装板12、下模板13,所述挡板1的外侧与底座4的上表面相黏合,所述底座4的底面与基座2的上表面相焊接,所述基座2的上方设有支撑板3,所述挡板1的上表面与下模板13的底面相贴合,所述压力弹簧5嵌入安装于下模板13的底面,所述侧挡板6的右侧设有挡板1且相互平行,所述排气孔8嵌入安装于排气孔防尘装置7的外侧,所述排气孔防尘装置7的底面与下模板13的上表面相黏合,所述支撑板3的上设有下模板13,所述排气孔防尘装置7包括导气管道701、活塞702、排气管703、过滤网704、支撑座705、复位弹簧706、连接导管707、保护外壳708,所述导气管道701嵌入安装于排气孔8的内部,所述活塞702与导气管道701的底端相嵌套,所述活塞702的底面与复位弹簧706相黏合,所述排气管703与导气管道701为一体化结构,所述导气管道701的右侧嵌有连接导管707,所述支撑座705的上表面与复位弹簧706相黏合,所述支撑座705的外侧与导气管道701的内侧相嵌套,所述导气管道701的下方设有过滤网704,所述保护外壳708的底部嵌有排气孔8,所述底座的上表面与支

撑板的底部相焊接,所述支撑板的上表面嵌有压力弹簧,所述侧挡板6的底部与底座4相贴合,所述定位销9嵌入安装于排气孔防尘装置7的上表面,所述固定柱10与排气孔防尘装置7的上表面相焊接,所述排气孔防尘装置7的上表面嵌有凹槽11,所述固定柱的直径为3cm,所述挡板由铝合金制成,坚硬耐用,所述基座为长方体结构。

[0020] 本专利所说的压力弹簧5是一种利用弹性来工作的机械零件,用弹性材料制成的零件在外力作用下发生形变,除去外力后又恢复原状,所述定位销9参与限制物体自由度的零件,在一些机械运动的设备中都有一定的应用,主要用于二维空间的位置确定。

[0021] 在进行使用时导气管道701与支撑座705起固定、支撑与保护作用,当模具内部排出气体到导气管道701后,推动导气管道701内部的活塞702,使得活塞702向下压缩复位弹簧706的同时,气体通过排气管703与连接导管707导出,再经过过滤网704的过滤处理,最终排放到大气中。

[0022] 本实用新型解决了排气孔暴露在空气中,使得灰尘容易进入,堵塞排气孔,导致成形模具生产出来时会有气泡的存在的问题,本实用新型通过上述部件的互相组合,结构上设有排气孔防尘装置,与下模板相连接,当模具内部排出气体到导气管道后,推动导气管道内部的活塞,使得活塞向下压缩复位弹簧的同时,气体通过排气管与连接导管导出,再经过过滤网的过滤处理,最终排放到大气中,这样既能够保证模具内部气体的正常排放,又能够起到防尘作用,使排气孔不会发生堵塞的现象。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

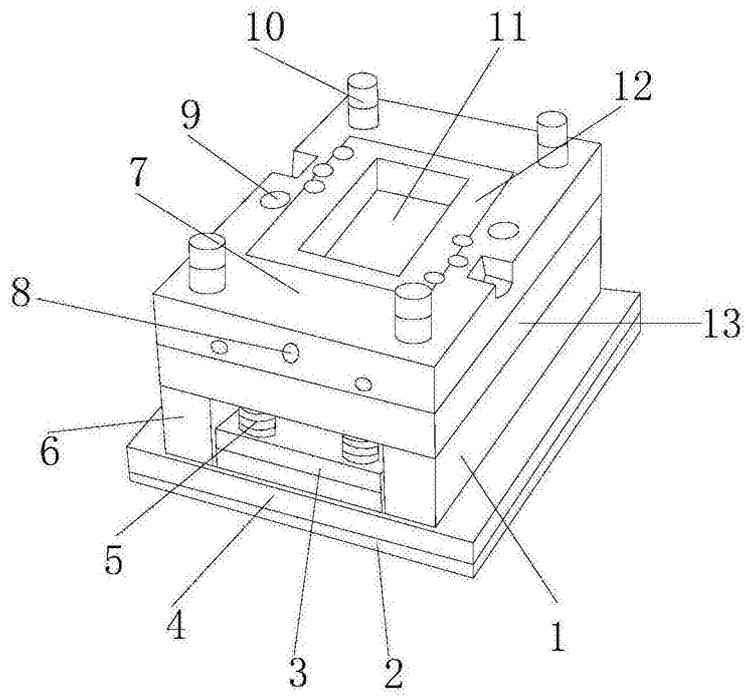


图1

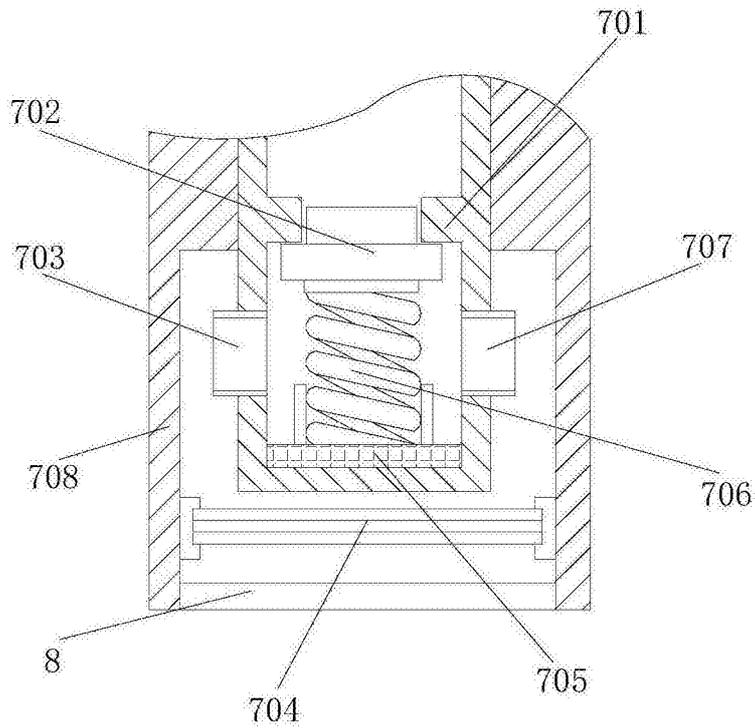


图2